

Technische Informationen Nr. 9.8

Verpackung & Lagerung lackierter Hobelwaren

Die richtige Verpackung und Lagerung neu gefertigter und beschichteter Hobelwaren ist entscheidend für deren langfristigen Werterhalt.

Bevor ein Bauteil verpackt wird muss sichergestellt werden, dass die Beschichtung optimal durchgetrocknet ist. Bitte beachten Sie hierzu auch das jeweilige Technische Merkblatt der verarbeiteten Produkte!

Um nachträgliche Verblockungen der fertig beschichteten Hobelwarenerzeugnisse (z.B. Profildretter, Rhombusleisten, ...) auszuschließen, sind folgende Punkte zu berücksichtigen:

1. Bei der werkseitigen Umreifung der Pakete darf kein erhöhter punktueller Druck auf die fertig beschichteten Hobelwarenerzeugnisse ausgeübt werden. Die Zulagen sind so zu wählen, dass der Anpressdruck vollflächig über den ganzen Paketquerschnitt verteilt wird.
2. Es dürfen maximal zwei Pakete mit fertig beschichteten Hobelwarenerzeugnissen übereinandergestapelt werden.
3. Fertig beschichtete Hobelwarenerzeugnisse müssen trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden.
4. Es wird eine paketweise Lagerung in einem Schwerlastregalsystem empfohlen.