



Aqua 2SL-452-2K-Schichtlack

Lichtechter 2K-Schichtlack für hochbeständige Lackierungen

Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette		
	Größe / Menge	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
05 tuchmatt			
farblos	5501	■	■
10 stumpfmatt			
farblos	5502	■	■
20 matt			
farblos	5503	■	■
30 halbmatt			
farblos	5504	■	■

Verbrauch 80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Massivhölzer & Furniere
- Hochwertige Wohnmöbel und Objekteinrichtungen
- Exklusiver Innenausbau, Küchen- & Badmöbel
- Grifflose Fronten
- Tisch- & Arbeitsplatten
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Lackierung von Eiche ohne Grünverfärbung
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Guter Verlauf
- Hohe Transparenz, gute Anfeuerung
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber vielen handelsüblichen Handcremes
- Beständig gegenüber vielen PVC-Weichmachern
- Sehr hohe Kratzfestigkeit
- Lichtecht
- Oberflächen neigen nicht zum Aufglänzen
- Schwerentflammbar

Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat
Dichte (20 °C)	Ca. 1,03 g/cm ³
Geruch	Charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit



Zusätzliche Informationen

➤ Nachhaltigkeitsdatenblatt

Mögliche Systemprodukte

- Aqua H-484-Härter (5500)
- Aqua 2CL-442-2K-Colorlack (5505)
- Aqua CL-440-Colorlack (3802)
- Aqua CL-445-Colorlack 4in1 (3796)
- Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack (3872)
- Aqua Beizen

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.

Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Zubereitung



■ Anmischung

10:1 mit Aqua H-484 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch mind. 2 Minuten mit Remmers Patentdispenser homogenisieren.

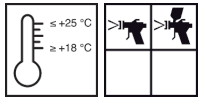
Bei Bedarf das Lack-/Härtergemisch mit max. 10 % Wasser verdünnen.

Verarbeitungszeit max. 4 Stunden drucklos, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Bei Verarbeitung im druckzerstäubten Verfahren, z. B. Airmix/ Airless, verkürzt sich die Verarbeitungszeit auf max. 30 Minuten. Bei Arbeitsunterbrechungen Materialförderung drucklos schalten, Pumpen und Spritzpistolen entlasten.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.

Airlessspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung gründlicher Mattschliff (P 240 - 320).

Ggf. 2. Arbeitsgang innerhalb eines Arbeitstages (4-8 Stunden) vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Angemischte Materialreste dürfen nicht in geschlossenen Gebinden aushärten.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probeanwendung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.

Bitte vorab Probelaackierung unter Praxisbedingungen im gewünschten System, und anschl. Prüfung der Oberflächeneigenschaften durchführen.

Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 5 % des Colorlackes in das Produkt zugegeben werden. Der Farbton muss in diesem Fall unbedingt geprüft werden.

Für optimale Beständigkeiten der fertigen Oberfläche sollte während der Trocknungs- und Aushärtungsphase (>48 Stunden) eine Raumtemperatur von mindestens 20 °C erreicht werden.

Untergrundspezifische Beschichtungsempfehlungen können dem Systemfinder auf unserer Homepage www.remmers.com entnommen werden.

■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde

Griffest: nach ca. 3 Stunden

Überarbeitbar: nach ca. 4-8 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ Verdünnung

Verarbeitungsfertig, falls erforderlich mit max. 10 % Wasser verdünnen.



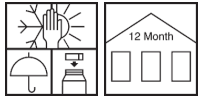
Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzen, Fließbecherpistole

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit kaltem Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebilde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

GISCODE

BSW30

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: Dispersionslack
 Inhaltsstoffe: Polyacrylatdispersion, Wasser, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel), Netzmittel, BIT (Benzisothiazolinon), CMIT/MIT (Chlormethylisothiazolinon/Methylisothiazolinon) (3:1).
 Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/83-138

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): max. 140 g/l (2010).
 Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

VOC	
Kat. A/i	2010: 140g/l
	max.: 140g/l

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insofern empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen und erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.