



Silicon AFM / Härter AFM

Текущая 2-компонентная силиконовая формовочная масса, полимеризуется при комнатной температуре

Тип/наименование	Доступные позиции				
Кол-во на палете	500	90	500	200	
Единица упаковки	1 кг	5 кг	22 г	110 г	
Тип упаковки	ведро пласт.	ведро пласт.	флакон жест.	флакон жест.	
Код упаковки	01	05	80	81	
Арт. №					
Компонент А	0736	■	■		
Компонент В	0737			■	■

Расход ~ 1,2 кг/м² на мм толщины слоя



Область применения



- Изготовление высокоточных форм-слепков с оригинальных элементов, представляющих высокую ценность
- Изготовление массивных и тонкослойных форм
- Формы с большими поднутрениями

Свойства

- Высокая точность передачи и четкость оттиска
- Отличная способность к возврату в исходное состояние
- Очень хорошая эластичность и сопротивление надрыву
- Хорошая текучесть
- Легкое извлечение из формы

Технические параметры продукта

- На момент поставки



Плотность (20 °C)	1,22 г/см ³
Вязкость (20 °C)	25000 мПа·с
Время реакции	~ 20 часов
Время жизнеспособности смеси	~ 60 мин.
Вязкость	после смешивания: 24000 мПа·с
Пропорция смешивания Silicon AFM : Härter AFM	100 : 2 по массе
Цвет	белый

■ После реакции

Твердость по Шору А (DIN 53505)	~ 23 Н/мм ²
Прочность на растяжение (DIN 53504 S3A)	~ 2,8 Н/мм ²
Разрывное удлинение (DIN 53504 S3A)	~ 380 %
Прочность на раздир (ASTM D 624 Form B)	~ 22 Н/мм ²
Линейная усадка (через 7 дней)	~ 0,5 %

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

Возможные системные продукты

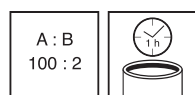
- [Verdickungsadditiv AFM \(0738\)](#)
- [RM GF \(0588\)](#)
- [Schalpaste \(1121\)](#)

Подготовка к выполнению работ

■ Требования к обрабатываемой поверхности

Поверхность должна быть чистой, свободной от пыли и сухой.

Подготовка материала



■ Замешивание

Смешать массу Silicon AFM и отвердитель Härter AFM в пропорции 100 : 2 при помощи шпателя или миксера до однородного состояния; отсутствие наплывов указывает на однородность смеси.

Во избежание включений воздуха смешивать материал медленно.

Время пригодности смеси к применению составляет макс. 1 час и может сократиться в условиях повышенных температур.

Порядок применения



■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +5 °C, макс. +30 °C

Наносить наливом или при помощи кисти

Время реакции ~ 20 часов



Указания по применению

Добавив загуститель Verdickungsadditiv AFM (0738) (макс. 1% по массе), можно повысить вязкость смеси до тиксотропного состояния.

Для абсолютного отсутствия пузырей в вулканизированной массе смесь силикона и отвердителя перед применением поместить в вакуум для дегазации (макс. 5 минут при 10-20 мбар).

Литьевые смолы (например, полиэфирные и полиуретановые) вследствие своего агрессивного воздействия ограничивают срок службы формы.

При изготовлении форм-слепков с проблемных оснований (например, пористых, силикатных или влагоабсорбирующих материалов) использовать разделительное средство, не содержащее силикона (например, обойный клей).

Для изготовления опорных форм на внешнюю поверхность силиконовой формы нанести подходящее разделительное средство [например, Schalpaste (1121)].

Общие указания

Отклонения от актуальных нормативных положений требуют дополнительного согласования.

При планировании и проведении работ принимать во внимание имеющуюся документацию об испытаниях.

Рабочий инструмент / очистка

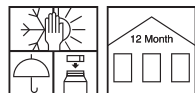


Кисть, шпатель, строительный миксер

Рабочее оборудование и инструмент очищать растворителем Verdünnung & Pinselreiniger сразу после использования.

Снять остатки материала после завершения реакции.

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 12 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Подробная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также об утилизации и экологии приведена в актуальной версии паспорта безопасности.

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что след-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.