



Epoxy Quick 100

Greitai reaguojanti grunto ir skiedinio derva

Variantai				
Kiekis ant paletės	168	120		
Pakuotė	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Pakuotės rūšis	Kelių dalių maišelis	Kelių dalių maišelis	Kibiras	Kibiras
Pakuotės kodas	01	03	11	26
Artikulo Nr.				
0899			■	■
6097	■	■		

Išėiga Žr. Panaudojimo pavyzdžiai

Panaudojimo sritys

- Gruntas, įtrūkių perdengimas, išlyginamasis sluoksnis
- Naudojamas spaudimui atspariems skiediniams, savaime išsilyginančioms dangoms gaminti
- Bazinis sluoksnis pabarstų dangoms

Savybės

- Greitai kietėja / galima uždengti kitais sluoksniais
- Visiškas sukietėjimas nuo +3 °C
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Be plastifikatorių, be nonilfenolio
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers PU“ ir „Remmers EP“ dangas

Produkto duomenys

- Charakteristikos pristatymo metu

	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Klumpumas (25 °C)	950 mPa s	800 mPa s	800 mPa s

- Po reakcijos

Atsparumas lenkimui	apie 20 N/mm ² *
Gniuždymo stipris	apie 65 N/mm ² *

* Epoksidinės dervos mišinys 1 : 10 su standartiniu smėliu

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Sertifikatai

- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

Pasiruošimas darbui

- Reikalavimai pagrindui
Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimo žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.
Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o atsparumas slėgiui – ne mažesnis kaip 25 N/mm².
Prieš naudojimą turi būti pasiekta pagrindo drėgmės pusiausvyra, o naudojimo metu jį reikia apsaugoti nuo drėgmės skverbimosi iš galo.

Betonas	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Cemento sluoksnis	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
Anhidrito sluoksnis	ne daugiau kaip 0,3 M-% drėgmės



Magnezito sluoksnis

2–4 M-% drėgmės

Anhidritinių ir magnezitinių dangų atveju būtina užtikrinti, kad į jas nepatektų drėgmė iš statybinių komponentų ar dirvožemio.

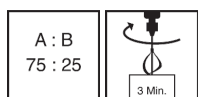
Anhidritinėms ir magnezitinėms dangoms rekomenduojama naudoti vandens garams laidžias sistemas.

Paruošimas

Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.

Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant sistemas „Remmers PCC“ arba skiedinius „Remmers EP“, kad paviršius būtų lygus.

Paruošimas



Kelių komponentų pakuotė

Išorinę pakuotę atidaryti ties įpjova ir išimti permatomą kelių dalių maišelį. Pašalinti maišelio skirtuką. Sumaišyti abu komponentus, juos intensyviai minkant (apie 60 s).

Kombinuota pakuotė

Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.) ir sumaišyti lėtai elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).

Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.

Minimali maišymo trukmė yra 3 min.

Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B)

75 : 25 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtomis priemonėmis.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

Apdorojimo sąlygos

Kietėjančią dangos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų. Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.

Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

Apdorojimo laikas (+20 °C)

apie 15 min.

Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)

Laukimo trukmė tarp darbo etapų mažiausiai 2 val., max 6 valandos.

Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovinutu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm dydžio grūdelių) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušlifuoti iki baltumo.

Kietėjimo laikas (+20 °C)

Galima vaikščioti po 3 valandų, mechaninė apkrova galima po 1 dienos, pilna apkrova po 3 dienų.

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Panaudojimo pavyzdžiai

Gruntavimas

Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.

Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išeiga

apie 0,30 - 0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas

Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą užpilti ant paviršiaus, paskleisti ją tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išeiga

1 mm sluoksnio storiui baziniam sluoksniui:
apie 0,85 kg/m² rišiklio
ir 0,85 kg/m² Selectmix 01/03

Sintetinės dervos skiedinys

Iki 1:10 masės dalimis užpildytą medžiagą lieti ant šviežiai paruošto epoksidinės dervos įtrūkius perdengiančio sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.

Išeiga

1 mm storio sluoksniui: apie 0,2 kg/m² rišiklio
ir 2,0 kg/m² Selectmix 25



- Bazinis sluoksnis šiurkštiems paviršiams
Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tam skirta dantyčia mentele arba dantyčia glaistykle ir prireikus apdoroti dygliuotu voleliu.
Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.
Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išėiga	1 mm sluoksnio storiumi baziniam sluoksniui: apie 0,85 kg/m ² rišiklio ir 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
--------	---

Nurodymai

Jei nurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išėiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.
Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išėiga. Gali prireikti antro grunto sluoksnio.
Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.
Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.
Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.
Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Darbo įrankiai/ valymas



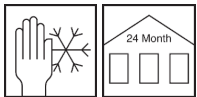
Lygi mentelė, dantyta mentelė, dantytos šukos, guminė glaistyklė, epoksido volelis, dygliuotas volelis, maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu V 101 nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.
Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Remmers įrankiai

- [Collomix AR 170 \(4247\)](#)
- [Patentdisperser \(4747\)](#)

Sandėliavimas/ galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausiai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 24 mėn.

Saugumas/ reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape ir brošiūroje „Epoksidinių dervų naujimas statybų pramonėje ir jų poveikis aplinkai“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2-asis leidimas, 2009 m.).

Asmeninės apsaugos priemonės

Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose arba atitinkamuose profesinių asociacijų leidiniuose.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010 m.).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

Ekspluatacinių savybių deklaracija

- [Ekspluatacinių savybių deklaracija \(DE\)](#)



CE-ženklinimas



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11

GBIII 026_4

EN 13813:2002

0899

Sintetinė derva / Sintetinės dervos danga patalpoms

Degumas:	E_n
Korozinių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dėvėjimuisi:	$\leq AR 1$
Atsparumas tempimui:	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams:	$\geq IR 4$

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.