



Verguss PUR 2K

Selbstverlaufende 2K-Fugenvergussmasse auf PUR-Basis

Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette		
	Größe / Menge	3 kg	10 kg
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	04	11
	Art.-Nr.		
grau	7550	■	■

Verbrauch Ca. 135 g/lfdm bei 1 cm² Fugenquerschnitt

Anwendungsbereiche



- Abdichtung von horizontalen Arbeits- und Dehnungsfugen
- Stark verschleiß-beanspruchte Flächen wie Bodenfugen in Estrichen und Beton, Fugen in Hallen, Lagerhallen, Verladeflächen, Terrassen, usw.

Eigenschaften

- Besonders hohe Verschleißfestigkeit
- Gegen scheuernde Beanspruchung

Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

Farbton	grau (ca. RAL 7037)		
Dichte (20 °C)	1,35 g/cm ³		
Topfzeit	60 Minuten bei Normklima		

■ Im Anlieferungszustand

	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte (20 °C)	Ca. 1,4 g/ml	Ca. 1,1 g/ml	Ca. 1,3 g/ml

■ Im ausreagierten Zustand

Klassifizierung	ISO 11600-F-12,5 HM
Max. Fugenbreite	30 mm
Dehnspannungswert 50 % (DIN EN ISO 8339)	0,45 N/mm ²
Reißdehnung (DIN EN ISO 8339)	Ca. 80 %
Volumenverlust (DIN EN ISO 10563)	Ca. 3 %
Zulässige Gesamtverformung	12,5 %

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

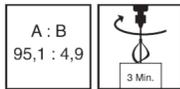
- [Primer PUR \(7530\)](#)
- [Unterwasserprimer \(7450\)](#)
- [WHG TX \(1221\)](#)



Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Fugenflanken müssen tragfähig, trocken, sauber und fettfrei, Metalle blank sein.
- Vorbereitungen
Fugenflanken mit einem geeigneten Remmers Primer grundieren.
Tiefe Fugen mit Rundschnüren füllen.

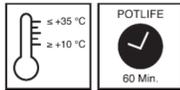
Zubereitung



- Kombigebinde
Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.
Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.
Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.
Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Mischungsverhältnis (A : B) 95,1 : 4,9 nach Gewichtsteilen

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +35 °C.
Material nach dem Anmischen mit einer Ausgießhilfe in die Fuge einbringen.

Verarbeitungshinweise

Unkontrollierter Materialablauf ist durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
Durch Zugabe eines geeigneten Thixotropiermittels (z.B. WHG TX) kann die Standfestigkeit des Materials erhöht werden.
Das Material nach der Verarbeitung mind. 24 Stunden vor Witterungseinflüssen schützen.

Hinweise

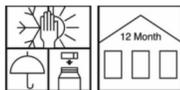
Angrenzende Bauteile und Stoffe, die nicht mit dem Produkt in Berührung kommen sollen, durch geeignete Maßnahmen schützen.
Stets Probefläche(n) anlegen!
Nach ca. 3 Tagen chemisch und mechanisch belastbar.
Bitumenunverträglich.
Abweichungen von aktuellen Regelwerken sind gesondert zu vereinbaren.
Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung

Geeignetes Mischgerät, Ausgießhilfe
Im Frischzustand mit V 101, im abgedundenen Zustand nur noch mechanisch entfernbar, ggf. nach Anquellen mit V 101.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

PU40

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

- [Leistungserklärung](#)



Konformitätserklärung



1119

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

14 (CE); 22 (UKCA)

GBI F 044-2

EN 15651-4: 2012-12

7550

Fugendichtstoff für Bewegungsfugen in Böden für den Innenbereich, Typ PW-INT

Konditionierung: Verfahren A

Trägermaterial: Mörtel M2

Vorbehandlung: Primer PUR

Brandverhalten:	Klasse E
Freisetzung von umwelt- und gesundheitsgefährdenden Chemikalien:	NPD
Wasserdichtheit und Luftdichtheit	
Volumenverlust:	≤ 10 %
Rückstellvermögen:	≥ 60 %
Reißfestigkeit:	NF
Dehnungswert bei 23 °C:	> 0,4 MPa
Zugverhalten unter Vorspannung:	NF
Haft-/Dehnverhalten bei unterschiedlichen Temperaturen:	NF
Dauerhaftigkeit:	bestanden

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.