



Aqua SL-417 Protect

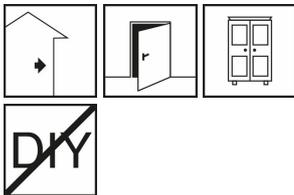
Farbloser 1K-Schichtlack mit extrem schneller Trocknung

| Typ/Bezeichnung | Verfügbarkeit | | |
|-----------------------------------|----------------------|------------|-------------|
| | Anz. je Palette | | |
| | Größe / Menge | 5 l | 20 l |
| | Gebinde-Typ | Eimer W | Eimer W |
| | Gebinde-Schlüssel | 05 | 20 |
| | Art-Nr. | | |
| Aqua SL-417/10 Protect stumpfmatt | 281104 | ■ | ■ |
| Aqua SL-417/20 Protect halbmatt | 281110 | ■ | ■ |
| Aqua SL-417/30 Protect matt | 281105 | ■ | ■ |

Verbrauch 80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Massivhölzer & Furniere
- Möbel & Innenausbau
- Stuhl- & Gestellbau
- Innenausbau: z. B. Paneele, Leisten, Verkleidungen & Innentüren
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Einkomponentig: einfache & wirtschaftliche Handhabung
- Guter Verlauf
- Schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Hohe Transparenz, gute Anfeuerung
- Schnell abstapelbar
- Chemikalienbeständig: DIN 68861, 1C

Produktkenndaten

| | |
|----------------|--|
| Bindemittel | Acrylat-/ PU-Dispersion |
| Dichte (20 °C) | Ca. 1,02 g/cm ³ |
| Geruch | Charakteristisch, nach Trocknung geruchlos |

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- Vorbereitungen
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WW-891 oder V-890 abwaschen.
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.
Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit geeigneter Beize behandeln.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.
Spritzen oder Gießen.
Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.



Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
Bei Verwendung als transparenten Überzugslack für Farblackoberflächen (Erhöhung der Ringfestigkeit und der Beständigkeit) ist ein einmaliger Auftrag ausreichend. Beim Ablackieren von Colorlackflächen sind dem Klarlack 5-10 % des Aqua-Colorlackes zu zugeben, um einer Farbtonverschiebung entgegen zu wirken.

- **Trocknung**
Staubtrocken: nach ca. 45 Minuten
Griffest: nach ca. 60 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden
Stapelbar: 24 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
- **Verdünnung**
Verarbeitungsfertig, falls erforderlich mit max. 20 % Wasser verdünnen (Fließbecherpistole).

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselreifen Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

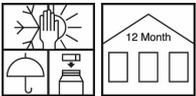
Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmix-spritzgeräte, Fließbecherpistole, Gießanlage

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): max. 130 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.