



## Epoxy BH 100

Przezroczysta żywica epoksydowa uniwersalnego stosowania

Formy dostawy						
Ilość na palecie	168	120				
<b>Jedn. opak.</b>	<b>1 kg</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>	
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	
Kod opakowania	01	03	06	11	26	
<b>Nr art.:</b>						
0905			■	■	■	
6360	■	■				

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa szepna, warstwa wyrównawcza
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych
- Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Właściwości

- Wysoka wytrzymałość
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Dobra zdolność penetracji podłoża
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers

Dane techniczne produktu

- W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	1,00 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	950 mPa s	50 mPa s	450 mPa s

- W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zginanie	około 23 N/mm <sup>2</sup> *
Wytrzymałość na ściskanie	około 99 N/mm <sup>2</sup> *

\* zaprawa z żywicy epoksydowej 1 : 5 z piaskiem normowym  
Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- [Selectmix 0/10 \(6750\)](#)

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża  
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.  
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

beton	maks. 4 % wag. wilgoci
jastrych cementowy	maks. 4 % wag. wilgoci



jastrych anhydrytowy

maks. 0,3 % wag. wilgoci

jastrych magnezytowy

2 - 4 % wag. wilgoci

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy absolutnie wykluczyć wnikanie wilgoci z elementów budowli lub gruntu.

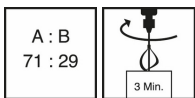
Generalnie w przypadku jastrychów magnezytowych i anhydrytowych zaleca się stosowanie systemów przepuszczających parę wodną.

**■ Przygotowania**

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

**Przygotowanie materiału**



**■ Worek wielokomorowy**

Opakowanie zewnętrznie otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

**■ Opakowanie dwusegmentowe**

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)**

71 : 29 części wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

**Sposób stosowania**



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

**■ Warunki stosowania**

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

**■ Czas zdadności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**

Ok. 30 minut

**■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlifować aż do białego przetłomu.

**■ Czas twardnienia (+20 °C)**

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, wytrzymałość mechaniczną osiąga po 3 dniach, pełną odporność uzyskuje po 7 dniach.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

**Przykłady zastosowań**

**■ Impregnacja / wzmacnianie**

Materiał rozcieńczyć do 20% wag. rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101, a następnie wylać do nasycenia na przygotowaną powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, jak np. ściągaczka gumowa, a następnie wwałkować w podłoże za pomocą wałka do epoksydów.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie

ok. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)



- Powłoka gruntująca  
Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.  
W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	ok. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	--

- Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości  
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1,5 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy: ok. 0,70 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 1,05 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
---------	---

- Zaprawa z żywicy syntetycznej  
Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 2,0 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 25
---------	--

- Warstwa bazowa powłok zasypywanych  
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.  
Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.  
Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy powłoki bazowej: ok. 0,85 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
---------	--

- Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych  
Materiał nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej ściągaczki gumowej lub pacy stalowej gładkiej, a następnie przewałkować, wykonując skrzyżne ruchy wałkiem do epoksydów.

Zużycie	ok. 0,5 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> spoiwa (zależnie od frakcji materiału użytego do zasypywania)
---------	---

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoża mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednorodny wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

#### Narzędzia / czyszczenie



Paca stalowa gładka, paca ząbkowana, rakla gumowa, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka lub mieszarka przeciwbieżna.

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, oczyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

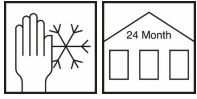
Narzędzia z oferty Remmers

- Mischgefäß (4030)
- Patentdispenser (4747)
- Wałek do epoksydów (5045)
- Nylon-Rolle Standard (5066)
- Heizkörperpinsel (4541)
- Mieszadło Collomix® KR (4292)



Przechowywanie / trwałość

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.



Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!  
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy  
Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości  
Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 014\_4

EN 13813:2002

0905

Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność