



Betofix HQ2

Pęczniąca zaprawa do wypełnień

Kolor	Formy dostawy	
	Ilość na palecie	42
	Jedn. opak.	25 kg
	Rodzaj opakowania	worek PE
	Kod opakowania	25
	Nr art.:	
szary	0554	■

Zużycie

Ok. 2,0 kg/m²/mm grubości warstwy, wgl. ok. 2,0 kg/dm³



Obszary stosowania



- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Na mineralne podłoża w miejscach suchych, wilgotnych i mokrych
- Do wypełniania i podlewania maszyn, konstrukcji stalowych i betonowych oraz elementów drewnianych
- Do wypełniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi i podwaliną posadzki piwnicznej
- Do wypełniania pustych miejsc
- Do wbudowywania specjalnych elementów budowlanych
- Do wykonywania faset

Właściwości

- Wczesna wytrzymałość
- Zdolność do pęcznienia
- Wodoszczelność
- Mrozoodporność

Dane techniczne produktu

Stopień pęcznienia (24 h)	Ok. 1,0 % obj.
Zapotrzebowanie wody	Ok. 12 %, co odpowiada 3,0 l/25 kg
Nasiąkliwość kapilarna	≤ 0,5 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Wytrzymałość na ściskanie	1 d: ≥ 10 N/mm ² , 7 d: ≥ 35 N/mm ² , 28 d: ≥ 40 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	≥ 7,0 N/mm ²
Dynamiczny moduł Younga	≥ 25000 N/mm ²
Największe ziarno	2 mm
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	Ok. 2,2 kg/dm ³

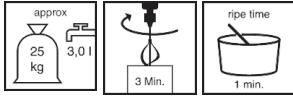
Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

- Przygotowania
Podłoże betonowe:
nośne, czyste, wolne od kurzu
Uwzględnić aktualne przepisy techniczne w zakresie następujących parametrów:
 - Wytrzymałość podłoża na odrywanie
 - Minimalna chropowatość/głębokość nierównościPodłoże należy zwilżyć do stanu matowo wilgotnego

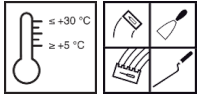


Przygotowanie materiału



- **Mieszanie**
Przygotować wodę, suchą zaprawę i wymieszać do uzyskania jednorodnej masy.
Czas mieszania: ok. 3 minut
Czas dojrzewania: ok. 1 min.
Czas ponownego mieszania: ok. 1 min.

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.
Zaprawę, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie rozrabiać poprzez dodawanie wody lub świeżej zaprawy.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
około 60 minut

Spoiny wypełnić bez przerw i pozostawiania pustych miejsc, a następnie materiał ubić. Wystającą lub wypływającą zaprawę usunąć nim zwiąże, a spoiny wygładzić.

Wskazówki

Zawartość chromu w postaci rozpuszczalnych związków chromu (VI) w odniesieniu do całkowitej suchej masy cementu wynosi mniej niż 0,0002%.
Parametry produktów oznaczono w warunkach laboratoryjnych, w temp. 20°C i przy wilgotności względnej powietrza (w.w.p.) = 65%.
Alkaliczne spoina mogą rozpuszczać metale nieżelazne.

Narzędzia / czyszczenie



Mieszarka lub mieszadło, kielnia, kielnia do wygładzania, kielnia-spoinówka

Narzędzie do mieszania, paca stalowa, paca do wygładzania, kielnia-spoinówka
Narzędzia - świeżo po użyciu - należy myć wodą.

Narzędzia z oferty Remmers
➤ [Pojemnik do mieszania \(4030\)](#)
➤ [Paca stalowa - gładka \(4004\)](#)
➤ [Glättkelle \(4117\)](#)
➤ [Paca stalowa duo \(4118\)](#)

Przechowywanie / trwałość



Nienaruszone opakowania, składowane w suchym miejscu, można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Znak CE



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Llyods Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

23 (CE); 23 (UKCA)

GBI-P 59

EN 1504-3: 2005

0554

Do zastosowań o niskich wymaganiach wydajnościowych w budownictwie naziemnym i inżynieryjnym

Wytrzymałość na ściskanie:	klasa R3
Zawartość jionów chlorkowych:	NPD
Przyczepność:	NPD
Utrudniony skurcz/pęcznienie:	NPD
Opór wobec karbonatyzacji:	NPD
Moduł Younga:	$\geq 25000 \text{ N/mm}^2$
Tolerancja na szok termiczny:	NPD
Nasiąkliwość kapilarna:	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Reakcja nna ogień:	klasa A1

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność