



Betofix EM SR 2K

Betonersatzmörtel PCC I (RM) zur statischen Instandsetzung von Betonbauwerken

Typ/Bezeichnung	Verfügbarkeit			
	Anz. je Palette	40	24	1
	Größe / Menge	25 kg	25 l	1000 l
	Gebinde-Typ	Papiersack	Kanister K	Container
	Gebinde-Schlüssel	25	25	61
	Art.-Nr.			
Betofix EM SR 2K	5786	■		
Betofix EM LQ SR	5787		■	■
Achtung! Betofix EM LQ SR ist die dazugehörige Anmachflüssigkeit, bitte separat mit eigener Art.-Nr. bestellen! Mindestabnahme: 3 Paletten, bei Siloware 15 to/Silo.				

Verbrauch

Ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. 2,0 kg/dm³



Anwendungsbereiche

- Betonersatz für die statisch relevante Instandsetzung
- Betonersatz gemäß
 - DIN EN 1504-3
 - DIN 19573

Eigenschaften

- Hoher Sulfatwiderstand
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Hoher Wassereindringwiderstand
- Besonders schwindarm
- Maschinenverarbeitbar
- Frost-Tausalzbeständig

Angaben zur Planung

Betofix EM SR 2K - Klassifizierung								
nach DIN EN 1504-3	R4							
Altbetonklassen	A3	A4						
Brandverhalten	Klasse A2fl-s1 (DIN EN 13501-1)							
Einwirkung aus der Umgebung								
Karbonatisierung	XC1	XC2	XC3	XC4				
Chloride ohne Meerwasser	XD1	XD2	XD3					
Chloride mit Meerwasser	XS1	XS2	XS3					
Frostangriff mit/ohne Taumittel	XF1	XF2	XF3	XF4				
Chemischer Angriff	XA1	XA2*	XA3**					
* ohne Sulfatangriff ** Schutzmaßnahmen erforderlich bei - chemischen Angriff oder höher - hoher Fließgeschwindigkeit von Wasser und Mitwirkung von Chemikalien								
Feuchtigkeitsklassenzuordnung	W0	WF	WA					
Anwendung								
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	3.2	4.4	5.3	6.3	7.1	7.2	7.4



Produktkenndaten

Schwinden	28 Tage: -0,51 mm/m
Schüttdichte	Ca. 1,8 kg/dm ³
Biegezugfestigkeit	7 Tage: 8 N/mm ² 28 Tage: 12 N/mm ²
Druckfestigkeit	7 Tage: 47 N/mm ² 28 Tage: 55 N/mm ²
Größtkorn	4 mm
Frischmörtelrohddichte	Ca. 2,3 kg/dm ³
Konsistenz	Plastisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- **Betofix EM LQ SR (5787)**
- **Betofix KHB EM SR (5788)**
- **Betofix NBM (1230)**

Arbeitsvorbereitung

■ **Anforderungen an den Untergrund**

Betonuntergrund:

Tragfähig, sauber, staubfrei

Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:

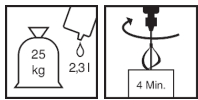
- Haftzugfestigkeiten des Untergrundes
 - Mindestrauhigkeiten/-rautiefen
- Untergrund mattfeucht vornässen.

■ **Vorbereitungen**

Bewehrung:

Reinheitsgrad SA 2 ½ bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2

Zubereitung



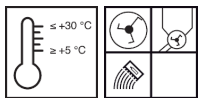
■ **Anmischung**

2,3 l Betofix EM LQ SR auf 25 kg Betofix EM SR 2K

Anmachflüssigkeit vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.

Mischzeit: ca. 4 Minuten

Verarbeitung



■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.

Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.

Verarbeitungszeit

(+20 °C): Ca. 60 Minuten

Schichtdicke

Einlagig 12 mm bis 50 mm

Bei händischem Auftrag Haftbrücke erforderlich.

Verarbeitung frisch in frisch.

Nachbehandlung

Frische Mörtelflächen mind. 3 Tage vor zu schneller Austrocknung durch Wind, direkter Sonneneinstrahlung, Regen und/oder Frost schützen!

Maschinenverarbeitung

Bei Maschinenverarbeitung bitten wir um Rücksprache mit dem Remmers Technik Service, Tel. 05432 83900.



Arbeitsgeräte / Reinigung

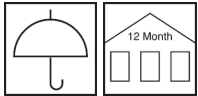


Mischwerkzeug, Kelle, Alulatte, Glättschwert, Flügelglätter
Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- **Mischgefäß (4030)**
- **Profilkelle (5047)**
- **Rundkelle (4114)**
- **Glättkellen (4004)**
- **Glättkelle duo (4118)**
- **Schwammbrett gelb (4936)**
- **Reibebrett Latex (4548)**

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

- **Leistungserklärung**

Konformitätserklärung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

22

GBI-P 84-1

EN 1504-3: 2005

5786

Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridionengehalt:	< 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	Bestanden
E-Modul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 2 MPa
kapil. Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Brandverhalten:	Klasse A2fl-s1 (DIN EN 13501-1)

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.