



PUA Hybrid OS pro

Spritzabdichtung in Remmers Deck OS 10 pro-Systemen

| Typ/Bezeichnung | Verfügbarkeit | |
|----------------------|---------------|---------------|
| Anz. je Palette | 4 | 4 |
| Größe / Menge | 200 kg | 215 kg |
| Gebinde-Typ | Fass | Fass |
| Gebinde-Schlüssel | 69 | 69 |
| Art-Nr. | | |
| Komponente A | 6051 | ■ |
| Komponente B | 6052 | ■ |

Verbrauch 2,1 – 2,2 kg/m² (für 2 mm Schichtdicke)

Anwendungsbereiche ■ Spritzabdichtung im System Remmers Deck OS 10 pro

Eigenschaften

- Nur Maschinenverarbeitbar
- Hoch elastisch
- Rissüberbrückend
- Zähhart
- Tieftemperaturhärtend
- Sehr schnell überbeschichtbar

Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

| | Komp. A | Komp. B |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|
| Dichte (20 °C) | 1,0 g/cm ³ | 1,1 g/cm ³ |
| Viskosität (20 °C) | ca. 1300 mPa s | ca. 2500 mPa s |

■ Im ausreagierten Zustand

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Shore A (DIN EN ISO 868) | ca. 88 (nach 5 Tagen bei 23 °C) |
| Bruchdehnung (DIN 53504 S2) | ca. 300 % |

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- Epoxy Primer OS (6057)
- PUR Color VS OS pro (6053)
- Epoxy Top OS (6076)
- PUA Color WL OS pro (6049)
- PUR Color Top OS (6055)
- PUR Primer S (6062)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Der Untergrund muss trocken sein.
Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.
Als Untergrund eignen sich mit z.B. Epoxy Primer OS vorbereitete Flächen.
Bei Zeitüberschreitung oder ungünstigen Witterungsbedingungen (Tau, Schlagregen) den Remmers PUR Primer S (6062) verwenden.



- **Vorbereitungen**
In der Randzone zwingend Vorkehrungen zur Verankerung treffen.
Die Arbeitsumgebung vor dem Aufbringen der Spritzabdichtung mit Folie, Papier oder Pappe vor Spritzern schützen.
Bei windigen Bedingungen zwingend entsprechende Vorkehrungen zum Schutz der Umgebung vor Sprühnebel treffen.

Zubereitung

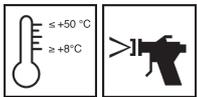
| |
|--------|
| A : B |
| 1:1 |
| Volume |

- **Anmischung**
Die A-Komponente direkt vor Gebrauch homogen aufrühren.

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Mischungsverhältnis (A : B) | 1 : 1 nach Volumenteilen |
| | 1 : 1,08 nach Gewichtsteilen |

Die A- und B-Komponente auf mindestens 20 °C vortemperieren und ordnungsgemäß an die Rühr- und Dosiereinrichtung einer geeigneten 2K-Hochdruck-Spritzanlage anschließen (z.B. GRACO Reaktor E-XP 2).

Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

- **Verarbeitungsbedingungen**
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +8 °C bis max. +50 °C.
Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.
Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- **Verarbeitungszeit (+20 °C)**
< 15 Sekunden, berührtrocken nach ca. 2 Minuten
- **Überbeschichtbarkeit (+20 °C)**
Folgebesechichtung innerhalb von 2 Stunden.
Soll das Produkt in mehreren Schichten aufgebraucht werden, so ist dies innerhalb von 2 Stunden ohne weitere Vorbehandlung möglich.
Bei längeren Wartezeiten muss eine Schicht PUR Primer S als Haftbrücke aufgetragen werden und die erste Schicht PUA Hybrid OS pro ggf. angeschliffen werden.
Die angegebenen Überarbeitungszeiten sind unbedingt einzuhalten.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

Maschinenparameter

| | |
|-----------------------------------|----------------|
| Druck am Spritzkopf: | 180 - 200 bar |
| Materialtemperatur am Spritzkopf: | ca. 75 - 80 °C |

Die Komponenten über einen geeigneten Spritzkopf (Injektionsgegenstrom-Prinzip) applizieren.
Das Material frisch in frisch, mehrlagig bis zum Erreichen der empfohlenen Schichtdicke von mind. 2 mm aufbringen.
Das angegebene Mischungsverhältnis ist exakt einzustellen und einzuhalten.
Maßgeblich für die Qualität der Beschichtung ist der einwandfreie Zustand des Mischers. Die Wartung des Mischers äußerst sorgfältig ausführen.

Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.
Aufgrund der kurzen Reaktionszeit sind die Beschichtungsmaßnahmen gut zu planen und vorzubereiten.
Schutzmaßnahmen gegen Verunreinigungen durch Spritznebel vornehmen.
Geeigneten Atemschutz verwenden!
Für die Remmers Deck OS-Systeme sind die Angaben zur Ausführung zu beachten.
Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

Arbeitsgeräte / Reinigung

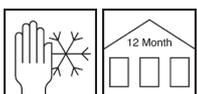
geeignete 2K-Hochdruck-Spritzanlage



Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 103 reinigen.
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.





| | |
|--|---|
| Sicherheit / Regularien | Nur für gewerbliche Anwender! Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. |
| Persönliche Schutzausrüstung | Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen. |
| GISCODE | PU 40 |
| Entsorgungshinweis | Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren. |
| VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG) | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): max. 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC. |

| | |
|-------|--------|
| VOC | |
| Kat. | A/j |
| 2010: | 500g/l |
| max.: | 500g/l |

Leistungserklärung [› Leistungserklärung](#)

Konformitätserklärung



0921, 1508

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 063_3

EN 1504-2:2004

6051

Oberflächenprodukt - Beschichtung

| | |
|--|---|
| Lineares Schrumpfen: | NPD |
| Druckfestigkeit: | NPD |
| Wärmeausdehnungskoeffizient: | NPD |
| Abriebfestigkeit: | Masseverlust < 3000 mg |
| Gitterschnitt: | NPD |
| CO ₂ -Durchlässigkeit: | S _D > 50 m |
| Wasserdampf-Durchlässigkeit: | Klasse III |
| Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit: | w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5}) |
| Temperaturwechselverträglichkeit: | ≥ 2 (1,5) N/mm ² * |
| Widerstand gegen Temperaturschock: | NPD |
| Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien: | NPD |
| Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff: | Härteverlust < 50 % |
| Rissüberbrückungsfähigkeit: | B 4.2 (-20 °C) |
| Schlagfestigkeit: | Klasse I |
| Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit: | ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² * |
| Brandverhalten: | Klasse B _R -s1 |
| Griffigkeit: | Klasse III |
| Künstliche Bewitterung: | NPD |
| Antistatisches Verhalten: | NPD |
| Haftzugsfestigkeit auf nassem Beton: | NPD |
| Gefährliche Stoffe: | NPD |

* Der Wert in Klammern ist der kleinste zulässige Wert je Ablesung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löhningen

15

GBIII 063_3

EN 13813:2002

6051

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Brandverhalten: | E _n |
| Freisetzung korrosiver Substanzen: | SR |
| Wasserdurchlässigkeit: | NPD |
| Verschleißwiderstand: | ≤ AR 1 |
| Haftzugfestigkeit: | ≥ B 1,5 |
| Schlagfestigkeit: | ≥ IR 4 |
| Trittschallisolierung: | NPD |
| Schallabsorption: | NPD |
| Wärmedämmung: | NPD |
| Chemische Beständigkeit: | NPD |

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.