

Anhang A (normativ)

Angaben zur Ausführung

Blatt 1

1 Allgemeines									
Hersteller/Vertreiber	Remmers Baustofftechnik GmbH, 49624 Lönigen								
Systembezeichnung, Name des Systems und der Systemkomponenten	Funcosil IC (OS A)								
2 Stoffe									
Produktname und Beschreibung	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen						
1. Funcosil IC	Kunststoffgebinde	12 Monate	+ 5° - + 30° C						
Füll-, Abstreustoffe									
Sicherheit/Ökologie/Arbeitsschutz/ Entsorgung	siehe Sicherheitsdatenblätter								
3 Ausführung									
Vorbereiten der Unterlage - wenn erforderlich -									
<ul style="list-style-type: none"> • siehe Instandsetzungs-Richtlinie, Teile 2 und 3 • Zusatzanforderungen (z. B. Rautiefe, Haftfestigkeit, Abreißfestigkeit) 									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
lfd. Nr.	Aufbau, System-/Produktname	Mischungsverhältnis	Trockenschichtdicke	Auftragsart	Schichtdickenzuschlag	Sollschichtdicke	Zugehöriger Stoffverbrauch (MW) * zu Spalte 6	Trockenschichtdicke	Mischen (Art/Dauer)
			d_{min}		dz	$d_s = d_{min} + dz$	$MV = \frac{d_s \cdot \text{Dichte}}{FV \cdot 10}$	d_{max}	
		GT	μm		μm	μm	kg/m^2	μm	min
1	IC	-	-	Pinsel Rolle	-	-	0,40	-	-
Anschlüsse, z. B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Kunststoffe, Nichteisenmetalle									

Blatt 2

10	11	12	13	14	15			16	17	
Gebinde- verarbeit- barkeit bei	Temp. der Unterlage und der Luft	Relative Luft- feuchte	Max. Feuchtig- keitsgehalt der Unter- lage % Massen- anteil	Wartezeiten bis Regenfest bei	Wartezeiten bis nächste Schicht			Wartezeiten bis zur Prüfung der Abreiß- festigkeit bei	Witte- rungs- schutz/ Nach- behand- lung	lfd. Nr.
10 °C ^a / 30 °C	min./max.	min./max.		10 °C ^a / 30 °C	10 °C ^a min./ max.	30 °C min./ max.	Maßnahmen bei Über- schreitung der max. Angaben	10 °C ^a / 30 °C		
min	°C	%		h	h	h		Tage		
-	10° - 25°	20 - 80	max. 6 %	24	-	-	-	28	Folie zum Abdecken	

^a Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Sonstiges:

4 Kennwerte

Art der Prüfung und Prüfgröße	Einheit	Bezeichnung der Systemkomponenten
		Funcosil IC
Flüchtige und nichtflüchtige Bestandteile	% (Masseanteil)	
Dichte/Rohdichte	g/cm ³	0,9
Auslaufzeit	s	-
Viskosität bei 10 °C ^a /30 °C	mPa·s	3000-6000
Festkörpervolumen	% (Volumenanteil)	
Konsistenz	cm	cremig
Luftgehalt	% (Volumenanteil)	
Rohdichte	g/cm ³	

^a Gegebenenfalls bei abweichender niedrigster Anwendungstemperatur ist diese anzugeben.

Anhang B

(normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.1 — Ergebnisse der Erstprüfung für das Remmers Oberflächenschutzsystem OS 1 - Leistungsmerkmale

Spalte	1	2	3
Zeile	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren nach	Ergebnisse
1	Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung	DIN EN 13581	Bestanden: 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe
2	Eindringtiefe	DIN EN 1504-2:2005-01, Tabelle 3	Klasse 2 \geq 10 mm
3	Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	DIN EN 13580	Bestanden: Absorptionskoeffizient $<$ 7,5 % im Vergleich mit unbehandelter Probe $<$ 10 % in Alkalienlösung
4	Koeffizient der Trocknungsgeschwindigkeit	DIN EN 13579	Klasse I $>$ 30 %