



## Epoxy BH 100

Átlátszó, univerzálisan alkalmazható epoxigyanta

Elérhetőség					
Mennyiség raklaponként	168	120			
Kiszerezés	1 kg	2,5 kg	5 kg	10 kg	25 kg
Göngyöleg típusa	többkamrás tasak	többkamrás tasak	bádogkanna	bádogkanna	bádogkanna
Göngyölegkód	01	03	06	11	26
Terméksz.					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Anyagszükséglet lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- Alapozó, tapadóhíd, kiegyenlítő réteg
- Nyomásálló habarcs, öntött bevonat előállítás
- Beszórando alapréteg
- Fedőbevonatként beszórt bevonatra

Tulajdonságok

- Jól tölthető
- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Jó penetrációs képesség
- Lágyítószer mentes, nonil- és alkilfenol mentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás (25 °C)	950 mPa s	50 mPa s	450mPa s

■ Felhasználás után

Hajlító-húzószilárdság	kb. 20 N/mm <sup>2</sup> *
Nyomószilárdság	kb. 65 N/mm <sup>2</sup> *

\* epoxihabarcs 1 : 10 normál homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.



Rendszerfelépítésben  
együtt használható  
termékek

➤ **Selectmix 0/10 (6750)**

### Előkészítés

#### ■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbírónak, olaj, por, zsír, gumikerék nyomtól mentesnek kell lennie illetve egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet a felületen. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni. Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

Beton	max. 4 tömeg-% nedvesség
Cementesztrich	max. 4 tömeg-% nedvesség
Anhidritesztrich	max. 0,3 tömeg-% nedvesség
Magnezitesztrich	2- 4 tömeg-% nedvesség

Anhidrit- és magnezitesztricheknél feltétlen meg kell akadályozni a nedvesség bejutását az építőelemekből vagy a talajból.

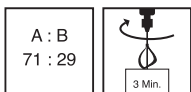
Általában anhidrit- és magnezitesztricheknél páraáteresztőképes rendszerek ajánlatosak.

#### ■ Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémánt marással elő kell készíteni úgy, hogy a fenti megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapban lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

### Előkészítés



#### ■ Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

#### ■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót ("B" komp.) hozzá kell adni az alapmasszához ("A" komp.). Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan összekeverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

<b>Keverési arány (A:B)</b>	71 : 29 súlyrész szerint
-----------------------------	--------------------------

A töltött múgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre és megfelelő eszközzel el kell teríteni.



## Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!



### ■ Feldolgozási feltételek

Az anyag-, a környezet- és az alapfelület hőmérséklete lehet: min. +8°C-tól max. +30 °C-ig. A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. + 3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### ■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 30 perc

### ■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra.

A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszárított kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3 - 0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

### ■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen igénybe vehető 7 nap múlva.

A kezelést az ACC H hozzáadásával felgyorsíthatjuk. Ehhez a feldolgozási útmutató kérésre elérhető!

A megadott idők magasabb hőmérséklet mellett általában rövidebbek, alacsonyabb hőmérséklet mellett pedig hosszabbak lehetnek.

## Alkalmazási példák

### ■ Impregnálás/szilárdítás

Az anyagot 20 tömeg %-ig Verdünnung V 101-gyel kell hígítani és a telítettségig a felületre fel kell hordani. Megfelelő eszközzel, pl. egy gumi lehúzóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel az alapfelületbe be kell dolgozni.

Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet kb. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag (alapfelülettől függ)

### ■ Alapozás

Az anyagot fel kell hordani telítve a felületre. Megfelelő eszközzel, pl. egy gumi lehúzóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell dolgozni úgy, hogy a felületi pórusok teljesen fel legyenek töltve.

Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet kb. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag (alapfelülettől függ)

### ■ Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

Az 1:1,5 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő lehúzóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy tuskés hengerrel.

Anyagszükséglet Réteg mm-enként: kb. 0,70 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag és 1,05 kg/m<sup>2</sup> Selectmix 01/03



#### ■ Műgyantahabarc

1:10 súlyrészig töltött anyagot egy simítókanállal el kell teríteni és el kell simítani.

Anyagszükséglet	Réteg mm-enként: kb. 0,2 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 2,0 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 25
-----------------	--

#### ■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az 1:1 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy tuskés hengerrel.

A még friss alapréteget tűziszárított kvarchomokkal be kell szórni túltelítettségig.

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet	Réteg mm-enkénti alapréteghez: kb. 0,85 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
-----------------	---

#### ■ Záróbevonat

Az anyagot az előkészített felületre fel kell hordani és megfelelő gumilehúzóval vagy egy simítóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel keresztirányban át kell dolgozni.

Anyagszükséglet	kb. 0,50 - 0,70 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag (szóróanyagtól függ)
-----------------	--

### Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.

Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.

Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

Gumikerekű járművekkel lehet közlekedni a bevonaton. Nem alkalmas a fém- vagy poliamid-gumikerek által okozott terhelésekre, valamint dinamikus pontterhelésekre. Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

### Munkaeszközök és tisztításuk



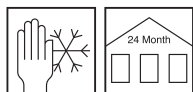
Simító, fogazott lehúzó, gumilehúzó, epoxihenger, tuskéhenger, keverőberendezés esetleg kényszerkeverő

Pontosabb információk megtalálhatók a Remmers-szerszámprogramban.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződéseket azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

### Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 24 hónapig.



#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra és kezelésre továbbá az ártalmatlanításra és az ökológiára vonatkozó biztonsági információk megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokban és a német "Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben" c. brosrúrában (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás 2009).

#### Egyéni védőfelszerelés

Az adatokat meg lehet találni az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapokban ill. az erre vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

A termék EU-határértéke (Kat.A/j): max 500 g/l (2010).  
Ez a termék < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

#### Teljesítménynyilatkozat

➤ **Leistungserklärung**

#### CE-jelölés



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 014\_4

EN 13813:2002

0905

Műgyantaesztrich / műgyantabevonat beltéri helyiségekhez

Éghetőség:	E <sub>fl</sub>
Korrodáló anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.

Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetésétől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.