



Betofix HQ6

Pęczniący beton zalewowy o wysokiej wytrzymałości



Typ/nazwa	Formy dostawy	
	Ilość na palecie	36
	Jedn. opak.	25 kg
	Rodzaj opakowania	worek papierowy
	Kod opakowania	25
	Nr art.:	
szary	0556	■

Zużycie

Ok. 2,1 kg/l wypełnianej przestrzeni



Obszary stosowania



- Podłoża mineralne w strefach suchych, wilgotnych, mokrych i podwodnych
- Do zalewania i podlewek pod maszynami, konstrukcjami stalowymi, torami kolejowymi, wiatrowniami i podporami mostowymi
- Do wypełniania spoin pomiędzy elementami prefabrykowanymi i podwaliną posadzki piwnicznej
- Wbetonowanie słupów w fundamentach
- Do naprawy betonu
- Wypełnianie pustych miejsc o dużych rozmiarach w betonowych elementach budowlanych zgodnie z 3 poprawką do wytycznej SiB (Niemcy)
- Spełnia wymagania wytycznej DAfStb: „Wytwarzanie i stosowanie betonu zalewowego i zapraw zalewowych”
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

Właściwości

- Dobra rozptylność
- Zdolność samozagęszczania
- Zdolność do pęcznienia
- Wodoszczelność
- Wysoka odporność na siarczany niska zawartość aktywnych alkaliów (SR/NA)
- Największe ziarno: 6 mm
- Reakcja na ogień: klasa A1
- Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 60 \text{ N/mm}^2$
- Odporność na mróz i sole rozmrażające
- Hamowanie procesu korozji

Informacje do projektowania



Betofix HQ6 - klasyfikacja				
Reakcja na ogień	klasa A1			
Wpływy z otoczenia				
Karbonatyzacja	XC1	XC2	XC3	XC4
Chlorki, oprócz wody morskiej	XD1	XD2	XD3	
Chlorki, z uwzględnieniem wody morskiej	XS1	XS2	XS3	
Mróz z/bez oddziaływania soli odladzającej	XF1	XF2	XF3	XF4*
Agersja chemiczna	XA1	XA2		
Obciążenia ścierające	XM1*	XM2*		
Przyporządkowanie do klas wilgotności	WO	WF	WA	



Dane techniczne produktu

Stopień pęcznienia (24 h)	≥ 0,5 % obj.
Klasa rozlewności	a3
Klasa skurczu	SKVB 0
Klasa wytrzymałości wczesnej	C (w temp. 20°C)*
Klasa wytrzymałości na ściskanie	C 50/60
Zapotrzebowanie wody	9,6 %, co odpowiada 2,4 l / 25 kg
Wytrzymałość na ściskanie	24 h 10 – 24 N/mm ² 7 d > 40 N/mm ² 28 d > 60 N/mm ² 90 d > 65 N/mm ² (na kostce))
Największe ziarno	6 mm
Rozpływność	5 min.: ≥ 700 mm 30 min.: ≥ 650 mm 60 min.: ≥ 650 mm 90 min.: ≥ 600 mm
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	Ok. 2,3 kg/dm ³

*w temp. 5°C < C; w temp. 30°C = B

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

> [Übereinstimmungszertifikat QDB](#)

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

> [Betofix NBM \(1230\)](#)
> [Środki rozszalujące i antadhezyjne marki Remmers](#)

Przygotowanie pracy

■ Przygotowania

Podłoże betonowe:

nośne, czyste, wolne od kurzu

Uwzględnić aktualne przepisy techniczne w zakresie następujących parametrów:

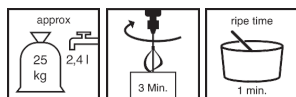
- Wytrzymałość podłoża na odrywanie
- Minimalna chropowatość/głębokość nierówności

Podłoże należy zwilżyć do stanu matowo wilgotnego

Przygotowanie materiału

■ Mieszanie

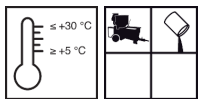
Przygotować wodę, suchą zaprawę i wymieszać do uzyskania jednorodnej masy.



Czas mieszania: ok. 3 minut

Czas dojrzewania: ok. 1 min.

Czas ponownego mieszania: ok. 1 min.

**Sposób stosowania****Warunki stosowania**

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.

Zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać ani poprzez dodanie wody, ani poprzez dodanie świeżej zaprawy.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Ok. 90 minut

grubość warstwy

20 - 240 mm

W razie potrzeby oszalować.

Zalowanie odbywa się zazwyczaj bez przerw tylko z jednej strony lub jednego narożnika.

W trudniejszych przypadkach można dodatkowo wibrować.

Wskazówki

Zawartość chromu w postaci rozpuszczalnych związków chromu (VI) w odniesieniu do całkowitej suchej masy cementu wynosi mniej niż 0,0002%.

Parametry produktu oznaczone zostały w warunkach laboratoryjnych, zgodnie z wytyczną DAfStb Rili – VeBMR. Alkaliczne spoiwa mogą rozpuszczać metale nieżelazne.

Narzędzia / czyszczenie

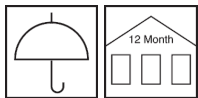
Narzędzie do mieszania: mieszarka z podwójnym mieszadłem, mieszarka z ruchem wymuszonym.

W przypadku stosowania pompy mieszającej należy stosować mieszarki szarżowe (porcyjne).

Narzędzia - świeżo po użyciu - należy myć wodą.

Narzędzia z oferty Remmers

- > **Pojemnik do mieszania (4030)**
- > **Paca stalowa - gładka (4004)**
- > **Glättkelle (4117)**
- > **Paca stalowa duo (4118)**

Przechowywanie / trwałość

Nienaruszone opakowania, składowane w suchym miejscu, można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.

Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

- > **Deklaracja właściwości użytkowych**

Znak CE

0921

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

20

GBI P57

EN 1504-6: 2006

0556

Produkt do statycznych i niestacyjnych napraw betonu

Produkt kotwiący

Odporność na wyrywanie: ≤ 0,6 mm

Zawartość jonów chlorkowych: ≤ 0,05 %

Reakcja na ogień: klasa A1

Substancje niebezpieczne: NPĐ



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność