



## Epoxy FAS 100

Primaire spécial supports délicats

Disponibilité			
Nbre / palette	120		
<b>UC</b>	<b>2,5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
Conditionnement	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Emballage / Code	03	11	26
<b>Art. n°</b>			
0916		■	■
6364	■		

### Consommation

Voir exemples d'application

### Domaines d'utilisation

- Primaire, pont d'adhérence pour les supports difficiles, par exemple carreaux et différents genres de métaux
- Couche d'égalisation
- Préparation d'un revêtement coulant / d'un mortier résistant à la compression
- Base pour revêtement saupoudré
- Pour la composition de mortiers avec une résistance à la pression élevée et une épaisseur de couche plus élevée, comme mortier de réparation et sol en résine synthétique tant comme couche d'adhérence que comme couche de séparation

### Propriétés

- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Peut être utilisé sur des supports huileux avec de l'humidité résiduelle
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Bonne résistance à la pression et à la flexion
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous revêtement PU et époxy
- Optimal pour l'utilisation du sable de chape non séché
- Economique grâce au degré de remplissage élevé (rapport de mélange jusqu'à 1:30)

### Données techniques

#### ■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	950 mPa s	750 mPa s	1100 mPa s

#### ■ Après réaction



Résistance à la flexion	env. 20 N/mm <sup>2</sup> *
-------------------------	-----------------------------

Résistance à la compression	env. 55 N/mm <sup>2</sup> *
-----------------------------	-----------------------------

\* Mortier à base de résine époxy 1 : 10 avec sable normalisé

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

## Certificats

➤ [Klassifizierungsbericht zum Brandverhalten](#)

## Préparation

### ■ Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Le support doit être légèrement humide, mais ne peut pas présenter de film de liquide et ne doit pas être soumis à des fluctuations de températures (pression de la vapeur). Dans ce cas, il est nécessaire d'appliquer deux couches de primaire.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Protéger le support pendant l'usage contre l'influence négative de l'eau.

En cas d'application sur acier, acier spécial, aluminium ou cérame, il convient de vérifier la capacité de recevoir un tel traitement, resp. d'établir une surface d'échantillon.

### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

#### Chape:

Prétraiter le support avec un primaire approprié (par exemple Epoxy ST 100) et saupoudrer copieusement avec du Sable quartzéux 07/012 (env. 2 kg/m<sup>2</sup>).

Comme alternatif peut-on travailler frais sur frais.

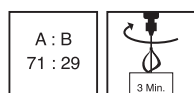
Appliquer le matériel sur la surface préparée et le répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette dentée.

#### Chape sur la couche d'isolation/ de séparation:

La couche d'isolation/ de séparation doit être adaptée à l'usage. Dans ce cas, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primaire.

Respecter les réglementations techniques en vigueur.

## Préparation



### ■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.



Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

#### Rapport de mélange (A / B) 71 : 29 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement. Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.  
Chape:

Le rapport liant-liquide dépend de l'application .

Ajouter la matière de remplissage au liant prémélangé et bien mélanger.

Lors de la mise en oeuvre des matières de remplissage sèches, les diluer avant l'ajout du liant avec 4,5 % en volume avec de l'eau. La quantité idéale d'eau dépend du genre de matière de remplissage et doit être déterminée avec une zone d'essai.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté. Lisser et boucher ensuite le support avec les outils appropriés manuellement ou machinalement.

#### Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

#### ■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 30 Minuten

#### ■ Recouvrabilité (+20°C)

La durée d'attente entre les applications doit être de 16 heures au minimum et 48 heures au maximum.

Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzé séché au feu (p.ex Sable quartzé 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

Application d'un bouche-pores: normalement après 16h.

La chape doit être complètement sèche et durcie avant l'application du revêtement.

#### ■ Durcissement (+20°C)

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

#### Exemples d'utilisation



### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--

### ■ Egalisation / tir-à-zéro

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids) est appliqué sur la surface. Etaler le produit avec une spatule ou un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite avec un rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de couche de la couche de base: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	--

### ■ Mortier résine synthétique

Appliquer le produit chargé jusqu'à 1/10 (parts en poids) avec une spatule et lisser le support.

**Chape composite à partir de 10 mm:** Repartir le matériel rempli (1:20 parts en poids), régler la hauteur pendant le lissage et la finition jusqu'à l'obtention d'une surface égale.

**Chape sur la couche de séparation/isolation > 30 mm:** Repartir le matériel rempli (1:25 parts en poids), régler la hauteur pendant le lissage et la finition jusqu'à l'obtention d'une surface égale.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m <sup>2</sup> de liant et 2,0 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 25
--------------	---

chape fixe à partir de 10 mm:  
par mm d'épaisseur de couche: env. 0,1 kg/m<sup>2</sup> de liant  
et 2,0 kg/m<sup>2</sup> de matières de remplissage appropriées

chape sur couche de séparation / isolation > 30 mm:  
par mm d'épaisseur de couche: env. 0,1 kg/m<sup>2</sup> de liant  
et 2,0 kg/m<sup>2</sup> de matières de remplissage appropriées

### ■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	Par mm épaisseur de couche de la couche de base: env. 0,85 kg/m <sup>2</sup> de liant et 0,85 kg/m <sup>2</sup> de Selectmix 01/03
--------------	--

## Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.



Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure. Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

La résistance à la pression et à la flexion de la chape appliquée sur une couche de séparation/ d'isolation séparée dépend de la quantité de matière de remplissage utilisée et du liant. Adapter les quantités à l'application.

Prendre en considération la fiche technique BEB KH05.

En cas d'utilisation d'un remplissage humide (par exemple, Selectmix RMS humidifié ou sable de chape), teneur en humidité d'équilibre de la chape doit être atteinte ou la chape doit être complètement sèche avant l'enduction ou le revêtement.

On va prolonger le temps d'attente avant l'application d'une couche lors de la couverture du support (par exemple avec du film).

Lors de l'utilisation du ciment de sable, les propriétés de mise en oeuvre et la force dépendent de la composition spécifique du ciment de sable local et ces deux éléments doivent donc être contrôlés auparavant.

#### Outillage / Nettoyage des outils



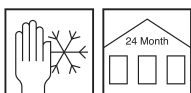
Truelle à lisser (lissoir), truelle dentée, racle en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, mélangeur, malaxeur double

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Tenue en stock



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

#### Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

#### Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

#### Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

#### COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.



---

Déclaration de performances

➤ **Leistungserklärung**

---

Marque CE



---

**Remmers BVBA**

Bouwelven 19 – 2280 Grobbendonk

---

10

GBIII 015\_4

EN 13813:2002

0916

---

Revêtement / sol en résine synthétique pour application à l'intérieur

---

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.