



Epoxy BH 100

Universāli pielietojami, caurspīdīgi epoksīda sveķi

Pieejamība					
Skaitis paletē	168	120			
VPE	1 kg	2,5 kg	5 kg	10 kg	25 kg
Iepakojuma veids			spainis-w	spainis-w	spainis-w
Iepakojuma kods	01	03	06	11	26
Preces Nr.					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Patēriņš Skatīt izmantošanas piemērus

Izmantošanas jomas

- Grunts, saķeres slānis, izlīdzināšanas slānis
- Spiedienizturīgas javas, lietu segumu izgatavošanai
- Pamata slānis kaisāmajiem segumiem
- Nobeiguma pārklājums kaisāmajiem segumiem

Īpašības

- Augsta pildīšanas spēja
- Mehāniski izturīgs
- Ķīmiski izturīgs
- Laba penetrācijas spēja
- Bez plastifikatoriem, bez nonilfenola un alkilfenola
- Pilnībā noreagētā stāvoklī fizioloģiski nekaitīgs
- Kā grunts slānis bez kaisīšanas piemērots Remmers PU un EP pārklājumiem

Izstrādājuma dati

■ **Piegādes stāvoklī**

	A komponents	B komponents	Maisījums
Blīvums (20 °C)	1,16 g/cm ³	1,00 g/cm ³	1,10 g/cm ³
Viskozitāte (25 °C)	950 mPa s	50 mPa s	450 mPa s

■ **Gatavā stāvoklī**

Stiepes/lieces izturība	apm. 23 N/mm ² *
Spiediena izturība	apm. 99 N/mm ² *

* Epoksīdu sveķu java 1 : 5 ar standarta smiltīm

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifikācijām.



- VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema
- Physiologische Unbedenklichkeit
- Nachhaltigkeitsdatenblatt

Sagatavošanās darbam

■ Prasības attiecībā uz pamatni

Pamatnei jābūt drošai, nedeformējamai, stingrai, bez vaļīgām daļām, putekļiem, eļļām, taukiem, gumijas nodiluma un citām vielām, kurām ir atdalošs efekts.

Pamatnes līmējošajai stiepes izturībai jābūt vismaz 1,5N/mm² (mazākā atsevišķā vērtība vismaz 1,0N/mm²), spiedes stiprībai jābūt vismaz 25N/mm².

Pamatnēm jābūt sasniegušām līdzsvara mitruma saturu, un lietošanas laikā tām jābūt aizsargātām arī pret mitruma iedarbību aizmugurē.

Betons	maks. 4 M-% mitrums
Cementa java	maks. 4 M-% mitrums
Anhidrīta klons	maks. 0,3 M-% mitrums
Magnezīta klons	2 - 4 M-% Mitrums

Anhidrīta un magnezīta kloniem obligāti jāizvairās no mitruma iekļūšanas no būvelementiem vai augsnes.

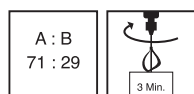
Principā anhidrīta un magnezīta kloniem ieteicams izmantot ūdens tvaiku caurlaidošas sistēmas.

■ Sagatavošana

Sagatavojiet atbilstošus pasākumus, piemēram, skrošu strūkļas vai dimanta slīpēšanu tā, lai tiktu izpildītas iepriekš uzskaitītās prasības.

Ar Remmers PCC sistēmām vai ar Remmers EP javām aizklājiet pamatnē virsmas defektus un caurumus.

Sagatavošana



■ Vairāku nodalījumu maisījš

Atveriet ārējo iepakojumu aiz rievas un izņemiet caurspīdīgo vairāku nodalījumu maisījnu. Izņemiet maisīša sadalīšanas stieni, Sajauciet savā starpā abus komponentus, veicot intensīvu mīcīšanu (apm. 60 sek.).

■ Kombinācijas iepakojums

Pilnībā pievienojiet cietinātāju (komp. B) bāzes masai (komp. A).

Pēc tam samaisiet masu ar lēni darbināmu elektrisku maisītāju (apm. 300 - 400 apgr./min.).

Pārlejiet maisījumu citā traukā un vēlreiz rūpīgi samaisiet.

Jāievēro vismaz 3 minūtes sajaukšanās laiks.

Svītras liecina par nepietiekamu samaisīšanu.

Sajaukšanas attiecība (A : B) 71 : 29 pēc masas daļām

Ja reaktīvo sveķu maisījuma sistēmas ir piepildītas, lēnām maisot pievienojiet atbilstošu pildvielas daudzumu un kārtīgi samaisiet.

Uzreiz pēc sagatavošanas pilnībā uzklājiet gatavu maisījumu uz sagatavotās virsmas un izklājiet ar piemērotiem līdzekļiem.



Apstrāde



Tikai komerciāliem lietotājiem!

■ Apstrādes nosacījumi

Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +8 °C līdz maks. +30 °C. Cietināšanas procesā izmantoto materiālu aizsargāt no mitruma, pretējā gadījumā var rasties virsmas defekti un samazināta saķere.

Relatīvais gaisa mitrums nedrīkst pārsniegt 80%.

Apstrādes un cietināšanas laikā pamatnes temperatūrai jābūt vismaz +3 °C virs rāsas punkta temperatūras.

■ Apstrādes laiks (+20 °C)

Apm. 30 minūtes

■ Pārklājamība (+20 °C)

Gaidīšanas laiks starp darba operācijām vismaz 12 stundas un maks. 48 stundas.

Ja būvlaukuma dēļ ir ilgāks gaidīšanas laiks, pirms nākamās darbības iepriekšējās darbības virsmu svaigā veidā apkaisa ar smalku, ar uguni žāvētu kvarca smiltīm (piemēram, graudu lielums 0,3 - 0,8 mm) vai pieslīpē līdz baltai.

■ Sacietēšanas laiks (+20 °C)

Var staigāt pēc 1 dienas, mehāniski noslogojams pēc 3 dienām, pilnībā noslogojams pēc 7 dienām.

Sacietēšanu var paātrināt, pievienojot ACC H. Apstrādes instrukcijas tam ir pieejamas pēc pieprasījuma!

Augstāka temperatūra saīsina, zemāka parasti pagarina noteikto laiku.

Lietošanas piemēri

■ Impregnešana / cietināšana

Atšķaidiet materiālu ar līdz pat 20 M-% šķīdinātāju V 101 un uzklājiet līdz piesātinājumam uz virsmas. Izdaliet, izmantojot piemērotus līdzekļus, piem., gumija slotu, un pēc tam iestrādājiet pamatnē, izmantojot epoksīda rullīti.

Var būt nepieciešama vairākslāņu uzklāšana.

Patēriņš	apm. 0,30 - 0,50 kg/m ² saistvielas (atkarībā no pamatnes)
----------	---

■ Gruntējums

Lieciet materiālu bagātīgi uz virsmas. Ar piemērotiem līdzekļiem, piem., ar gumijas slotu, izdaliet un pēc tam atkārtoti pārrullējiet ar epoksīda rullīti tā, lai pamatnes virsmas poras būtu pilnībā piepildītas.

Var būt nepieciešama vairākslāņu uzklāšana.

Patēriņš	apm. 0,30 - 0,50 kg/m ² saistvielas (atkarībā no pamatnes)
----------	---

■ Izlīdzinošais slānis/raupjuma dziļuma kompensācija

Līdz 1 : 1,5 pēc masas daļām pildīto materiālu uzklājiet uz sagatavotās virsmas, izdaliet ar piemērotu ķelli un nepieciešamības gadījumā pielabojiet ar adatu rullīti.

Patēriņš	Uz katru slāņa biezuma mm: apm. 0,70 kg/m ² saistvielas un 1,05 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	--



■ **Mākslīgo sveķu java**

Līdz 1 : 10 pēc masas daļām pildīto materiālu svaigs-svaigā ievadiet epoksīdu sveķu saķeres slānī, izdaliet un nolīdziniet ar līdzināšanas ķelli.

Patēriņš	Uz katru slāņa biezuma mm: apm. 0,2 kg/m ² saistvielas un 2,0 kg/m ² Selectmix 25
----------	---

■ **Bāzes slānis uzbērtiem pārklājumiem**

Līdz 1 : 1 pēc masas daļām pildīto materiālu uzklājiet uz sagatavotās virsmas, izdaliet ar piemērotu zoboto ķelli / zoboto skrāpi un nepieciešamības gadījumā pielabojiet ar adatu rulli.

