



Epoxy BH 100

Universeel inzetbare, transparante epoxyhars

Leverbaar					
Aantal per pallet	168	120			
Grootte / hoeveelheid	1 kg	2,5 kg	5 kg	10 kg	25 kg
Verpakkingstype	meerkamerverpakking	meerkamerverpakking	bus	bus	bus
Verpakkingscode	01	03	06	11	26
art.nr.					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Verbruik Afhankelijk van de toepassing

- Toepassing
- Grondering, hechtbrug, egalisatielaag
 - Het samenstellen van mortels met een hoge druksterkte, gietlagen
 - Basislaag voor instrooivloeren
 - Topsealer voor instrooivloeren

- Eigenschappen
- Hoog vulbaar
 - Mechanisch belastbaar
 - Chemisch belastbaar
 - Goede indringing
 - Weekmakervrij, nonyl- en alkylfenolvrij
 - In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk
 - Geschikt als grondering zonder af te strooien onder PU- en epoxycoatings

Technische gegevens

■ Bij levering

	Component A	Component B	Vermengd
Dichtheid (20 °C)	1,16 gr/cm ³	1,00 gr/cm ³	1,10 gr/cm ³
Viscositeit (25 °C)	950 mPas	50 mPas	450 mPas

■ Uitgereageerd

Buigtreksterkte	ong. 23 N/mm ² *
Druksterkte	ong. 99 N/mm ² *

* epoxymortel 1 : 5 met troffelzand

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Certificaten

- Prüfzeugnis Schwerentflammbarkeit (B1)
- VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema
- Physiologische Unbedenklichkeit
- Duurzaamheidsblad

Mogelijke systeemproducten

- Selectmix 0/10 (6750)

Werkvoorbereiding

■ Ondergrond vereisten

De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vormstabiel, stevig, ontdaan van losse delen, stof, olie, vet, rubbersporen en andere stoffen welke de hechting nadelig beïnvloeden.

De hechtsterkte van de ondergrond moet gemiddeld ten minste 1,5 N/mm² zijn (kleinste enkele waarde ten minste 1,0 N/mm²), de druksterkte ten minste 25 N/mm².

De ondergrond moet het evenwichtsvochtpercentage hebben bereikt en tijdens het gebruik beschermd zijn tegen vochtinwerking vanuit de ondergrond.



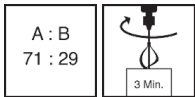
Beton	max. 4 M-%
Cementdekvloer	max. 4 M-%
Anhydriet	max. 0,3 M-%
Magnesiet	2 - 4 M-%

Bij anhydriet en magnesiet dekvloeren moet indringing van vocht uit aangrenzende bouwdelen of bodem absoluut worden uitgesloten.

In het algemeen bij anhydriet en magnesietvloeren altijd dampdoorlatende systemen toepassen.

- **Vorbereidingen**
De ondergrond op de juiste wijze, zoals bijv. stofvrij stralen of diamant schuren, voorbereiden, zodat aan bovenstaande eisen wordt voldaan.
Beschadigingen en onvolkomenheden in de ondergrond met Remmers PCC systemen of met Remmers epoxymortels vlak en strak dichtzetten.

Vorbereiding



- **Meerkamerverpakking**
De oververpakking wordt bij de inkeping geopend en de transparante meerkamerverpakking eruit gehaald. De scheiding tussen de 2 componenten wordt verwijderd. De beide componenten worden door intensief kneden (circa 60 seconden) vermengd.
- **Combi-container**
Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.
Het mengsel overgieten in een schone emmer en nogmaals goed vermengen.
Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.
Sliertvorming duidt op onvoldoende menging.

Mengverhouding (A:B) 71 : 29 naar gewichtsdelen

Bij gevulde epoxyharsen of systemen wordt aan het epoxyharsmengsel de eventuele hoeveelheid vulstoffen, terwijl het mengsel langzaam wordt geroerd, toegevoegd en vervolgens heel goed, intensief vermengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

- **Richtlijnen**
Tijdens het verhardingsproces het aangebrachte materiaal tegen vocht beschermen, omdat er anders schade kan ontstaan en hechtingsproblemen kunnen optreden.
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.
De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding tenminste +3^o C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- **Verwerkingstijd (+20 °C)**
ong. 30 minuten
- **Overschilderbaarheid (+20)**
Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur.
Bij wachttijden van meer dan 2 dagen moet het oppervlak, terwijl de laag nog nat is, tussen de verschillende bewerkingen volvlak ingestrooid worden met vuurgedroogd kwartszand. (bv. kwartszand korrel 0,3 - 0,8) of voor de volgende verwerking afschuren tot op het witvlak.
- **Uithardingstijd (+20 °C)**
Beloopbaar na 1 dag. mechanisch te belasten na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

De doorharding kan versneld worden door het toevoegen van ACC H. De verwerkingsinstructies kunnen op aanvraag verkregen worden.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

- **Impregnering / versteviging**
Het epoxyharsmengsel maximaal met 20% Remmers Verdunning V101 verdund aanbrengen tot verzadiging, bijv. met rubberen vloertrekker en vervolgens met een epoxyroller doorrollen.
Indien noodzakelijk is een meerlagige toepassing toegestaan.

