



Epoxy Quick 100

Snel reagerende grondering en epoxyhars

Leverbaar				
Aantal per pallet	168	120		
Grootte / hoeveelheid	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Verpakkingsstype	meerkamerverpakking	meerkamerverpakking	bus	bus
Verpakkingscode	01	03	11	26
art.nr.				
0899			■	■
6097	■	■		

Verbruik	Zie toepassingsvoorbeelden
----------	----------------------------

Toepassing	■ Grondering, hechtbrug, egalisatielaag ■ Het samenstellen van mortels met een hoge druksterkte, gietlagen ■ Basislaag voor instrooivloeren
------------	---

Eigenschappen	■ Zeer snel verhardend/overlaagbaar ■ Doorharding vanaf +3 °C ■ Mechanisch belastbaar ■ Chemisch belastbaar ■ Weekmakervrij, nonylfenovrij ■ In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk ■ Geschikt als grondering zonder af te strooien onder PU- en epoxycoatings
---------------	--

Technische gegevens	■ Bij levering			
		Component A	Component B	Vermengd
	Dichtheid (20 °C)	1,16 gr/cm ³	0,97 gr/cm ³	1,08 gr/cm ³
	Viscositeit (25 °C)	950 mPas	800 mPas	800 mPas
	■ Uitgereageerd			
	Buigtreksterkte	ong. 20 N/mm ² *		
	Druksterkte	ong. 65 N/mm ² *		
* epoxymortel 1 : 10 met troffelzand				
De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.				

Certificaten	➤ Beständigheid (Chemikalien) ➤ Duurzaamheidsblad
--------------	--

Werkvoorbereiding	■ Ondergrond vereisten	
	De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabiël, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen welke de hechting nadelig beïnvloeden.	
	De hechtsterkte van de ondergrond moet gemiddeld ten minste 1,5 N/mm ² zijn (kleinste enkele waarde ten minste 1,0 N/mm ²), de druksterkte ten minste 25 N/mm ² .	
	De ondergrond moet het evenwichtsvochtpercentage hebben bereikt en tijdens het gebruik beschermd zijn tegen vochtinwerking vanuit de ondergrond.	
	Beton	max. 4 M-%
	Cementdekvloer	max. 4 M-%
	Anhydriet	max. 0,3 M-%



Magnesiet

2 - 4 M-%

Bij anhydriet en magnesiet dekvloeren moet indringing van vocht uit aangrenzende bouwdeelen of bodem absoluut worden uitgesloten.

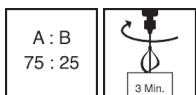
In het algemeen bij anhydriet en magnesietvloeren altijd dampdoorlatende systemen toepassen.

■ Voorbereidingen

De ondergrond op de juiste wijze, zoals bijv. stofvrij stralen of diamant schuren, voorbereiden, zodat aan bovenstaande eisen wordt voldaan.

Beschadigingen en onvolkomenheden in de ondergrond met Remmers PCC systemen of met Remmers epoxymortels vlak en strak dichtzetten.

Voorbereiding



■ Meerkamerverpakking

De oververpakking wordt bij de inkeping geopend en de transparante meerkamerverpakking eruit gehaald. De scheiding tussen de 2 componenten wordt verwijderd. De beide componenten worden door intensief kneden (circa 60 seconden) vermengd.

■ Combi-container

Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).

Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.

Het mengsel overgieten in een schone emmer en nogmaals goed vermengen.

Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.

Slietvorming duidt op onvoldoende menging.

Mengverhouding (A:B)

75 : 25 naar gewichtsdelen

Bij gevulde epoxyharsen of systemen wordt aan het epoxyharsmengsel de eventuele hoeveelheid vulstoffen, terwijl het mengsel langzaam wordt geroerd, toegevoegd en vervolgens heel goed, intensief vermengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ Richtlijnen

Tijdens het verhardingsproces het aangebrachte materiaal tegen vocht beschermen, omdat er anders schade kan ontstaan en hechtingsproblemen kunnen optreden.

De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding tenminste +3° C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

■ Verwerkingstijd (+20 °C)

ong. 15 minuten

■ Overschilderbaarheid (+20)

De wachttijden tussen de verschillende bewerkingen tenminste 2 uren en maximaal 6 uren.

Bij wachttijden van meer dan 2 dagen moet het oppervlak, terwijl de laag nog nat is, tussen de verschillende bewerkingen volvlak ingestrooid worden met vuurgedroogd kwartszand. (bv. kwartszand korrel 0,3 - 0,8) of voor de volgende verwerking afschuren tot op het witvlak.

■ Uithardingstijd (+20 °C)

Beloopbaar na 3 uur, mechanisch belastbaar na 1 dag, volledig te belasten na 3 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

■ Grondering

Het epoxyharsmengsel wordt volledig zat op de ondergrond aangebracht en met daarvoor geschikt gereedschap, bijv. rubberen vloertrekker, verdeeld zodat de poriën in de ondergrond van het behandelde oppervlak volledig gevuld zijn.

Indien noodzakelijk is een meerlagige toepassing toegestaan.

Verbruik

ong. 0,30 - 0,50 kg/m² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)

■ Egalisatie / schraaplaag

Het 1 : 1 naar gewichtsdelen gevulde materiaal wordt met een spaan of rubberen vloertrekker verdeeld en met prikrol nagewerkt en doorgerold.

Verbruik

per mm laagdikte basislaag:
ong. 0,85 kg/m² bindmiddel
en 0,85 kg/m² Selectmix 01/03



■ Kunstharstmortel

De tot 1 : 10 naar gewichtsdelen gevulde materialen worden met een spaan verdeeld en glad afgewerkt.

Verbruik	per mm laagdikte: ong. 0,2 kg/m ² bindmiddel en 2,0 kg/m ² Selectmix 25
----------	--

■ Basislaag voor instrooimateriaal

Het 1 : 1 naar gewichtsdelen gevulde materiaal wordt op de gegrondeerde ondergrond met een getande spaan of getande, rubberen vloertrekker verdeeld en met prikrol nagerold.

De nog verse basislaag overvloedig en volvlaks instrooien met vuurgedroogd kwartsand.

Na verharding niet gebonden overtollig materiaal verwijderen.

Verbruik	per mm laagdikte basislaag: ong. 0,85 kg/m ² bindmiddel en 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	--

Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.

Gronderingen altijd poriënvullend aanbrengen! Mogelijk ligt het verbruik hierdoor hoger. Eventueel is een tweede grondering noodzakelijk.

Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.

Schuivende en slepende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen.

Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.

Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging



Spaan, getande spaan, rubberen vloertrekker, epoxyroller, prikroller, mengapparaat eventueel dwangmenger

Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.

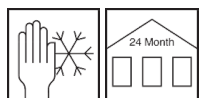
Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.

Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Remmers gereedschap

- [Collomix AR 170 \(4247\)](#)
- [Patentdisperser \(4747\)](#)

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 24 maand.

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor professioneel gebruik!

Deze informatie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze informatie is te vinden in de huidige veiligheidsinformatiebladen en de betreffende informatie die door beroepsverenigingen verstrekt wordt.

Afval

Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

VOS volgens Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor het product (cat. A/j): max. 500 gr/ltr (2010)
Dit product bevat < 500 gr/ltr VOS

Prestatieverklaring

- [Prestatieverklaring](#)



Verklaring van conformiteit



Remmers BV

Bouwerven 19 - 2280 Grobbendonk

11

GBIII 026_4

EN 13813:2002

0899

Dekvloermortel en dekvloeren voor binnen

Brandklasse:	E _{fl}
Vrijgekomen corrosieve substanties:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR 1
Hechttreksterkte:	≥ B 1,5
Slagvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkbld geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.