



PC Primer 2K

- Pont d'adhérence EP 2K -

Résine époxy bi-composante sans solvants

Disponibilité		
Nombre/palette	240	200
Unités de conditionnement	12 x 0,4 kg	10 x 1 kg
Type de conditionnement	Emballage métallique	Emballage métallique
Clé de fermeture	84	01
Art. n°		
0900	■	■

Domaines d'application ■ Pont d'adhérence avant application du Mortier d'assainissement EP 2K dans le cadre d'une réhabilitation du béton

Propriétés

- Améliore l'adhérence
- Sans solvant
- Non pigmenté
- Liquide
- Bi-composant

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosité (25°C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

■ Après réaction

Résistance à la flexion	> 46 N/mm ²
Résistance à la compression	> 55 N/mm ²

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

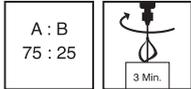
Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 75 : 25 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +25°C.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 25 min. (préparation 1 kg)

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.
Les étapes suivantes doivent toujours être effectuées frais sur frais.

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Peut seulement être appliqué sur de petites surfaces!

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en oeuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage

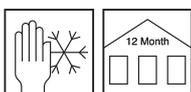


Pinceau, brosse, matériaux de mélange appropriés

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2^{de} édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Marquage CE



Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

14

GBIII 013_3

EN 1504-3:2005

0900

Produit de réparation de béton pour la réparation pertinente non-statique

Résistance à la pression: classe R2

Teneur en chlorures: ≤ 0,05 %

Pouvoir adhésif: ≥ 0,8 MPa

Réduction de la rétraction/ de l'expansion: ≥ 0,8 MPa

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.