



Epoxy Quick 100

Szybko reagująca epoksydowa żywica gruntująca i zaprawowa

Formy dostawy					
Ilość na palecie	168	120			
Jedn. opak.	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg	
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	
Kod opakowania	01	03	11	26	
Nr art.:					
0899			■	■	
6097	■	■			

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa szczerwna, warstwa wyrównawcza
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych

Właściwości

- Szybko twardnieje, szybko nadaje się do pokrywania kolejnymi warstwami
- Twardnienie od +3 °C
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nie zawiera nonylofenolu i fenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	950 mPa s	800 mPa s	800 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zginanie	ok. 20 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 65 N/mm ² *

* Zaprawa z żywicy epoksydowej 1 : 10 z piaskiem normowym



Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm². Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

beton	maks. 4 % wag. wilgoci
jastrych cementowy	maks. 4 % wag. wilgoci
jastrych anhydrytowy	maks. 0,3 % wag. wilgoci
jastrych magnezytowy	2 - 4 % wag. wilgoci

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy absolutnie wykluczyć wnikanie wilgoci z elementów budowli lub gruntu.

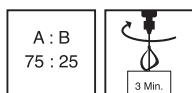
Generalnie w przypadku jastrychów magnezytowych i anhydrytowych zaleca się stosowanie systemów przepuszczających parę wodną.

■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



■ Worek wielokomorowy

Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 75 : 25 nach Gewichtsteilen

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



■ Warunki stosowania



Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +3 °C do maks. +25 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**

Ok. 15 minut

■ **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**

Czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi etapami prac wynosi co najmniej 2 a maksymalnie 24 godz.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlifować aż do białego przetłomu.

■ **Czas twardnienia (+20 °C)**

Begehbar nach 3 Stunden, mechanisch belastbar nach 1 Tag, voll belastbar nach 3 Tagen.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ **Powłoka gruntująca**

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	ok. 0,30 - 0,50 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	--

■ **Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości**

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	Na mm grubości warstwy powłoki bazowej: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

■ **Zaprawa z żywicy syntetycznej**

Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.

Zużycie	Na mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m ² spoiwa i 2,0 kg/m ² Selectmix 25
---------	--



■ Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	Na mm grubości warstwy powłoki bazowej: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału. Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



Paca stalowa gładka, paca ząbkowana, rakla ząbkowana, ściągaczka, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka lub mieszadło z ruchem wymuszonym.

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

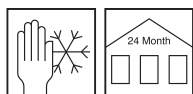
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- [Collomix AR 170 \(4247\)](#)
- [Patentdispenser \(4747\)](#)

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.



Indywidualne środki
ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca
użytkowania

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE
(kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości
Użytkowych

> **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

11
GBIII 026_4
EN 13813:2002
0899

Żywica syntetyczna do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność