

Wir machen!

Kompetenzen in der Bodenbeschichtung

Rundumlösungen

Digitale Broschüren



Die Vielfalt im Boden

Hochwertige Systeme für große Projekte

Die Remmers Gruppe wurde 1949 von Bernhard Remmers gegründet und ist noch heute ein unabhängiges Familienunternehmen. Der Spezialist für die Herstellung von bauchemischen Produkten, Holzfarben und -lacken arbeitet mit rund 1.600 hochqualifizierten Fachkräften, über 400 problemlösenden Produktsystemen sowie jahrzehntelanger Expertise in den wichtigsten Kompetenzfeldern der Branche. Speziell

in gewerblich genutzten Räumen, wie z.B. Produktionshallen oder Aufenthaltsräumen sowie auf stark beanspruchten Flächen, wie beispielsweise in der Lebensmittelindustrie, ist die Beschaffenheit des Bodenbelags ein entscheidender Erfolgsfaktor. Vor allem hinsichtlich Arbeits- und Hygienesicherheit und der langlebigen Haltbarkeit sollen keine Kompromisse gemacht werden. Große Flächen, hohe Belastungen oder ein hohes Verkehrsaufkommen stellen enorme Anforderungen dar.



Schutz- und Dekorationslösungen

Remmers bietet eine Vielzahl an Schutz- und Dekorationslösungen, die wir speziell für die jeweilige Anwendung maßgeschneidert fertigen – natürlich mit AgBB-konformen Systemen, nachhaltigkeitszertifizierten Systemen, sowie landesspezifischen Normen und Richtlinien. Bei Großprojekten spielen neben zuverlässigen Produkt- und Systemlösungen weitere Faktoren eine entscheidende Rolle.

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter der Remmers Fachplanung und die speziell für den Industriebodenbeschichter vorhandenen Key-Account-Manager stehen Ihnen von der Analyse über die Beratung und Konzeption bis hin zur finalen Realisierung stets zur Seite. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich die Wirtschaftlichkeit der Systeme und gehen individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.



Chemische Industrie

Ob Mineralöle, Fette oder ätzende Säuren und Laugen – Bodenbeschichtungen in den Produktionshallen und Laboren werden dauerhaften Belastungen ausgesetzt. Remmers bietet hierzu eigens entwickelte Systemlösungen, die hoch chemikalienbeständig, flüssigkeitsdicht, rissüberbrückend, befahrbar und enorm widerstandsfähig gegenüber mechanischen Beanspruchungen sind.

