



## Epoxy Quick 100

Rýchlo vytvrdzujúca univerzálna živica

Dostupnosť				
Počet kusov na palete	168	120		
<b>Balenie</b>	<b>1 kg</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
Druh balenia	viackomorové vrečko	viackomorové vrečko	plechový obal	plechový obal
Kód obalu	01	03	11	26
<b>Číslo výrobku</b>				
0899			■	■
6097	■	■		

### Spotreba

Pozri príklady použitia

### Oblasti použitia

- Základný náter, medzivrstva a vrchný náter
- Na výrobu odolných mált, poterov a liatych stierok
- Ako nosná vrstva pre presypávané podlahové stierky

### Vlastnosti výrobku

- Rýchle vytvrdzovanie / tuhnutie
- Vytvrdzuje už od +3°C
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Bez zmäkčovadiel a nonylfenolov
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný
- Možno použiť ako penetráciu bez posypu pod všetky Remmers epoxidové a vhodné polyuretánové povlaky.

### Informácie o výrobku

#### ■ Pri dodaní

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	950 mPa s	800 mPa s	800 mPa s

#### ■ V zreagovanom stave

Pevnosť v ťahu v ohybe	cca 20 N/mm <sup>2</sup> *
Pevnosť v tlaku	cca 65 N/mm <sup>2</sup> *

\* Epoxidová malta 1 : 10 s normovým pieskom

Uvedené hodnoty sú typické vlastnosti výrobku a neznamenajú záväznú špecifikáciu výrobku.



## Certifikáty

- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

## Prípravné práce

### ■ Požiadavky na podklad

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gummy, ani iné separačné látky. Odrhová pevnosť povrchu podkladu musí činiť v priemere 1,5 N/mm<sup>2</sup> (minimálna hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm<sup>2</sup>. Podklady musia dosiahnuť vyrovnanú vlhkosť a musia byť zabezpečené proti prenikaniu vzliňajúcej vlhkosti.

Betón	max. 4 % hmotnosti
Cementový poter	max. 4 % hmotnosti
Anhydritový poter	max. 0,3 % hmotnosti
Magnezitový poter	2 - 4 % hmotnosti

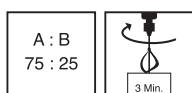
U anhydritových a magnezitových poterov je potrebné bezpodmienečne zamedziť prieniku vlhkosti zo stavebných prvkov alebo z pôdneho podlažia.

Pre anhydritové a magnezitové potery je vhodné použitie difúzne otvorených podlahových systémov.

### ■ Príprava podkladu

Podklad sa pripraví pomocou príslušných opatrení, napr. brokovaním alebo brúsením diamantom tak, aby boli splnené hore uvedené požiadavky. Popraskané, alebo kazové miesta v podklade je potrebné vyplniť vhodnými opravnými maltami Remmers (PCC malty alebo EP malty).

## Príprava zmesi



### ■ Viackomorové vrecko

Otvoriť obal v záreze a vybrať transparentné viackomorové vrecko. Odstrániť deliacu svorku. Obe zložky zmiešať dohromady intenzívnym miesením (cca 60 s.).

### ■ Kombinovaný obal

Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B). Dôkladne premiešať pomalobežným miešadlom (max. 300 - 400 ot./min.). Namiešanú zmes preliať do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešať. Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút. Pruhy indikujú nedostatočné premiešanie.

Miešací pomer (A: B)	75 : 25 hmotnostne
----------------------	--------------------

U plnených systémov podľa návodu pridať do zmesi živice za pomalého miešania plnivo a dôkladne premiešať.

Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

## Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

### ■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, podkladu a okolia: min. + 3 °C do max. + 25 °C



Počas aplikácie chrániť nanášaný materiál pred účinkami vlhkosti, inak by mohlo dôjsť k poruchám na povrchu s negatívnym vplyvom na prídržnosť ďalších vrstiev.

Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.

Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

■ **Čas spracovania (+20 °C)**

cca 15 minút

■ **Nanášanie ďalšej vrstvy (+20 °C)**

Interval medzi jednotlivými pracovnými krokmi min. 2 hodiny a max. 6 hodín.

V prípade stavbou podmienených dlhších intervalov medzi vrstvami zasypať čerstvý povrch rovnomerne vysušeným kremenným pieskom (napr. Frakcia 03 - 08 mm), alebo pred ďalšou vrstvou predchádzajúcu dôkladne prebrúsiť.

■ **Čas vytvrdnutia (+20°C)**

Pochôdzny po 3h, mechanicky zaťažiteľný po 1 dni, plne zaťažiteľný po 3 dňoch.

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

**Príklady použitia**

■ **Penetrácia**

Namiešanú zmes naniesť výdatne na podklad. Rozotrieť pomocou vhodného náradia (napr. gumovou stierkou) s následným zapracovaním do podkladu valčekom tak, aby došlo k vyplneniu povrchových pórov podkladu.

Za určitých okolností je žiadúca viacvrstvová aplikácia.

Spotreba	cca 0,30 - 0,50 kg / m <sup>2</sup> spojiva (podľa podkladu)
----------	--

■ **Vyrovňavacia vrstva/záškrab**

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:1 (hmotnostne) plnivom na pripravenú plochu, rozprestrieť pomocou vhodného hladidla či rakle a odvzdušniť ihlovým valčekom.

Spotreba	Na 1 mm hrúbky základnej vrstvy: cca 0,85 kg / m <sup>2</sup> spojiva a 0,85 kg / m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
----------	--

■ **Plastmalta**

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:10 (hmotnostne) plnivom naniesť na pripravenú plochu, rozprestrieť pomocou vhodného náradia a zahradiť.

Spotreba	Na 1 mm hrúbky základnej vrstvy: cca 0,85 kg / m <sup>2</sup> spojiva a 0,85 kg / m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
----------	--

■ **Nosná vrstva pre presypávané podlahy**

Namiešanú zmes naplnenú až do pomeru 1:1 (hmotnostne) plnivom na pripravenú plochu, rozprestrieť pomocou vhodného ozubeného hladidla či rakle a odvzdušniť ihlovým valčekom.

Ešte čerstvo položenú zmes posypať v prebytku vysušeným kremenným pieskom.

Po vytvrdnutí odstrániť neviazaný piesok.

Spotreba	Na 1 mm hrúbky základnej vrstvy: cca 0,85 kg / m <sup>2</sup> spojiva a 0,85 kg / m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
----------	--

**Upozornenie**

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreby boli stanovené v laboratórnych podmienkach



(+20 °C). Pri stavebných podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.  
Penetráciu vždy nanášať do celkového zaplnenia pórov! Pokiaľ je to nutné, zvýšiť spotrebu materiálu. Poprípade aplikovať 2 vrstvy penetrácie.  
Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu.  
Brúsne mechanické zaťaženie spôsobuje povrchové stopy.  
Vplyvom UV žiarenia a povetnostným vplyvom nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále.  
Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

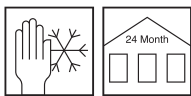
#### Pracovné náradie, čistenie



Hladítko, zubové hladítko, zubová stierka, gumová stierka, epoxidový valček, ihlový valček, miešacie zariadenie evtl. miešačka s riadeným miešaním

Podrobnejšie informácie sú uvedené v katalógu náradia Remmers.  
Pracovné zariadenie a prípadné znečistenie ihneď a v čerstvom stave vyčistiť riedidlom V 101.  
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

#### Skladovanie



Skladujte v uzatvorených originálnych obaloch, v chlade a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 24 mesiacov.

#### Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!  
Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 2.vydanie, 2009).

#### Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

#### Likvidácia

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

#### Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.





CE-označenie



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11

GBIII 026\_4

EN 13813:2002

0899

Poterový materiál na živicovej báze a podlahové potery pre vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	$E_{fl}$
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti obrusu:	$\leq AR 1$
Přidržnosť:	$\geq B 1,5$
Odolnosť proti nárazu:	$\geq IR 4$

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.