



Silicona AFM / Endurecedor AFM

Compuesto de moldeo de silicona de 2 componentes, vertible y de curado a temperatura ambiente

Disponibilidad				
Cant. por palet	500	90	500	200
UNIDADES DE ENVASADO	1 kg	5 kg	22 g	110 g
Tipo de envase	Cubo de plástico	Cubo de plástico		
Clave de envase	01	05	80	81
Artículo número				
0736	■	■		
0737			■	■

Consumo / cantidad a aplicar Aproximadamente 1,2 kg/m²/mm de espesor de capa



Campos de aplicación



- Impresión fiel al detalle del original
- Producción de moldes sólidos y de piel
- Moldes con fuertes socavones

Propiedades

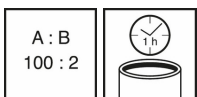
- Alta precisión de reproducción y nitidez de dibujo
- Excelente resistencia
- Muy buena elasticidad y resistencia a la entalladura
- Buen comportamiento de flujo
- Fácil desmoldeo

Posibles productos del sistema > [RM GF \(0588\)](#)

Preparación del trabajo

- Requisitos que debe cumplir el soporte
El soporte tiene que estar limpio, sin polvo y seco.

Preparación



- Mezclado
Agitar bien el endurecedor AFM antes de utilizarlo.
Mezclar la silicona AFM en una proporción de 100 : 2 con el endurecedor AFM de forma homogénea con una espátula o agitador hasta que no queden vetas.
Mezclar el material lentamente para evitar burbujas de aire.
Tiempo de aplicación max. 1 hora, a temperaturas más altas se puede reducir este tiempo.

Elaboración



- Condiciones de aplicación
Temperatura del material, del entorno y del sustrato: mín. +5 °C a máx. +30 °C.
Verter o pintar.
Tiempo de respuesta aproximado: 20 horas.


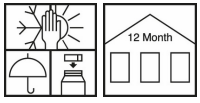
Indicaciones para la aplicación

Añadiendo hasta un 1 % en peso de aditivo espesante AFM (0738) se puede aumentar la viscosidad hasta la estabilidad.

[VA1_AF_5]

Las resinas de colada, como el poliéster y el poliuretano, limitan la frecuencia de moldeo debido a su agresividad. Al tomar impresiones de sustratos críticos, por ejemplo, materiales porosos, de silicato o que absorben la humedad, utilice un agente desmoldante sin silicona (por ejemplo, pasta de papel tapiz).



	Para la producción de moldes de soporte, debe aplicarse un agente de desmoldeo adecuado a la piel exterior del molde de silicona, por ejemplo, pasta de moldeo (1121) .
Indicaciones	Las desviaciones de las normativas actuales deben de acordarse por separado. Para la aplicación y ejecución deben observarse los certificados de inspección disponibles en cada caso.
Utensilios de trabajo / limpieza	Limpiar los utensilios de trabajo inmediatamente después de su empleo con Diluyente y Limpiador de brochas. Retire los restos que hayan reaccionado.
	
Estabilidad de almacenamiento / caducidad	Mín. 12 meses en los envases cerrados en origen y sin abrir en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas.
	
Seguridad / normativas	Encontrará información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada
Eliminación	Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.