Eigenschaften

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Rissüberbrückend

Anwendung

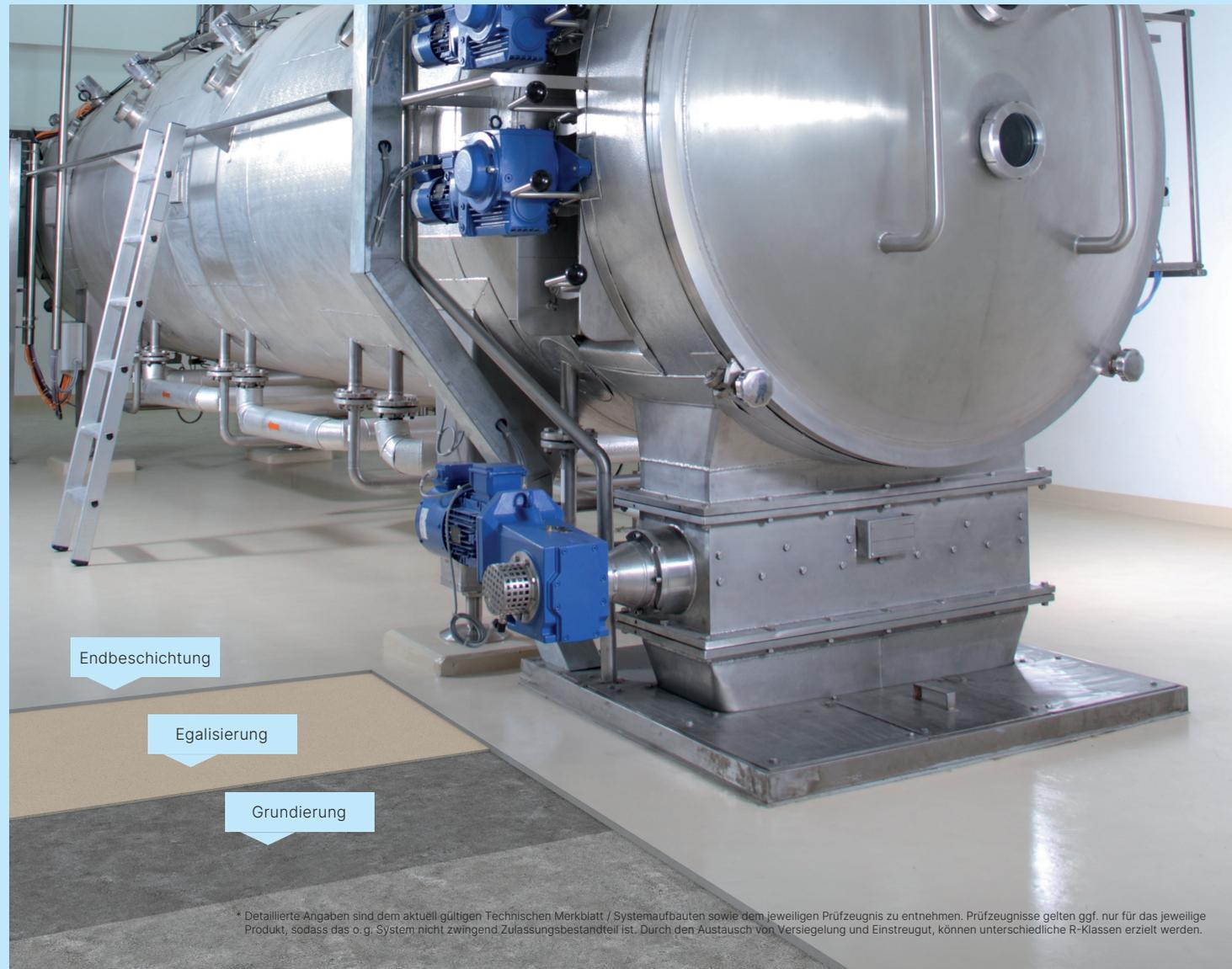
- Produktionshallen
- Auffangwannen
- Lagerbereiche
- Ex-geschützte Bereiche

Prüfzeugnisse *

- Brandverhalten: Schwer entflammbar
- Rutschhemmung R 9 - R 13
- Emissionsprüfung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
- Rissüberbrückungstest
- Befahrbarkeitsprüfung



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung:
High Performance Industrieböden



Endbeschichtung

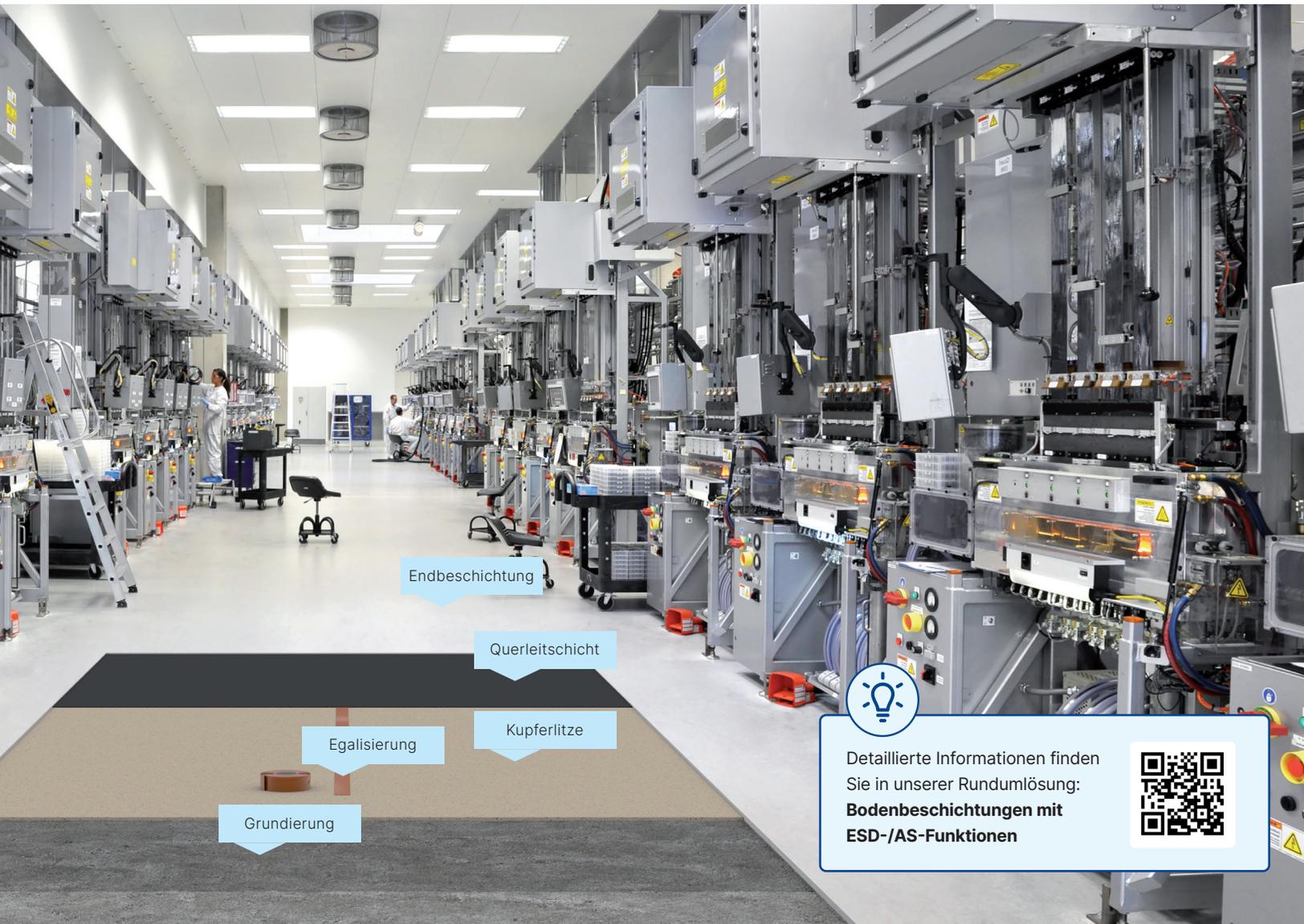
Egalisierung

Grundierung

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Elektroindustrie

Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. Mit den hochwertigen ESD und AS Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert.



Eigenschaften

- Rissüberbrückend
- Besonders wirtschaftliches Schichtdickenverhältnis
- Umfangreiches Prüfzeugnispaket

Anwendung

- Produktionshallen und Werkstätten
- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Reinraum
- Druckereien
- Batterieräume
- Halbleiterproduktion
- Rechenzentren
- Luftfahrtindustrie
- Pharmaindustrie

Prüfzeugnisse *

- Brandverhalten: Schwer entflammbar
- Rissüberbrückungstest
- Rutschhemmung R9 - R12
- Reinraum/Outgassing Prüfung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Parkhäuser und Tiefgaragen

Chloride führen in bewehrtem Beton sehr schnell zu erheblichen Korrosionsschäden, daher ist ein möglichst hoher Eindringwiderstand anzustreben. Die Remmers Betofix-Reihe setzt in der Betoninstandsetzung ganz neue Maßstäbe. Hinzu kommt die Möglichkeit einer starren oder flexiblen, rissüberbrückenden Beschichtung sowie die große gestalterische Vielfalt mit geprüften Oberflächenschutz-Systemen von OS 1 bis OS 14.

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rissüberbrückend
- Flüssigkeitsdicht

Anwendung

- Rampen
- Parktaschen
- Tiefgaragenebenen
- Frei- und Parkdecks

Prüfzeugnisse *

- Brandverhalten: Schwer entflammbar
- Rutschhemmung SRT > 55 Skt.
- Nachhaltigkeitszertifikate
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rissüberbrückungstest
- Verschleißprüfungen (PAT, BCA)
- Druckwasserdicht 12 m
- Rückwärtige Durchfeuchtung (230 Tage)



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung: **Oberflächenschutz- und Abdichtungssysteme**



Automobilindustrie

Die Anforderungen an Bodenbeschichtungssysteme in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und dessen Zulieferern sind vielfältig. Dabei steht die mechanische Belastbarkeit in diesen Bereichen häufig an erster Stelle. Die guten Verlaufseigenschaften der Remmers Bodenbeschichtungen sorgen für eine gleichmäßig ebene Oberfläche. Zudem sind sie besonders trittsicher und abriebfest, was zu einer hohen Langlebigkeit führt.

Eigenschaften

- Gute Reinigungsfähigkeit bei gleichzeitig guter Trittsicherheit
- Hohe Abriebbeständigkeit
- Strapazierfähige Oberfläche

Anwendung

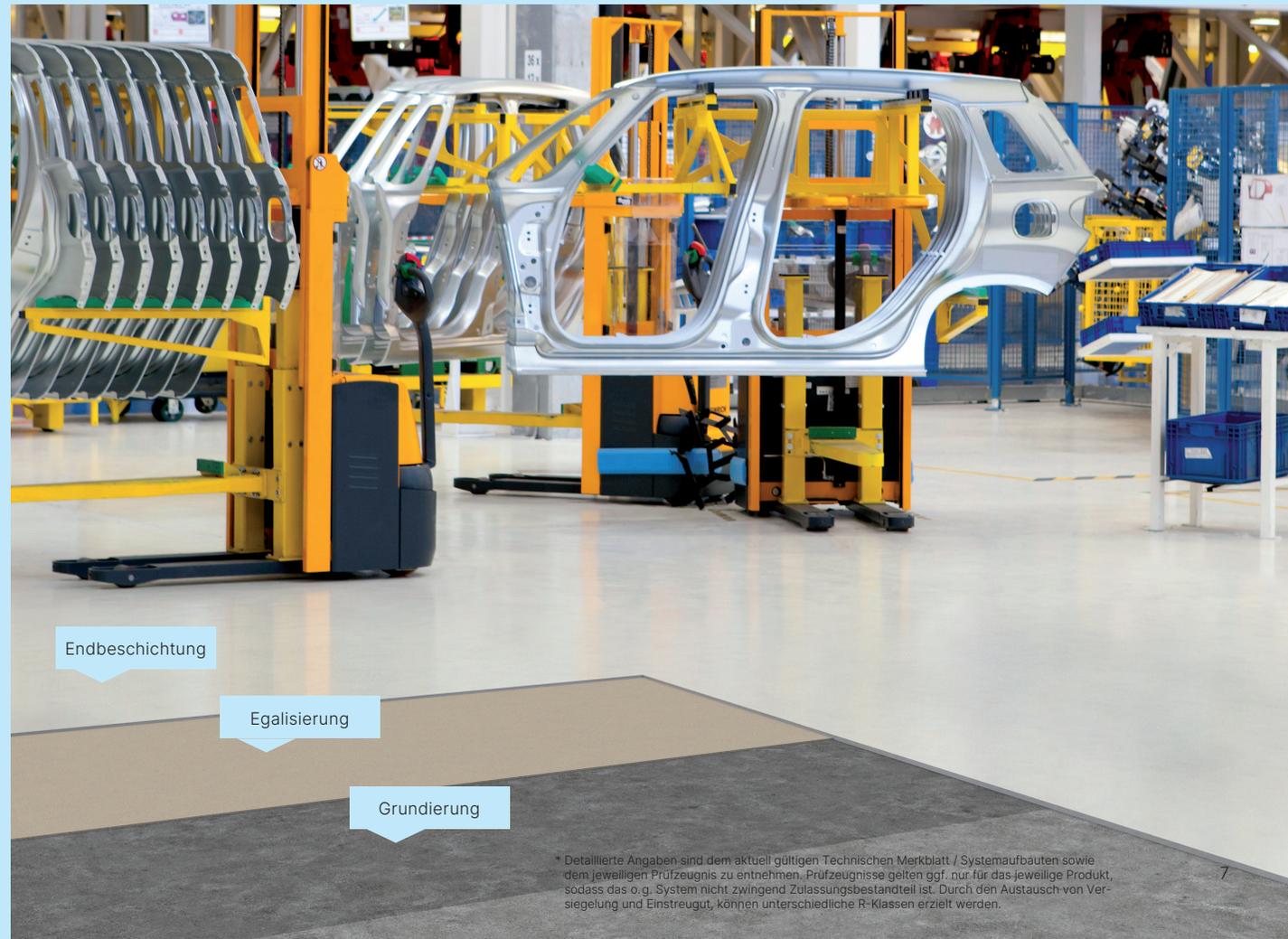
- Automobilbau
- Maschinenbau
- Werkstätten

Prüfzeugnisse *

- Ableitfähig oder ESD-gerecht ausrüstbar
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Rutschhemmung R9 – R12



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung:
High Performance Industrieböden



Endbeschichtung

Egalisierung

Grundierung

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Lebensmittelindustrie

Starker Bodenschutz mit individueller Oberflächenstruktur – Remmers Crete PU-Beton. Der Boden erhält mit dieser Art von Beschichtung eine enorme thermische, chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit. Zudem lässt sich das System dank seiner Komponenten an die unterschiedlichsten Anforderungen lebensmittelverarbeitender Betriebe anpassen.

Eigenschaften

- Erhöhte Rutschhemmung
- Gute mechanische Beständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit

Anwendung

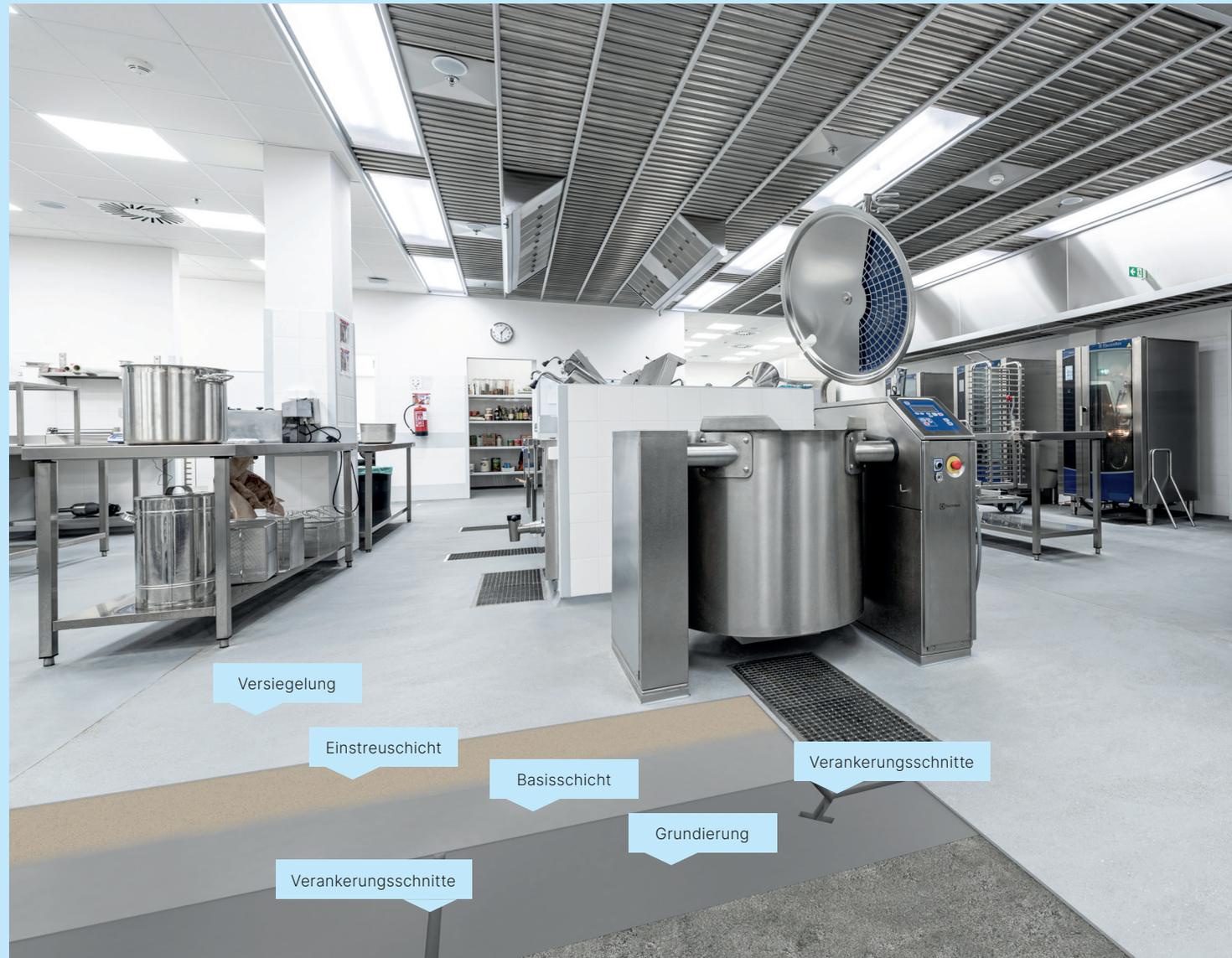
- Produktionsbereiche
- Nassbereiche
- Werkstätten
- Abfüllung

Prüfzeugnisse *

- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rutschhemmung R 9 - R 13 / V 4 - V 10
- Brandverhalten: Schwer entflammbar
- Thermoschockprüfung bis zu +180 °C
- Lebensmittelzertifikate
- Nachhaltigkeitszertifikate
- HACCP konform



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung: **Bodenbeschichtungen für die Lebensmittelindustrie**



Versiegelung

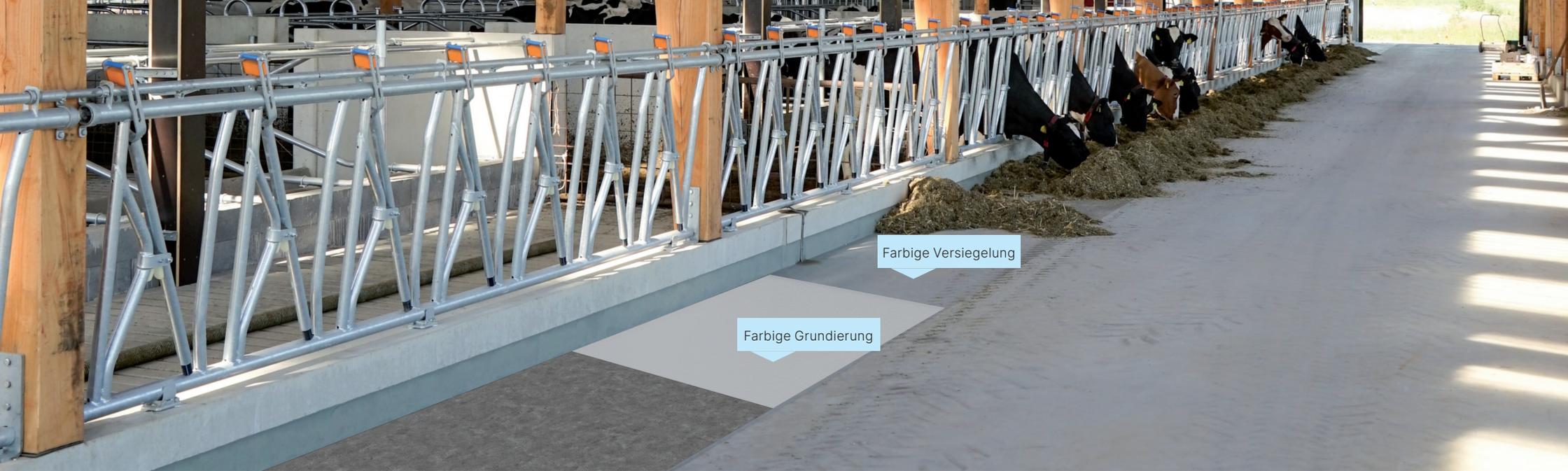
Einstreuschicht

Basisschicht

Grundierung

Verankerungsschnitte

Verankerungsschnitte



Landwirtschaft

Damit aus Arbeitsvorbereitung und Arbeitsablauf ungestörte Produktionsprozesse resultieren, müssen die Oberflächen der Wand- und Bodenbereiche in den landwirtschaftlichen Arbeits-, Lager- und Umschlagplätzen dauerhaft geschützt werden. Daher bietet Remmers hier schon seit Jahrzehnten geprüfte und zugelassene Systemlösungen an.

