



## Betofix HQ6

Vysokopevnostní, expanzivní záливkový beton



Popis	Dostupnost
	Počet kusů na paletě 36
	<b>Balení 25 kg</b>
	Typ balení papírový pytel
	Kód obalu 25
	<b>Číslo výrobku</b>
šedý (grau)	0556 ■

### Spotřeba

Cca 2,1 kg/dm<sup>3</sup>



### Oblasti použití



- Minerální podklady v suché, vlhké, mokré oblasti a v oblasti pod vodou
- Záливková a výplňová malta pod stroje, ocelové konstrukce, železniční koleje, větrné elektrárny (turbíny) a mostní ložiska
- Vyplnění spár mezi prefabrikovanými díly, částmi prefabrikovaných dílů a sklepních podlah
- Betonová výplň pro dynamicky namáhané základové prvky
- Sanace betonů v souladu s 3. revizí Rili-SIB
- Pro vyplnění objemných dutin v betonových dílech v souladu s 3. revizí Rili-SIB
- Odpovídá směrnici DAfStb: „Výroba a použití cementem vázaného záливkového betonu a záливkové malty“
- Pro interiér i exteriér

### Vlastnosti výrobku

- Dobré rozlivné vlastnosti
- Samozhutnitelný
- Bobtnající (expanzivní)
- Nepropustný pro vodu
- Vysoká odolnost proti síranům a nízký obsah alkalických látek (SR/NA)
- Zrnitost: 6 mm
- Třída reakce na oheň A1
- Pevnost v tlaku po 28 dnech:  $\geq 60$  N/mm<sup>2</sup>
- Odolný mrazu a posypovým solím
- Inhibující (zabraňující) korozi

### Informace k plánování



#### Betofix HQ6 - Klasifikace

Reakce na oheň	Třída A1			
<b>Vliv prostředí</b>				
Vliv karbonátace	XC1	XC2	XC3	XC4
Vliv chloridů, ne však z mořské vody	XD1	XD2	XD3	
Vliv chloridů, z mořské vody	XS1	XS2	XS3	
Působení mrazu a rozmrazování (mrazové cykly) s rozmrazovacími prostředky nebo bez nich	XF1	XF2	XF3	XF4*
Chemicky agresivní	XA1	XA2		
Zatížení při opotřebení	XM1*	XM2*		
Klasifikace třídy vlhkosti	WO	WF	WA	

\*Třídy expozice XM1, XM2 a XF4 jsou z Rili - VeBMR vyloučeny.



## Údaje o výrobku

Záměsová voda	9,6 %, odpovídá cca 2,4 l / 25 kg
Bobtnavost po 24 hod.	≥ 0,5 % objemu
Třída rozlití	a3
Třída smršťování	SKVB 0
Třída počáteční pevnosti	C (při 20°C)*
Třída pevnosti v tlaku	C 50/60 (po 56 dnech)
Pevnost v tlaku	24 h: 10 - 24 N/mm <sup>2</sup> 7 d: > 40 N/mm <sup>2</sup> 28 d: > 55 N/mm <sup>2</sup> 56 d: ≥ 60 N/mm <sup>2</sup> (podle DIN 1045-2: 2023-08 část 5.5.1.2) 90 d: > 65 N/mm <sup>2</sup>
Velikost zrna	6 mm
Tekutost	5 min.: ≥ 700 mm 30 min.: ≥ 650 mm 60 min.: ≥ 650 mm 90 min.: ≥ 600 mm
Hustota čerstvé maltové směsi	Cca 2,3 kg/dm <sup>3</sup>

\*Při 5 °C < C; při 30 °C = B

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamení závaznou specifikaci produktu.

## Certifikáty

➤ [Übereinstimmungszertifikat QDB](#)

## Další informace

➤ [Datový list k trvalé udržitelnosti](#)

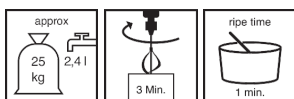
## Systémové produkty

➤ [Betofix NBM \(1230\)](#)  
➤ [Remmers Schal- und Trennmittel](#)

## Přípravné práce

■ **Příprava podkladu**  
**Betonový podklad:**  
Nosný, čistý, bezprašný  
Dodržujte platné technické předpisy pro následující parametry:  
- Lepicí síla podkladu  
- Minimální drsnost  
Podklad předvlhčit do matně vlhka.

## Příprava směsi

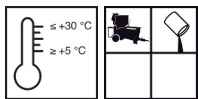


■ **Míchání**  
Nalít vodu, přidat suchou maltovou směs, míchat až bude směs homogenní.

**Doba míchání:** cca 3 minuty  
**Doba zrání (odstátí):** cca 1 min.  
**Doba míchání:** cca 1 minuta



## Zpracování



### ■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.  
Nízké teploty prodlužují, vysoké teploty zkracují dobu zpracování a vytvrzování.  
Nikdy neředít tuhnoucí maltu vodou ani nemíchat s čerstvou maltou.

### ■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 90 minut

### Tloušťka vrstvy

20 - 240 mm

Pokud je to nutné, zapažte.  
Zalévat bez přerušení z jedné strany či rohu.  
Pokud je to nutné, dodatečně rozvibrujte.

## Upozornění

Nízký obsah chromanů dle směrnice 2003/53/ES.  
Vlastnosti produktu byly stanoveny v laboratorních podmínkách podle DAfStb Rili - VeBMR.  
Alkalické pojivo může rozpouštět neželezné kovy.

## Nářadí / čištění



Míchací zařízení: dvouhřídelová míchačka, míchačka s nuceným oběhem  
Při použití míchacího čerpadla použijte dávkovač.  
Nářadí čistit v čerstvém stavu vodou.

### Remmers nářadí

- **Mischgefäß (4030)**
- **Nerezové hladítko (4004)**
- **Glättkelle (4117)**
- **Nerezové hladítko dva kulaté rohy (4118)**

## Skladování / trvanlivost

Uchovávejte v suchu, v neotevřených obalech po dobu přibližně 12 měsíců.



## Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

## Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

## Prohlášení o vlastnostech

- **Prohlášení o vlastnostech**

## Prohlášení o shodě



0921

### Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

20

### GBI-P 57-1

EN 1504-6: 2006

0556

Výrobek pro kotvení

Vytržení:	≤ 0,6 mm
Obsah chloridových iontů:	≤ 0,05 %
Třída reakce na oheň:	A1
Nebezpečné látky:	NPD



Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.