



Silicon AFM / Härter AFM

Płynna, dwukomponentowa masa silikonowa do wykonywania form, sieciująca w temperaturze pokojowej

Typ/nazwa	Formy dostawy					
	Ilość na palecie	500	500	90	200	
	Jedn. opak.	1 kg	22 g	5 kg	110 g	
	Rodzaj opakowania	wiadro plastikowe		wiadro plastikowe		
	Kod opakowania	01	80	05	81	
	Nr art.:					
Komponent A	0736	■		■		
Komponent B	0737		■		■	

Zużycie

OK. 1,2 kg/m²/mm grubości warstwy



Obszary stosowania

- Dokładne odwzorowywanie cennych oryginałów
- Produkcja elementów zarówno masywnych, jak i o niewielkiej grubości
- Kształty o silnych podcięciach



Właściwości

- Duża wierność odwzorowania i ostrość rysunku
- Doskonała zdolność powracania do pierwotnego kształtu
- Bardzo wysoka elastyczność i wytrzymałość
- Dobra rozptylność
- Łatwe wyjmowanie elementów z formy

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

Gęstość (20 °C)	1,22 g/cm ³
Lepkość (w temp. 20 °C)	25.000 mPas
Czas reakcji	około 20 godzin
Czas przydatności do użycia po wymieszaniu	około 60 min.
Lepkość	W stanie wymieszanym: 24.000 mPas
Kolor	biały
Mieszanka silikon AFM / utwardzacz AFM	100 : 2 w częściach wagowych



■ **W stanie przereagowanym**

Twardość Shore A (DIN 53505)	około 23 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504 S3A)	około 2,8 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504 S3A)	około 380 %
Wytrzymałość na (dalsze) rozdieranie (ASTM D 624 Form B)	około 22 N/mm ²
Skurcz linearny (7d)	około 0,5 %

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

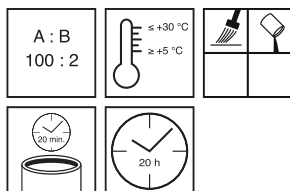
Produkty do
opcjonalnego
stosowania w systemie

- **Verdickungsadditiv AFM (0738)**
- **Restauriermörtel GF (0588)**

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu i suche.

Sposób stosowania



■ **Warunki stosowania**

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.

Silicon AFM należy za pomocą szpachli lub mieszalnika wymieszać (aż znikną smugi) w proporcji 100 : 2 z utwardzaczem AFM Spachtel.

Polewanie lub aplikacja pędzlem

Czas reakcji: około 20 godzin

Materiał należy mieszać powoli, aby uniknąć domieszek powietrza.

Aby całkowicie wykluczyć pęcherze powietrza w wulkanizacji mieszanek silikonu i utwardzacza przed użyciem należy odpowietrzyć w próżni (maks 5 minut przy 10-20 mbar).

W przypadku wykonywania form na podłożach krytycznych, np. na porowatych, krzemianowych lub absorbujących wilgoć materiałach, należy zastosować niezawierający silikonu środek antyadhezyjny (np. klej do tapet).

Do sporządzenia form podporowych na zewnętrzną stronę formy silikonowej należy nanieść odpowiedni środek antyadhezyjny, np. Schalpaste (1121).

Wskazówki wykonawcze

Poprzez zastosowanie do 1 % wagowego dodatku Verdickungsadditiv AFM (0738) lepkość materiału można zwiększyć aż do uzyskania stabilności.

Z uwagi na swoją agresywność żywice wylewane, takie jak poliestry i poliuretany ograniczają częstotliwość formowania.

Wskazówki

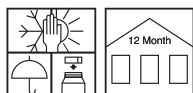
Odstępstwa od obowiązujących aktualnie przepisów należy ustalić oddzielnie. Zarówno na etapie projektowania jak i wbudowywania należy stosować się do obowiązujących przepisów, dostępnych świadectw oraz zasad sztuki budowlanej.

**Narzędzia / czyszczenie**

Ściągnąć przereagowane resztki materiału

**Przechowywanie / trwałość**

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

**Bezpieczeństwo / przepisy**

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postępowania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność