



Silicones AFM / durcisseur AFM

Matériau d'empreinte silicone bi-composant, coulable, durcissable à température ambiante

Type / Désignation	Disponibilité				
	Nbre / palette	500	90	500	200
	Taille / Quantité	1 kg	5 kg	22 g	110 g
	Conditionnement	Seau plastique	Seau plastique	Bouteille	Bouteille
	Emballage / Code	01	05	80	81
	Art. n°				
Composant A	0736	■	■		
Composant B	0737			■	■

Consommation Env. 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur de couche



Domaines d'utilisation



- Impression détaillée d'originaux de valeur
- Production de formes solides et cutanées
- Formes avec contre-dépouilles fortes

Propriétés

- Grande précision de reproduction et de netteté des dessins
- Excellente résilience
- Très bonne élasticité et résistance à l'entaille
- Bon comportement à l'écoulement
- Démoulage facile

Données techniques

- Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,22 g/cm ³	1,04 g/cm ³	
Viscosité (20°C)	25.000 mPas	20 mPas	24.000 mPas

- Après réaction

Shore A (DIN EN ISO 868)	Env. 23
Résistance à la traction (DIN 53504 S3A)	Env. 2,8 N/mm ²
Allongement final (DIN 53504 S3A)	Env. 380 %
Résistance à la déchirure (ASTM D 624 Form B)	Env. 22 N/mm ²
Expansion linéaire (7 jours)	Env. 0,5 %

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Produits complémentaires

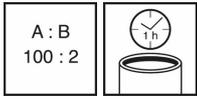
- Additif Epaississant AFM (0738)
- RM GF (0588)
- Schalpaste (1121)

Préparation

- Exigences concernant le support
Le support doit être propre, sec et sans poussière.



Préparation



■ Préparation / Mélange

Bien agiter le durcisseur AFM avant utilisation.

Mélanger le silicone AFM dans un rapport de 100 :2 avec le durcisseur AFM à l'aide d'une spatule ou d'un agitateur jusqu'à ce que le mélange soit exempt de traces.

Pour éviter les inclusions d'air, remuer lentement le produit.

Durée pratique d'utilisation: 1 heure maximum - une température plus élevée peut réduire cette durée.

Mise en œuvre



■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C.

Appliquer la masse par coulage ou à la brosse.

Temps de réaction: env. 20h

Informations de mise en œuvre

En ajoutant jusqu'à 1 % en poids d'additif épaississant AFM (0738), la viscosité peut être augmentée jusqu'à la stabilité.

Pour une absence absolue de bulles du vulcanisat, le mélange silicone-durcisseur doit être dégazé sous vide avant traitement (maximum 5 minutes à 10-20 mbar).

Les résines de coulée telles que le polyester et le polyuréthane limitent la fréquence des empreintes en raison de leur agressivité.

Pour les empreintes de substrats critiques, tels que les matériaux poreux, silicatés ou absorbant l'humidité, il convient d'utiliser un agent de démoulage sans silicone (par ex. de la pâte à papier peint).

Un agent de démoulage approprié, par exemple de la pâte de coffrage (1121), doit être appliqué sur la peau extérieure du moule en silicone pour produire des moules de support.

Important

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Pour la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outillage / Nettoyage des outils

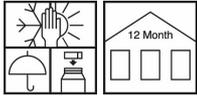


Spatule, matériel de mélange

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec le Diluant & Nettoyant pinceaux.

Enlever tous les restes.

Stockage / Tenue en stock



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.

Cette édition annule et remplace les précédentes.