



## Epoxy FAS 100

Primaire spécial qui est compatible avec tous les supports

Disponibilité			
Nombre/palette	120		
<b>Unités de conditionnement</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Clé de fermeture	03	11	26
<b>Art. n°</b>			
0916		■	■
6364	■		

### Consommation

Voir exemples d'application

### Domaines d'application

- Primaire, pont d'adhérence pour les supports difficiles, par exemple carreaux et différents genres de métaux
- Couche d'égalisation
- Réparation des mortiers résistants à la pression, revêtements coulés
- Couche de base pour des sols saupoudrés
- Pour la composition de mortiers avec une résistance à la pression élevée et une épaisseur de couche plus élevée, comme mortier de réparation et sol en résine synthétique tant comme couche d'adhérence que comme couche de séparation

### Propriétés

- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Peut être utilisé sur des supports huileux avec de l'humidité résiduelle
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Bonne résistance à la pression et à la flexion
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy
- Optimal pour l'utilisation du sable de chape non séché
- Economique grâce au degré de remplissage élevé (rapport de mélange jusqu'à 1:30)

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	950 mPa s	750 mPa s	1100 mPa s

#### ■ Après réaction



Résistance à la flexion	env. 20 N/mm <sup>2</sup> *
-------------------------	-----------------------------

Résistance à la compression	env. 55 N/mm <sup>2</sup> *
-----------------------------	-----------------------------

\* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

## Attestations

➤ [Klassifizierungsbericht zum Brandverhalten](#)

## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Le support doit être légèrement humide, mais ne peut pas présenter de film de liquide et ne doit pas être soumis à des fluctuations de températures (pression de la vapeur). Dans ce cas, il est nécessaire d'appliquer deux couches de primaire.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Protéger le support pendant l'usage contre l'influence négative de l'eau.

En cas d'application sur acier, acier spécial, aluminium ou cérame, il convient de vérifier la capacité de recevoir un tel traitement, resp. d'établir une surface d'échantillon.

### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

#### Chape:

Prétraiter le support avec un primaire approprié (par exemple Epoxy ST 100) et saupoudrer copieusement avec du Sable quartzéux 07/012 (env. 2 kg/m<sup>2</sup>).

Comme alternatif peut-on travailler frais sur frais.

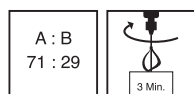
[AB\_B\_132]

#### Chape sur la couche d'isolation/ de séparation:

La couche d'isolation/ de séparation doit être adaptée à l'usage. Dans ce cas, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primaire.

Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

## Préparation



### ■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.



Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

**Rapport de mélange (A:B)** 71 : 29 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement. Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Chape:

Le rapport liant-liquide dépend de l'application .

Ajouter la matière de remplissage au liant prémélangé et bien mélanger.

Lors de la mise en oeuvre des matières de remplissage sèches, les diluer avant l'ajout du liant avec 4,5 % en volume avec de l'eau. La quantité idéale d'eau dépend du genre de matière de remplissage et doit être déterminée avec une zone d'essai.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Lisser et boucher ensuite le support avec les outils appropriés manuellement ou machinalement.

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Prévoir suffisamment de ventilation. De cette façon, l'eau peut être déposée à l'air ambiant.

### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 30 Minuten

### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.

Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzé séché au feu (p.ex Sable quartzé 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

Application d'un bouche-pores: normalement après 16h.

### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Exemples d'application



### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--

### ■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids) est appliqué sur la surface. Etaler le produit avec une spatule ou un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite avec un rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de couche de la couche de base: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	--

### ■ Mortier époxy

Appliquer le produit chargé jusqu'à 1/10 (parts en poids) avec une spatule et lisser le support.

**Chape composite à partir de 10 mm:** Repartir le matériel rempli (1:20 parts en poids), régler la hauteur pendant le lissage et la finition jusqu'à l'obtention d'une surface égale.

**Chape sur la couche de séparation/isolation > 30 mm:** Repartir le matériel rempli (1:25 parts en poids), régler la hauteur pendant le lissage et la finition jusqu'à l'obtention d'une surface égale.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m <sup>2</sup> de liant et 2,0 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 25
--------------	---

### ■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	Par mm épaisseur de couche de la couche de base: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	--

## Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

La résistance à la pression et à la flexion de la chape appliquée sur une couche de séparation/ d'isolation séparée dépend de la quantité de matière de remplissage utilisée et du liant. Adapter les quantités à l'application.



Prendre en considération la fiche technique BEB KH05.

On va prolonger le temps d'attente avant l'application d'une couche lors de la couverture du support (par exemple avec du film).

Lors de l'utilisation du ciment de sable, les propriétés de mise en oeuvre et la force dépendent de la composition spécifique du ciment de sable local et ces deux éléments doivent donc être contrôlés auparavant.

### Outils / nettoyage



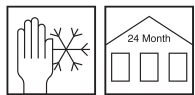
Truelle à lisser (lissoir), truelle dentée, racle en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, mélangeur, malaxeur double

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

### Stockage / Conservation



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

### Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE

**Remmers BVBA**

Bouwelven 19 – 2280 Grobbendonk

10

GBIII 015\_4

EN 13813:2002

0916

Revêtement / sol en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.