



VM Fill

- Lijmmortel -

Universele lijm- en wapeningsmortel



Kleuren	Leverbaar	
	Aantal per pallet	36
	Grootte / hoeveelheid	25 kg
	verpakking	papieren zak
	verpakkingscode	25
	art.nr.	
antiekwit	0517	■

Verbruik

Ca. 1,2 kg/m²/mm laagdikte

Exacte verbruikshoeveelheid op een voldoende groot proefvlak bepalen.



Toepassing

- Lijm- en wapeningsmortel
- Het in stand houden van gescheurde stuc- en warmte-isolatiesystemen op gevels
- Sokkelpleister



Eigenschappen

- Waterafstotend
- Dampdoorlatend
- Goed hechtvermogen
- Water-, weer- en vorstbestendig
- Machinaal te verwerken

Technische gegevens

Laagdikte	één laag 2 - 4 mm twee lagen tot max. 6 mm
Schudmaat	ca. 1,5 kg/dm ³
Waterdosering	5,8-6,0 ltr/25 kg
Capillaire wateropname	$w = < 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Waterdampdiffusie	$sd = 0,5 \text{ m}$ (2 mm laagdikte)
Druksterkte (28 dagen)	$> 5 \text{ N}/\text{mm}^2$
Maximale korrelgrootte	0,5 mm

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.



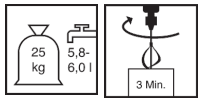
Mogelijke systeemproducten

- > VM Fill rapid (0519)
- > Tex 4/100 (3880)
- > Color SH (0630)
- > Color PA (6500)
- > Color Flex (2976)
- > Color LA (6400)

Werkvoorbereiding

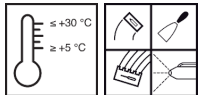
- **Eisen aan de ondergrond**
Stabiele, schone en stofvrije ondergrond.
- **Vorbereiding**
De ondergrond mat vochtig voornatten.

Vorbereiding



- **Vermengen**
Water in een schone emmer of speciekuip gieten en droge mortel toevoegen.
Met een mengapparaat ca. 3 minuten intensief tot een homogene massa vermengen, totdat een verwerkbare consistentie is bereikt.

Verwerking



- **Verwerkingsrichtlijnen**
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +5°C tot max. +30°C.
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +5 °C tot max. +30 °C.
Lage temperaturen verlengen, hoge temperaturen verkorten de verwerkings- en verhardingstijd.
- **Verwerkingstijd (+20°C)**
Ca. 3 uur

Contactlaag

Het product met geschikt gereedschap als contactlaag aanbrengen.

Wapeningslaag

Het materiaal met een getande spaan in een laagdikte van 3 mm aanbrengen.

In het bovenste derde deel van de stuc laag wapeningsweefsel inbedden, de banen van het wapeningsweefsel min. 10 cm laten overlappen.

Oppervlakteafwerking met VM Fill

De tweede laag nat in nat aanbrengen.

Met geschikt gereedschap glad natrekken.

Het oppervlak nabewerken nadat het is aangetrokken.

Oppervlakteafwerking met VM Fill rapid

Het materiaal met een geschikt gereedschap op de verharde laag aanbrengen.

Met geschikt gereedschap glad natrekken.

Het oppervlak nabewerken nadat het is aangetrokken.

Verlijmen isolatieplaten

Verlijmen op bepaalde punten (dotverlijming).

**Verwerkingstip**

Mortel die al begint te verharden niet meer met water aanmaken of toevoegen aan nieuw aangemaakte mortel. Oppervlakken met verse mortel minstens 4 dagen tegen te snelle droging, vorst en regen beschermen. Haarscheurtjes / krimpscheurtjes zijn onschadelijk en kunnen niet worden afgekeurd, omdat ze de eigenschappen niet beïnvloeden. Bij de hoeken van in-/uitgangen extra wapeningsweefsel diagonaal inbedden. De werkzaamheden op aaneengesloten vlakken niet onderbreken. Ter voorkoming van aanzetten bij grote oppervlakken waar gewerkt wordt op verschillende steigerhoogtes, iedere steigerhoogte gelijktijdig bewerken. Bij machinale verwerking graag overleggen met de Remmers Technische Service.

Opmerking

Niet op ondergronden werken, waar sprake is van vochtbelasting via de achterzijde. De na droging en verharding ontstane kleur is afhankelijk van de omgevingscondities en verwerkingsmethode. Zo ziet een vers, glad oppervlak, in vergelijking met een later afgeglad of ruw oppervlak er lichter uit. Verschillende korrelgroottes in hetzelfde artikel kunnen leiden tot geringe kleurafwijkingen. Vochtbelasting vanuit de ondergrond kan verkleuringen veroorzaken. Op aaneengesloten oppervlakken alleen materiaal met hetzelfde chargennummer verwerken. Aangrenzende bouwdelen en materialen, die niet met het product in contact mogen komen, beschermen en afdekken. Kan sporen pyriet (ijzersulfide) bevatten. Niet op gipshoudende ondergronden verwerken! Aanmaakwater moet drinkwater kwaliteit zijn. Chromaatarm conform RL 2003/53/EG. Altijd een proefvlak opzetten! Afwijkingen van actuele normen en regelgevingen moeten afzonderlijk worden overeengekomen. Bij de voorbereiding en uitvoering altijd de beschikbare testrapporten in acht nemen.

Gereedschap / reiniging

Mengapparaat, spaan, troffel, getande spaan, filzbord, sponsbord



Menggereedschap, getande spaan, troffel, vlakspaan, schuurbord, sponsbord
Gereedschap terwijl het materiaal nog vers is met water reinigen.

Remmers gereedschap

- > [Mengvat \(4030\)](#)
- > [Collomix® mengspiraal KR \(4292\)](#)
- > [Remmers Quirlex \(4282\)](#)
- > [HEXAFIX® Retrofit adapter \(4283\)](#)
- > [Afdekpapier \(5019\)](#)
- > [Gladde spaan duo \(4118\)](#)
- > [Vlakspaan \(4004\)](#)
- > [Glättkelle \(4117\)](#)
- > [Gips en egalisatiemiddel XXL Coating knife \(4437\)](#)
- > [Gladde spaan - Flexis One - \(4233\)](#)
- > [Sponsbord geel \(4936\)](#)
- > [Sponsbord latex \(4548\)](#)

Opslag / houdbaarheid

Droog, in ongeopende verpakking ca. 12 maand.

**Veiligheidsvoorschriften**

Verdere informatie met betrekking tot de veiligheid bij transport, opslag, afval en ecologie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.