



## Epoxy FAS 100

Alapfelülettoleráns, speciális alapozó

Elérhetőség			
Mennyiség raklaponként	120		
Kiszerezés	2,5 kg	10 kg	25 kg
Göngyöleg típusa	többkamrás tasak	fémkanna	fémkanna
Göngyölegkód	03	11	26
<b>Terméksz.</b>			
0916		■	■
6364	■		

**Anyagszükséglet** Lásd az alkalmazási példákat

**Alkalmazási területek**

- Alapozó, tapadóhíd kritikus alapfelületre, pl. csempére és különböző fémfelületekre
- Kiegyenlítő réteghez
- Nyomásálló habarcs, öntött bevonat előállításához
- Beszórando alapréteg
- Nyomásálló habarcs előállításához kiegyenlítéshez, javítóhabarcsként és epoxi esztrichként kompozitban, illetve leválasztó réteggel

**Tulajdonságok**

- Kiváló tapadás többféle felületen
- Olajos, maradék nedvességet tartalmazó alapfelületre alkalmas
- Mechanikailag terhelhető
- Magas nyomó- és hajlítószilárdság
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas
- Nem szárított esztrichhomokhoz igazítva
- Gazdaságos a magas töltési szint miatt

### Termékjellemzők

■ **Kiszállításkor**

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Vízkozitás (25 °C)	950 mPa s	750 mPa s	1100 mPa s

■ **Felhasználás után**

Hajlító-húzószilárdság	kb. 22 N/mm <sup>2</sup> *
Nyomószilárdság	kb. 76 N/mm <sup>2</sup> *

\* Epoxigyanta habarcs 1 : 10 normál homokkal



A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

## Előkészítés

### ■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni.

Az alapfelület lehet mattnedves, de nem lehet folyadékfilm rajta és nem lehet nagyobb hőmérséklet ingadozásnak (gőznyomás) kitenni. Ebben az esetben általában második réteg alapozás szükséges.

Beton	max. 6 tömeg% nedvesség
-------	-------------------------

Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
----------------	-------------------------

Az alapfelületet védeni kell a használata során a hátoldali nedvesség hatásától.

Az acélt, nemesacélt, alumíniumot, kerámia burkolatot vizsgálni kell a bevonhatóságra, adott esetben mintafelületet kell készíteni.

### ■ Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószóróval vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapon lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

#### Kötőesztrich:

A felületet megfelelő alapozóval pl. Remmers Epoxy ST 100 kell lealapozni és illetve a kvarc 07/12 feleslegével (kb. 2 kg / m<sup>2</sup>) megszórni.

Ha a kötőanyag és a töltőanyag aránya nagyobb, mint 1:10, frissen kell megmunkálni.

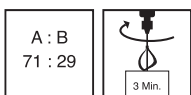
Az anyagot megfelelő eszközökkel, pl. fogazott simítóval az előkészített felületre kell helyezni.

#### Esztrich elválasztó/hőszigetelő rétegen:

Az elválasztó/hőszigetelő réteg feleljen meg a mindenkori használatnak. Ebben az alkalmazásban nem szükséges alapozás.

A hatályos műszaki szabályokat be kell tartani.

## Előkészítés



### ■ Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

### ■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.). Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B)	71 : 29 súlyarányban
----------------------	----------------------

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.



#### Esztrich:

A kötőanyag- töltőanyag-arány függ a mindenkori felhasználástól.

A kevert kötőanyagot teljesen hozzá kell adni a töltőanyaghoz, és alaposan össze kell keverni.

Száraz töltőanyagok használata esetén 2 M% vízzel kell megkeverni, mielőtt a kötőanyagot hozzáadjuk. A hozzáadott víz ideális mennyisége az adott töltőanyagtól függ, és előzetes tesztekkel meghatározható.

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

A kézi vagy gépi simítást illetve a felület tömörítését megfelelő szerszámokkal kell elvégezni.

## Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

### ■ Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 8°C és max. + 30 °C-ig.

A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

A megfelelő légcsereőről feltétlen gondoskodni kell, hogy a víz el tudjon távozni a helyiség levegőjébe.

### ■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 30 perc

### ■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.

A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszárított kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér törésig.

A pórusok lezárását általában 16 óra elteltével lehet elvégezni.

Az esztrichnek a következő réteg felhordása előtt teljesen ki kell száradnia és meg kell kötnie.

### ■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen igénybe vehető 7 nap múlva.

A megadott idők magasabb hőmérséklet mellett általában rövidebbek, alacsonyabb hőmérséklet mellett pedig hosszabbak lehetnek.

## Alkalmazási példák

### ■ Alapozás

Az anyagot fel kell hordani telítve a felületre. Megfelelő eszközzel, pl. egy gumi lehúzóval el kell teríteni és végül egy epoxi hengerrel át kell dolgozni úgy, hogy a felületi pórusok teljesen fel legyenek töltve.

Anyagszükséglet

kb. 0,30 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag (alapfelülettől függ)



#### ■ Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre, megfelelő lehúzóval el kell teríteni és szükség esetén tuskés hengerrel át kell dolgozni.

Anyagszükséglet	Réteg mm-enkénti alapréteghez: kb. 0,85 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
-----------------	---

#### ■ Műgyantahabarc

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot friss a frissben kell bedolgozni az epoxigyanta tapadóhídba, majd simítókanállal el kell teríteni és simítani.

Kötőesztrich 10 mm-től: Az 1:20 súly-részig töltött anyagot el kell teríteni, a megadott magasságra le kell húzni, simítással tömöríteni és bedolgozni, amíg egy egyenletes felület nem képződik.

Esztrich elválasztó/hőszigetelő rétegen > 30 mm: 1:25 súlyrészig töltött agyagot el kell teríteni, megadott magasságig lehúzni, simítással tömöríteni és bedolgozni, amíg egy egyenletes felület nem képződik.

Anyagszükséglet	Rétegvastagság mm-enként: kb. 0,2 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 2,0 kg/m <sup>2</sup> Selectmix RMS
-----------------	---

Kompozit esztrich 10 mm-től:  
Rétegvastagság mm-enként: kb. 0,1 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag  
és 2,0 kg/m<sup>2</sup> megfelelő töltőanyag

Hézag az elválasztó rétegre/szigetelőrétegre > 30 mm:  
Rétegvastagság mm-enként: kb. 0,1 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag  
és körülbelül 2,0 kg/m<sup>2</sup> megfelelő töltőanyag

#### ■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az 1:1 súlyrészig töltött anyagot fel kell hordani az előkészített felületre és egy megfelelő fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni és adott esetben át kell dolgozni egy tuskés hengerrel.

A még friss alapréteget tűziszárított kvarchomokkal be kell szórni túltelítettségig.

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet	Rétegvastagság mm-enkénti alapréteghez: kb. 0,85 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
-----------------	--

#### Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.

Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.

Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos sarzsi számú anyagot szabad feldolgozni, mivel enyhe szín-, fényesség- és strukturális eltérés jelentkezhet.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

Az esztrich nyomó- és hajlítószilárdsága az elválasztó rétegen/szigetelő rétegen nagyban függ a töltőanyag és a kötőanyag arányától. Be kell állítani ezeket az arányokat az alkalmazáshoz.



A BEB KH 05-ös munkalapot be kell tartani.  
Nedves töltőanyag (pl. nedvesített Selectmix RMS vagy Estrichsand) felhasználása esetén a következő réteg felhordása előtt el kell érni az esztrich egyensúlyi nedvességtartalmát, illetve az esztrichnek teljesen ki kell száradnia.  
A borítás (például fóliával) jelentősen meghosszabbítja a várakozási időt a lerakáshoz.  
Esztrichhomok használatakor a feldolgozási tulajdonságok és az elérendő erősségek nagymértékben függenek a helyi esztrichhomok sajátos összetételétől, és ezeket előzetes vizsgálása szükséges.

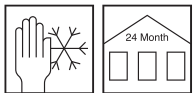
#### Munkaeszközök és tisztításuk



Simító, fogazott lehúzó, gumilehúzó, epoxihenger, tuskéhenger, keverőberendezés esetleg kényszerkeverő

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.  
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződéseket azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval.  
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

#### Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 24 hónapig.

#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!  
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás, 2009) tartalmazza.

#### Egyéni védőfelszerelés

Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseltek információiban.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint- irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/e kategória): max. 500 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC-t tartalmaz.

#### Teljesítménynyilatkozat

#### ➤ Leistungserklärung

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.  
Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetésétől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.