

Cosa volete realizzare?

# Rivestimenti per pavimenti dell'industria alimentare

Soluzioni complete

Brochure digitali





**Massima resistenza e  
igiene di lunga durata**

# Rivestimenti professionali per pavimenti dell'industria alimentare

Segmenti chiave _____	04	<b>Rivestimenti con sistemi in resina sintetica _____</b>	<b>36</b>
Tipi di sottofondo _____	06	Panoramica del sistema _____	38
Trattamento preliminare del sottofondo _____	07	SR Floor 03/08 _____	40
Analisi delle condizioni _____	08	SR Floor 07/12 _____	41
Definizione dei carichi _____	09	SR FLOOR CQ 07 _____	42
Meno emissioni. Più sostenibilità. _____	10	SL FLOOR 02/02-1 _____	43
Rivestimenti per carichi pesanti e moderati _____	12		
<b>Rivestimenti con sistemi in calcestruzzo PU _____</b>	<b>14</b>	<b>Impermeabilizzazione composita _____</b>	<b>44</b>
Panoramica del sistema _____	16	WP Floor 2230 _____	45
TF FLOOR CR 60 _____	18	Soluzioni dettagliate e speciali _____	46
SR FLOOR CR 60 _____	19	Sicurezza sul lavoro _____	50
SL FLOOR CR 80 _____	20	Prodotti di sistema _____	54
SR FLOOR CR 80 _____	21	Accessori e prodotti supplementari _____	76
SR FLOOR CR 120 - 01 _____	22		
SR FLOOR CR 120 - 02 / 03 _____	23	<b>Competenza _____</b>	<b>88</b>
SC FLOOR CR 110 - 01 _____	24		
SC Floor CR 130 _____	25	<b>Cosa rende Remmers così speciale ____</b>	<b>90</b>
Libero sfogo alla creatività con le texture e i colori _____	26		
Rimessa a nuovo rapida, protezione di lunga durata _____	28		
Betofix R4 EM rapid _____	29		
SR FLOOR CR 80 _____	29		
Soluzioni dettagliate e speciali _____	30		



### ① PRODUZIONE DI PRODOTTI LATTIERO-CASEARI

Il latte è uno degli alimenti più importanti e versatili. È quindi particolarmente importante garantire livelli eccezionali di pulizia e igiene nella produzione di latte e prodotti caseari. Ogni giorno la pavimentazione degli impianti di produzione è messa a dura prova da acidi e altri mezzi aggressivi, talvolta in concentrazioni elevate. Inoltre il grasso e altri liquidi versati sul pavimento possono renderlo scivoloso. I sistemi Remmers sono estremamente durevoli e sono disponibili in diverse classi di resistenza allo scivolamento e allo spostamento, a garanzia di massima igiene e stabilità.

### ② LAVORAZIONE DELLA CARNE E DEL PESCE

La produzione di carne e prodotti ittici richiede talvolta la movimentazione e la lavorazione di diverse centinaia di tonnellate di merce ogni giorno. Per queste operazioni vengono spesso usati grandi contenitori in acciaio inossidabile, ognuno dei quali pesa più di una tonnellata. Per assorbire in modo sicuro questi carichi si devono usare rivestimenti per pavimenti robusti e stabili, come i sistemi di Remmers. I rivestimenti per pavimenti Remmers offrono anche una protezione duratura contro le sollecitazioni chimiche e termiche, come quelle dovute a grassi, olio di pesce, detersivi chimici, abbattitori e recipienti di cottura.



### ③ PRODUZIONE DI DOLCI E PRODOTTI DA FORNO

I processi di produzione di prodotti a base di cacao e cioccolato, prodotti da forno come il pane e snack come le patatine necessitano di attrezzature di grandi dimensioni come tostatrici, friggitorie o forni, che spesso possono raggiungere temperature superiori ai cento gradi Celsius; in queste aree i pavimenti devono quindi essere in grado di resistere permanentemente al costante calore irradiato. I sistemi Remmers non solo sono in grado di resistere a queste temperature, ma offrono anche una resistenza duratura a carichi termici estremi, tra cui anche le alte temperature che spesso si raggiungono durante le operazioni di pulizia dei pavimenti.

### ④ PRODUZIONE E IMBOTTIGLIAMENTO DI BEVANDE

Un ambiente permanentemente umido e temperature variabili sono solo due delle sfide da considerare quando si progetta la realizzazione di una pavimentazione nel settore Beverage. È importante anche selezionare il giusto grado di pendenza, installare canali di scolo e scarichi adeguati e scegliere il giusto livello di resistenza allo scivolamento e il giusto fattore di spostamento. Il pavimento rischia anche di essere attaccato dagli acidi della frutta, quindi la resistenza chimica è d'obbligo. I sistemi Remmers sono disponibili in un'ampia gamma di versioni e configurazioni, e offrono tutte le qualità necessarie per garantire una pavimentazione sicura negli impianti di produzione e imbottigliamento delle bevande.



# Tipi di sottofondo

**Gli elementi più importanti di un pavimento sono il sottofondo e le sue proprietà. Queste proprietà possono variare notevolmente da un sottofondo all'altro e includono la resistenza a compressione e a trazione adesiva, il tenore di umidità e la struttura superficiale. Per questo motivo, un'analisi e un esame accurati sono essenziali per garantire la scelta e l'applicazione del design ottimale per il sistema di rivestimento del pavimento.**

## **Calcestruzzo**

Normalmente la base di un pavimento industriale è il calcestruzzo, con il cemento come materiale legante. Una base di calcestruzzo lasciata senza ulteriore copertura viene chiamata "calcestruzzo monolitico". I pavimenti in calcestruzzo sono spesso coperti da massetti, che sono classificati in base alla composizione del legante e alle proprietà che questo conferisce.

## **Massetto in anidrite**

Il legante in questo tipo di massetto è costituito da solfato di calcio, meglio noto come gesso. La particolarità di questo massetto bianco è che il solfato di calcio che si forma è solubile in acqua. Pertanto i massetti anidritici, soprattutto quelli a contatto con il suolo, dovrebbero essere trattati solo con sistemi di rivestimento diffusibili.

## **Massetto cementizio**

Questo tipo di massetto utilizza il cemento come legante ed è un'eccellente soluzione in presenza di requisiti strutturali come superfici estremamente piatte, l'integrazione di pendenze complesse o collegamenti precisi con elementi prefabbricati.

## **Altri sottofondi**

Oltre a questi tre tipi principali, esistono molti altri possibili sottofondi: asfalto colato, massetti in emulsione bituminosa, massetti in resina sintetica o cemento artificiale per pavimentazioni, solo per citarne alcuni. Spesso però questi sottofondi devono essere pretrattati o richiedono l'applicazione di primer speciali. Raccomandiamo pertanto di contattarci in caso di dubbi sul tipo di sottofondo con cui si sta lavorando.

# Trattamento preliminare del sottofondo

## Levigatura

La levigatura con disco diamantato è un metodo a bassa produzione di polvere che crea una superficie ruvida su pavimenti in calcestruzzo, piastrelle, pietra naturale, rivestimenti duri, sottofondi bituminosi e minerali e pavimentazioni industriali, oltre a rimuovere da tali superfici residui di adesivo, vernice e calcestruzzo. Le levigatrici a disco diamantato manuali vengono usate per angoli e bordi rovesciati dopo la pallinatura, o su superfici di pareti relativamente piccole.



## Pallinatura con acciaio

Questo tipo di trattamento preliminare del sottofondo utilizza graniglia in acciaio e si svolge a circuito chiuso. La graniglia viene sparata sulla superficie ad alta velocità prima di essere ricondotta nella macchina. Un sistema di filtraggio dell'aria separa la polvere e altre particelle estranee, alimentandole al sistema di filtraggio industriale collegato e consentendo di lavorare praticamente senza polvere.

## Fresatura

La fresatura asporta la superficie utilizzando frese fissate con gioco su un asse. Assi multipli sono raggruppati in un alloggiamento di rullo. Quando la macchina viene accesa, gli assi vengono fatti girare da forze centrifughe e le frese colpiscono la superficie in velocità. Polvere e piccole particelle solide vengono estratte da un sistema di filtraggio industriale.



# Analisi delle condizioni

Per rivestire un pavimento è essenziale che il sottofondo sia solido ed è possibile accertarlo con un'attenta analisi del materiale da costruzione esistente. I risultati forniscono un'indicazione sul primer da utilizzare per assicurarsi che il rivestimento sia compatibile con il sottofondo anche se si verificano problemi, ad esempio penetrazione di umidità posteriore, così come su vecchi rivestimenti usurati.

## Resistenza a trazione adesiva

La resistenza a trazione adesiva è una misura della forza dei sottofondi minerali. Per un legame ottimale tra sistema di rivestimento e sottofondo, la resistenza a trazione adesiva della superficie deve essere  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ . Questa può essere determinata sul sito di costruzione con uno specifico dispositivo di misurazione. La procedura consiste nell'attaccare al pavimento punzoni di misurazione con un'area superficiale definita e nello staccarli in modo controllato.

## Resistenza a compressione

La durata di un rivestimento dipende da come viene usato, oltre che dalla resistenza a compressione del sottofondo. Tale resistenza può essere misurata in loco con un tester di compressione per rimbalzo. Si tratta di una misurazione non distruttiva che viene effettuata in punti specifici. La resistenza a compressione deve essere di almeno  $25 \text{ N/mm}^2$ . A valori inferiori, il pavimento deve essere rinforzato in modo che possa sopportare i carichi meccanici previsti.

## Ispezione dei danni

I carichi pesanti, come il traffico dei carrelli elevatori, possono distruggere i pavimenti non protetti, in particolare nelle aree di giunzione e nelle zone a traffico intenso. Quando si esamina una superficie, queste aree devono essere sottoposte a un'accurata ispezione

visiva. Il legame tra la superficie e il sottofondo deve essere testato anche battendo sul pavimento.

## Ispezione delle crepe

Quando si riparano o si colmano crepe, è utile classificarle in termini di forma e dimensioni (crepe sottili, cavillature, crepe di giunzione, crepe correlate alla dinamica strutturale). Tutte le crepe rilevate devono essere registrate in un elenco. In base al tipo, è necessario stuccarle o iniettare materiale sigillante. Eventuali contaminazioni e/o sostanze che potrebbero danneggiare l'edificio devono essere studiate a fondo effettuando carotaggi.

## Misurazione dell'umidità

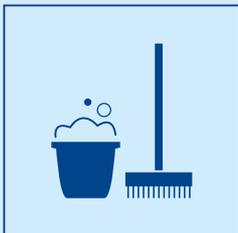
Prima di applicare il rivestimento, il sottofondo deve essere testato per determinare il suo tenore di umidità residua, e quindi la sua idoneità al rivestimento. La misurazione CM è un metodo adatto per determinare il tenore di umidità nel sottofondo. Naturalmente si possono usare anche metodi di misurazione elettronici, non distruttivi. Il tenore massimo di umidità dipende dal tipo di sottofondo e dalle sue condizioni. Se un pavimento presenta problemi di penetrazione di umidità posteriore, durante l'applicazione di un rivestimento sussiste il rischio che la qualità del sistema di rivestimento possa essere compromessa ad esempio da scheggiature o vesciche.



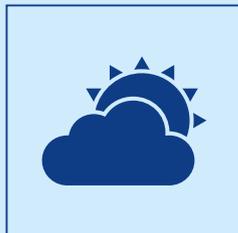
# Definizione dei carichi

A seconda del settore e dell'area di utilizzo, i sistemi di rivestimento sono sottoposti a svariate sollecitazioni e carichi. Ad esempio le cantine e i garage privati hanno spesso requisiti di pavimentazione molto diversi rispetto alle officine automobilistiche o agli impianti di produzione. I rivestimenti per pavimenti devono spesso svolgere diverse funzioni contemporaneamente.

È quindi estremamente importante che un esperto effettui un'analisi precisa delle condizioni in loco prima di applicare un rivestimento per pavimenti. Questo garantisce la longevità, la funzionalità e l'affidabilità del rivestimento.



Facilità di pulizia e manutenzione



Solidità del colore



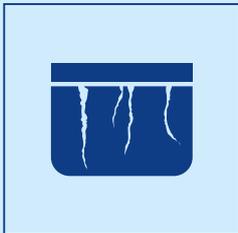
Conduttività e proprietà dissipative



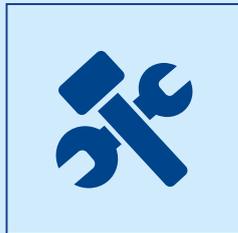
Sostenibilità



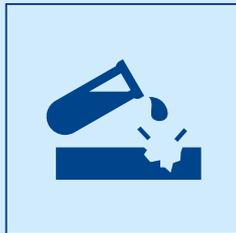
Tempo minimo di fermo della produzione



Crack-bridging



Durabilità



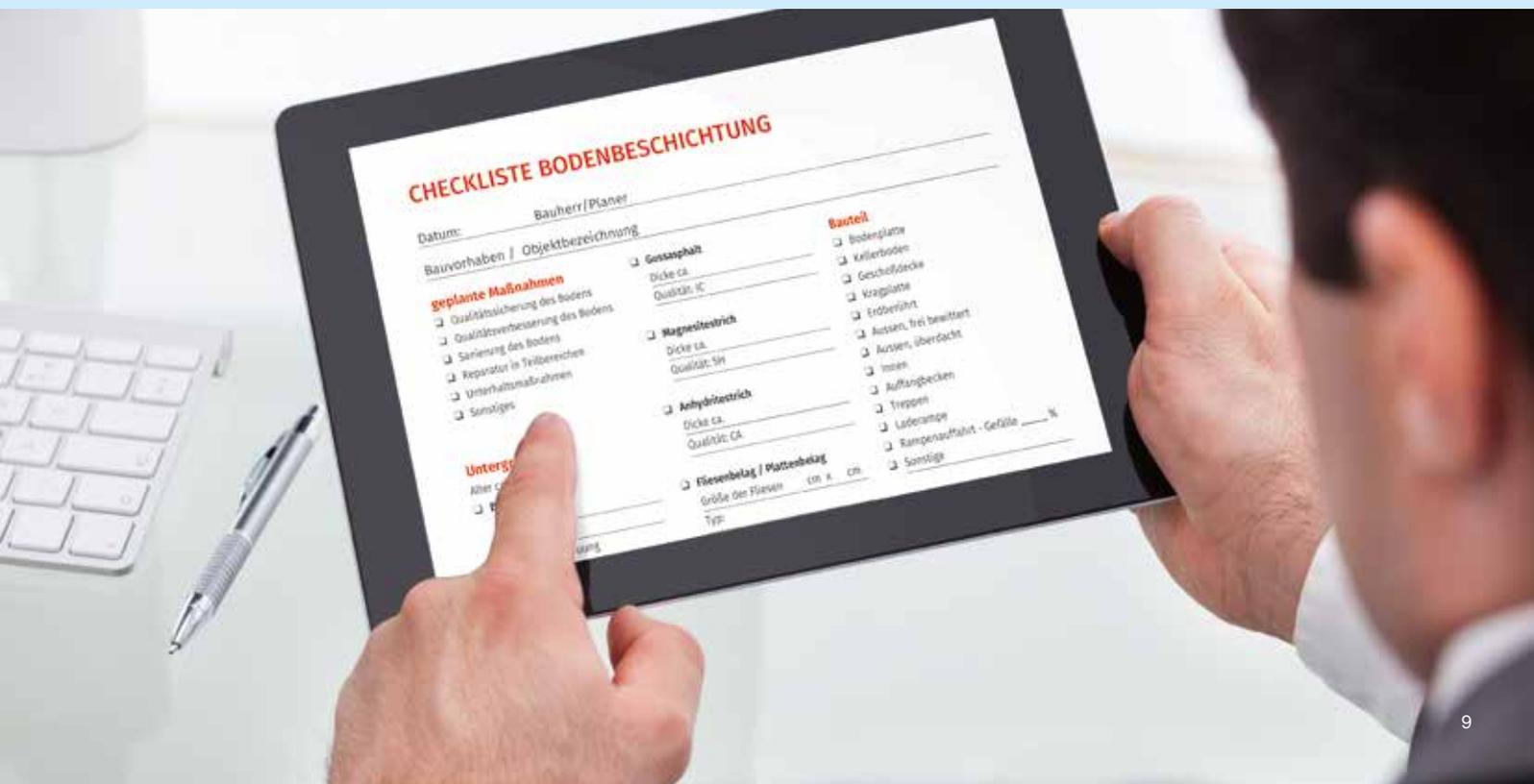
Resistenza chimica



Resistenza allo scivolamento



Sicurezza fisiologica



# Meno emissioni. Più sostenibilità.

## Migliore qualità dell'aria interna grazie alla riduzione certificata degli inquinanti

Diversamente da quanto avviene per i fattori che influenzano la qualità dell'aria esterna, come le emissioni di particolato, i CFC o la discussione sulla qualità dell'aria nei luoghi di lavoro, poca attenzione viene riservata a livello pubblico alla qualità dell'aria interna.

I composti organici volatili (o VOC, dall'inglese Volatile Organic Compounds), in particolare, possono peggiorare la qualità dell'aria interna. Tra le possibili fonti di VOC in ambienti interni troviamo i prodotti e i materiali per l'edilizia interna, come pavimenti, materiali per pareti e soffitti, pitture, vernici, adesivi, mobili e materiali decorativi. Oltre a questi, però, anche i prodotti per la cura e la pulizia possono rilasciare composti organici volatili.

Per quanto le "normali" concentrazioni di VOC nell'aria ambiente siano molto basse e non vi siano rischi per la salute, non è escluso che possano verificarsi dei problemi, ad esempio subito dopo lavori di costruzione e interventi importanti di ristrutturazione o in caso di applicazione inadeguata e di ampio uso di prodotti non idonei.

Odori sgradevoli, irritazione degli occhi e delle vie respiratorie sono alcuni dei possibili effetti di una maggiore esposizione ai VOC in ambienti chiusi. Alcuni VOC, tuttavia, si sospetta abbiano anche effetti cancerogeni e mutageni e siano tossici per la riproduzione (ad es. i policlorobifenili (PCB), conosciuti anche come plastificanti, e il pentaclorofenolo (PCP) presente nei conservanti del legno).

Per prevenire i possibili effetti negativi delle emissioni di VOC dei rivestimenti per pavimenti, già dai primi anni 2000 analizziamo il comportamento, in termini di

emissioni, dei rivestimenti per pavimenti dei sistemi Remmers utilizzando una procedura che prevede la realizzazione di una camera di valutazione delle emissioni e valutandolo secondo lo schema AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten, comitato per la valutazione dei prodotti da costruzione). Remmers GmbH è stato anche uno dei primi produttori a ottenere regolarmente le approvazioni dell'ispettorato generale dell'edilizia o i certificati TÜV PROFi-Cert per gli interni per i suoi prodotti di rivestimento, e a incaricare un organismo esterno di monitorare il loro comportamento in termini di emissioni come parte del suo sistema di assicurazione della qualità.

Sulla base dell'ampio quadro di riferimento per i test sulle emissioni, Remmers GmbH è in grado di fornire certificati nazionali e internazionali delle emissioni e della sostenibilità (quali AgBB, LEED, QNG, DGNB, BNB), dando a progettisti, investitori e clienti la tranquillità di sapere che è stato fatto tutto il necessario per ottenere la migliore qualità dell'aria interna possibile. Oltre ai suddetti certificati, Remmers GmbH offre anche altre certificazioni della sostenibilità, ad esempio per la Finlandia, il Belgio, la Francia e l'Italia.



Mitglied der  
**DGNB**

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen  
German Sustainable Building Council



#### **BREEAM**

BREEAM è l'acronimo di "Building Research Establishment Environmental Assessment Method" ed è il più antico e più diffuso sistema di certificazione per l'edilizia sostenibile (British Sustainability Certificate). È un marchio di qualità articolato su quattro livelli che viene assegnato secondo un semplice sistema di punteggio in otto categorie di valutazione. I criteri adottati considerano gli impatti a livello globale, regionale, locale e interno.

#### **LEED**

"Leadership in Energy and Environmental Design" è un sistema di valutazione degli edifici 'verdi' sviluppato dallo U.S. Green Building Council nel 1998. È una certificazione di sostenibilità usata in tutto il mondo e definisce una serie di standard per un'edilizia eco-compatibile, efficiente dal punto di vista delle risorse e sostenibile.

#### **Certificazione TÜV PROFiCert-product Interior**

La "TÜV PROFiCert-product Interior" è una procedura di certificazione sviluppata per i prodotti per interni. Si focalizza sui processi cruciali di produzione e di controllo della produzione in fabbrica. Inoltre prevede che vengano effettuati controlli regolari da parte dei laboratori di prova approvati e accreditati. Questo marchio è disponibile nelle versioni Standard e Premium.

#### **BNB**

Il BNB ("Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen", sistema di valutazione per l'edilizia sostenibile) è uno strumento usato per progettare e valutare progetti di edilizia generalmente pubblica sostenibile. Questo sistema tiene conto anche degli aspetti ecologici, economici e socio-culturali, senza trascurare le qualità tecniche e la qualità dei processi che hanno un impatto su tutti gli aspetti subalterni della sostenibilità. Il sistema è articolato in tre livelli di qualità: oro, argento e bronzo.

#### **QNG**

Introdotta nel 2021, il marchio di qualità tedesco per l'edilizia sostenibile (QNG, "Qualitätsiegel Nachhaltiges Gebäude") è un requisito imprescindibile per ottenere i finanziamenti previsti dal programma BEG del governo tedesco per gli "edifici energeticamente efficienti". I criteri di valutazione per l'edilizia sostenibile (BNB), ad esempio, sono utilizzati come prova delle caratteristiche del prodotto.

#### **DGNB**

DGNB sta per "Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen" (Consiglio tedesco per l'edilizia sostenibile). La sua attività è incentrata sulla realizzazione e sulla diffusione di un sistema di certificazione per edifici sostenibili e sull'assegnazione di un marchio di qualità nei livelli platino, oro, argento e bronzo.

AREE DI APPLICAZIONE

# Rivestimenti per carichi pesanti e moderati

Perfettamente progettati per ogni aspetto dell'industria alimentare

## Sistemi in calcestruzzo PU Remmers

I sistemi in calcestruzzo PU di Remmers sono la soluzione perfetta per tutte le aree in cui la pavimentazione è sottoposta a sollecitazioni termiche, chimiche e meccaniche estreme e deve quindi essere eccezionalmente resistente.

Questi sistemi vantano un grado di varietà e diversità elevato e possono quindi soddisfare tutti i requisiti delle industrie di trasformazione alimentare. Ad esempio le superfici possono essere rifinite con un sigillante finale per la texture, conferendo al pavimento proprietà antiscivolo che soddisfano le linee guida applicabili ai luoghi di lavoro.



### **Sistemi in resina sintetica Remmers**

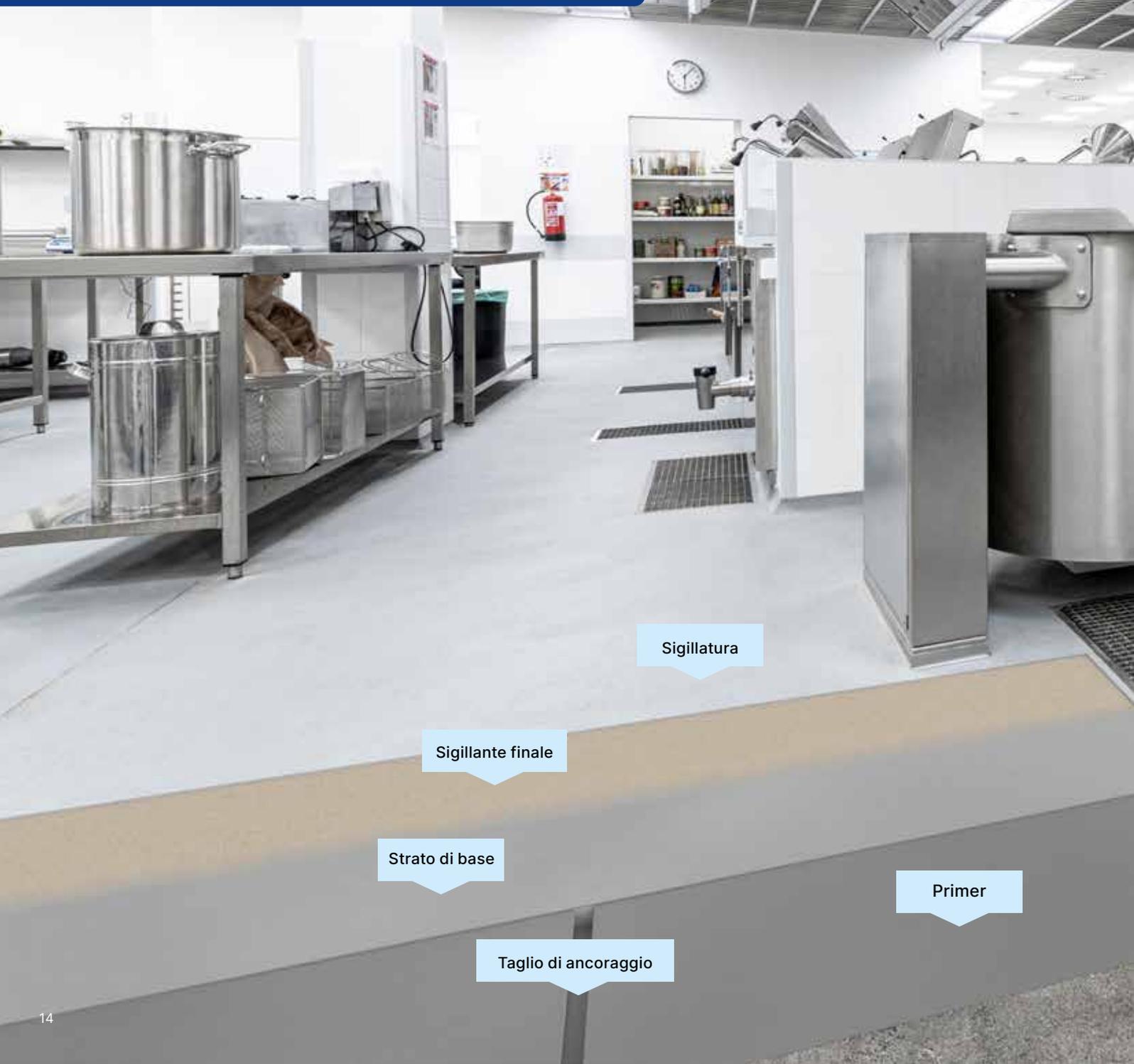
Non tutti i pavimenti dell'industria alimentare devono resistere a temperature elevate o a carichi meccanici estremi. Aree come corridoi, laboratori, magazzini di imballaggio e alcune stazioni di assemblaggio necessitano comunque di un pavimento testato e certificato per l'uso nell'industria alimentare. In questi casi i prodotti e i sistemi a base di resina sintetica sono una soluzione adottata già da molti anni. Con la loro combinazione di leganti speciali e riempitivi adatti, questi sistemi economici possono essere configurati per adattarsi a diverse aree di applicazione.



SISTEMI IN CALCESTRUZZO PU

# Rivestimenti con sistemi in calcestruzzo PU

Protezione ad alte prestazioni dei pavimenti anche in situazioni estreme



Sigillatura

Sigillante finale

Strato di base

Taglio di ancoraggio

Primer



Taglio di ancoraggio



Variabile ma affidabile - Remmers Crete è la combinazione perfetta di un'emulsione acquosa di poliolo e un legante poliuretano costituito da MDI polimerico. Fornisce alla pavimentazione un'eccezionale resistenza alle sollecitazioni termiche, chimiche e meccaniche. Grazie ai suoi vari componenti, questo sistema può anche essere adattato a una grande varietà di requisiti per diverse imprese di trasformazione alimentare. La superficie può essere dotata di una finitura liscia o testurizzata a seconda del sigillante finale utilizzato - ideale per ottenere una pavimentazione con una resistenza allo scivolamento ottimale.

# Panoramica del sistema calcestruzzo PU

I prodotti Remmers Crete sono basati su un legante poliuretano costituito da un'emulsione acquosa di poliolo (componente A di Crete) e un MDI polimerico (componente B di Crete). Questo legante viene miscelato con svariati componenti di riempimento, inclusi riempitivi reattivi (ad es. cemento) e una serie di riempitivi non reattivi in diverse quantità e con varie composizioni granulometriche.

L'emulsione di poliolo reagisce con i riempitivi reattivi e con l'MDI polimerico per creare un calcestruzzo poliuretano. Questa reazione complessa crea un rivestimento per pavimenti estremamente durevole. La struttura superficiale dipende dal metodo di applicazione e dall'eventuale spolvero di sigillante finale

sul rivestimento ancora bagnato. In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.



Nome del sistema	Tipo di sistema	Primer	Strato di base	Sigillante finale	Sigillatura	Spessore dello strato	Resistenza °C	Classe R Classe V
<b>TF Floor CR 60</b>	Sigillatura	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	-	-	Crete TF 60 min. 0,40 kg/m <sup>2</sup>	< 0,5 mm	< 60 °C	①
<b>SR Floor CR 60</b>	Sigillatura antiscivolo	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	-	Quarz 03/08 DF (0,3-0,8 mm) ~ 2,00 kg/m <sup>2</sup>	Crete TF 60 min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>	~ 1,00 mm	< 60 °C	R 11 V 4
<b>SL Floor CR 80</b>	Rivestimento autolivellante	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete SL 80 min. 8,00 kg/m <sup>2</sup>	-	-	~ 4,00 mm	80 - 100 °C	①
<b>SR Floor CR 80</b>	Rivestimento con sigillatura finale	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete SL 80 ~ 8,00 - 10,00 kg/m <sup>2</sup>	Quarz 03/08 DF (0,3-0,8 mm) ~ 4,00 kg/m <sup>2</sup>	Crete TF 60 min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>	~ 6,00 mm	80 - 120 °C	R 12 V 4 ②
<b>SR Floor CR 120 - 01</b>	Rivestimento con sigillatura finale	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete BL 120 ~ 14,00 kg/m <sup>2</sup>	Quarz 03/08 DF (0,3-0,8 mm) ~ 4,00 kg/m <sup>2</sup>	Crete TF 60 min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>	~ 8,00 mm	120 - 160 °C	R 13 V 4 ②
<b>SR Floor CR 120 - 02</b>	Rivestimento con sigillatura finale	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete BL 120 ~ 14,00 kg/m <sup>2</sup>	Ceramix HS 08 (0,3-0,8 mm) ~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>	Crete TF 60 min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>	~ 8,00 mm	120 - 160 °C	R 13 V 8 ②
<b>SR Floor CR 120 - 03</b>	Rivestimento con sigillatura finale	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete BL 120 ~ 14,00 kg/m <sup>2</sup>	Ceramix HS 14 (0,3-0,8 mm) ~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>	Crete TF 60 min. 1,00 kg/m <sup>2</sup>	~ 8,00 mm	120 - 160 °C	R 13 V 10 ②
<b>SC Floor CR 110 - 01</b>	Rivestimento in malta	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete BL 120 min. 12,00 kg/m <sup>2</sup>	-	-	~ 6,00 mm	110 - 140 °C	R 11
<b>SC Floor CR 130</b>	Rivestimento in malta	Crete TF 60 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>	Crete HF 130 ~ 18,00 kg/m <sup>2</sup>	-	-	~ 9,00 mm	130 - 180 °C	-

① Una sigillatura antiscivolo aggiuntiva può essere utilizzata per modificare la classe di resistenza allo scivolamento.

② In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.



# TF Floor CR 60

## Sigillatura

L'industria alimentare è molto diversificata, ma tutti i settori hanno una cosa in comune: la necessità di condizioni igieniche impeccabili. Le sigillature con Crete TF 60 sono ideali per aree igienicamente critiche. A sollecitazioni meccaniche da basse a moderate e con carichi termici inferiori a 60°C, il sistema rimane dimensionalmente stabile e funzionale - per sempre.

### Campi di applicazione

- Produzione di alimenti/industria alimentare
- Sollecitazioni meccaniche e chimiche da leggere a moderate
- Perfetto per zone con requisiti igienici
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Elenco delle resistenze chimiche
- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: <0,5 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Primer	Crete TF 60	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>
2 Sigillatura	Crete TF 60	P. 57 min. 0,40 kg/m <sup>2</sup>



Produzione di wafer alla KARE, Luhacovice

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.



Produzione di wafer alla KARE, Luhacovice

# SR Floor CR 60

## Sigillatura antiscivolo

Ovunque le sostanze scivolose possano finire sul pavimento, sigillature antiscivolo con sigillatura finale con sabbia di quarzo forniscono il livello di sicurezza richiesto. La superficie ruvida del sigillante finale in combinazione con Remmers Crete TF 60 elimina qualsiasi rischio di scivolamento.

### Campi di applicazione

- Pavimentazioni industriali nell'industria di trasformazione alimentare
- Sollecitazioni meccaniche e chimiche da leggere a moderate
- Ideale per pavimenti in zone umide
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Resistenza allo scivolamento R11 / V4
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Elenco delle resistenze chimiche
- Certificato di sicurezza alimentare
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 1,0 mm



Struttura	Prodotto		Applicazione
1 Primer	Crete TF 60	P. 57	~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>
2 Sigillante finale	Quarz 03/08 DF	P. 79	~ 2,00 kg/m <sup>2</sup> incl. eccesso
3 Sigillatura	Crete TF 60	P. 57	min. 0,40 kg/m <sup>2</sup>

In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.



# SL Floor CR 80

## Rivestimento autolivellante

Nell'industria alimentare i processi di produzione e il traffico di lavoro associato esercitano forti sollecitazioni sui pavimenti. Remmers Crete SL 80 è stato sviluppato appositamente per pavimenti sottoposti a forti carichi meccanici, con una resistenza a temperature comprese tra 80°C e 100°C.

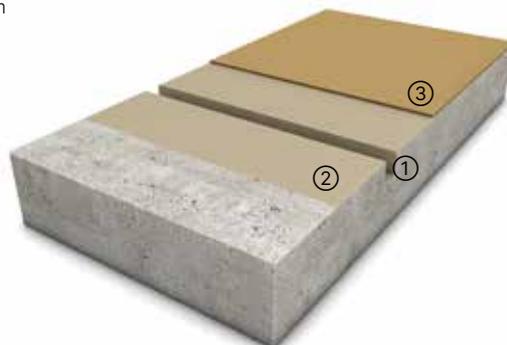
### Campi di applicazione

- Depositi, corridoi
- Pavimenti soggetti a sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche
- Ideale per aree dove è necessario un appoggio sicuro
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Certificato di sicurezza alimentare
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistente a temperature tra 80 – 100°C (bagnato)
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 4,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Taglio di ancoraggio		min. 8 × 8 mm
2 Primer	Crete TF 60	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>
	Crete FP	P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Autolivellante	Crete SL 80	P. 58 min. 8,00 kg/m <sup>2</sup>

Nota: Solo per costruzioni in massetto aderente o calcestruzzo

# SR Floor CR 80

## Rivestimento con sigillatura finale resistente alle sostanze chimiche

Sistema di rivestimento con sigillatura finale colorato, resistente alla temperatura e alle sostanze chimiche. La sigillatura finale con sabbia di quarzo migliora la durata e assicura un appoggio sicuro, creando uno spazio di spostamento definito per i liquidi.

### Campi di applicazione

- Aree di produzione, ad es. birrifici
- Aree umide, ad es. caseifici
- Officine
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Resistenza allo scivolamento R12 / V4
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistente a temperature tra 80 – 120°C (bagnato)
- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 6,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1	Taglio di ancoraggio	min. 12 × 12 mm
2	Primer Crete TF 60 Crete FP	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup> P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3	Mano di base Crete SL 80	P. 58 circa 8,00 - 10,00 kg/m <sup>2</sup>
4	Sigillante finale Quarz 03/08 DF (0,3-0,8 mm)	P. 79 ~ 4,00 kg/m <sup>2</sup> incl. eccesso
5	Sigillatura Crete TF 60	P. 57 min. 0,60 kg/m <sup>2</sup>

Nota: Solo per costruzioni in massetto aderente o calcestruzzo



\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

# SR Floor CR 120 - 01

## Rivestimento con sigillatura finale

Molti rivestimenti in resina sintetica non sono in grado di sopportare le sollecitazioni termiche causate dai liquidi caldi. Utilizzando Remmers Crete BL come strato di base in combinazione con una sigillatura finale con sabbia di quarzo e una finitura, il sistema può resistere a temperature comprese tra 120°C e 160°C. Questa configurazione assicura anche il livello richiesto di resistenza allo scivolamento.

