



# Silicon AFM / Härter AFM

Gießfähige, raumtemperaturvernetzende 2K-Siliconabformmasse

Typ/Bezeichnung	Verfügbarkeit				
Anz. je Palette	500	90	500	200	
VPE	1 kg	5 kg	22 g	110 g	
Gebinde-Typ	Eimer K	Eimer K	Flasche W	Flasche W	
Gebinde-Schlüssel	01	05	80	81	
<b>Art.-Nr.</b>					
Komponente A	0736	■	■		
Komponente B	0737			■	■

## Verbrauch

Ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke



## Anwendungsbereiche

- Detailgetreue Abformung wertvoller Originale
- Herstellung von Massiv- und Hautformen
- Formen mit starken Hinterschneidungen



## Eigenschaften

- Hohe Wiedergabegenauigkeit und Zeichnungsschärfe
- Ausgezeichnetes Rückstellvermögen
- Sehr gute Elastizität und Kerbfestigkeit
- Gutes Fließverhalten
- Leichte Entformung

## Produktkenndaten

### ■ Im Anlieferungszustand

Dichte (20 °C)	1,22 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (20 °C)	25.000 mPas
Reaktionszeit	Ca 20 Stunden
Topfzeit	Ca. 60 min.
Viskosität	Im gemischten Zustand: 24.000 mPas
Farbe	weiß
Mischung Silicon AFM : Härter AFM	100 : 2 nach Masse



■ **Im ausreagierten Zustand**

Härte Shore A (DIN 53505)	Ca. 23 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (DIN 53504 S3A)	Ca. 2,8 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (DIN 53504 S3A)	Ca. 380 %
Weiterreißwiderstand (ASTM D 624 Form B)	Ca. 22 N/mm <sup>2</sup>
Linearer Schwund (7 d)	Ca. 0,5 %

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Arbeitsvorbereitung**

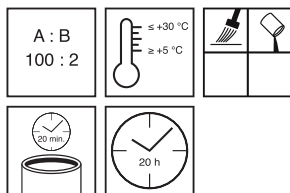
■ **Anforderungen an den Untergrund**

Der Untergrund muss sauber, staubfrei und trocken sein.

**Verarbeitung**

■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind +5 °C bis max. +30 °C



Silicon AFM im Verhältnis 100 : 2 mit Härter AFM mit Spachtel oder Rührwerk homogen bis zur Schlierenfreiheit mischen.

Gießen oder Streichen

Reaktionszeit ca. 20 Stunden

Zur Vermeidung von Luft einschließen Material langsam anrühren.

Für absolute Blasenfreiheit des Vulkanisates ist die Silicon-Härter-Mischung vor der Verarbeitung im Vakuum zu entgasen (Maximal 5 Minuten bei 10-20 mbar).

Bei Abformungen von kritischen Untergründen, z.B. porösen, silikatischen oder feuchtigkeitsabsorbierenden Materialien ist ein siliconfreies Trennmittel einzusetzen (z.B. Tapetenkleister).

Zur Herstellung von Stützformen ist auf die Außenhaut der Siliconform ein geeignetes Trennmittel aufzutragen, z.B. Schalpaste (1121).

**Verarbeitungshinweise**

Durch Zugabe von bis zu 1 M.-% Verdickungsadditiv AFM (0738) kann die Viskosität bis zur Standfestigkeit erhöht werden.

Gießharze, wie Polyester und Polyurethane begrenzen aufgrund ihrer Aggressivität die Abformhäufigkeit.

**Hinweise**

Abweichungen von aktuellen Regelwerken sind gesondert zu vereinbaren.

Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

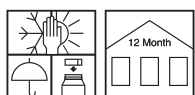
**Arbeitsgeräte /  
Reinigung**

Ausreagierte Reste abziehen.



**Lagerung / Haltbarkeit**

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.





---

## Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

---

## Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.