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Robust
- Mechanisch hoch belastbar
- Extrem widerstandsfähig
- Geringe Ausfallzeiten
- Hygienisch

Anwendung

- Werkstätten
- Futtertische
- Melkstände
- Stallungen
- Biogasanlagen
- Fahrsilos
- Güllebehälter & -kanäle

Prüfzeugnisse *

- Brandverhalten: Schwer entflammbar
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Rutschhemmungsprüfungen
- Lebensmittelzertifikat
- Nachhaltigkeitszertifikate
- Allg. bauaufsichtliche Zulassung nach WHG
- Rissüberbrückungstest
- Externe Verschleißprüfung
- Prüfbericht Heißdampf-Hochdruckreinigbarkeit



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung: **Beschichtungssysteme für die Landwirtschaft**



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Dekorative Designs

In kommerziell genutzten Objekten, wie z. B. Lebensmittelhandel oder Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräume und Foyers, schaffen dekorative Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort, gesteigerte Rutsicherheit sowie gute Reinigungsfähigkeit eine angenehme Wohlfühlatmosphäre.

Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Rissüberbrückend
- Zweifarbentechnik (dezente und starke Marmorierung)
- Metallic Design

Anwendung

- Empfangshallen
- Besprechungsräume
- Shops und Boutiquen

Prüfzeugnisse *

- Rutschhemmung R9 - R 11
- Rissüberbrückungstest
- Emissionsprüfung
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung



Detaillierte Informationen finden Sie in unserer Rundumlösung: **Designböden für Handel und Gewerbe**



Große Auswahl an dekorativen Oberflächengestaltungen:

In der Industrie sind Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz schon lange State-of-the-Art. Dies liegt vor allem an der hohen Belastbarkeit und der zeiteffizienten Verarbeitungsweise. Heute werden die widerstandsfähigen Böden sowohl im Gewerbe als auch in öffentlichen und privaten Gebäuden eingesetzt. Denn viele dieser neuen Anwendungsbereiche profitieren von der dekorativen Komponente eines Designbodens: Sie sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Die Designböden von Remmers eröffnen vielfältige Möglichkeiten einen hochwertigen und strapazierfähigen Fußboden zu gestalten. Wahlweise mit farbigen oder metallischen Oberflächen sowie speziellen Einstreubelägen ausgeführt, passt sich der fugenlose Boden jeder Innenraumgestaltung an – und ist dabei entweder ein Unikat oder der Konzeptboden.

Designbeispiele Color-Systeme



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)



perlweiß (RAL 1013) + beige (RAL 1001)



anthrazitgrau (RAL 7016) + lichtgrau (RAL 7035)

Designbeispiele Metallic-Systeme



chartreux



marrone



venato

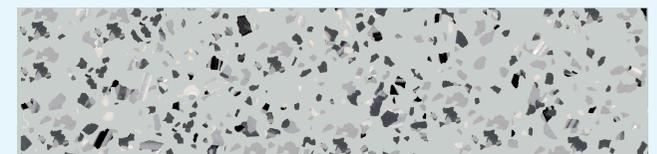
Designbeispiele Flake-Systeme



Sedimentflocken achat



Colorid 305



lichtgrau (RAL 7035) + Colorflakes grau

An alle Facility Manager Bauleiter und Projektentwickler:

Mit uns gibt es maximale Planungssicherheit.
Dank geprüfter Anwendungssysteme.

DER **110%**
REMMERS
SERVICE

Der 110 %-Remmers-Service

Wir wissen, dass mit guten Produkten allein noch kein gutes Projekt entsteht. Daher haben wir unseren **110 %-Service** entwickelt, der von der Planung bis zur Endabnahme an Ihrer Seite ist und immer ein bisschen mehr liefert, als Sie erwarten.



Wir planen für Sie

Von der Analyse über die Beratung und Konzeption bis hin zu Realisation Ihres Projektes – Sie haben einen **persönlichen Ansprechpartner** und Experten bei uns, der für Sie da ist. Ohne Wenn und Aber.



Unabhängige Analyse & Zertifizierung

Das eigenständige und akkreditierte **Bernhard Remmers Institut für Analytik (BRiFA)** arbeitet absolut neutral und steht Ihnen mit den modernsten Untersuchungsmethoden zur Verfügung.



