



Siliconen AFM / Verharder AFM

Gietbaar, bij kamertemperatuur uithardende twee-componenten siliconenrubber voor mallen

Leverbaar				
Aantal per pallet	500	90	500	200
Grootte / hoeveelheid	1 kg	5 kg	22 gr	110 gr
verpakking	emmer	emmer		
verpakkingscode	01	05	80	81
art.nr.				
0736	■	■		
0737			■	■

Verbruik Ca. 1,2 kg/m²/mm laagdikte



Toepassing



- Waarheidsgetrouwe mal van waardevol origineel
- Voor het maken van massieve en dunne mallen
- Mallen met zeer sterke diepe contouren

Eigenschappen

- Goede getrouwe gedetailleerde weergave
- Uitstekend herstelvermogen
- Zeer goede elasticiteit en sterkte
- Goed vloeigedrag
- Eenvoudig uit de mal te verwijderen

Technische gegevens

- In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,22 g/cm ³	1,04 g/cm ³	
Viscositeit (20°C)	25 000 mPas	20 mPas	24.000 mPas

- In uitgereageerde toestand

Shore A (EN ISO 868)	Ca. 23
Treksterkte (DIN 53504 S3A)	Ca. 2,8 N/mm ²
Rek tot breuk (DIN 53504 S3A)	Ca. 380 %
Scheurweerstand (ASTM D 624 form B)	Ca. 22 N/mm ²
Lineaire krimp (7 dagen)	Ca. 0,5 %

De genoemde waardes zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Mogelijke systeemproducten

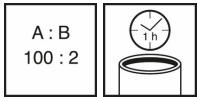
- [Verdikingsadditief AFM \(0738\)](#)
- [RM GF \(0588\)](#)
- [Bekistingspasta \(1121\)](#)

Werkvoorbereiding

- Eisen aan de ondergrond
 De ondergrond moet schoon, stofvrij en droog zijn.



Vorbereitung



■ Vermengen

AFM-verharder goed schudden voor gebruik.
Siliconen AFM in een mengverhouding van 100 : 2 met Verharder AFM met spatel of mixer tot een homogene, sliertenvrije massa vermengen.
Ter voorkoming van insluiting van lucht, het materiaal langzaam roeren.
Verwerkingstijd max. 1 uur, hogere temperaturen kunnen de tijd verkorten.

Verwerking



■ Verwerkingsrichtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +5 °C tot max. +30 °C.
Gieten of kwasten.
Reactietijd ca. 20 uur.

Verwerkingstip

Door toevoeging van max. 1 volume-% Verdikkingsadditief AFM (0738) kan de viscositeit tot een standvaste pasta worden verhoogd.
Voor een absoluut luchtbelvrije vulkanisatie de vermengde Siliconen en Verharder voor verwerking vacuüm trekken (maximaal 5 minuten bij 10 - 20 mbar).
Gietharsen zoals polyester en polyurethanen hebben, gezien hun agressiviteit, invloed op het aantal te maken kopieën met een mal.
Bij het maken van reproducties van materiaal met een kritische ondergrond, bijv. poreus, silicaat of vochtabsorberend materiaal, moet een siliconenvrij lossingsmiddel worden gebruikt (bijv. behanglijm).
Voor het maken van ondersteunende vormen moet op de buitenzijde van siliconenmal een geschikt lossingsmiddel worden aangebracht, bijv. Bekistingspasta (art.nr. 1121).

Opmerking

Afwijkingen van actuele normen en regelgevingen moeten afzonderlijk worden overeengekomen.
Bij de voorbereiding en uitvoering altijd de beschikbare testrapporten in acht nemen.

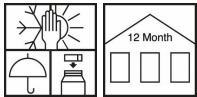
Gereedschap / reiniging



Borstel, spatel, mixer

Gereedschap direct na gebruik met Gereedschapsreiniger reinigen.
Uitgereageerd restant materiaal afvoeren.

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand.

Veiligheidsvoorschriften

Verdere informatie met betrekking tot de veiligheid bij transport, opslag, afval en ecologie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren.
Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.