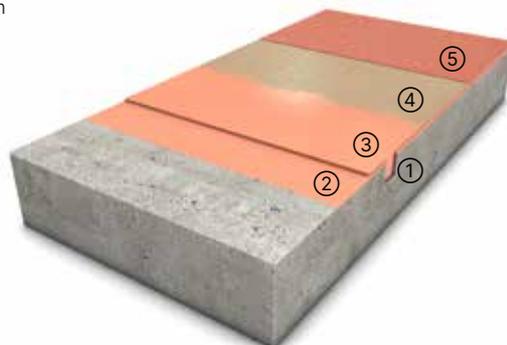
### Campi di applicazione

- Industria alimentare, ad es. panifici industriali
- Pavimenti soggetti a forti sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche
- Stoccaggio e lavorazione di sostanze chimiche
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

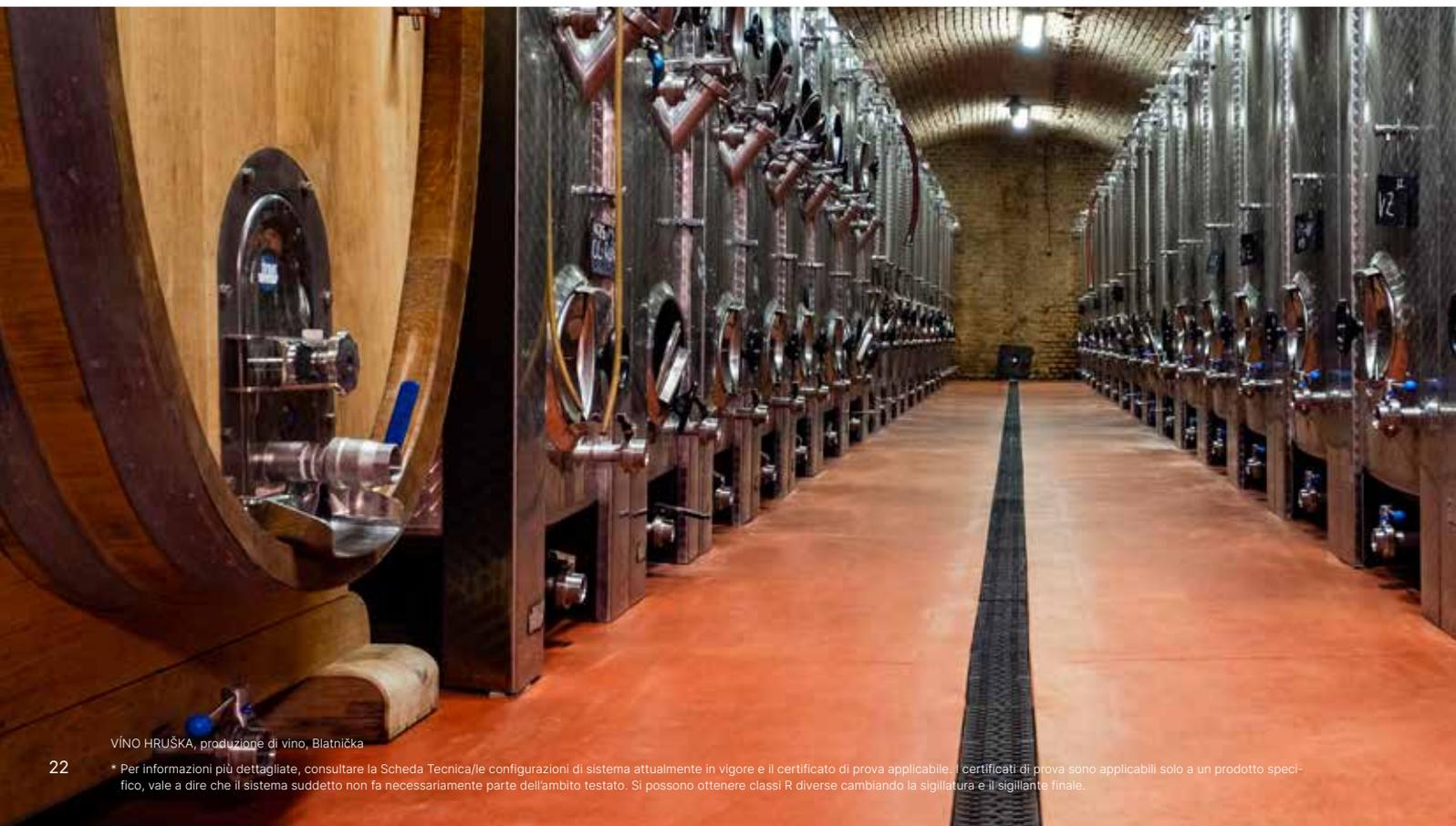
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Certificato di sicurezza alimentare
- Resistenza allo scivolamento R13 / V4
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistente a temperature tra 120 – 160°C (bagnato)
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 8,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Taglio di ancoraggio		min. 16 × 16 mm
2 Primer	Crete TF 60 Crete FP	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup> P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Mano di base	Crete BL 120	P. 59 ~ 14,00 kg/m <sup>2</sup>
4 Sigillante finale	Quarz 03/08 DF (0,3 - 0,8 mm)	P. 79 ~ 4,00 kg/m <sup>2</sup> incl. eccesso
5 Sigillatura	Crete TF 60	P. 57 min. 0,60 kg/m <sup>2</sup>

In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.  
Nota: Solo per costruzioni in massetto aderente o calcestruzzo





Buss Fertigerichte, Ottersberg  
Foto: Michael Dieck



# SR Floor CR 120-02/03

## Rivestimento con sigillatura finale

Le sollecitazioni meccaniche causate da ruote piccole e dure rappresentano una vera e propria sfida per qualsiasi rivestimento per pavimenti. Il sigillante finale Ceramix HS è in grado di sopportare queste sollecitazioni. Insieme a uno strato di base di Crete BL 120 e a una finitura, consente di ottenere un rivestimento estremamente robusto, in grado di resistere alle sollecitazioni termiche e meccaniche simultanee che causano danni considerevoli a molti rivestimenti per pavimenti convenzionali.

### Campi di applicazione

- Industria alimentare, ad es. lavorazione della carne
- Pavimenti soggetti a forti sollecitazioni termiche, chimiche e meccaniche
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistenza allo scivolamento R13 / V8
- Resistenza allo scivolamento R13 / V10
- Certificato di sicurezza alimentare
- Resistente a temperature tra 120 – 160°C (bagnato)
- Classe di reazione al fuoco B<sub>fi</sub>-s1
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 8,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1	Taglio di ancoraggio	min. 16 × 16 mm
2	Primer Crete TF 60 Crete FP	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup> P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3	Mano di base Crete BL 120	P. 59 ~ 14,00 kg/m <sup>2</sup>
4	Sigillante finale Variante 120-02: Variante 120-03:	Ceramix 0,3 - 0,8 mm (HS 08) P. 79 1,0 - 1,4 mm (HS 14) P. 79 ~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>
5	Sigillatura Variante 120-02: Variante 120-03:	Crete TF 60 P. 57 min. 0,80 kg/m <sup>2</sup> min. 1,00 kg/m <sup>2</sup>

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

## SISTEMI IN CALCESTRUZZO PU



Azienda vinicola Vilavin, Dobré Pole

# SC FLOOR CR 110-01

## Rivestimento in malta con sigillatura finale autolivellante con resistenza chimica

Molti rivestimenti in resina sintetica non sono in grado di sopportare le sollecitazioni termiche causate dai liquidi caldi. Utilizzando Crete BL come strato di base, in combinazione con una sigillatura finale con sabbia di quarzo opzionale, dalla configurazione speciale, il sistema può resistere a temperature comprese tra 110°C e 140°C. Questa configurazione assicura anche il livello richiesto di resistenza allo scivolamento.

### Campi di applicazione

- Imbottigliamento di bevande
- Pavimenti soggetti a forti sollecitazioni meccaniche, chimiche e termiche
- Può essere accelerato
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Resistente a temperature tra 110 – 140°C (bagnato)
- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Resistenza allo scivolamento R11
- Elenco delle resistenze chimiche
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa  
6,0 – 7,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Taglio di ancoraggio		min. 14 × 14 mm
2 Primer	Crete TF 60	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup>
	Crete FP	P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Autolivellante	Crete BL 120	P. 59 min. 12,00 kg/m <sup>2</sup>

In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.

Nota: Solo per costruzioni in massetto aderente o calcestruzzo

# SC Floor CR 130

## Rivestimento in malta

Carichi pesanti su piccole ruote rappresentano un forte stress per qualsiasi pavimentazione. Remmers Crete HF 130 è stato sviluppato per l'uso in ambienti difficili. Può resistere a forti carichi d'urto, senza alcun calo nelle prestazioni anche a temperature comprese tra 130°C e 180°C.

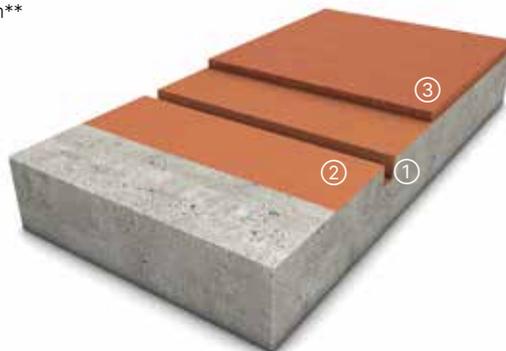
### Campi di applicazione

- Produzione alimentare e lavorazione dei metalli
- Pavimenti soggetti a fortissime sollecitazioni meccaniche, termiche e chimiche
- Aree di produzione con carichi d'urto

### Certificati di prova\*

- Elenco delle resistenze chimiche
- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Resistente a temperature tra 130 – 180°C (bagnato)
- Sostenibilità certificata
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema: circa 9,0 mm\*\*



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Taglio di ancoraggio		min. 18 × 18 mm
2 Primer	Crete TF 60 Crete FP	P. 57 ~ 0,40 kg/m <sup>2</sup> P. 56 ~ 0,60 - 2,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Autolivellante	Crete HF 130	P. 60 min. 18,00 kg/m <sup>2</sup>

Nota: Solo per costruzioni in massetto aderente o calcestruzzo

Stabilimento di lavorazione della carne Singer, Lhotska



\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

\*\* Diversi spessori di strato del sistema disponibili previa consultazione con RTS.

# Libero sfogo alla creatività con le texture e i colori

I sistemi in calcestruzzo PU Remmers sono disponibili in un'ampia gamma di colori, affinché tutti possano personalizzare il proprio pavimento. Oltre ai cinque colori standard della collezione continuativa, su richiesta sono disponibili altri cinque colori speciali. Proponiamo anche un'ampia gamma di finiture superficiali, con diverse classi di resistenza allo scivolamento, per realizzare superfici durevoli in grado di garantire un appoggio sicuro.

Grazie all'utilizzo esclusivo di componenti di alta qualità, i rivestimenti per pavimenti resistono anche alle sollecitazioni termiche e chimiche. Questo garantisce che le caratteristiche del pavimento rimangano inalterate anche in caso di utilizzo prolungato.

Ogni industria ha le proprie preferenze di colore per i rivestimenti per pavimenti. Ad esempio, le industrie di lavorazione della carne spesso preferiscono le tonalità del rosso, mentre negli stabilimenti di lavorazione del pesce generalmente si trovano i toni del blu. Il grigio è un colore molto diffuso nel settore della produzione e dell'imbottigliamento delle bevande, mentre il beige e l'ocra sono i colori più scelti da chi produce dolci e prodotti da forno. Queste preferenze cromatiche comunque non rappresentano una regola ferrea, ma riflettono semplicemente i colori che in pratica sono più frequentemente scelti.



## Crete SL 80

## Crete BL 120

## Crete HF 130

## Crete SL 80

+ Quarz 03/08 DF + Crete  
TF 60



grigio  
Articolo 4405401



grigio  
Articolo 4404401



grigio  
Articolo 4404901



grigio  
Articolo 4405901



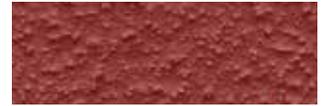
rosso  
Articolo 4405501



rosso  
Articolo 4404501



rosso  
Articolo 4405001



rosso  
Articolo 4406001



ocra  
Articolo 4405601



ocra  
Articolo 4404601



ocra  
Articolo 4405101



ocra  
Articolo 4406101



beige  
Articolo 4405701



beige  
Articolo 4404701



beige  
Articolo 4405201



beige  
Articolo 4406201



verde  
Articolo 4405801



verde  
Articolo 4404801



verde  
Articolo 4405301



verde  
Articolo 4406301



blu  
colore speciale



blu  
colore speciale



blu  
colore speciale



blu  
colore speciale



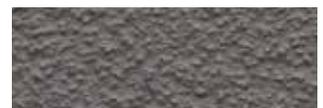
grigio scuro  
colore speciale



grigio scuro  
colore speciale



grigio scuro  
colore speciale



grigio scuro  
colore speciale



grigio chiaro  
colore speciale



grigio chiaro  
colore speciale



grigio chiaro  
colore speciale



grigio chiaro  
colore speciale



arancione  
colore speciale



arancione  
colore speciale



arancione  
colore speciale



arancione  
colore speciale



Sahara  
colore speciale



Sahara  
colore speciale



Sahara  
colore speciale



Sahara  
colore speciale

# Rimessa a nuovo rapida Protezione di lunga durata

Nell'industria alimentare, spesso le attività di riparazione e rimessa a nuovo devono essere effettuate a produzione in corso, per ridurre al minimo i tempi di fermo. Non è insolito che le tempistiche siano estremamente strette, ed è proprio qui che entrano in gioco i sistemi Remmers.

Il Betofix R4 EM rapid Remmers, ad esempio, è stato sviluppato per la realizzazione rapida ed efficiente di pavimenti inclinati. Questa malta per massetti a presa rapida può essere utilizzata anche a temperature molto basse e dopo un solo giorno è pronta per essere ricoperta con ulteriori strati.

Inoltre, l'accelerante Crete ACC può essere utilizzato per accelerare il processo di applicazione in tutte le fasi del sistema Crete, dalla mano di fondo al rivestimento



e fino all'applicazione del sigillante. Grazie a queste soluzioni bastano solo due giorni per ottenere un pavimento completamente rimesso a nuovo, con una piena capacità di carico a partire dal giorno successivo. In teoria, quindi, anche un solo fine settimana è sufficiente per portare a termine un progetto di ripristino.

## Sistema Remmers accelerato

⋮

### Giorno 1

Preparazione del sottofondo (eventualmente nuovo massetto rapido, pronto per essere ricoperto dopo circa 12 ore)

⋮

### Giorno 2

Tagli di ancoraggio, applicazione del primer, del rivestimento e del sigillante se necessario (per rivestimenti con sigillatura finale)

⋮

### Giorno 3

Pavimento con piena capacità di carico

## Sistema tradizionale

⋮

### Giorno 1

Preparazione del sottofondo (eventualmente nuovo massetto industriale, pronto per essere ricoperto dopo non meno di 3 giorni)

⋮

### Giorno 2 (quarto giorno)

Tagli di ancoraggio e applicazione del primer

⋮

### Giorno 3 (quinto giorno)

Rivestimento

⋮

### Giorno 4 (sesto giorno)

Sigillatura, se necessaria (per rivestimenti con sigillatura finale)

⋮

### Giorno 5 (settimo giorno)

Pavimento con piena capacità di carico

# Betofix R4 EM rapid

## Malta PCC rapida per massetti, ad alta resistenza

Malta per massetti a presa rapida ad altissima resistenza meccanica. Si indurisce senza creare crepe anche se applicata a macchina (basso ritiro).

### Campi di applicazione

- Ideale per interventi di ripristino quando il tempo rappresenta un fattore critico
- Per la realizzazione di pendenze (scarichi, canali, ecc.)
- Strato portante sotto i rivestimenti Remmers Crete

### Valori tecnici caratteristici

- Resistenza a compressione: > 40 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza alla flessione: F8
- Reazione al fuoco: A1fl
- Pronto per essere ricoperto: dopo circa 12 - 24 ore

Spessore strato di sistema:  
circa 2,0 - 8,0 cm



Struttura	Prodotto	Applicazione	
1 Ritocco di piccole aree	Betofix R4 EM rapid	P. 85	~ 2,00 kg/m <sup>2</sup> /mm
2 Pendenze	Betofix R4 EM rapid	P. 85	~ 2,00 kg/m <sup>2</sup> /mm

# SR FLOOR CR 80

## Rivestimento rapido con sigillatura finale, con resistenza chimica

Sistema di rivestimento con sigillatura finale, accelerato, pigmentato, resistente alla temperatura e alle sostanze chimiche. La sigillatura finale con sabbia di quarzo garantisce una finitura durevole e un appoggio sicuro.

### Campi di applicazione

- Aree di produzione
- Aree bagnate
- Officine
- Ripristino e riparazione rapidi

### Certificati di prova\*

- Resistenza allo scivolamento R12 / V4
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistente a temperature tra 80 - 120°C
- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Conformità HACCP come da regolamento CE n. 852/2004 Capo II, Articolo 5, 2A

Spessore strato di sistema:  
circa 6,0 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione	
1 Taglio di ancoraggio			min. 12 x 12 mm
2 Primer	Crete FP	P. 56	min. 0,60 kg/m <sup>2</sup>
3 Mano di base	Crete SL 80 + Crete ACC	P. 58 P. 61	~ 8,00 - 10,00 kg/m <sup>2</sup>
4 Sigillante finale	Quarz 03/08 DF (0,3 - 0,8 mm)	P. 79	~ 4,00 kg/m <sup>2</sup> incl. eccesso
5 Sigillatura	Crete TF 60 + Crete ACC	P. 57 P. 61	min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

# Soluzioni dettagliate e speciali

Aree di base, giunti di dilatazione o collegamenti a canali di drenaggio: questi sono spesso i punti in cui i pavimenti iniziano a mostrare segni di forte usura. È quindi essenziale pianificare questi dettagli con attenzione e implementarli in modo professionale. I regolamenti applicabili devono essere rispettati fin dalla fase di progettazione: tra questi il Codice di pratica KH06 BEB, la DIN 18534 e i codici di pratica relativi ai sistemi impermeabilizzanti composti.

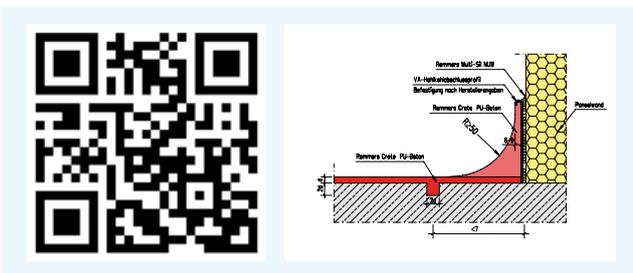
Le soluzioni dettagliate e speciali di Remmers sono progettate per soddisfare perfettamente i requisiti della pavimentazione prevista. Si basano su prodotti di sistema di alta qualità, garantiscono una finitura a tenuta di liquidi e quindi la massima durata.



# Scanalature su pannellatura

## Collegamento base coperta

Nell'industria alimentare, ci sono molte aree in cui la parete e il pavimento si incontrano direttamente formando un sistema statico. In questo caso il sistema di rivestimento del pavimento è collegato direttamente senza transizioni. Questo dettaglio garantisce una transizione igienicamente impeccabile dal pavimento alle pareti.



Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 10 cm di distanza dalla parete
2 Primer	Crete TF 60
3 Malta	Crete WR Color
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete

# Protezione dagli urti in calcestruzzo con trattamento superficiale

## Collegamento base coperta

Le regioni dei bordi, specialmente in costruzioni leggere e flottanti, devono spesso sopportare pesanti carichi alternati dovuti al traffico di lavoro.

Qui i collegamenti di base sono coperti in modo che i movimenti tra gli elementi dell'edificio non causino crepe. Quindi, a seconda del carico previsto, la scanalatura deve soddisfare diversi requisiti: in caso di sollecitazioni leggere deve essere permanentemente elastica, mentre con carichi mobili più elevati si devono utilizzare strisce adesive e sigillanti per i bordi.



Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 10 cm di distanza dalla parete
2 Primer	Crete TF 60
3 Sistema di protezione urti	ad es. Betofix HQ3 [basic]
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete

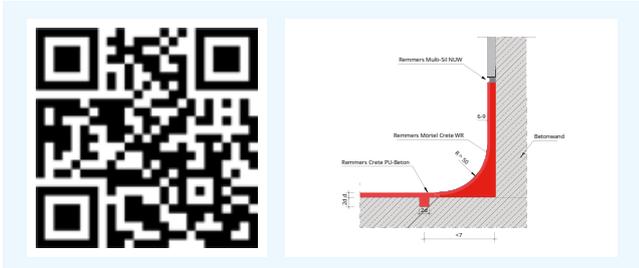
# Protezione urti su parete in calcestruzzo

## Collegamento rialzato pavimento/parete

Nelle aree soggette a forti sollecitazioni, il calcestruzzo PU può essere applicato in uno strato spesso che sale lungo la parete, creando così uno strato monolitico di PU che protegge sia il pavimento che la parete.



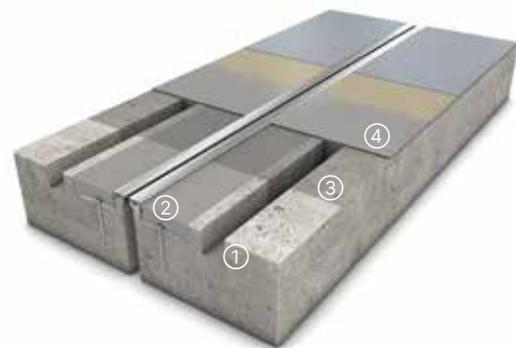
Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 10 cm di distanza dalla parete
2 Primer	Crete TF 60
3 Malta	Crete WR Color
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete



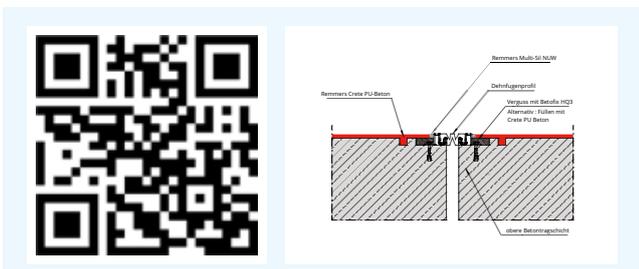
# Giunti di dilatazione con profilo

## Profili a tenuta di liquidi in grado di sopportare carichi delle ruote

A seconda della posizione, i pavimenti possono essere esposti a sollecitazioni meccaniche particolarmente estreme. Per alleviare queste sollecitazioni, sotto gli elementi dell'edificio vengono installati giunti di dilatazione in grado di sopportare i carichi delle ruote. In questo caso bisogna prestare particolare attenzione affinché il sistema di rivestimento sia creato a filo con il profilo del giunto.



Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 5 cm dal profilo del terreno
2 Malta di riempimento	Betofix HQ3 [basic]
3 Malta	Crete TF 60
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete

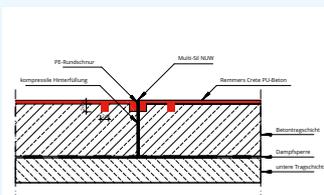
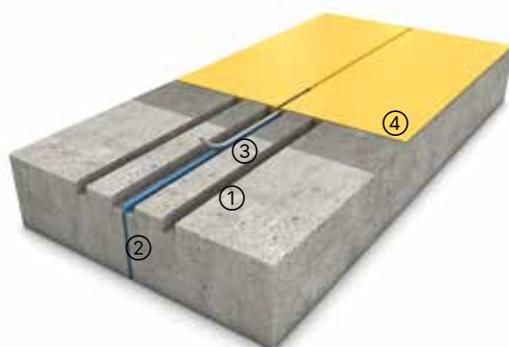




# Giunti di dilatazione senza profilo

## Resistenti al calpestio e ai carichi delle ruote

Nelle aree esposti a carichi meccanici bassi e dove non ci sono carichi liquidi i giunti di dilatazione possono essere rifiniti utilizzando sigillanti idonei. Le dimensioni, la posizione e la struttura dei giunti devono sempre essere progettate, realizzate e mantenute con cura.



### Struttura

1 Taglio di ancoraggio

2 Riempimento

3 Riempimento del giunto

4 Rivestimento

### Prodotto

max. 5 cm dal profilo del terreno

Riempimento comprimibile

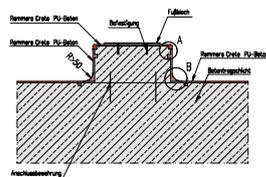
Cordone rotondo in PE

Sistema Remmers Crete

# Realizzazione di un basamento

## Basamento per macchinari

I macchinari grandi o sensibili sono spesso posizionati su fondamenta. Questi collegamenti e le fondamenta stesse devono anch'essi essere protetti in modo che non vi siano punti in cui, ad esempio, possano proliferare germi.



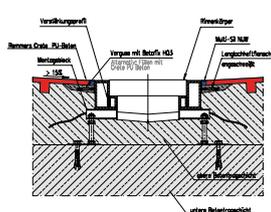
Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 10 cm di distanza dal basamento
2 Primer	Crete TF 60
3 Rivestimento	Sistema Remmers Crete



# Collegamento a canali di drenaggio

## Sistemi di drenaggio

Un certo numero di sostanze chimiche usate nella produzione alimentare, come gli acidi e l'acqua calda, sono un pesante fardello per i sistemi di drenaggio integrati e la pavimentazione circostante. Per un legame ottimale tra il pavimento e lo scarico, si deve realizzare una scanalatura con una profondità di circa 10,0 - 15,0 mm nella zona di transizione, da riempire con il materiale di rivestimento. La sigillatura viene poi applicata fino allo scarico.

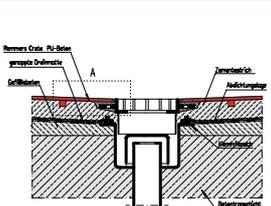


Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 5 cm dal canale di drenaggio
2 Malta di riempimento	Betofix HQ3 [basic]
3 Primer	Crete TF 60
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete

# Collegamento a scarichi a pavimento

## Scarico a pavimento in due parti con impermeabilizzazione

Esistono scarichi a pavimento in molte forme e varietà. Possono essere realizzati in uno o due pezzi, e possono essere rotondi o quadrati, verticali o orizzontali. È importante che i dettagli di collegamento siano eseguiti secondo standard professionali, per garantire sempre un'igiene impeccabile anche in questi punti.

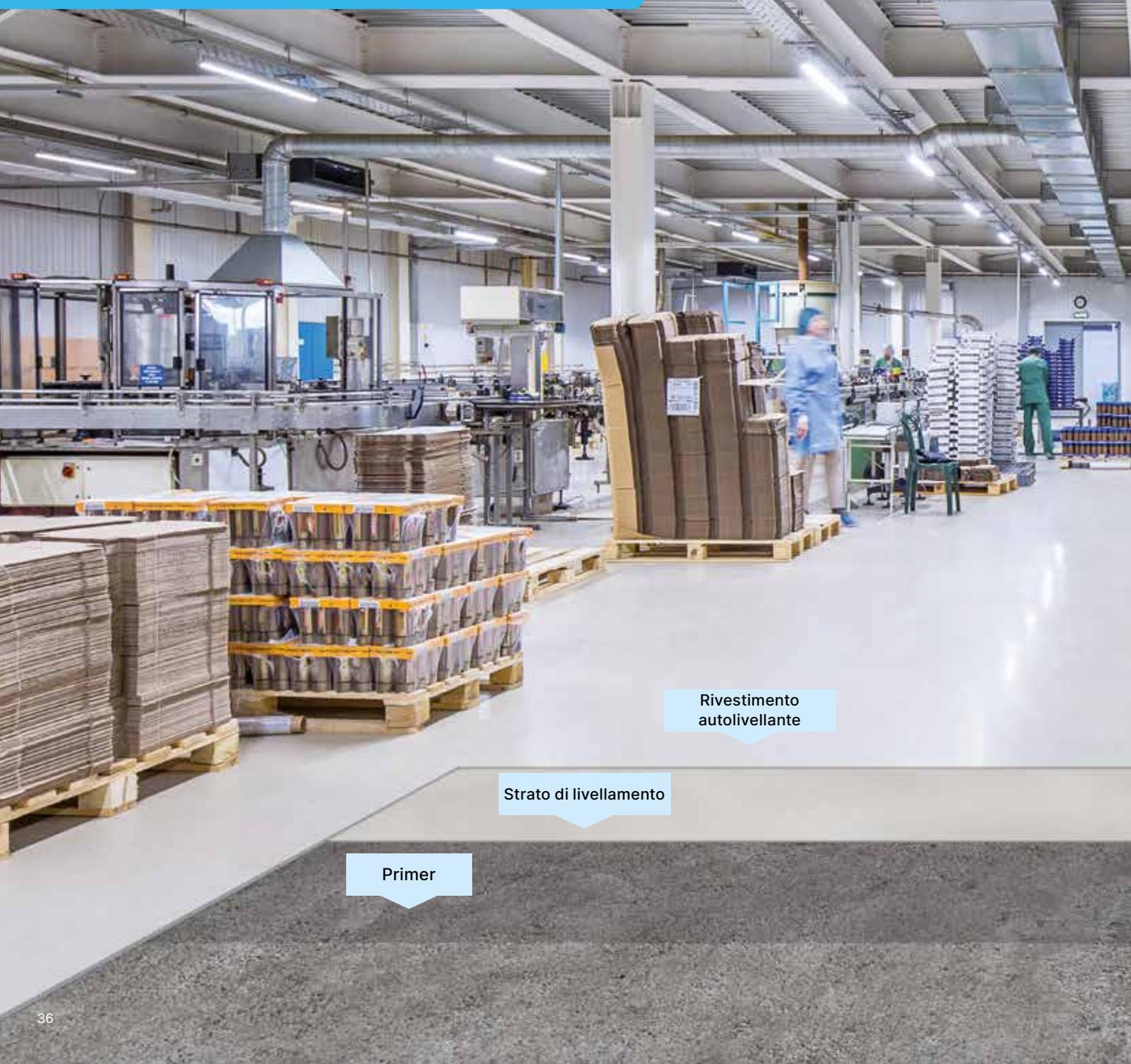


Struttura	Prodotto
1 Taglio di ancoraggio	max. 5 cm dal profilo del terreno
2 Malta di riempimento	Betofix HQ3 [basic]
3 Primer	Crete TF 60
4 Rivestimento	Sistema Remmers Crete

SISTEMI IN RESINA SINTETICA

# Rivestimenti con sistemi in resina sintetica

Sistemi certificati per l'uso a lungo termine



Rivestimento  
autolivellante

Strato di livellamento

Primer



I rivestimenti in resina sintetica per pavimenti di Remmers sono privi di solventi e, una volta asciutti, fisiologicamente sicuri. La loro idoneità all'uso come rivestimenti senza giunti nell'industria alimentare è stata testata e confermata da un istituto esterno. I sistemi sono caratterizzati da un'alta resistenza meccanica, così come da una buona resistenza alle sostanze chimiche. Con la loro combinazione di speciali leganti a base di resina epossidica e riempitivi adatti, questi sistemi economici possono essere configurati per adattarsi a diverse aree di applicazione. Grazie a queste e a molte altre proprietà, questi prodotti e sistemi sono utilizzati da molto tempo come rivestimenti per pavimenti nell'industria alimentare.

# Sistemi per rivestimenti in resina sintetica

Un possibile materiale di partenza per i rivestimenti epossidici per pavimenti Remmers è Epoxy ST 100, un primer trasparente e legante per massetti epossidici. Questo legante è adatto all'uso come primer e può anche essere usato come strato di livellamento, aggiungendo sabbia di quarzo essiccata a fuoco e priva di polvere. È anche possibile aggiungere riempitivi speciali per trasformare il materiale in uno strato di base adatto per la copertura con sigillante finale.

La granulometria del sigillante finale dipende dai requisiti specifici della pavimentazione in relazione a resistenza allo scivolamento e spostamento, nonché dal sistema Remmers prescelto. La fase finale completa il rivestimento del pavimento. Può trattarsi di una

finitura per rivestimenti con sigillatura finale che è stata testata ed è certificata come sicura per gli alimenti, o di un rivestimento autolivellante altamente resistente ugualmente dotato delle certificazioni necessarie.



Nome del sistema	Tipo di sistema	Primer	Strato di base / rivestimento autolivellante	Sigillante finale	Sigillatura	Spessore dello strato	Resistenza °C	Classe R Classe V
<b>SR Floor 03/08</b>	Rivestimento con sigillatura finale	①	Epoxy ST 100 + Selectmix 01/03	Quarz 03/08 DF	Epoxy Color Top	~ 2,50 mm	60 °C	R 11 ② V 6
<b>SR Floor 07/12</b>	Rivestimento con sigillatura finale	①	Epoxy ST 100 + Selectmix 01/03	Quarz 07/12 DF	Epoxy Color Top	~ 2,50 mm	60 °C	R 12 V 8
<b>SR Floor CQ 07</b>	Rivestimento con sigillatura finale	①	Epoxy ST 100 + Selectmix 01/03	-	Epoxy BH 100	~ 2,50 mm	60 °C	R 11 ② V 4
<b>SL Floor 02 / 02-1</b>	Rivestimento autolivellante	Epoxy ST 100 ①	Epoxy OS Color + Selectmix 01/03	Quarz 03/08 DF (0,3-0,8 mm) ~ 4,00 kg/m <sup>2</sup>	-	~ 2,00 mm	60 °C	R 9 / R 10*



Vedere la brochure "Pavimentazioni industriali ad alte prestazioni" per ulteriori sistemi

\* Vedere le pagine dei dettagli del sistema per ulteriori informazioni.

① In caso di sottofondi umidi o realizzati con piastrelle in ceramica, applicare uno strato aggiuntivo di Epoxy FAS 100 come primer.

② In base alle modalità di utilizzo del sigillante finale e della sigillatura, si possono ottenere classi di resistenza allo scivolamento e spazi di spostamento diversi.



# SR Floor 03/08

## Rivestimento con sigillatura finale con Quarz 03/08 DF

Rivestimento con sigillatura finale con superficie altamente strutturata per carichi meccanici pesanti. Grazie al suo spazio di spostamento definito e testato esternamente, è particolarmente adatto per aree umide non soggette a sollecitazioni termiche e ad aree con traffico di carrelli elevatori.

### Campi di applicazione

- Aree umide senza sollecitazioni termiche
- Officine di lavorazione del metallo
- Zone di carico e scarico

### Certificati di prova\*

- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Certificato di sicurezza alimentare
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistenza allo scivolamento R11 / V 6
- Resistenza allo scivolamento R12 / V 4 - V 6
- Sostenibilità certificata

Spessore strato di sistema: circa 2,5 mm



Struttura	Prodotto		Applicazione
1 Primer e sigillatura finale	Epoxy ST 100 + riempitivo (es. Selectmix 01/03 miscela ~ 1:1)	P. 66	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
		P. 81	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
2 Sigillatura finale	Quarz 03/08 DF	P. 79	~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Finitura	Epoxy Color Top	P. 71	min. 0,70 kg/m <sup>2</sup>

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiscivolo, oppure un'impermeabilizzazione composita in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.





## SR Floor 07/12

### Rivestimento con sigillatura finale con Quarz 07/12 DF

Rivestimento con sigillatura finale con superficie altamente strutturata per carichi meccanici pesanti. Grazie al suo spazio di spostamento definito e testato esternamente, è particolarmente adatto per aree umide non soggette a sollecitazioni termiche e ad aree con traffico di carrelli elevatori.

#### Campi di applicazione

- Aree di produzione con elevati carichi di acqua fredda
- Aree umide senza sollecitazioni termiche
- Officine

#### Certificati di prova\*

- Certificato di sicurezza alimentare
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Elenco delle resistenze chimiche
- Resistenza allo scivolamento R12 / V8
- Prova di usura
- Sostenibilità certificata

Spessore strato di sistema: circa 2,5 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Primer e sigillatura finale	Epoxy ST 100 + riempitivo (es. Selectmix 01/03 miscela ~ 1:1)	P. 66 ~ 1,00 kg/m <sup>2</sup> P. 81 ~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
2 Sigillatura finale	Quarz 07/12 DF	P. 79 ~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Finitura	Epoxy Color Top	P. 71 min. 0,90 kg/m <sup>2</sup>

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiusura, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

# SR Floor CQ 07

## Rivestimento con sigillatura finale con sabbia di quarzo colorata

Rivestimento con sigillatura finale multicolore con superficie altamente strutturata per carichi meccanici pesanti. Grazie al suo spazio di spostamento definito e testato esternamente, è particolarmente adatto per aree umide non soggette a sollecitazioni termiche e ad aree con traffico di carrelli elevatori.

