



Epoxy BH 100

Résine époxy transparente universelle

Disponibilité					
Nombre/palette	168	120			
Unités de conditionnement	1 kg	2,5 kg	5 kg	10 kg	25 kg
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal	Seau métal
Clé de fermeture	01	03	06	11	26
Art. n°					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Consommation

Voir exemples d'application

Domaines d'application

- Primaire, pont d'adhérence, couche d'égalisation
- Réparation des mortiers résistants à la pression, revêtements coulés
- Couche de base pour des sols saupoudrés
- Vitrificateur pour les sols saupoudrés

Propriétés

- Peut facilement être chargé
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,16 g/cm ³	1,00 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viscosité (25°C)	950 mPa s	50 mPa s	450 mPa s

■ Après réaction

Résistance à la flexion	Env. 20 N/mm ² *
Résistance à la compression	Env. 65 N/mm ² *

* Mortier résine époxy 1:10 avec sable normalisé



Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [Prüfzeugnis Schwerentflammbarkeit \(B1\)](#)
- [VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema](#)
- [Physiologische Unbedenklichkeit](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
-------	-------------------------

Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
-----------------	-------------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

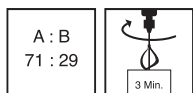
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B)	71 : 29 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis



réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Température de traitement (+20 °C)

Env. 30 min.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzéux séché au feu (p.ex Sable quartzéux 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Accessible après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ Imprégnation / renforcement

Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation

Env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Étaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation

Env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1,5 (parts en poids), est appliqué sur la surface auparavant traitée par application de primaire, étalé avec la truelle adaptée et le cas échéant débullé au rouleau à picots.

Consommation

Par mm épaisseur de couche: env. 0,70 kg/m² de liant et 1,05 kg/m² de Selectmix 01/03



■ Mortier époxy

Appliquer le produit chargé jusqu'à 1/10 (parts en poids) avec une spatule et lisser le support.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m ² de liant et 2,0 kg/m ² Selectmix 25
--------------	---

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	Par mm épaisseur de couche de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	--

■ Couche de fermeture

Verser le produit sur la surface préparée, appliquer à la raclette caoutchouc adaptée ou à la lisseuse, puis égaliser au rouleau époxy, en croisant.

Consommation	Env. 0,5 - 0,7 kg/m ² de liant (en fonction du matériel de saupoudrage)
--------------	--

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



Truelle dentelée, lisseuse, racloir caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, mélangeur, éventuellement malaxeur vertical

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

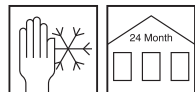
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.



Stockage / Conservation

Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2^{de} édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Marquage CE



Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

10

GBIII 014_4

EN 13813:2002

0905

Chapes (de mortier) pour l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4



Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.