Fiche technique
Article n° 0899

Epoxy Quick 100

	Disponibilité			
Nbre / palette	168	120		
UC	**1 kg**	**2,5 kg**	**10 kg**	**25 kg**
Conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Emballage / Code	01	03	11	26
Art. n°				
0899			■	■
6097	■	■		

Domaines d'utilisation

- Primaire, pont d'adhérence, égalisation
- Préparation d'un revêtement coulant / d'un mortier résistant à la compression
- Base pour revêtement saupoudré

Propriétés

- A durcissement rapide / rapidement recouvrable
- Durcissement à partir de 3°C
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Exempt de plastifiants et de nonylphenol
- Après réaction, sans risque physiologique
- [EG_GR_199]

Certificats

- Beständigkeit (Chemikalien)
- Nachhaltigkeitsdatenblatt

Préparation

Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.
Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

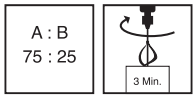
Béton	au maximum 4 % en masse
Chape de ciment	au maximum 4 % en masse

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

Traitement préliminaire
Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenaillage ou traitement à la meule diamantée.
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



Sachet compartimenté
Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

Emballage en kit
Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.
Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

Conditions de mise en œuvre
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Recouvrabilité (+20°C)
Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 2 et 6 h.
Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzeux séché au feu (p.ex Sable quartzeux 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

Primaire
Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Egalisation / tir-à-zéro
Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids) est appliqué sur la surface. Etaler le produit avec une spatule ou un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite avec un rouleau à picots.

Mortier résine synthétique
Appliquer le produit chargé jusqu'à 1/10 (parts en poids) avec une spatule et lisser le support.

Couche de base pour le matériel de saupoudrage
Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.
Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzeux.
Eliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

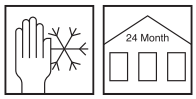
Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Tenue en stock



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Elimination	Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.
Déclaration de performances	**Leistungserklärung**

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.