

# Seria Allgrund

Podkłady na drewno, metal, twarde tworzywa sztuczne i inne podłoża





#### Korzyści Klientów w skrócie:

- Bardzo dobra przyczepność na wielu podłożach
- Kompaktowy asortyment o szerokim zakresie zastosowań
- Perfekcyjnie dopasowane systemy powłok

# Powłoki gruntujące

Perfekcyjnie przygotowane powierzchnie i mocne warstwy adhezyjne, do stosowania na szerokiej gamie podłoży

Powłoki gruntujące Remmers zapewniają optymalną przyczepność między podłożem a następną warstwą. W zależności od wymagań podłoża, podkłady te pełnią różne funkcje, np. jako podkład adhezyjny na PCV, płytki, różne metale żelazne i nieżelazne, jako ochrona antykorozyjna lub jako izolacja przed garbnikami drewna. Wszystkie produkty z naszej wszechstronnej serii mogą być nakładane pędzlem, walcem lub natryskowo.



#### **Aqua AG-26-Allgrund**

Podkład adhezyjny do metali, twardej tworzyw sztucznych i drewna, z zabezpieczeniem przed korozją i izolacją przed garbnikami drewna



#### **Aqua AG-28-2K-Allgrund**

Dwukomponentowy podkład i ochrona antykorozyjna do metali, twardej tworzyw sztucznych i innych podłoży



#### **AG-20-Allgrund**

Rozpuszczalnikowy podkład adhezyjny do metali, twardej tworzyw sztucznych i drewna, z ochroną przed rdzą i izolacją przed garbnikami zawartymi w drewnie, do stosowania na zewnątrz.

# Seria Allgrund

Odpowiednia powłoka gruntująca na każde podłoże

Kryterium	Aqua AG-26-Allgrund	AG-20-Allgrund	Aqua AG-28-2K-Allgrund
<b>Baza</b>	<b>wodna</b>	<b>rozpuszczalnikowa</b>	<b>wodna/epoksy</b>
Ochrona antykorozyjna	x/C3	x/C3	x/C3
Szybkie schnięcie	■		■
Chłodne pory roku		■	
Zastosowania wewnętrzne	■		■
Wysoka stabilność	■		
Konserwant powłoki		■	
<b>Obszary stosowania</b>			
Twarde PCV/PUR/poliester	■	■	■
Stare powłoki epoksydowe			■
Akryl	■	■	■
Powłoki z żywicy melaminowej (HPL/CPL)	■	■	■
Drewno	■	■	■
"Problematyczne" drewno hevea	■	■	
Egzotyczne gatunki drewna	■	■	
Żelazo/stal	■	■	■
Cynk/stal ocynkowana*	■	■	■
Aluminium**	■	■	■
Miedź	■	■	■
Mosiądz	■	■	■
Szkoło/ceramika/plytki			■
<b>Kolory</b>			
biały	■	■	
szary	■	■	■
czerwonobrazowy	■	■	

\* Nie nadaje się do stosowania na anodowanym aluminium

\*\* Nie stosować na świeżo ocynkowanej stali

# Aqua AG-26-Allgrund

Podkład adhezyjny do metali, twardych tworzyw sztucznych i drewna, z zabezpieczeniem przed korozją i izolacją przed garbnikami drewna

Obszary stosowania:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Jako podkład gruntujący i międzywarstwa</li> <li>▪ Podłoża metalowe, np. stal (ocynkowana), aluminium, miedź, mosiądz</li> <li>▪ Twarde tworzywa sztuczne</li> <li>▪ Drewno wewnątrz i na zewnątrz</li> <li>▪ Nie nadaje się do aluminium anodyzowanego i świeżo ocynkowanej stali</li> <li>▪ Nie używać na świeżo zaimpregnowanym drewnie - przestrzegać czasów utrwalaania</li> </ul>
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bardzo dobra przyczepność do podłoża</li> <li>▪ Cechy antykorozyjne</li> <li>▪ Zmniejszanie żółtych przebarwień na jasnych powłokach kryjących, powodowanych przez rozpuszczalne w wodzie składniki drewna (garbniki)</li> <li>▪ Możliwość pokrywania różnymi innymi materiałami (patrz produkty systemowe)</li> <li>▪ Niska zawartość rozpuszczalnika, przyjazny dla środowiska, o łagodnym zapachu</li> </ul>
Aplikacja:	Malowanie pędzlem, wałkiem lub natryskowe
Zużycie:	100 ml/m <sup>2</sup> na jedną warstwę (2 warstwy jako ochrona antykorozyjna/ izolacja)
Dalsza obróbka:	po około 6 godzinach (wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20°C i 65% w.w.p.)



Ilość na palecie	672	200	96	30	22
<b>Jednostka opakowaniowa</b>	0,75 l	2,5 l	5 l	10 l	20 l
	Wiadro	Wiadro	Wiadro	Wiadro	Wiadro
	blaszane	blaszane	blaszane	blaszane	blaszane
<b>Kod opakowania</b>	01	03	05	10	20
<b>Nr art.</b>					
7147 biały	▪	▪	▪	▪	▪
7148 szary	▪	▪		▪	
7149 czerwono-brązowy	▪	▪		▪	

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie	Nr art.
Rofalin Acryl	(2330)
Rofalin Acryl Plus	(2329)
Aqua DL-65-Decklack PU	(7200)
Aqua OWF-68/tm [eco]	(7740)
Aqua VL-66/sm	(7090)
Aqua IG-15*	(7145)



biały



szary



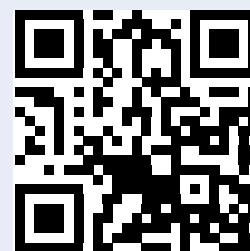
czerwono-brązowy

\*Podczas stosowania produktów biobójczych należy zachować odpowiednią ostrożność. Zawsze czytać etykietę i informacje o produkcie

# Aqua AG-28-2K-Allgrund

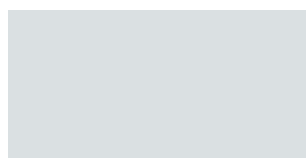
Podkład przyczepnościowy na podłoża metalowe,  
twarde tworzywa sztuczne i inne

Obszary stosowania:	<ul style="list-style-type: none"><li>Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego</li><li>Jako powłoka gruntująca</li><li>Na podłoża z tworzyw sztucznych</li><li>Na podłoża metalowe, jak np. stal (ocynkowana), aluminium, miedź, mosiądz</li><li>Na płytki, ceramikę i szkło</li><li>Na drewno</li><li>Nie nadaje się do aluminium anodowanego i świeżo ocynkowanej stali</li><li>Produkt przeznaczony dla użytkowników profesjonalnych</li></ul>
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"><li>Bardzo dobra przyczepność do podłoża</li><li>Ochrona przed korozją</li><li>Może być pomalowany na wiele sposobów: (patrz produkty systemowe)</li><li>Bezzapachowy i przyjazny dla środowiska</li><li>Bezzapachowy</li></ul>
Aplikacja:	Malowanie pędzlem, wałkiem lub natryskowe
Zużycie:	Primer przyczepnościowy: 1 x 100 ml/m <sup>2</sup> Jako ochrona antykorozyjna i jako izolacja składników drewna: 2 x 100 ml/m <sup>2</sup> .
Dalsza obróbka:	Rozpuszczalnikiem po około 16 godzinach (wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20°C i 65% w.w.p.) Wodne po około 3 godzinach (wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20°C i 65% w.w.p.)



Ilość na palecie	200
Jednostka opakowaniowa	0,8 l Wiadro blaszane
Kod opakowania	01
Nr art.	
7160 szary	■

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie	Nr art.
Aqua VL-66/sm	(7090)
Rofalin Acryl	(2330)
Aqua DL-65-Decklack PU	(7200)
Aqua OWF-68/tm [eco]	(7740)



szary

# AG-20-Allgrund

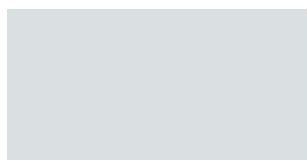
Podkład adhezyjny na metale, tworzywa sztuczne i drewno, zawierający ochronę antykorozyjną, izolujący garbniki, do stosowania na zewnątrz

Obszary stosowania:	<ul style="list-style-type: none"><li>Do drewna stosowanego na zewnątrz</li><li>Do lokalnych gatunków drewna o wysokiej zawartości garbników oraz do gatunków egzotycznych (np. bangkirai, moabi, massaranduba, kasai, kambala, framire, hevea, sapeli, sipo, meranti, dąb, jesion)</li><li>Jako podkład i powłoka pośrednia</li><li>Do systemów białych i jasnych powłok lakierniczych</li><li>Do elementów budowlanych stabilnych wymiarowo, np. do okien i drzwi</li><li>Do drewnianych elementów budowlanych o ograniczonej stabilności wymiarowej, jak np. okiennice, profile drewniane, altany ogrodowe</li><li>Do drewnianych elementów budowlanych niestabilnych wymiarowo, takich jak np. ogrodzenia, szkielety drewniane, wiaty garażowe, deskowania drewniane</li></ul>
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"><li>Bardzo dobra przyczepność do podłoża</li><li>Zmniejsza żółte przebarwienia jasnych powłok kryjących, spowodowane przez garbniki</li><li>Zawiera konserwant powłoki, chroniący przed uszkodzeniami mikrobiologicznymi</li><li>Dobre pokrywanie krawędzi</li><li>Bardzo dobra siła krycia</li><li>Silne wypełnianie porów</li></ul>
Aplikacja:	Małowanie pędzlem, wałkiem
Zużycie:	80 – 100 ml/m <sup>2</sup> na jedną warstwę (zależnie od podłoża)
Dalsza obróbka:	Po około 12 godzinach (wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20°C i 65% w.w.p.)

Ilość na palecie	200	22
<b>Jednostka opakowaniowa</b>	2,5 l Wiadro blaszane	20 l Wiadro blaszane
<b>Kod opakowania</b>	03	20
<b>Nr art.</b>		
7150 biały	■	■
7153 szary	■	■
7154 czerwono-brązowy	■	■



biały



szary



czerwono-brązowy



Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie	Nr art.
--	---------

IG-10*	(7144)
Rofalin Acryl Plus	(2330)
Rofalin Acryl Plus	(2329)



Podłoże	Normy	Czyszczenie	Wskazówki	Allgrund
Drewno na zewnątrz	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 18	Brud, tłuszcz i luźne stare powłoki malarskie należy całkowicie usunąć. Luźne, spękańce sęki i otwarte gniazda żywicy usunąć i umyć (np. Verdünnung V 101)	Zależnie od rodzaju drewnianego podłoża i klasy obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność/skuteczność izolacji	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Drewno we wnętrzach	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 18	Brud, tłuszcz i luźne stare powłoki malarskie należy całkowicie usunąć. Luźne, spękańce sęki i otwarte gniazda żywicy usunąć i umyć (np. Verdünnung V 101)	Zależnie od rodzaju drewnianego podłoża i klasy obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność/skuteczność izolacji	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Tworzywa sztuczne	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 22	Remmers Verdünnung V 101 lub środek czyszczący na bazie amoniaku i włókna szlifierska	Twarde PCV, PUR, pollyester, akryl oraz powłoki z żywicy melaminowej (HPL/CPL) umyć za pomocą Verdünnung V 101 lub V-890 i włókna szlifierskiej	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Aluminium (nie anodowane)	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 6	Remmers Verdünnung V 101 lub środek czyszczący na bazie amoniaku i włókna szlifierska	Zależnie od rodzaju aluminium i klasy obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Cynk/ ocynkowana stal*	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 5	Remmers Verdünnung V 101 lub środek czyszczący na bazie amoniaku i włókna szlifierska	Zależnie od rodzaju cynku i klasy obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Żelazo i stal	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 20	Starannie oczyścić z rdzy. Warstwy zgorzeliny i naskórek walcowniczy usunąć (czyszczenie ręczne, stopień czystości SA 3)	Normowy stopień czystości SA 2,5 (piaskowanie) i ST3 (maszynowy), zgodnie z DIN EN ISO 12 944-4. Ponadto należy usunąć ostre krawędzie i zadziory.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Płytki, ceramika i szkło	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 6	Rozcieńczalnikiem Remmers Verdünnung V 101 lub V-890, albo środkami na bazie kwasu fosforowego	Zależnie od rodzaju podłoża obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Stare powłoki EP	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 22	Remmers Verdünnung V 101 lub środek czyszczący na bazie amoniaku i włókna szlifierska	Zależnie od rodzaju podłoża obciążenia zalecamy wykonanie powierzchni próbnej, aby sprawdzić przyczepność	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>
Miedź/mosiądz	Należy przestrzegać Instrukcji BFS nr 20	Starannie oczyścić z rdzy. Warstwy zgorzeliny i naskórek walcowniczy usunąć (czyszczenie ręczne, stopień czystości SA 3)	Normowy stopień czystości SA 2,5 (piaskowanie) i ST3 (maszynowy), zgodnie z DIN EN ISO 12 944-4. Ponadto należy usunąć ostre krawędzie i zadziory.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26-Allgrund</li> <li>■ AG-20-Allgrund</li> <li>■ Aqua AG-28-2K-Allgrund</li> </ul>

\*Nie stosować na stali świeżo ocynkowanej ogniowo