### Campi di applicazione

- Aree umide senza sollecitazioni termiche
- Laboratori professionali con esigenze estetiche elevate

### Certificati di prova\*

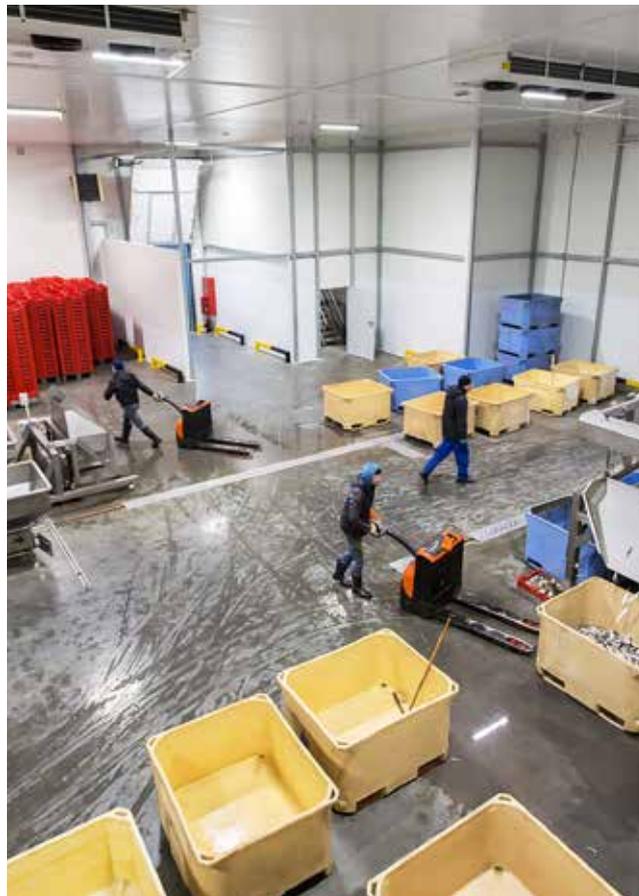
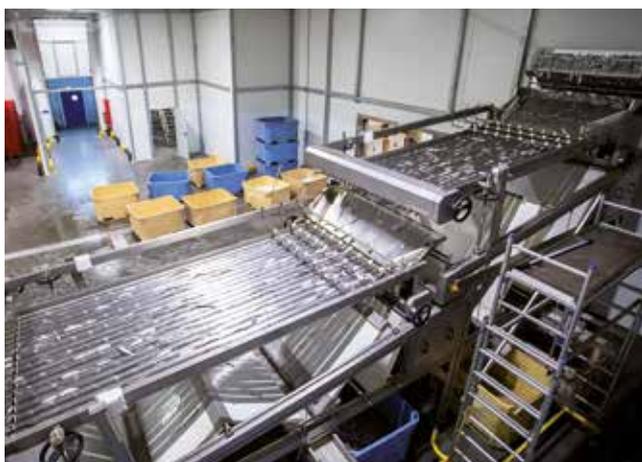
- Elenco delle resistenze chimiche
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Certificato di sicurezza alimentare
- Resistenza allo scivolamento R11 / V 4
- Resistenza allo scivolamento R12 / V 4 - V 6
- Sostenibilità certificata

Spessore strato di sistema: circa 2,5 mm



Struttura	Prodotto		Applicazione
1 Primer e sigillatura finale	Epoxy ST 100 + riempitivo (es. Selectmix 01/03 miscela ~ 1:1)	P. 71	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
		P. 81	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
2 Sigillatura finale	Ceramix 07	P. 80	~ 6,00 kg/m <sup>2</sup>
3 Finitura	Epoxy BH 100	P. 69	min. 0,80 kg/m <sup>2</sup>

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiusura, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.





Wergona Schokoladen GmbH, Wernigerode  
Foto: © Wergona Schokoladen GmbH

# SL Floor 02/02-1

## Rivestimento autolivellante epossidico

Sistema di rivestimento autolivellante colorato per carichi dinamici e meccanici. Efficiente e ad alto rendimento grazie alla possibilità di aggiungere riempitivi. La sigillatura finale opzionale permette di ottenere resistenza allo scivolamento senza un'ulteriore sigillatura.

### Campi di applicazione

- Imballaggio e confezionamento
- Aree di assemblaggio
- Aree di stoccaggio

### Certificati di prova\*

- Certificato di sicurezza alimentare
- Test in camera bianca
- Elenco delle resistenze chimiche
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Resistenza allo scivolamento R9 / R10
- Sostenibilità certificata

Spessore strato di sistema: circa 2,5 mm



Struttura	Prodotto		Applicazione
1 Primer	Epoxy ST 100	P. 66	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
Strato di livellamento (opzionale)	Epoxy ST 100 + riempitivo (es. Selectmix 01/03)	P. 66	~ 0,50 kg/m <sup>2</sup>
		P. 81	~ 0,50 kg/m <sup>2</sup>
3 Rivestimento autolivellante	Epoxy OS Color + riempitivo (es. Selectmix 01/03 miscela ~ 1:0,5)	P. 72	~ 2,00 kg/m <sup>2</sup>
		P. 81	~ 1,00 kg/m <sup>2</sup>
Sigillatura finale (opzionale)	Mica GHl 3/0	P. 83	~ 0,050 - 0,075 kg/m <sup>2</sup>

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiscivolo, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica Aiv N realizzata usando PUR Base WPM.

\* Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda Tecnica/le configurazioni di sistema attualmente in vigore e il certificato di prova applicabile. I certificati di prova sono applicabili solo a un prodotto specifico, vale a dire che il sistema suddetto non fa necessariamente parte dell'ambito testato. Si possono ottenere classi R diverse cambiando la sigillatura e il sigillante finale.

# Impermeabilizzazione composita da applicare sotto i rivestimenti per pavimenti come superficie antiusura



# WP FLOOR 2230

## Impermeabilizzazione composita con capacità di crack-bridging

Anche se i rivestimenti in resina sintetica possono essere considerati a tenuta di liquidi, il regolamento MVV TB (2023/1) prevede che nelle costruzioni composite, sotto lo strato di usura, venga applicato uno strato elastico sigillante/flottante (membrana impermeabilizzante) per proteggere la costruzione sottostante. Il sistema impermeabilizzante Remmers a base di PUR Base WPM ha ottenuto l'approvazione generale per l'edilizia (P-13895 / 24-717 secondo il regolamento VV TB della Bassa Sassonia, numero di serie C 3.27, edizione 2023/11) come prodotto per l'impermeabilizzazione da usarsi in combinazione con piastrelle e lastre per le classi di carico A/B/C; esso inoltre soddisfa i requisiti delle classi di esposizione all'acqua W2-I e W3-I della norma DIN 18534-1 per le materie plastiche liquide. Grazie all'utilizzo di inserti d'armatura posizionati in punti particolarmente critici, ad es. in corrispondenza dei collegamenti pavimento/parete o degli scarichi, al posto degli inserti in tessuto o non tessuto, in combinazione con un rivestimento poliuretano a due strati, con capacità di crack-bridging e resistente alle sostanze chimiche, il sistema è in grado di resistere all'acqua pressante fino a 25 metri di colonna d'acqua (2,5 bar) ed è adatto per contenitori con un'altezza di riempimento fino a 10 metri (W1-B e W2-B della norma DIN 18535-1).

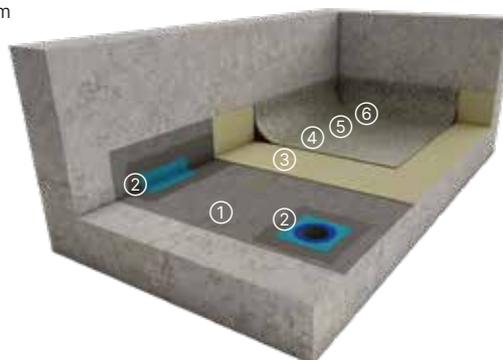
### Campi di applicazione

- Cucine professionali
- Industria alimentare
- Piscine
- Docce
- Bagni

### Certificati di prova

- Certificato di prova nazionale AiV – F / - N
- Classe di resistenza alla fessurazione A3 (DIN 1062-7)
- Resistenza allo scivolamento R12 / V4
- Resistenza allo scivolamento R12 / V6
- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Sicurezza fisiologica
- Sostenibilità certificata

Spessore strato di sistema: circa  
2 mm



Struttura	Prodotto	Applicazione	
1 Primer	Epoxy MT 100	P. 67	0,4 kg/m <sup>2</sup>
2 Collegamento pavimento/parete	Epoxy MT 100 + WHG TX (~ 2 - 4%)	P. 67	
	+ TAPE serie VF	P. 86	
3 Impermeabilizzazione	PUR Base WPM	P. 75	2 × 1,8 kg/m <sup>2</sup>
4 Sigillatura finale	Epoxy ST 100 + Selectmix 01/03 (miscela 1:1)	P. 66	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
		P. 81	~ 1,0 kg/m <sup>2</sup>
5 Sigillatura finale	Ceramix 07	P. 80	in eccesso
6 Finitura	Epoxy BH 100	P. 69	~ 0,6 kg/m <sup>2</sup>

# Soluzioni dettagliate e speciali

Aree di base, giunti di dilatazione o collegamenti a canali di drenaggio: questi sono spesso i punti in cui i pavimenti iniziano a mostrare segni di forte usura. È quindi essenziale pianificare questi dettagli con attenzione e implementarli in modo professionale. I regolamenti applicabili devono essere rispettati fin dalla fase di progettazione: tra questi il Codice di pratica KH06 BEB, la DIN 18534 e i codici di pratica relativi ai sistemi impermeabilizzanti compositi.

Le soluzioni dettagliate e speciali di Remmers sono progettate per soddisfare perfettamente i requisiti della pavimentazione prevista. Si basano su prodotti di sistema di alta qualità, garantiscono una finitura a



## Superfici murali

### Rivestimento per superfici murali senza giunti

Le superfici delle pareti sono spesso coperte da piastrelle o rivestite con speciali pannelli in plastica. Entrambe queste soluzioni di sistema presentano giunzioni e bordi che rendono difficoltosa la pulizia. Il rivestimento liscio o leggermente strutturato ottenuto con Epoxy BS 2000 ed Epoxy BS 3000 SG sulle superfici delle pareti è senza giunzioni e facile da pulire. Il materiale è resistente alla pulizia intensiva con idropulitrici ad alta pressione, anche con acqua ad alta temperatura.

#### Certificati di prova\*

- Classe di reazione al fuoco Bfl-s1
- Sostenibilità certificata
- Elenco delle resistenze chimiche
- Rapporto di prova per getti di acqua calda ad alta pressione

Spessore strato di sistema: circa 0,1 mm

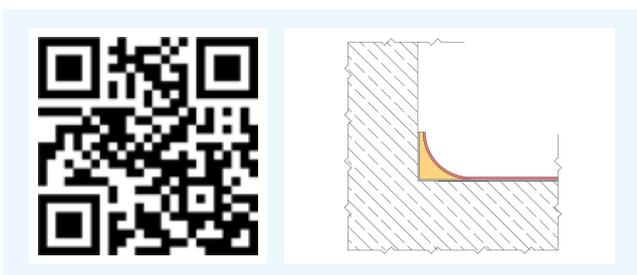


Struttura	Prodotto	Applicazione
1 Primer	Epoxy BS 2000 NEW	P. 73 ~ 0,15 kg/m <sup>2</sup>
2 Finitura	Epoxy BS 3000 SG	P. 74 ~ 0,15 kg/m <sup>2</sup>

# Collegamenti parete/base

## Con combinazioni di materiali

Negli ambienti industriali ci sono molte aree in cui la parete e il pavimento si incontrano direttamente formando un sistema statico. In questo caso il sistema di rivestimento del pavimento viene unito direttamente senza transizioni. Innanzitutto viene formata una scanalatura di malta di resina epossidica (riempita con sabbia di quarzo), che viene integrata nella mano di primer con una procedura bagnato su bagnato. Dal rinzafo alla sigillatura dei pori, tutti gli strati vengono quindi creati con idonei materiali di rivestimento.



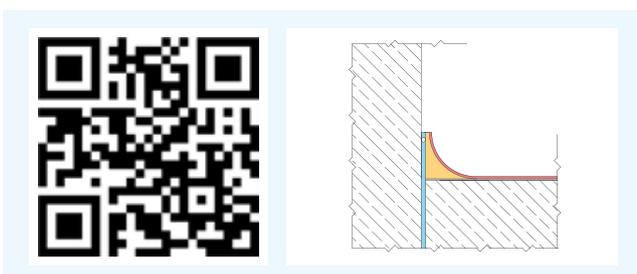
Struttura	Prodotto
1 Primer	Primer nel sistema di rivestimento
2 Malta epossidica	Epoxy ST 100 + Selectmix 0/10
3 Rivestimento	Sistema di rivestimento

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiusura, oppure un'impermeabilizzazione composita in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.

# Collegamenti parete/base

## Coperto

Le regioni dei bordi, specialmente in costruzioni leggere e flottanti, devono spesso sopportare pesanti carichi alternati dovuti al traffico di lavoro. Qui i collegamenti di base sono coperti in modo che i movimenti tra gli elementi dell'edificio non causino crepe. Quindi, a seconda del carico previsto, la scanalatura deve soddisfare diversi requisiti: in caso di sollecitazioni leggere deve essere permanentemente elastica, mentre con carichi mobili più elevati si devono utilizzare strisce adesive e sigillanti per i bordi.



Struttura	Prodotto
1 Primer	Primer nel sistema di rivestimento
2 Riempimento	Strisce isolanti per bordi (perm. elastiche)
3 Malta epossidica	Epoxy ST 100 + Selectmix 0/10
4 Rivestimento	Sistema di rivestimento

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiusura, oppure un'impermeabilizzazione composita in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.

# Giunti di collegamento

## Sistema di drenaggio

L'acqua convogliata dai sistemi di drenaggio integrati causa sollecitazioni nel suolo circostante. Per un legame ottimale tra il pavimento e lo scarico, si deve realizzare una scanalatura con una profondità di circa 10,0 - 15,0 mm nella zona di transizione, da riempire con il materiale di rivestimento. La sigillatura viene poi applicata fino allo scarico.



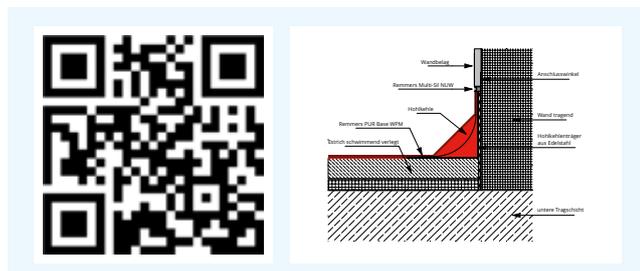
Struttura	Prodotto
1 Letto di malta epossidica	Epoxy ST 100 + Selectmix 0/10
2 Primer	Primer nel sistema di rivestimento
3 Rivestimento	Sistema di rivestimento

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiusura, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica AIV N realizzata usando PUR Base WPM.

# Strato intermedio elastico

## Strato sigillante con capacità di crack-bridging sotto i rivestimenti

Anche se i rivestimenti in resina sintetica possono essere considerati a tenuta di liquidi, si raccomanda l'applicazione di uno strato elastico sigillante/flottante (membrana impermeabilizzante) sotto lo strato di usura, per proteggere la costruzione sottostante. Nei punti particolarmente critici, ad es. in corrispondenza dei collegamenti pavimento/parete o degli scarichi, si utilizzeranno degli inserti d'armatura. Il sistema è impermeabile all'acqua pressante fino a 2,5 bar e soddisfa i requisiti della classe di esposizione all'acqua W3-I conformemente alla norma DIN 18534.



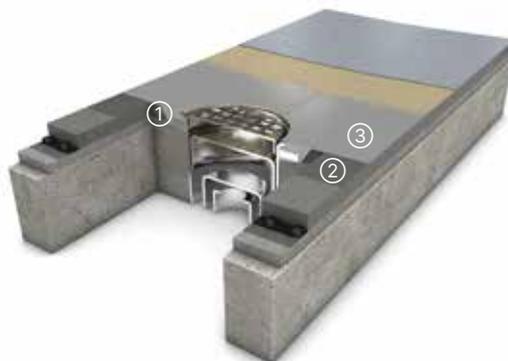
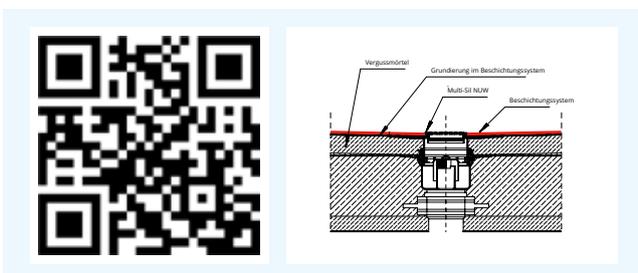
Struttura	Prodotto
1 Primer	Epoxy MT 100
2 Riempimento Inserto d'armatura per parete/angolo/scarico	Epoxy MT 100 + WHG TX Tape VF 120 / VF 10 IC (VF 75 EC) / Tape VF 350 HC
3 Pavimento: (strato sigillante elastico)	PUR Base WPM
4 Parete: (strato sigillante elastico)	PUR Base WPM + WHG TX

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico e uno strato sigillante di PUR Base WPM con capacità di crack-bridging.

# Collegamento a scarichi a pavimento

## Scarico a pavimento in due parti con impermeabilizzazione

Esistono scarichi a pavimento in molte forme e varietà. Possono essere realizzati in uno o due pezzi, e possono essere rotondi o quadrati, verticali o orizzontali. È importante che i dettagli di collegamento siano eseguiti secondo standard professionali, per garantire sempre un'igiene impeccabile anche in questi punti.



Struttura	Prodotto
1 Malta di riempimento	Betofix HQ3 [basic]
2 Primer	Primer nel sistema di rivestimento
3 Rivestimento	Sistema di rivestimento

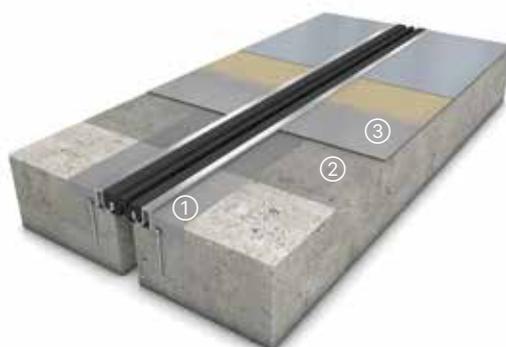
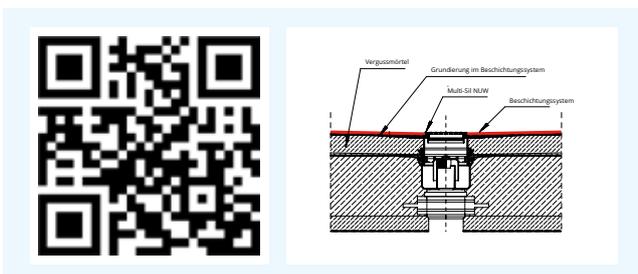
Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiscivolo, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.