Verbruik ong. 0,30 - 0,50 kg/m² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)



- **Grondering**
Het epoxyharsmengsel wordt volledig zat op de ondergrond aangebracht en met daarvoor geschikt gereedschap, bijv. rubberen vloertrekker, verdeeld zodat de poriën in de ondergrond van het behandelde oppervlak volledig gevuld zijn.
Indien noodzakelijk is een meerlagige toepassing toegestaan.

Verbruik	ong. 0,30 - 0,50 kg/m ² bindmiddel (afhankelijk van de ondergrond)
----------	---

- **Egalisatie / schraaplaag**
Het 1 : 1,5 naar gewichtsdelen gevulde materiaal wordt op de gegrondeerde ondergrond met een gepaste spaan verdeeld en met prikrol nagerold.

Verbruik	per mm laagdikte: ong. 0,70 kg/m ² bindmiddel en 1,05 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	---

- **Kunstharsmortel**
De tot 1 : 10 naar gewichtsdelen gevulde materialen worden met een spaan verdeeld en glad afgewerkt.

Verbruik	per mm laagdikte: ong. 0,2 kg/m ² bindmiddel en 2,0 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	---

- **Basislaag voor instrooiemateriaal**
Het 1 : 1 naar gewichtsdelen gevulde materiaal wordt op de gegrondeerde ondergrond met een getande spaan of getande, rubberen vloertrekker verdeeld en met prikrol nagerold.
De nog verse basislaag overvloedig en volvlaks instrooien met vuurgedroogd kwartsand.
Na verharding niet gebonden overtollig materiaal verwijderen.

Verbruik	per mm laagdikte basislaag: ong. 0,85 kg/m ² bindmiddel en 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
----------	--

- **Topsealer**
Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een geschikte rubberen vloertrekker of spaan verdelen en vervolgens met een epoxyroller kruislings narollen.

Verbruik	ong. 0,5 - 0,7 kg/m ² bindmiddel (afhankelijk van het instrooiemateriaal)
----------	--

Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.
Gronderingen altijd poriënvullend aanbrengen! Mogelijk ligt het verbruik hierdoor hoger. Eventueel is een tweede grondering noodzakelijk.
Op basis van verschil in zuiging bij minerale ondergronden lijken geïmpregneerde vloeren vaak vlekkerig. Niet geschikt voor vloeren waar het aanzicht van belang is.
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.
Berijdbaar met transportmiddelen met rubberen banden. Niet geschikt voor belasting met transportmiddelen met metalen of polyamide banden, dat geldt ook voor dynamische puntbelasting.
Schuivende en slepende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen.
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.
Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging

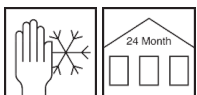


Spaan, getande spaan, rubberen vloertrekker, epoxyroller, prikroller, mengapparaat eventueel dwangmenger

Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.
Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

- Remmers gereedschap
- [Mengvat \(4030\)](#)
 - [Patentdispenser \(4747\)](#)
 - [Epoxy rol \(5045\)](#)
 - [Standaard rol-nylon \(5066\)](#)
 - [Heizkörperpinsel \(4541\)](#)
 - [Collomix® mengstaaf KR \(4292\)](#)

Opslag / houdbaarheid



In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 24 maand.

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor professioneel gebruik!



Deze informatie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen Deze informatie is te vinden in de huidige veiligheidsinformatiebladen en de betreffende informatie die door beroepsverenigingen verstrekt wordt.

Afval Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

VOS volgens Decopaint-richtlijn (2004/42/EG) EU-grenswaarde voor het product (Kat. A/j): max. 500 gr/ltr (2010)
Dit product bevat < 500 gr/ltr VOS

Prestatieverklaring > [Prestatieverklaring](#)

Verklaring van conformiteit



Remmers BV
Bouwvelven 19 - 2280 Grobbendonk

10
GBIII 014_4
EN 13813:2002
0905

Dekvloermortels / dekvloeren voor binnen

Brandklasse:	E _n
Vrijgekomen corrosieve substanties:	SR
Slijtweerstand:	≤ AR 1
Hechttreksterkte:	≥ B 1,5
Slagvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.