Netzwerk für Verarbeiter und Systempartner

Ob zertifizierte und geschulte Verarbeiter oder weitere Partner für Systemprodukte, die Ihr Projekt benötigt – wir unterstützen Sie mit einem funktionierenden, **zuverlässigen Netzwerk**. Deutschlandweit.



Unsere Vort-Ort-Services

Mit über 200 Experten und unseren Remmers Servicecentern bieten wir Ihnen ein breites Service-Netzwerk bei Ihnen direkt vor Ort. Ob Besichtigung oder Beratung, wir sind bei allen Fragen für Sie da.

So machen wir das.

Beratung? Fachplanung? Kosteneinschätzung?

Erhalten Sie eine detaillierte Fachplanung und Kosteneinschätzung per Formular zugeschickt oder buchen Sie einen Termin direkt mit unseren Experten unter:
remmers.com/de/entscheider



Unentschlossen? Testen Sie unseren



Unsere Online-Systemfinder macht die Auswahl der richtigen Bodenbeschichtung jetzt so einfach wie nie zuvor. Egal ob für Industrie, Gewerbe oder private Anwendungen – mit nur wenigen Angaben erhalten Sie eine maßgeschneiderte Empfehlung für Ihr Projekt. Schnell, unkompliziert und zuverlässig.

Testen Sie die Systemfinder jetzt und finden Sie Ihre ideale Lösung in Sekunden!



**Systemnavigator
Bodenbeschichtungen**



remmers.com/de/bodenbeschichtung/ff/cs6324



**Systemfinder
Einfache
Bodenbeschichtungen**



resa.remmers.com



**Systemfinder
Lebensmittelindustrie**



systemfinder-food.remmers.com



**Systemfinder
Parkhaus & Tiefgarage**



systemfinder-parking.remmers.com

Wir machen, damit Sie machen können

Was Sie auch vorhaben:

Wir bei Remmers tun alles, um Sie, Ihre Arbeit, Ihr Projekt, Ihre Idee, Ihre Vision persönlich ans Ziel zu bringen.

Wir stehen nie still und gehen für Sie immer noch einen Schritt weiter. Wir treiben die Produkte und Leistungen von morgen voran. Und machen uns stark für eine nachhaltige Entwicklung. Denn wir sind überzeugt und wissen aus über 75 Jahren Erfahrung: Fortschritt kommt von Machen, Erfolg kommt von Machen, Zukunft kommt von Machen.

Was können wir für Sie machen?
Sprechen Sie mit uns.



„Hör nie auf,
anzufangen und
fang nie an,
aufzuhören.“

Leitspruch
Bernhard Remmers,
Gründer

Remmers ist einer der führenden Spezialisten für bauchemische Produkte, Holzfarben und -lacke sowie Industrielacke. 1949 von Bernhard Remmers gegründet, sind wir bis heute ein unabhängiges, inhabergeführtes Familienunternehmen. Unser Hauptsitz liegt im niedersächsischen Lönning, hier haben wir unsere Wurzeln. Gleichzeitig sind wir international mit 18 Tochtergesellschaften aktiv.



**Außergewöhnliche
Leistungs- und
Produktbandbreite**



**Maßgeschneiderte
Lösungen**



**Produktion in
Deutschland**

≈ 1.600

**Topqualifizierte
Fachkräfte
europaweit**

Was wir alles mehr für Sie machen



**Persönlicher Service
vor Ort**



Digitale Services



**24-h- Lieferung
innerhalb DE**



**Remmers
System-Garantie**



**Kompetenzzentren,
Training- und Service
Center**



**Bernhard Remmers
Akademie**



**Remmers
Fachplanung**



**Bernhard Remmers
Institut für Analytik**

**Machen!
Machen!
Machen!**

Wir sind schnell und persönlich für Sie da

Kundenservice:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-300
Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-200

My Remmers App:

mit Videochat Funktion

Download über App-Store/Google Play

Remmers Technikerservice:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-900
Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-821

Erleben Sie uns und was wir für Sie machen:



Änderungen vorbehalten. Rechtsrelevant ist das jeweils gültige Technische Merkblatt. Farbtonabweichungen sind möglich. Weltweite Ansprechpartner: www.remmers.com/remmers-worldwide

**remmers**

Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Straße 13
49624 Lönigen
+49 (0) 54 32/83-0

remmers.com