# Giunti a pavimento

## Scarico a pavimento in due parti con impermeabilizzazione

A seconda della posizione, i pavimenti possono essere esposti a sollecitazioni meccaniche particolarmente estreme.

Per alleviare queste sollecitazioni, sotto gli elementi dell'edificio vengono installati giunti di dilatazione in grado di sopportare i carichi delle ruote. In questo caso bisogna prestare particolare attenzione affinché il sistema di rivestimento sia creato a filo con il profilo del giunto.



Struttura	Prodotto
1 Letto di malta epossidica	Epoxy ST 100 + Selectmix 0/10
2 Primer	Primer nel sistema di rivestimento
3 Rivestimento	Sistema di rivestimento

Nota: per aree permanentemente bagnate consigliamo un ulteriore strato di primer epossidico, uno strato sigillante con capacità di crack-bridging e uno strato antiscivolo, oppure un'impermeabilizzazione composta in conformità con il codice di pratica AiV N realizzata usando PUR Base WPM.

SICUREZZA SUL LAVORO

# Sicurezza sul lavoro

Requisiti di resistenza allo scivolamento  
per pavimentazioni secondo ASR A1.5 / 1.2



# Per un appoggio sicuro

La sicurezza sul lavoro è un aspetto importante dell'industria alimentare, dove il personale deve spesso lavorare con macchinari pesanti e svariate sostanze chimiche. I rivestimenti per queste applicazioni devono essere particolarmente antiscivolo, strutturati e resistenti all'abrasione. I requisiti relativi alla resistenza allo scivolamento variano a seconda dei settori dell'industria e sono disciplinati da norme DIN. I sistemi Remmers possono essere costruiti con classi di resistenza allo scivolamento da R 9 a R 13 e volumi di spostamento da V 4 a V 10. I certificati di prova attualmente validi possono essere ottenuti da Remmers in qualsiasi momento. Questo elenco di classi R è solo un estratto; l'elenco completo è disponibile alla voce "Protezione del pavimento" sul sito [www.remmers.com](http://www.remmers.com).

N°	Spazi di lavoro, aree e percorsi di traffico di lavoro con codice	Scivolamento (gruppo R) Soluzione Remmers		Volume sposta-
<b>1</b>	<b>Produzione di margarina, grasso da cucina, olio da cucina</b>			
1.1	Impianti di fusione dei grassi	R13	V6	pagina 23
1.2	Raffinazione di olio da cucina	R13	V4	pagina 23
1.3	Produzione/confezionamento della margarina	R12		pagina 21
1.4	Produzione/confezionamento di grasso da cucina, imbottigliamento olio da cucina		R12	pagina 21
<b>2</b>	<b>Lavorazione del latte, produzione di formaggio</b>			
2.1	Lavorazione del latte fresco, inclusa la produzione di burro	R12		pagina 21
2.2	Produzione, stoccaggio e confezionamento del formaggio	R11		pagina 19
2.3	Produzione alimentare	R12		pagina 21
<b>3</b>	<b>Produzione di cioccolato e dolci</b>			
3.1	Lavorazione dello zucchero	R12		pagina 22
3.2	Lavorazione del cacao	R12		pagina 22
3.3	Produzione di materie prime	R11		pagina 21
3.4	Produzione di tavolette di cioccolato e cioccolatini cavi e ripieni	R11		pagina 19
<b>4</b>	<b>Produzione di prodotti da forno (panetterie, pasticcerie, produzione di prodotti da forno a lunga conservazione)</b>			
4.1	Preparazione dell'impasto	R11		pagina 21
4.2	Aree utilizzate prevalentemente per la lavorazione di grassi o composti liquidi	R12		pagina 21
4.3	Bagni	R12	V4	pagina 21
<b>5</b>	<b>Macelli, preparazione della carne, lavorazione della carne</b>			
5.1	Mattatoio	R13	V10	**
5.2	Macellazione ed eviscerazione	R13	V10	**
5.3	Porzionamento della carne	R13	V8	**
5.4	Produzione di salsicce	R13	V8	**
5.5	Produzione di salsicce cotte	R13	V8	**
5.6	Produzione di salsicce crude	R13	V6	**

\* Vedere la brochure "Pavimentazioni industriali ad alte prestazioni" per le soluzioni di sistema Remmers.

\*\* Dietro accordo separato con il servizio tecnico Remmers per la protezione dei pavimenti.

\*\*\* Se un rivestimento per pavimenti standardizzato è applicato all'intera area, il volume di spostamento può essere ridotto a V 4 in base a una valutazione del rischio (considerando il metodo di pulizia, i processi di lavoro e l'accumulo di sostanze scivolose sul pavimento).

## SICUREZZA SUL LAVORO

N°	Spazi di lavoro, aree e percorsi di traffico di lavoro mento con codice	Scivolamento (gruppo R) Soluzione Remmers		Volume sposta-
5.7	Sala di stagionatura di insaccati	R12		pagina 21
5.8	Stoccaggio di frattaglie	R12		pagina 21
5.9	Salatura, affumicatura	R12		pagina 21
5.10	Lavorazione del pollame	R12	V6	pagina 22
5.11	Reparto affettati e confezionamento	R12		pagina 21
5.12	Piccola attività commerciale con spazio di vendita al dettaglio	R12	V8***	pagina 22
<b>6</b>	<b>Lavorazione del pesce, gastronomia</b>			
6.1	Lavorazione del pesce	R13	V10	**
6.2	Gastronomia	R13	V6	**
6.3	Produzione di maionese	R13	V4	pagina 22
<b>7</b>	<b>Lavorazione delle verdure</b>			
7.1	Produzione di crauti	R13	V6	**
7.2	Inscatolamento di verdure	R13	V6	**
7.3	Locali di sterilizzazione	R11		pagina 19
7.4	Locali di preparazione delle verdure per la lavorazione	R12	V4	pagina 21
<b>8</b>	<b>Aree umide nella produzione di alimenti e bevande (se non specificatamente menzionate)</b>			
8.1	Cantine di stoccaggio e fermentazione	R10		pagina 19
8.2	Imbottigliamento di bevande, produzione di succhi di frutta	R11		pagina 19
<b>9</b>	<b>Cucine, sale da pranzo</b>			
9.1	Cucine per la ristorazione (cucine di ristoranti e alberghi)	R12		pagina 21
9.2	Cucine per la ristorazione collettiva in case, scuole, asili, case di cura	R11		pagina 19
9.3	Cucine per la ristorazione collettiva in ospedali, cliniche	R12		pagina 21
9.4	Grandi cucine per la ristorazione collettiva in caffetterie, mense, catering a contratto		R12	pagina 21
9.5	Cucine di preparazione (cucine per fast food, minimarket e punti di ristoro)	R12		pagina 21
9.6	Cucine per sbrinamento e riscaldamento	R10		*
9.7	Cucine per caffè e tè, cucine in B&B, cucine delle stazioni	R10		*
9.8	Bagni			
9.8.1	Bagni per 9.1, 9.4, 9.5	R12	V4	pagina 21
9.8.2	Bagni per 9.2	R11		pagina 19
9.8.3	Bagni per 9.3	R12		pagina 21
9.9	Sale da pranzo, sale per gli ospiti, mense, corridoi di servizio inclusi	R9		*
9.10	Banconi, aree con scaffalature	R10		**
<b>10</b>	<b>Celle frigorifere, celle freezer, magazzini frigoriferi, magazzini di surgelazione</b>			
10.1	Per merci non confezionate	R12		**
10.2	Per merci confezionate	R11		**

\* Vedere la brochure "Pavimentazioni industriali ad alte prestazioni" per le soluzioni di sistema Remmers.

\*\* Dieto accordo separato con il servizio tecnico Remmers per la protezione dei pavimenti.

\*\*\* Se un rivestimento per pavimenti standardizzato è applicato all'intera area, il volume di spostamento può essere ridotto a V4 in base a una valutazione del rischio (considerando il metodo di pulizia, i processi di lavoro e l'accumulo di sostanze scivolose sul pavimento).

N°	Spazi di lavoro, aree e percorsi di traffico di lavoro mento con codice	Scivolamento (gruppo R) Soluzione Remmers		Volume sposta-
<b>11</b>	<b>Aree di vendita, sale di vendita</b>			
11.1	Ricevimento di carne			
11.1.1	Per merci non confezionate	R11		*
11.1.2	Per merci confezionate	R10		*
11.2	Ricevimento di pesce	R11		pagina 19
11.3	Bancone di servizio per carne e affettati			*
11.3.1	Per merci non confezionate	R11		*
11.3.2	Per merci confezionate	R10		*
11.4	Bancone di servizio per carne e affettati, prodotti confezionati	R10		*
11.5	Bancone di servizio per prodotti lattiero-caseari/gastronomici/merce non confezionata		R10	*
11.6	Bancone di servizio per pesce			*
11.6.1	Per merci non confezionate	R12		*
11.6.2	Per merci confezionate	R11		*
11.7	Banconi di servizio, eccetto per i n. da 11.3 a 11.6	R9		
11.8	Locale di preparazione della carne			
11.8.1	Per manipolazione della carne, eccetto per n. 5	R12	V8	pagina 22
11.8.2	Per la lavorazione della carne, eccetto per n. 5	R11		pagina 19
11.9	Locali e aree per la disposizione di fiori	R11		pagina 19
11.10	Aree di vendita con forno di cottura			
11.10.1	Per la produzione di prodotti da forno	R11		*
11.10.2	Per riscaldare prodotti da forno precotti	R10		*
11.11	Aree di vendita con friggitorici o griglie	R12		pagina 21
11.12	Aree di vendita, sale clienti	R9		*
11.13	Aree di preparazione per alimenti venduti in aree self-service	R10		*
11.14	Aree di pagamento, aree di confezionamento	R9		*
11.15	Aree di vendita esterne	R11 / R10	V4	*
<b>14</b>	<b>Produzione di mangime concentrato</b>			
14.1	Produzione di mangime secco	R11		pagina 19
14.2	Produzione di mangime concentrato usando grasso e acqua	R11	V4	pagina 19
<b>20</b>	<b>Aree di stoccaggio</b>			
20.1	Locali di stoccaggio per oli e grassi	R12	V6	*
20.2	Locali di stoccaggio per alimenti confezionati	R10		*
20.3	Aree di stoccaggio esterne	R11 / R10	V4	*

\* Vedere la brochure "Pavimentazioni industriali ad alte prestazioni" per le soluzioni di sistema Remmers.

\*\* Dieto accordo separato con il servizio tecnico Remmers per la protezione dei pavimenti.

\*\*\* Se un rivestimento per pavimenti standardizzato è applicato all'intera area, il volume di spostamento può essere ridotto a V4 in base a una valutazione del rischio (considerando il metodo di pulizia, i processi di lavoro e l'accumulo di sostanze scivolose sul pavimento).

PRODOTTI DI SISTEMA

# Prodotti di sistema per calcestruzzo PU

Primer, rivestimenti autolivellanti, malte e sigillature



## Prodotti raccomandati

---



### **Crete FP**

Primer per calcestruzzo PU ad azione rapida



### **Crete TF 60**

Primer per calcestruzzo PU e sigillatura



### **Crete SL 80**

Rivestimento autolivellante in calcestruzzo PU



### **Crete BL 120**

Malta autolivellante per calcestruzzo PU



### **Crete HF 130**

Malta per calcestruzzo PU ad alta densità



### **Crete WR Color**

Malta per calcestruzzo PU per scanalature, opere in malta e altro



### **Crete ACC**

Accelerante per il sistema Crete

# Crete FP

## Rasante ad azione rapida

Campi di applicazione	■ Rasante ad azione rapida per il sistema Crete	
Caratteristiche	■ Pronto per ricevere le mani successive dopo un breve tempo di attesa ■ Resistenza alle alte temperature ■ Permeabile al vapore acqueo	
<b>Confezioni per pallet</b>		
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>12,5 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Set	Set
<b>Codice confezione</b>	13	25
<b>Articolo</b>		
6860	■	■



neutro



Applicazione sistema	Pag.
SL FLOOR CR 80	P. 20
SR FLOOR CR 80	P. 21
SR FLOOR CR 120 - 01	P. 22
SR FLOOR CR 120 - 02/03	P. 23
SC FLOOR CR 110 - 01	P. 24
SC FLOOR CR 130	P. 25
SR FLOOR CR 80	P. 29
Soluzioni dettagliate	P. 30



# Crete TF 60

## Primer per calcestruzzo PU e sigillatura

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primer per sistemi esposti a sollecitazioni chimiche</li> <li>Sigillatura per sistemi esposti a sollecitazioni chimiche</li> <li>Finitura per sistemi esposti a sollecitazioni chimiche</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistenza alle sostanze chimiche</li> <li>Alta resistenza meccanica</li> <li>Permeabile al vapore acqueo</li> </ul>

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>400</b>		
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>9,5 kg</b>	<b>19 kg</b>	<b>0,5 kg</b>
	Set	Set	Sacchetto
<b>Codice confezione</b>	10	19	84
<b>Articolo</b>			
6867	■	■	
6851	rosso		■
6852	verde		■
6853	beige		■
6854	ocra		■
6855	grigio		■
<b>Nota:</b>	ordinare <b>Crete Color Paste</b> separatamente indicando il relativo codice articolo per ognuno dei due prodotti del set. (rosso: 685184, verde: 685284, beige: 685384, ocra: 685484, grigio: 685584)		
<b>Unità da 10 kg:</b>	1 × 686710 + 0,5 kg Crete Color Paste		
<b>Unità da 20 kg:</b>	1 × 686719 + 2 × 0,5 kg Crete Color Paste		



rosso



verde



beige



ocra



grigio



Applicazione sistema	Pagina
TF FLOOR CR 60	P. 18
SR FLOOR CR 60	P. 19
SL FLOOR CR 80	P. 20
SR FLOOR CR 80	P. 21
SR FLOOR CR 120 - 01	P. 22
SR FLOOR CR 120 - 02/03	P. 23
SC FLOOR CR 110 - 01	P. 24
SC FLOOR CR 130	P. 25
SR FLOOR CR 80	P. 29



# Crete SL 80

## Rivestimento autolivellante in calcestruzzo PU

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento autolivellante in sistemi esposti a carichi chimici e termici</li> <li>■ Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale in sistemi esposti a carichi chimici e termici</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alta resistenza alle sostanze chimiche</li> <li>■ Alta resistenza meccanica</li> <li>■ Permeabile al vapore acqueo</li> <li>■ Resistenza termica fino a 80°C</li> <li>■ Resistenza agli shock termici fino a 120°C (a seconda del sistema)</li> </ul>

Confezioni per pallet				400
Unità di imballaggio	19,5 kg	39 kg	0,5 kg	
	Set	Set	Sacchetto	
Codice confezione	20	39	84	
Articolo				
6863	■	■		
6851	rosso		■	
6852	verde		■	
6853	beige		■	
6854	ocra		■	
6855	grigio		■	

### Nota:

ordinare **Crete Color Paste** separatamente indicando il relativo codice articolo per ognuno dei due prodotti del set (rosso: 685184, verde: 685284, beige: 685384, ocra: 685484, grigio: 685584)

**Unità da 26 kg:** 1 × 686426 + 0,5 kg Crete Color Paste

**Unità da 52 kg:** 1 × 686451 + 2 × 0,5 kg Crete Color Paste



rosso



verde



beige



ocra



grigio



Applicazione sistema	Pag.
SL FLOOR CR 80	P. 20
SR FLOOR CR 80	P. 21
SR FLOOR CR 80	P. 29



# Crete BL 120

## Malta autolivellante per calcestruzzo PU

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Malta autolivellante in sistemi soggetti a carichi chimici e termici</li> <li>Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale in sistemi esposti a carichi chimici e termici</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistenza alle sostanze chimiche</li> <li>Alta resistenza meccanica</li> <li>Permeabile al vapore acqueo</li> <li>Resistenza termica fino a 120°C</li> <li>Resistenza agli shock termici fino a 160°C (a seconda del sistema)</li> </ul>



<b>Confezioni per pallet</b>	<b>400</b>		
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25,5 kg</b>	<b>51 kg</b>	<b>0,5 kg</b>
	Set	Set	Sacchetto
<b>Codice confezione</b>	26	51	84
<b>Articolo</b>			
6864	■	■	
6851	rosso		■
6852	verde		■
6853	beige		■
6854	ocra		■
6855	grigio		■

Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CR 120 - 01	P. 22
SR FLOOR CR 120 - 02/03	P. 23
SC FLOOR CR 110 - 01	P. 24



**Nota:**

ordinare **Crete Color Paste** separatamente indicando il relativo codice articolo per ognuno dei due prodotti del set (rosso: 685184, verde: 685284, beige: 685384, ocra: 685484, grigio: 685584)

**Unità da 26 kg:** 1 × 686426 + 0,5 kg Crete Color Paste

**Unità da 52 kg:** 1 × 686451 + 2 × 0,5 kg Crete Color Paste



rosso



verde



beige



ocra



grigio

# Crete HF 130

## Malta per calcestruzzo PU ad alta densità

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento in malta in sistemi esposti a carichi chimici e termici elevati</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alta resistenza alle sostanze chimiche</li> <li>■ Alta resistenza meccanica</li> <li>■ Permeabile al vapore acqueo</li> <li>■ Resistenza termica fino a 130°C</li> <li>■ Resistenza agli shock termici fino a 180°C (a seconda del sistema)</li> </ul>