Joprojām svaigo pamatnes slāni pārkausa ar ugunī kaltētām kvarca smiltīm. Pēc sacietēšanas noņemiet pārpalikumus.

Patēriņš	Uz katra slāņa biezuma mm pamata slānim: apm. 0,85 kg/m ² saistvielas un 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	--

■ **Nobeiguma hermetizācija**

Lieciet materiālu uz sagatavotās virsmas, uzklājiet ar piemērotu gumijas slotu vai līdzināšanas ķelli un pēc tam krusteniski pierullējiet ar epoksīda rullīti.

Patēriņš	apm. 0,5 - 0,7 kg/m ² saistvielas (atkarībā no kaisīšanas materiāla)
----------	---

Norādījumi

Ja nav norādīts citādi, visas iepriekšminētās vērtības un patēriņu noteica laboratorijas apstākļos (+20 °C). Apstrādes laikā būvlaukumā var parādīties nedaudz atšķirīgas vērtības. Gruntējumam vienmēr jāaizpilda poras! Tas var palielināt patēriņa daudzumus. Var būt nepieciešams otrs gruntējums.

Minerālo pamatņu dažādās uzsūktspējas dēļ impregnētās virsmas mēdz būt nevienmērīgas. Nav piemērots virsmām ar augstām vizuālā izskata prasībām.

Apstrādājiet blakusesošas virsmas ar tāda paša partijas numura materiālu, jo pretējā gadījumā var rasties krāsas, spīduma un struktūras atšķirības.

Piemerota pieeja ar transportlīdzekļiem ar gumijas riepām. Nav piemērota slodzēm, ko izraisa transportlīdzekļi ar metāla vai poliamīda riepām, kā arī dinamiskās punkta slodzes.

Abrazīvās mehāniskās slodzes noved pie nolietojuma pazīmēm.

UV un laikapstākļu iedarbības rezultātā epoksīda sveķi parasti nesaglaba krāsu.

Sīkāka informācija par sarakstā iekļauto produktu apstrādi, sistēmas iestatīšanu un apkopi atrodama attiecīgajās pašreizējās tehnisko datu lapās un Remmers sistēmas ieteikumos.

Darba instrumenti/tīrīšana



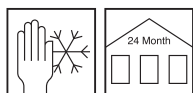
Līdzināšanas ķelle, zobotā ķelle, zobotais skrāpis, gumijas slotas, epoksīda rullītis, adatu rullītis, jaukšanas ierīce vai piespiedu jaukšanas ierīce

Plašāku informāciju skatiet Remmers darba rīku programmā.

Tūlīt tīriet instrumentus un iespējamus netīrumus svaigā stāvoklī ar šķīdinātāju V 101.

Veicot tīrīšanu, pievērsiet uzmanību piemērotiem aizsardzības un utilizācijas pasākumiem.

Glabāšana/glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 24 mēneši.

Drošība/noteikumi

Tikai komerciāliem lietotājiem!



Sīkāka informācija par drošību transportēšanas, glabāšanas un darbības laikā, kā arī par utilizāciju un ekoloģiju ir atrodama pašreizējā drošības datu lapā un brošūrā " Epoksīda sveķi būvniecības nozarē un vidē" (Deutsche Bauchemie e.V., 2. izdevums, 2009. gads).

Individuālie aizsardzības
līdzekļi

Šo informāciju var atrast pašreizējās drošības datu lapās vai attiecīgajā informācijā, ko sniedz profesionālas apdrošināšanas asociācijas.

Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest majsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

GOS sask. ar Dekoratīvo
krāsu direktīvu
(2004/42/ES)

ES ierobežojums produktam (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010)
Šis produkts satur < 500 g/l GOS.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

CE MARĶĒJUMS



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 014_4

EN 13813:2002

0905

Mākslīgo sveķu klons/ mākslīgo sveķu pārklājums izmantošanai iekšējās

Ugunsizturība:	E _{fl}
Korozīvu vielu izdalīšana:	SR
Nodilumizturība:	≤ AR 1
Stiepes izturība:	≥ B 1,5
Triecienizturība:	≥ IR 4

Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgādne tiek izdota jaunā redakcijā, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.