





iQ M universal

Universeller Ansetzkleber und Dünnschichtputz im iQ-Therm 2.0-System



Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	42
Größe / Menge	20 kg
Gebinde-Typ	PE-Sack
Gebinde-Schlüssel	20
ArtNr.	
0211	

Verbrauch

Ca. 1,3 kg/m²/mm Schichtdicke

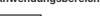


Ca. 3 mm als Klebemörtel (in Abhängigkeit von der Ebenheit des Untergrundes)

Ca. 1 mm als Schlämme in den Lagerfugen

Mindestens 5 mm als Armierungs- und Dünnschichtputz

Anwendungsbereiche





- Verkleben von iQ-Therm 2.0 Innendämmstreifen am Untergrund und untereinander (Lagerfugen)
- Mineralische (auch sulfathaltige bzw. gipshaltige) Untergründe, putzfähige Wandbaustoffe und Untergründe
- Armierungs- und Dünnschichtputz im iQ-Therm-2.0-System

Eigenschaften

- Schimmelwidrig
- Wasserdampfdiffusionsoffen
- Hoch kapillaraktiv
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Hohe Abrutschsicherheit und Verbundhaftung

Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 6,0-6,3 I/20 kg
Schichtdicke	Einlagig bis 3 mm
Schüttdichte	Ca. 1,2 kg/dm³
Druckfestigkeitsklasse	CS II (1,5-5,0 N/mm²)
W ₈₀	0,017 m³/m³
W _{sat}	0,52 m³/m³
Wärmeleitfähigkeit (λ10,dry,mat.)	0,48 W/(m•K)
Aw-Wert / Wasseraufnahmekoeffizient	13,32 kg/(m²h ^{0,5})
Wasserdampfdurchlässigkeit (µ)	μ < 14
Brandverhalten	Klasse A1
Größtkorn	0,5 mm

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- > iQ-Therm 2.0 30/50/80/120 (0160)
- > iQ-Therm 2.0 K 50 (0164)
- > iQ-Therm 2.0 L15 (0165)
- iQ Top (0228)
- Color SL (0237)
- > Color CL Historic (6569)
- > Tex 4/100 (3880)





Arbeitsvorbereitung

Anforderungen an den Untergrund

Tragfähig, sauber und staubfrei.

Vorbereitungen

iQ M universal

Untergrund mattfeucht vornässen.

Zubereitung





Anmischung

Wasser in ein sauberes Gefäß vorlegen und Trockenmörtel zugeben.

Mittels Mischwerkzeug ca. 3 Minuten intensiv und homogen bis zur Erreichung einer verarbeitungsgerechten Konsistenz anmischen.

Zum Herstellen einer Schlämme, zur Verklebung der iQ-Therm 2.0 Streifen untereinander, entsprechende Menge bereits angemischtes Material abnehmen und mit etwas mehr Wasser zu mattfeuchter Schlämme

Verarbeitung





Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C. Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

Verarbeitungszeit (+20 °C)

Ca. 60 Minuten

Kontaktschicht

Saugfähige Untergründe vornässen.

Produkt mit geeignetem Werkzeug als Kontaktschicht auftragen.

Vertikale Klebeschicht

Material mit geeigneter Zahnkelle in entsprechender Schichtdicke vollflächig vertikal aufziehen, so dass ein Klebebett in ca. 3 mm Schichtdicke entsteht. Das Klebebett muss hohlraumfrei ausgeführt werden.

Horizontale Klebeschicht

Material in schlämmfähiger Konsistenz mittels Pinsel oder Quast auf Lagerfugen für nachfolgende iQ-Therm 2.0 Streifen auftragen, Dicke ca. 1mm.

Unterste Klebeschicht ggf. mit unverdünntem Material in höherer Schichtdicke zum Erzielen einer waagerechten iQ-Therm 2.0 Basislage herstellen.

Armierungsschicht

Material mit einer Zahnkelle so aufziehen, dass eine Endschichtdicke von mindestens 3 mm entsteht. Das Gewebe mittig in die noch frische Armierungsschicht einbetten. Gewebebahnen mind. 10 cm überlappen.

Oberflächengestaltung

Material mind. 2 mm auf die ausreichend abgebundene Armierungslage applizieren.

Oberfläche mit geeignetem Werkzeug glätten.

Nachbearbeitung der Oberfläche nach Ansteifen.

Verarbeitungshinweise

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden. Je nach Umgebungsbedingungen, bei beheizten Innenräumen oder Zugluft, mit Folie o.ä. vor zu schneller Austrocknung schützen.

Haarrisse/Schwindrisse sind unbedenklich und nicht zu bemängeln, da sie die Eigenschaften nicht beeinträchtigen.

Für erhöhte Oberflächenqualitätsstufe Q3 ist ggf. eine zusätzliche Spachtelung als Zwischenschicht auszuführen.

Hinweise

Nicht auf rückwärtig durchfeuchteten Untergründen arbeiten.

Der sich nach der Trocknung und Erhärtung einstellende Farbton ist abhängig von den

Umgebungsbedingungen und der Verarbeitungsmethode. So wirkt eine frisch geglättete Oberfläche, im Vergleich zu einer spät geglätteten oder aufgerauten Oberfläche, heller. Unterschiedliche Körnungen des gleichen Artikels können zu geringen Abweichungen des Farbtons führen. Rückwärtig durchfeuchtete Untergründe können Verfärbungen verursachen.

Kann Spuren von Pyrit (Eisensulfid) enthalten.

Anmachwasser muss Trinkwasserqualität haben.

Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG.

Stets Probefläche(n) anlegen!

Aktuelle Regelwerke und gesetzliche Vorgaben sind zu berücksichtigen und Abweichungen von diesen gesondert zu vereinbaren.

Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.





Arbeitsgeräte / Reinigung



Mischwerkzeug, Zahnkelle, Kelle, Glättkelle, Reibebrett, Schwammbrett Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- Mischgefäß (4030)
- Collomix® Rührer DLX (4286)
- Collomix® HEXAFIX® Nachrüstadapter (4283)
- Remmers Quirlex (4282)
- Abdeckpapier (5019)
- XXL coating knife (4437)
- Glättkelle, gezahnt (4560)
- Glättkelle (4117)
- Schwammbrett gelb (4936)
- Glättkelle duo (4118)
- Glättkellen (4004)
- Reibebrett Latex (4548)
- Feinputzkelle -FLEXIS ONE- (4233)

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.