<b>Confezioni per pallet</b>		<b>400</b>	
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>34,1 kg</b>	<b>68,2 kg</b>	<b>0,5 kg</b>
	Set	Set	Sacchetto
<b>Codice confezione</b>	34	68	84
<b>Articolo</b>			
6861	■	■	
6851	rosso		■
6852	verde		■
6853	beige		■
6854	ocra		■
6855	grigio		■
<b>Nota:</b>			
ordinare <b>Crete Color Paste</b> separatamente indicando il relativo codice articolo per ognuno dei due prodotti del set (rosso: 685184, verde: 685284, beige: 685384, ocra: 685484, grigio: 685584)			
<b>Unità da 34,6 kg:</b> 1 × 686134 + 0,5 kg Crete Color Paste			
<b>Unità da 69,2 kg:</b> 1 × 686168 + 2 × 0,5 kg Crete Color Paste			



rosso



verde



beige



ocra



grigio



<b>Applicazione sistema</b>	<b>Pag.</b>
SC FLOOR CR 130	P. 25



# Crete WR Color

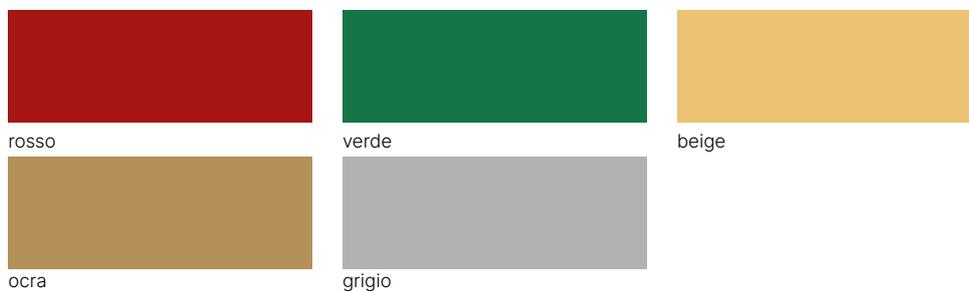
Malta per calcestruzzo PU per scanalature, opere in malta e altro

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Scanalature cave e triangolari</li> <li>▪ Protezione dell'ariete</li> <li>▪ Basi e appoggi</li> <li>▪ Installazione di traversine, ecc.</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Malta cementizia preconfigurata pigmentata PU 3K</li> <li>▪ A tenuta di liquidi</li> <li>▪ Alta resistenza alle sostanze chimiche</li> <li>▪ Alta resistenza meccanica</li> <li>▪ Alta resistenza termica</li> </ul>



<b>Confezioni per pallet</b>		
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>7,4 kg</b>	
		Kit in scatola
<b>Codice confezione</b>	<b>08</b>	
<b>Articolo</b>		
6514	grigio	■
6515	rosso	■
6516	ocra	■
6517	beige	■
6518	verde	■

Applicazione sistema	Pag.
Soluzioni dettagliate	P. 30



# Crete ACC

Accelerante per il sistema Crete

Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Facile da aggiungere</li> <li>▪ Accelera il completo indurimento dei sistemi Crete</li> </ul>
<b>Confezioni per pallet</b>	
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>180</b>
	Flacone in plastica
<b>Codice confezione</b>	<b>01</b>
<b>Articolo</b>	
6542	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CR 80	P. 29

# Come ordinare l'unità di Crete giusta per voi

Il sistema modulare Crete non solo ottimizza lo stoccaggio, ma migliora anche significativamente la capacità di rispondere in tempi brevi alle richieste dei clienti. Tutti i sistemi Crete si basano su un componente identico A e B, una pasta colorante\* e un componente C formulato individualmente che definisce il prodotto (ad es. Crete TF 60 / Crete SL 80 / Crete BL 120 / Crete HF 130).

Per ridurre al contempo la produzione di rifiuti, Remmers offre un'unità di imballaggio doppia per i componenti A e B, cosa che riduce significativamente gli scarti in cantiere. La forma conica delle unità di imballaggio le rende inoltre facilmente impilabili, riducendo così lo spazio di stoccaggio necessario. Per le grandi superfici proponiamo il nostro kit di 3 componenti con il componente A già precolorato, che permette di eliminare un passaggio e quindi di risparmiare tempo prezioso in cantiere. Se necessario, i nostri rappresentanti esterni saranno lieti di fornirvi ulteriori informazioni.



## Unità singola



## Unità doppia





Azienda vinicola Vilavin, Dobré Pole

## Unità singola

Componente	Confezione	Crete FP	Crete TF 60	Crete SL 80	Crete BL 120	Crete HF 130
Crete comp. A	2,50 kg	■	■	■	■	■
Crete comp. B	2,60 kg	■	■	■	■	■
Crete Color Paste	0,50 kg		■	■	■	■
Crete FP Cat.	0,40 kg	■				
Crete Filler comp. C FP	7,00 kg	■				
Crete Filler comp. C TF 60	4,40 kg		■			
Crete Filler comp. C SL 80	14,40 kg			■		
Crete Filler comp. C BL 120	20,40 kg				■	
Crete Filler comp. C HF 130	14,50 kg					■ (2x)
Quantità in ordine:		12,5 kg	10,0 kg	20,0 kg	26,0 kg	34,6 kg

## Unità doppia

Componente	Confezione	Crete FP	Crete TF 60	Crete SL 80	Crete BL 120	Crete HF 130
Crete comp. A	5,00 kg	■	■	■	■	■
Crete comp. B	5,20 kg	■	■	■	■	■
Crete Color Paste	0,50 kg		■ (2x)	■ (2x)	■ (2x)	■ (2x)
Crete FP Cat.	0,40 kg	■ (2x)				
Crete Filler comp. C FP	7,00 kg	■ (2x)				
Crete Filler comp. C TF 60	4,40 kg		■ (2x)			
Crete Filler comp. C SL 80	14,40 kg			■ (2x)		
Crete Filler comp. C BL 120	20,40 kg				■ (2x)	
Crete Filler comp. C HF 130	14,50 kg					■ (4x)
Quantità in ordine:		25,0 kg	20,0 kg	40,0 kg	52,0 kg	69,2 kg

# Prodotti per sistemi in resina sintetica

Primer, strati di base, rivestimenti autolivellanti e finiture



## Prodotti raccomandati

---



### Epoxy ST 100

Primer trasparente e resina per malta



### Epoxy MT 100

Primer ad azione rapida per sottofondi leggermente umidi



### Epoxy FAS 100

Primer speciale per sottofondi difficili



### Epoxy BH 100

Resina epossidica universale e trasparente



### Epoxy Primer PF

Primer pigmentato e strato di base



### Epoxy Color Top

Finitura pigmentata per rivestimenti con sigillatura finale



### Epoxy OS Color

Rivestimento pigmentato



### Epoxy BS 3000 SG

Sigillatura a base d'acqua, pigmentata, effetto lucido satinato

# Epoxy ST 100

Primer trasparente e resina per malta

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Primer, strato di adesione, strato di livellamento</li> <li>■ Produzione di malte resistenti a compressione, rivestimenti autolivellanti</li> <li>■ Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>■ Primer nel sistema Remmers Deck OS 8 classic</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alta durabilità meccanica</li> <li>■ Alta durabilità chimica</li> <li>■ Buona penetrazione</li> <li>■ Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>■ Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>■ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> <li>■ Può essere usato come primer senza successiva sigillatura finale sotto rivestimenti PU ed EP Remmers</li> </ul>



Confezioni per pallet	168	120				
Unità di imballaggio	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	240 kg	720 kg
	MCB	MCB	Fustino	Fustino	Fusto	Fusto
Codice confezione	01	03	11	26	71	70
<b>Articolo</b>						
1160			■	■	■	*
6361	■	■				
* Fusti da 720 kg su richiesta						

Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR 03 / 08	P. 40
SR FLOOR 07 / 12	P. 41
SR FLOOR CQ 07	P. 42
SL FLOOR 02 / 02 - 1	P. 43
WP FLOOR 2230	P. 47
Soluzioni dettagliate	P. 46

# Epoxy MT 100

Primer ad azione rapida per sottofondi leggermente umidi

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Primer, strato di adesione, strato di livellamento per sottofondi leggermente umidi</li> <li>▪ Produzione di malte resistenti a compressione, rivestimenti autolivellanti</li> <li>▪ Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tollerante al sottofondo fino al 6% di umidità residua (metodo CM)</li> <li>▪ Buona adesione su sottofondi debolmente assorbenti</li> <li>▪ Rapida presa/applicazione mano successiva</li> <li>▪ Indurimento completo a partire da +5°C</li> <li>▪ Alta durabilità meccanica</li> <li>▪ Alta durabilità chimica</li> <li>▪ Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>▪ Non contiene plastificanti e nonilfenoli</li> <li>▪ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> <li>▪ Può essere usato come primer senza successiva sigillatura finale sotto rivestimenti PU ed EP Remmers</li> </ul>



Confezioni per pallet	168	120		
Unità di imballaggio	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
	MCB	MCB	Fustino	Fustino
Codice confezione	01	03	11	26
<b>Articolo</b>				
0936			■	■
6362	■	■		

Applicazione sistema	Pag.
WP FLOOR 2230	P. 47
Soluzioni dettagliate	P. 46

# Epoxy FAS 100

Primer speciale per sottofondi difficili

- Campi di applicazione
- Primer, strato di adesione su sottofondi problematici, ad es. piastrelle e metalli vari
  - Strato di livellamento
  - Produzione di malte resistenti a compressione, rivestimenti autolivellanti
  - Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale
  - Produzione di malte resistenti a compressione per il livellamento, come malta per riparazioni e come massetto epossidico in compositi e su strati di separazione

- Caratteristiche
- Adesione eccellente su molti sottofondi
  - Idoneo per l'uso su sottofondi oleosi, puliti, leggermente umidi
  - Alta durabilità meccanica
  - Alta resistenza a compressione e flessione
  - Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento
  - Può essere usato come primer senza successiva sigillatura finale sotto rivestimenti PU ed EP Remmers
  - Adatto per l'uso di sabbia per massetti non essicata
  - Economico grazie all'elevato rapporto di riempimento



<b>Confezioni per pallet</b>	<b>120</b>		
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	MCB	Fustino	Fustino
<b>Codice confezione</b>	03	11	26
<b>Articolo</b>			
0916		■	■
6364	■		

# Epoxy BH 100

Resina epossidica universale e trasparente

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Primer, strato di adesione, strato di livellamento</li> <li>▪ Produzione di malte resistenti a compressione, rivestimenti autolivellanti</li> <li>▪ Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>▪ Finitura per rivestimenti con sigillatura finale</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ad alta densità</li> <li>▪ Alta durabilità meccanica</li> <li>▪ Alta durabilità chimica</li> <li>▪ Buona penetrazione</li> <li>▪ Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>▪ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> <li>▪ Può essere usato come primer senza successiva sigillatura finale sotto rivestimenti PU ed EP Remmers</li> </ul>



Confezioni per pallet	168	120			
Unità di imballaggio	<b>1 kg</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	MCB	MCB	Fustino	Fustino	Fustino
Codice confezione	01	03	06	11	26
<b>Articolo</b>					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CQ 07	P. 42
WP FLOOR 2230	P. 45

# Epoxy Primer PF

Primer pigmentato e strato di base

## Campi di applicazione

- Primer pigmentato, strato di livellamento
- Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale
- Primer nei sistemi Remmers Deck OS 8, OS 11a-II, OS 11b-II e nel sistema Remmers Deck OS 10 M
- Primer nel sistema Remmers Deck OS 14 come da Linee normative sulla manutenzione (versione preliminare, 2016)

## Caratteristiche

- Alta durabilità meccanica
- Eccellente adesione su calcestruzzo e massetto cementizio
- Prova di compatibilità del rivestimento
- Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli
- Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento
- Può essere usato come primer senza successiva sigillatura finale sotto rivestimenti PU ed EP Remmers



## Confezioni per pallet

Unità di imballaggio	12 kg	30 kg
	Fustino	Fustino
Codice confezione	13	31
<b>Articolo</b>		
1224	grigio argento	■
1225	grigio chiaro	■
1226	neutro	■



grigio argento



grigio chiaro



neutro

# Epoxy Color Top

Rivestimento pigmentato applicabile a rullo e finitura

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Finitura nei sistemi Remmers Deck OS 8 e Deck OS 8 classic</li> <li>▪ Finitura nei sistemi Remmers Deck OS 11a-II e OS 11b-II</li> <li>▪ Finitura nel sistema Remmers Deck OS 14 come da Linee normative sulla manutenzione (versione preliminare, 2016)</li> <li>▪ Finitura per rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>▪ Rivestimento colorato applicabile a rullo</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Buona protezione contro la formazione di carbammati</li> <li>▪ Buon potere coprente su rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>▪ Alta durabilità meccanica</li> <li>▪ Alta durabilità chimica</li> <li>▪ Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>▪ Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>▪ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> </ul>



Confezioni per pallet		
Unità di imballaggio	10 kg	30 kg
	Fustino	Fustino
<b>Codice confezione</b>	11	31
<b>Art.</b>		
6186	grigio agata	■
6191	grigio argento	■
6192	grigio chiaro	■
6193	grigio ghiaia	■
6194	grigio pietra	■
6195	grigio basalto	■
6196	grigio traffico A	■
6188	grigio traffico B	■
6190	colori speciali > 10 kg	■

Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR 03 / 08	P. 40
SR FLOOR 07 / 12	P. 41



grigio argento



grigio chiaro



grigio ghiaia



grigio pietra



grigio basalto



grigio traffico A



grigio traffico B



grigio agata



colori speciali

# Epoxy OS Color

## Rivestimento pigmentato

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rivestimento</li> <li>■ Rivestimento riempito</li> <li>■ Componente di sistema in sistemi certificati TÜV PROFICERT-product Interior (707106482-2)</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alta durabilità meccanica</li> <li>■ Alta durabilità chimica</li> <li>■ Adatto per transpallet manuali e carrelli elevatori industriali</li> <li>■ Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>■ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> </ul>



Confezioni per pallet			
Unità di imballaggio	10 kg	25 kg	25 kg
	Fustino	Fustino	Fustino
Codice confezione	11	25	26
Articolo			
6981	grigio ghiaia	■	■
6982	grigio argento	■	■
6984	grigio chiaro	■	■
6985	grigio basalto		■
6986	grigio calcestruzzo		■
6987	grigio finestra		■
6988	grigio pietra		■
6980	colori speciali > 10 kg	■	■

Applicazione sistema	Pag.
SL FLOOR 02 / 02 - 1	P. 43



grigio ghiaia



grigio argento



grigio chiaro



grigio basalto



grigio calcestruzzo



grigio finestra



grigio pietra



colori speciali a partire da 10 kg

# Epoxy BS 2000 NEW

Primer pigmentato all'acqua

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primer in sistemi traspiranti Remmers</li> <li>Strato di adesione su rivestimenti epossidici resinosi esistenti stabili e rivestimenti ceramici</li> <li>Componente di sistema in sistemi certificati TÜV PROFICERT-product Interior (707106482-1, -5)</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adesione eccellente su molti sottofondi</li> <li>Permeabile al vapore acqueo</li> <li>Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> </ul>



Confezioni per pallet	150			
Unità di imballaggio	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg
	Fustino	Fustino	Fustino	Fustino
Codice confezione	01	06	11	26
Articolo				
6012	grigio chiaro	■	■	■
6014	grigio argento	■	■	■
6013	grigio ghiaia	■	■	■
6015	grigio pietra	■	■	■
6016	grigio basalto	■	■	■

Applicazione sistema	Pag.
Soluzioni dettagliate	P. 46



grigio ghiaia



grigio argento



grigio chiaro



grigio pietra



grigio basalto

# Epoxy BS 3000 SG

Sigillante a base d'acqua, pigmentato, effetto lucido satinato

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sigillante in sistemi traspiranti Remmers</li> <li>■ Finitura per rivestimenti con sigillatura finale traspiranti Remmers</li> <li>■ Finitura nel sistema Remmers Deck OS 8 WD</li> <li>■ Componente di sistema in sistemi certificati TÜV PROFICERT-product Interior (707106482-4, -5)</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Effetto lucido satinato</li> <li>■ Può essere reso resistente allo scivolamento</li> <li>■ Permeabile al vapore acqueo</li> <li>■ Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>■ Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> <li>■ Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento</li> </ul>

Confezioni per pallet	200				
Unità di imballaggio	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	
	Fustino	Fustino	Fustino	Fustino	
Codice confezione	01	06	11	26	
Articolo					
6381	grigio ghiaia	■	■	■	■
6382	grigio argento	■	■	■	■
6383	grigio chiaro	■	■	■	■
6386	grigio pietra	■	■	■	■
6389	grigio basalto	■	■	■	■
6380	colori speciali > 5 kg		■	■	■



grigio ghiaia



grigio argento



grigio chiaro



grigio pietra



grigio basalto



colori speciali a partire da 5 kg



Applicazione sistema	Pag.
Soluzioni dettagliate	P. 46



# PUR Base WPM

Strato intermedio con capacità di copertura delle fessurazioni

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Strato intermedio con capacità di copertura delle fessurazioni</li> <li>Strato di base per rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>Secondo il foglio di lavoro BEB KH 6</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Crack-bridging statico</li> <li>Non pigmentato</li> <li>Alta durabilità chimica</li> <li>Impermeabile fino a 25 m</li> <li>Soddisfa il requisito di tenuta AIV F (classe A/B/C)</li> <li>Soddisfa i requisiti delle classi di esposizione all'acqua W0-I, W2-I, W3-I secondo DIN 18534</li> </ul>



Confezioni per pallet		
Unità di imballaggio	10 kg	25 kg
	Fustino	Fustino
Codice confezione	11	26
Articolo		
6065	■	■

Applicazione sistema	Pag.
WP Floor 2230	P. 45
Soluzioni dettagliate	P. 46



# Epoxy UV 100

Resina epossidica trasparente a basso ingiallimento

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leganti per rivestimenti con ghiaie decorative</li> <li>Finitura per rivestimenti con sigillatura finale</li> <li>Strato fissativo per rivestimenti con scaglie in copertura totale</li> <li>Rivestimento trasparente</li> <li>Legante per il sistema Remmers Metalufloor</li> <li>Componente di sistema in sistemi certificati TÜV PROFICERT-product Interior (707106482-1)</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Basso ingiallimento</li> <li>Alta durabilità meccanica</li> <li>Prova di compatibilità del rivestimento</li> <li>Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli</li> </ul>



Confezioni per pallet			
	120		
Unità di imballaggio	2,5 kg	10 kg	25 kg
	MCB	Fustino	Fustino
Codice confezione	03	11	26
Articolo			
0905		■	■
6360	■		

PRODOTTI DI SISTEMA

# Accessori e prodotti supplementari

Malta di riempimento, miscele di sabbia di quarzo, miscele di riempimento e additivi



