



# PUR IF-235-Isolierfüller

2K-Isolierfüller für deckende Oberflächen mit ausgezeichneter Schleifbarkeit



Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette		
	<b>Größe / Menge</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	<b>Art.-Nr.</b>		
weiß	3218	■	■
schwarz	3219	■	■

**Verbrauch** 120 - 150 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang



### Anwendungsbereiche



- Vorbereitung von deckend pigmentierten Lackierungen
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- In Feuchträumen (Küche & Bad)
- Für professionelle Verarbeiter

### Eigenschaften



- Zur Verarbeitung auch an senkrechten Flächen
- Hohe Fülle & hohes Stellvermögen
- Gute Klimawechselbeständigkeit
- Sehr gute Isolierwirkung (Feuchtigkeit & Holzinhaltsstoffe)
- Schnelle Trocknung & gute Schleifbarkeit
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s1,d0 auf geeigneten Untergründen
- Geeignet für den Schiffsinnenausbau (IMO)

### Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

### Zertifikate

- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**
- **Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)**

### Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **V-89X-Verdünnung**
- **PUR CL-24X-Colorlacke**

### Arbeitsvorbereitung

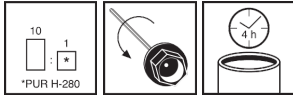
- **Anforderungen an den Untergrund**  
 Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
 Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %  
 MDF-Platten: Rohdichte >= 700 kg/m<sup>3</sup>  
 Je nach Einsatzgebiet geeignete Verleimklassen verwenden (Brandschutz, Feuchteschutz)



**Vorbereitungen**

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.  
 Harzgallen entfernen.  
 Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.  
 Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

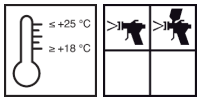
**Zubereitung**



**Anmischung**

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:8 nach Gewicht)  
 Verarbeitungszeit max. 8 Stunden drucklos, höhere Temperaturen können diese verkürzen.  
 Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.  
 Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

**Verarbeitung**



**Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.  
 Material gut aufrühren.  
 Spritzen.  
 Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.  
 Airmixspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.  
 Airless-spritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.  
 Nach Trocknung Zwischenschliff mit P 240 - 320 vornehmen.  
 Bei Bedarf Vorgang wiederholen.  
 Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

**Verarbeitungshinweise**



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.  
 Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.  
 Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.  
 Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

**Trocknung**

Staubtrocken: nach ca. 10 Minuten  
 Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden  
 Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.  
 Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

**Verdünnung**

Bei Bedarf mit V-890, V-897, V-893

**Hinweise**

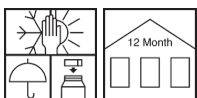
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.  
 Für Anwendungen gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie gilt eine max. Nassauftragsmenge von 2 x 200 g/m<sup>2</sup>.

**Arbeitsgeräte / Reinigung**



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole  
 Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.  
 Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.

**Lagerung / Haltbarkeit**



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

**Sicherheit / Regularien**

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**Persönliche Schutzausrüstung**

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

**Entsorgungshinweis**

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.



Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme

Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Titandioxid, Talkum, Aluminiumhydroxid, Ester, Netzmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.