



Epoxy BH 100

Resina epossidica trasparente per uso universale

Tipo/Denominazione	Disponibilità					
	Confezioni per pallet	168	120			
	Confezioni	1 kg	2,5 kg	5 kg	10 kg	25 kg
	Tipo di confezione	Sacchetto multiscoperto	Sacchetto multiscoperto	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	01	03	06	11	26
	Cod. art.					
Epoxy BH 100	0905			■	■	■
Epoxy BH 100	6360	■	■			

Consumo Vedi esempi di applicazione

Campi di applicazione

- Primer, ponte di aggrappo, strato di regolarizzazione
- Legante per la preparazione di massetti epossidici ad alta resistenza e rivestimenti autolivellanti
- Legante e finitura per sistemi multistrato antiscivolo
- Finitura per sistemi multistrato

Caratteristiche

- Elevata caricabilità con inerti
- Resistente ai carichi meccanici
- Resistente alle sollecitazioni chimiche
- Buona capacità di penetrazione
- Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli
- Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento
- Adatto come primer senza necessità di spolvero sotto i rivestimenti poliuretanicici ed epossidici Remmers

Dati tecnici

- Alla fornitura

	Componente A	Componente B	Miscela
Densità (20 °C)	1.16 g/cm ³	1.00 g/cm ³	1.10 g/cm ³
Viscosità (25 °C)	950 mPa s	50 mPa s	450 mPa s

- Al termine della reazione

Resistenza alla tensioflessione	ca. 23 N/mm ²
Resistenza a compressione	ca. 99 N/mm ²

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- Classificazione di reazione al fuoco (B1)
- Certificazione AgBB per il contenuto di VOC
- Test di sicurezza fisiologica
- Certificato di sostenibilità

Possibili prodotti del sistema ➤ [Selectmix 0/10 \(6750\)](#)

Preparazione

- Requisiti del sottofondo
Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm² ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.
Il supporto deve essere correttamente maturato e protetto dall'umidità di risalita capillare mediante idonea barriera al vapore.

Calcestruzzo	Umidità max. 4 %
--------------	------------------



Massetto cementizio	Umidità max. 4 %
Massetto in anidrite	Umidità max. 0,3 %
Massetto in magnesite	Umidità 2 - 4 %

Su massetti in anidrite e magnesite deve essere assolutamente evitata l'infiltrazione di acqua dal sottofondo o dal terreno.

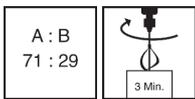
Su massetti in anidrite e magnesite è consigliata in generale l'utilizzo di sistemi permeabili al vapore.

Preparazione

Il sottofondo deve essere idoneamente preparato mediante pallinatura o levigatura al diamante, in modo da soddisfare i requisiti sopra riportati.

Supporti molto danneggiati devono essere ripristinati utilizzando sistemi cementizi Remmers PCC o massetto epossidico Remmers EP.

Rapporto di catalisi e diluizione



Sacchetto pluriscamato

Aprire la confezione esterna lungo la perforazione e rimuovere il sacchetto trasparente. Rimuovere la striscia divisoria sulla confezione. Quindi mescolare i due componenti, impastando intensamente il contenuto del sacchetto (circa 60 secondi).

Secchio combinato

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A). Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 - 400 rpm).

Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente.

Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.

La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

Rapporto di miscelazione (A : B) 71 : 29 in parti di peso

Per realizzare impasti carichi, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura.

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

Condizioni per l'impiego

Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro.

L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.

Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

Tempo di lavorabilità (+20 °C)

circa 30 min (20 °C)

Posa di strati successivi (+20 °C)

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.

Se per esigenze di cantiere i tempi dovessero essere superiori, è necessario seminare la resina ancora fresca con quarzo di tipo 0,3 - 0,8 mm.

Tempo di essiccazione (+20 °C)

traffico pedonale dopo 24 ore, carichi meccanici 3 giorni, indurimento completo 7 giorni

L'indurimento può essere accelerato con l'aggiunta di ACC H. Le istruzioni relative sono disponibili su richiesta! Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

Esempi di applicazione

Impregnazione / Consolidamento

Diluire il materiale con 20 % di diluente Verdünnung V 101 e applicare a saturazione sulla superficie. Distribuire con mezzi idonei, ad esempio con una spatola in gomma, e ripassare con un rullo in modo che il prodotto penetri bene nei pori del sottofondo.

Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo circa 0,30 - 0,50 kg/m² di legante (in funzione del sottofondo)

Primerizzazione

Applicare il materiale sulla superficie. Distribuire sulla superficie con utensili idonei (ad es. spatola di gomma) e ripassare con un rullo in modo da saturare completamente le porosità del sottofondo.

Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo circa 0,30 - 0,50 kg/m² di legante (in funzione del sottofondo)



■ Livellamento / Regolarizzazione

Versare l'impasto caricato con quarzo in rapporto fino a 1 : 1,5 parti in peso sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una spatola idonea e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle.

Consumo	Per mm di spessore dello strato: circa 0,70 kg/m ² legante e 1.05 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

■ Malte epossidiche

Distribuire con una spatola idonea il materiale caricato 1:10 e lisciare.

Consumo	ca. 0,5 - 0,7 kg/m ² di legante (a seconda del materiale oscurante)
---------	--

■ Strato intermedio colorato per sistemi antiscivolo

Versare l'impasto caricato con quarzo in rapporto 1:1 sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una racla dentata e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle.

Sullo strato di base ancora fresco, applicare a spolvero la sabbia di quarzo.

Dopo l'indurimento, asportare il materiale in eccesso non inglobato nella superficie.

Consumo	Per mm di spessore dello strato di base: ca. 0,85 kg/m ² legante e 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

■ Finitura di rivestimenti antiscivolo

Versare l'impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con mezzi idonei, ad esempio spatola in gomma, e poi ripassare con rullo incrociando le passate.

Consumo	ca. 0,5 - 0,7 kg/m ² legante (a seconda del materiale oscurante)
---------	---

Note

Tutti i valori ed i consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20° C). Nell'applicazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

I primer devono essere applicati sempre in modo da saturare completamente i pori del sottofondo! I consumi possono variare a seconda delle peculiarità del supporto.

Supporti con assorbimenti non omogenei possono causare effetti estetici indesiderati, non andando comunque ad inficiare le prestazioni del prodotto.

Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche.

La superficie è idonea al transito di veicoli gommati, ma non è adatta per mezzi con ruote di metallo o di poliammide. Verificare col personale tecnico Remmers la compatibilità con carichi dinamici concentrati.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

Attrezzatura / Pulizia



Cazzuola per lisciare, cazzuola dentata, spandimalta dentato, spandimalta di gomma, rullo epossidico, rullo chiodato, miscelatore ed eventualmente betoniera

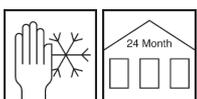
Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.

Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101. Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

- Mischgefäß (4030)
- Patentdispenser (4747)
- Nylon-Rolle Profi (5045)
- Nylon-Rolle Standard (5066)
- Heizkörperpinsel (4541)

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 24 mesi nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

Sicurezza

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

Dispositivi di protezione individuale

Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.



Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni del tuo Comune.

Dichiarazione di prestazione

> [Dop \(Dichiarazione di Performance\)](#)

Marcatura CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 10 /UKCA 21

GBIII 014_4

EN 13813:2002

0905

Massetto / rivestimento in resina sintetica per utilizzo in ambienti interni

Reazione al fuoco:	E _{fl}
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Adesione:	≥ B 1,5
Resistenza agli urti:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.