## Prodotti raccomandati



### Epoxy CF 100

Set per il riempimento di fessure



### Epoxy Quick Fix

Malta a base di resina sintetica a reazione rapida



### V 101

Agente detergente e diluente



### Epoxy Conductive

Strato conduttivo trasversale a base d'acqua



### Add TX NEW

Agente tissotropico modificato con polimero



### Add 250

Granuli polimerici



### Mica GHL 3/0

Sigillante finale minerale



### Copper Tape

Nastro in rame autoadesivo

# Quarz 03/08 DF

Miscela di sabbia di quarzo essiccata a fuoco

Campi di applicazione	▪ Sabbia per sigillatura finale in sistemi Remmers
Caratteristiche	▪ Lavata ▪ Essiccata a fuoco ▪ Esente da polvere
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
4406	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CR 60	P. 19
SR FLOOR CR 80	P. 21
SR FLOOR CR 120 - 01	P. 22
SR FLOOR CR 80	P. 29
SR FLOOR 03 / 08	P. 40
SR TILES CR 3010	P. 45

# Quarz 07/12 DF

Miscela di sabbia di quarzo essiccata a fuoco

Campi di applicazione	▪ Sabbia per sigillatura finale in sistemi Remmers
Caratteristiche	▪ Lavata ▪ Essiccata a fuoco ▪ Esente da polvere
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
4407	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR 07 / 12	P. 41

# Ceramix HS 08

Materiale duro speciale

Campi di applicazione	▪ Sigillante finale in sistemi Remmers
Caratteristiche	▪ Esente da polvere ▪ Resistente all'abrasione ▪ Granulometria: 0,3 - 0,8 mm
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
6647	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CR 120 - 02 / 03	P. 23

# Ceramix HS 14

Materiale duro speciale

Campi di applicazione	▪ Sigillante finale in sistemi Remmers
Caratteristiche	▪ Esente da polvere ▪ Resistente all'abrasione ▪ Granulometria: 1,0 - 1,4 mm
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
6648	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CR 120 - 02/03	P. 23

# Ceramix 07

Sabbia di quarzo colorata

Campi di applicazione	▪ Sabbia per sigillatura finale in sistemi Remmers
Caratteristiche	▪ Multicolore ▪ Senza pirite ▪ Rivestimento PUR

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
------------------------------	-----------

<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b>
	Sacco di carta

<b>Codice confezione</b>	25
--------------------------	----

<b>Articolo</b>	
-----------------	--

6651	grigio argento	■
------	----------------	---

6652	rosso-marrone	■
------	---------------	---

6656	terra	■
------	-------	---



grigio argento



rosso-marrone



terra

# Selectmix 0/10

Miscela di inerti con speciale curva granulometrica

Campi di applicazione	▪ Riempitivo speciale per sistemi Remmers adatti ▪ Malta per scanalature ▪ Malta per riparazioni
Caratteristiche	▪ Universale ▪ Per ottenere resistenze elevate ▪ Facile da lisciare e autocompattante

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>52</b>
------------------------------	-----------

<b>Unità di imballaggio</b>	<b>10 kg</b>
	Secchio in plastica

<b>Codice confezione</b>	10
--------------------------	----

<b>Articolo</b>	
-----------------	--

6750	■
------	---



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR CQ 07	P. 42
WP FLOOR 2230	P. 45



Applicazione sistema	Pag.
Soluzioni dettagliate	P. 46

# Selectmix RMS

Miscela di sabbia di quarzo essiccata a fuoco

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"><li>Miscela di sabbia di quarzo con distribuzione granulometrica ottimizzata per la produzione di malte e massetti</li></ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>Per ottenere resistenze elevate</li><li>Può essere lisciata a macchina</li></ul>

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>40</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
6752	■



# Selectmix 01/03

Sabbia di quarzo essiccata a fuoco

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"><li>Riempitivo per sistemi Remmers adatti</li></ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>Lavata</li><li>Essiccata a fuoco</li></ul>

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>42</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
4405	■



Applicazione sistema	Pag.
SR FLOOR 03 / 08	P. 40
SR FLOOR 07 / 12	P. 41
SR FLOOR CQ 07	P. 42
SL FLOOR 02 / 02 - 1	P. 43
WP FLOOR 2230	P. 45

# AddMix 01

Additivo per malte di resina sintetica

Campi di applicazione	■ Additivo per malte di resina sintetica senza solventi
Caratteristiche	■ Aumenta la resistenza a compressione ■ Aumenta la resistenza a flessione ■ Riduce il volume dei pori ■ Facilita la compressione e la lisciatura
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>24</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Secchio in plastica
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
6278	■



# ADD TX NEW

Agente tissotropico modificato con polimero

Campi di applicazione	■ Agente tissotropico per sistemi poliuretanic e in resina epossidica	
Caratteristiche	■ Genera pochissima polvere ■ Facile da ripartire ■ Facile da miscelare	
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>33</b>	<b>4</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>1 kg</b> Secchio in plastica	<b>10 kg</b> Cartone
<b>Codice confezione</b>	01	10
<b>Articolo</b>		
0949	■	■

Unità di imballaggio: sacchetto in PE da 1 kg in un secchio (094901) o 10 sacchetti in PE da 1 kg in una cartone (094910).



**Applicazione sistema**      **Pag.**  
Soluzioni dettagliate      P. 46

# WHG TX

Agente tissotropico inorganico

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Agente tissotropico per resine sintetiche</li><li>▪ Agente tissotropico nel sistema SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)</li><li>▪ Agente tissotropico nel sistema SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)</li></ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Elevata stabilità</li></ul>
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>30</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>1 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	01
<b>Art.</b>	
1221	■



Applicazione sistema	Pag.
WP FLOOR 2230	P. 45

# Mica GHL 3/0

Sigillante finale minerale

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sigillante finale mirato per rivestimenti per pavimenti Remmers</li></ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Crea una texture superficiale</li></ul>
<b>Confezioni per pallet</b>	<b>44</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>2,5 kg</b> Secchio in plastica
<b>Codice confezione</b>	03
<b>Articolo</b>	
6742	■



Applicazione sistema	Pag.
SL FLOOR 02 / 02 - 1	P. 43

# Betofix HQ3

Malta espansiva ad alta resistenza

## Campi di applicazione

- Interno ed esterno
- Sottofondi minerali in aree asciutte, umide, bagnate e subacquee
- Ancoraggi e basamenti di macchine-utensili, strutture in acciaio, binari per carroponi e gru, binari ferroviari, impianti eolici e appoggi di ponti.
- Riempimento di giunti tra prefabbricati, elementi prefabbricati e solette
- Ancoraggio di pilastri all'interno delle loro fondamenta
- Riparazioni del calcestruzzo di piccola entità
- Riempimento di cavità di grandi dimensioni di elementi di calcestruzzo in conformità con la 3a integrazione alla Rili-SIB

## Caratteristiche

- Alta resistenza iniziale e finale
- Espansibile
- Impermeabile all'acqua
- Inibisce la corrosione
- Granulometria max.: 3 mm
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni:  $\geq 105 \text{ N/mm}^2$



Applicazione sistema	Pag.
Soluzioni dettagliate	P. 30



<b>Confezioni per pallet</b>	<b>36</b>	
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta	
<b>Codice confezione</b>	25	
<b>Articolo</b>		
1064	grigio	■

# Betofix R4 EM rapid

Malta PCC rapida per massetti, ad alta resistenza

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Riparazione di elementi in calcestruzzo con superfici ruvide, in posizione orizzontale o leggermente inclinata</li> <li>▪ Massetto aderente, massetto fluttuante e massetto su strato di separazione</li> <li>▪ Massetti riscaldati</li> <li>▪ Strato portante sotto rivestimenti in resina reattiva</li> <li>▪ Strato portante sotto i rivestimenti Remmers Crete</li> <li>▪ Interno ed esterno</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Alta resistenza meccanica</li> <li>▪ Presa rapida</li> <li>▪ Basso ritiro</li> <li>▪ Basse sollecitazioni e si indurisce senza fessurarsi</li> <li>▪ Adatta alla lavorazione a macchina</li> <li>▪ Massetto conforme alla DIN EN 13813: CT – C40 – F6 – A7 – B1.5</li> </ul>

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>36</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>25 kg</b> Sacco di carta
<b>Codice confezione</b>	25
<b>Articolo</b>	
1094 grigio	■



Applicazione sistema	Pag.
Sistema accelerato	P. 29

# Betofix KHB

Protettivo anticorrosione e ponte di aggrappo a base minerale

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Interno ed esterno</li> <li>▪ Protezione anticorrosione</li> <li>▪ Nel sistema di riparazione del calcestruzzo Betofix per copertura in calcestruzzo ≤ 10 mm</li> <li>▪ Strato di adesione su superfici in materiali da costruzione minerali</li> <li>▪ Componente di sistema per il sistema PCC/M3</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pigmenti con protezione antiruggine attiva</li> <li>▪ Modificato con polimero</li> <li>▪ Elevata resistenza a trazione adesiva</li> <li>▪ Listato BAST</li> <li>▪ Certificato secondo DIN EN 1504-7</li> <li>▪ Resistente ai solfati</li> </ul>

<b>Confezioni per pallet</b>	<b>130</b>	<b>42</b>
<b>Unità di imballaggio</b>	<b>5 kg</b> Sacco in PE	<b>25 kg</b> Sacco in PE
<b>Codice confezione</b>	05	25
<b>Articolo</b>		
1087 grigio	■	■



# Tape serie VF

Nastro per giunti di alta qualità in gomma NBR rivestito in tessuto

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Interno ed esterno</li> <li>Impermeabilizzazioni nelle transizioni con strutture in calcestruzzo impermeabile all'acqua (PG-ÜBB)</li> <li>Impermeabilizzazione parete/base</li> <li>Impermeabilizzazione composita</li> <li>Applicazione di rivestimenti flessibili spessi modificati con polimero</li> <li>Sigillatura sicura ed ermetica di angoli interni e giunti</li> <li>Collegamento a componenti adiacenti</li> <li>Collegamento a componenti non minerali</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altamente flessibile</li> <li>Elevata elasticità e resilienza</li> <li>Speciale rivestimento in tessuto</li> </ul>



Confezioni per pallet		6000	6000	1250
Unità di imballaggio	10 m	50 m	10 pz.	25 pz.
	Rotolo	Rotolo	Cartone	Cartone
Codice confezione	01	02	01	01
<b>Art.</b>				
5071	Tape VF 120 / Joint Tape VF 120	■	■	
5073	Tape VF 75 EC / VF angolo esterno		■	
5074	Tape VF 100 IC / VF angolo interno		■	
5077	Tape VF 120 VC / Wall Gasket VF 120x120 mm			■

Applicazione sistema	Pag.
WP Floor 2230	P. 45
Soluzioni dettagliate	P. 46

# Tape VF 350 HC

Manicotto sigillante per punti di penetrazione di tubi

Campi di applicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Interno ed esterno</li> <li>Impermeabilizzazione di tubi e cavi contro l'acqua non pressante e pressante</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altamente flessibile</li> <li>Elevata elasticità e resilienza</li> <li>Speciale rivestimento in tessuto</li> </ul>

Confezioni per pallet	550
Unità di imballaggio	5 pz.
	Cartone
Codice confezione	01
<b>Articolo</b>	
4804	■



Applicazione sistema	Pag.
WP Floor 2230	P. 45
Soluzioni dettagliate	P. 46

# Indice dei prodotti

ADD TX NEW	82	Epoxy Color Top	71
AddMix 01	82	Epoxy FAS 100	68
Betofix HQ3	84	Epoxy MT 100	67
Betofix KHB	85	Epoxy OS Color	72
Betofix R4 EM rapid	85	Epoxy Primer PF	70
Ceramix 07	80	Epoxy ST 100	66
Ceramix HS 08	79	Epoxy UV 100	75
Ceramix HS 14	79	Mica GHL 3/0	83
Crete ACC	61	PUR Base WPM	75
Crete BL 120	59	Quarz 03/08 DF	79
Crete FP	56	Quarz 07/12 DF	79
Crete HF 130	60	Selectmix 0/10	80
Crete SL 80	58	Selectmix 01/03	81
Crete TF 60	57	Selectmix RMS	81
Crete WR Color	61	Tape VF 350 HC	86
Epoxy BH 100	69	Tape serie VF	86
Epoxy BS 2000 NEW	73	WHG TX	83
Epoxy BS 3000 SG	74		

# Funzionali, economici e decorativi

## Rivestimenti per pavimenti per qualsiasi applicazione

Dai grandi capannoni di produzione agli spazi di vendita al dettaglio, alle sale ricreative e agli uffici, offriamo rivestimenti per pavimenti altamente durevoli per uso industriale o commerciale. Sia che stiate cercando una soluzione economica e pratica, o qualcosa di più decorativo, vi aiuteremo a trovare il sistema di rivestimento perfetto. Offriamo un servizio a 360°: dalla consulenza iniziale all'esecuzione del lavoro, fino al pavimento finito.

### Pavimenti e rivestimenti per parcheggi resistenti all'usura

I rivestimenti per pavimenti nei moderni edifici per parcheggio auto devono resistere alle sollecitazioni meccaniche e termiche dell'uso quotidiano. Soprattutto le piccole vibrazioni causate dalle auto in transito possono causare piccole crepe nel calcestruzzo. Ciò facilita la penetrazione di sostanze dannose nel materiale, danneggiando l'acciaio di rinforzo e la struttura del calcestruzzo. Anche l'acqua e i sali antighiaccio mettono a dura prova le pavimentazioni.

Per questi motivi, Remmers offre sistemi di protezione delle superfici che sono stati appositamente testati per queste condizioni di utilizzo estreme e sono utilizzati con successo da molti anni. Sono impiegati in costruzioni nuove, così come in progetti di restauro e riparazione, per proteggere la struttura in calcestruzzo. Indipendentemente dall'estensione, installeremo la pavimentazione il più rapidamente possibile in modo che il parcheggio possa essere utilizzato rapidamente e senza complicazioni.



## Pavimentazioni industriali ad alte prestazioni

Oltre ad avere una portata garantita, le pavimentazioni industriali devono resistere nel tempo a ogni tipo di sollecitazione e richiedono al contempo una cura e una manutenzione minime.

I pavimenti industriali multistrato ad alte prestazioni di Remmers sono stati sviluppati esattamente per soddisfare queste esigenze. Assicurano una resistenza di lunga durata contro i carichi superficiali e puntuali causati dalle merci di magazzino, dalle scaffalature a grande altezza e dai container, così come dai carichi delle ruote di carrelli elevatori e altri veicoli. Assicurano anche che le superfici esposte a sostanze chimiche non diventino scivolose.



## Pavimentazioni di design decorative

Le pavimentazioni di design decorative Remmers offrono infinite possibilità di design. I rivestimenti per pavimenti sono realizzati in poliuretano e resina epossidica e ogni dettaglio del loro colore e della loro texture può essere personalizzato. Rivestimenti autolivellanti monocromatici, entusiasmanti combinazioni di colori o accattivanti finiture con sigillatura finale: con le vaste possibilità di scelta, ogni pavimento può diventare un elemento di stile distintivo. In realtà commerciali come negozi di alimentari e boutique di moda, così come in aree altamente visibili come uffici, sale conferenze e reception, i sistemi di pavimentazione decorativa assicurano un alto valore di riconoscimento, comfort e resistenza allo scivolamento. Sono anche facili da pulire e creano un'atmosfera piacevole sia per il lavoro che per il tempo libero.

## Pavimenti conduttivi e dissipativi

Nell'industria elettronica, la scelta del giusto rivestimento per pavimenti conforme alle norme ESD (ESD = scarica elettrostatica) è essenziale. La carica elettrostatica è un problema onnipresente nell'industria elettronica e si manifesta in diversi modi. Le persone solitamente raccolgono cariche elettriche dal pavimento. Se queste persone toccano poi un oggetto metallico, ad esempio, la carica in eccesso viene bruscamente trasferita a tale oggetto. Questa breve scarica di corrente è sufficiente per causare danni permanenti a componenti ed elementi elettronici. I rivestimenti per pavimenti di alta qualità conformi a ESD di Remmers prevengono il trasferimento di cariche elettrostatiche a persone e macchinari.



# Lavoriamo affinché voi possiate realizzare i vostri progetti

Qualsiasi cosa abbiate in mente, noi di Remmers facciamo di tutto per sostenere personalmente voi, il vostro lavoro, il vostro progetto, la vostra idea, la vostra visione, e per permettervi di raggiungere il vostro obiettivo.

Non ci fermiamo mai, e ogni cosa che facciamo la facciamo per voi.

Ci impegniamo per dar vita ai prodotti e ai servizi di domani. E per uno sviluppo sostenibile. Perché gli oltre 75 anni di esperienza che abbiamo maturato ci hanno insegnato che è solo facendo che si crea il progresso, si ottiene il successo e si aprono le porte del futuro.

**Cosa possiamo fare per voi?  
Non esitate a contattarci.**



**“Non smettere  
mai di iniziare.  
Non iniziare mai a  
fermarsi.”**

Motto di Bernhard Remmers,  
fondatore dell'azienda

Remmers è una delle principali aziende specializzate in prodotti chimici per l'edilizia, vernici per il legno e rivestimenti industriali. Fondata nel 1949 da Bernhard Remmers, è oggi un'azienda indipendente a conduzione familiare. La nostra sede centrale si trova nella città tedesca di Löningen, nella Bassa Sassonia, ed è qui che abbiamo le nostre radici. Allo stesso tempo, però, siamo presenti a livello internazionale con le nostre 18 filiali.



**Straordinaria  
gamma di prodotti  
e servizi**



**Soluzioni su  
misura**



**Stabilimenti di  
produzione in  
Germania**

**≈ 1600**

**Specialisti  
qualificati in tutta  
Europa**

## Tutte le altre cose che facciamo per voi



**Assistenza personale  
in cantiere**



**Servizi digitali**



**Consegna in 24 ore in  
Germania**



**Garanzia internazionale  
Remmers**



**Centri di competenza,  
centro di formazione  
e assistenza**



**Bernhard Remmers  
Academy**



**Remmers  
Professional Planning**



**Bernhard Remmers  
Institute for Analytics**

# Fare, insieme.

# Sempre al vostro fianco per ogni esigenza

## Customer service:

T. +39 0422 1723654

Email [ordini.italia@remmers.com](mailto:ordini.italia@remmers.com)

## Remmers App:

Prodotti, informazioni tecniche in un click!

Download da App Store/Google Play

[www.remmers.it](http://www.remmers.it)

**Scoprite cosa  
possiamo fare per voi:**



Soggetto a modifiche. L'attuale versione della scheda tecnica applicabile è rilevante per le questioni di carattere legale. Sono possibili variazioni di colore.

### Remmers Italia Srl

Via Rovigo 2 - 31046 Oderzo (TV)

Tel. +39 0422 1723654

[info.italia@remmers.com](mailto:info.italia@remmers.com)