



## Epoxy FAS 100

Pagrindo poveikiui atsparus specialus gruntas

Variantai			
Kiekis ant paletės			
<b>Pakuotė</b>		<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
Pakuotės rūšis		Kibiras	Kibiras
Pakuotės kodas		11	26
<b>Artikulo Nr.</b>			
0916		■	■

Išėiga Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Gruntas, jungiamasis sluoksnis, dengiamas ant sudėtingų pagrindų, pvz., plytelių ir įvairių metalų
- Išlyginamasis sluoksnis
- Naudojamas spaudimui atspariems skiediniams, savaime išsilyginančioms dangoms gaminti
- Bazinis sluoksnis dangoms su pabarstais
- Naudojamas spaudimui atspariems skiediniams, kuriais išlyginami aukščio skirtumai, remontiniams skiediniams ir epoksidiniam skiriamajam sluoksniui gaminti

Savybės

- Puikus sukibimas su įvairiais paviršiais
- Tinka riebiems, nuvalytiems, drėgniems paviršiams
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Didelis stipris gniuždant ir lenkiant
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers“ PU ir EP dangas
- Gali būti naudojamas kartu su neišdžiovintu išlyginamojo sluoksnio smėliu
- Ekonomiškas dėl aukšto užpildymo laipsnio

Produkto duomenys

■ Charakteristikos pristatymo metu

	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Klampumas (25 °C)	950 mPa s	750 mPa s	1100 mPa s

■ Po reakcijos

Atsparumas lenkimui	apie 22 N/mm <sup>2</sup> *
Gniuždymo stipris	apie 76 N/mm <sup>2</sup> *

\* Epoksidinės dervos skiedinys 1 : 10 su „Selectmix RMS“

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Sertifikatai

➤ [Brandverhalten \(Klassifizierung\)](#)

Pasiruošimas darbui

■ Reikalavimai pagrindui

Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimo žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.

Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm<sup>2</sup>), o atsparumas slėgiui – ne mažesnis kaip 25 N/mm<sup>2</sup>.

Pagrindas gali būti drėgnas, tačiau neturi susidaryti skysčio plėvelė. Pagrindas neturėtų būti veikiamas didelių temperatūros svyravimų (garų slėgio). Tokiu atveju paprastai reikalingas dvigubas gruntavimas.

Betonas	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės
Cemento išlyginamasis sluoksnis	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės

Naudojimo metu pagrindas turi būti apsaugotas nuo drėgmės poveikio iš galo.



Plieno, nerūdijančio plieno, aliuminio, keramikos dangų dengiamumas, jei reikia, turi būti patikrintas ant bandomojo ploto.

■ Paruošimas

Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.

Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant „Remmers“ PCC sistemas arba „Remmers“ EP skiedinius, kad paviršius būtų lygus.

**Rišamasis sluoksnis:**

Paviršius padengiamas tinkamu gruntu, pvz., „Remmers Epoxy ST 100“ ir gausiai apibarstomas kvarcu 07/12 (apie 2 kg / m<sup>2</sup>).

Jei rišklio ir užpildo santykis yra > 1:10, produktą dengti ant neišdžiūvusio pagrindo.

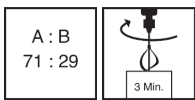
Medžiagą paskirstyti ant paruošto paviršiaus tinkamomis priemonėmis, pvz., dantytaja mentele.

**Skiriamąjo ar izoliacinio sluoksnio išlyginamasis sluoksnis:**

Skiriamasis ar izoliacinis sluoksnis turi atitikti paskirtį. Šiuo atveju gruntas nereikalingas.

Būtina laikytis galiojančių techninių reglamentų.

Paruošimas



■ Kelių komponentų pakuotė

Išorinę pakuotę atidaryti ties įpjova ir išimti permatomą kelių dalių maišelį. Pašalinti maišelio skirtuką. Sumaišyti abu komponentus, juos intensyviai minkant (apie 60 s).

■ Kombinuota pakuotė

Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.)

ir sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu

(apie 300–400 aps./min.).

Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.

Minimali maišymo trukmė yra 3 min.

Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

**Maišymo santykis (A : B)**

71 : 29 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą paruoštą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtomis priemonėmis.

Išlyginamasis sluoksnis:

Rišiklio ir užpildo santykis priklauso nuo konkrečiaus pritaikymo.

Sumaišytą rišklių visą supilti į užpildą ir kruopščiai išmaišyti.

Kai naudojami sausi užpildai, prieš įpilant rišklio, užpildai sumaišomi su 2 M-% vandens. Idealus pridėdamo

vandens kiekis priklauso nuo atitinkamo užpildo ir gali būti nustatytas atliekant preliminarinius bandymus.

Visą paruoštą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtomis priemonėmis.

Po to rankiniu ar mašininu būdu išlyginti ir sutankinti paviršių tinkamais įrankiais.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

■ Apdorojimo sąlygos

Kietėjantį dangos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų. Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.

Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

Būtina užtikrinti pakankamą oro apykaitą, kad vanduo galėtų išsiskirti į patalpos orą.

■ Apdorojimo laikas (+20 °C)

Apie 30 min.

■ Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)

Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 16 val. ir ne ilgesnis kaip 48 val.

Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovinutu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm grūdėtumo) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušlifuoti iki baltumo.

Paprastai poras uždarančias sluoksnis gali būti dengiamas po 16 valandų.

Prieš dengiant kitą dangą išlyginamasis sluoksnis turi būti visiškai išdžiūvęs ir sukietėjęs.

■ Kietėjimo laikas (+20 °C)

Galima vaikščioti po 1 dienos, galima mechaninė apkrova po 3 dienų, galima pilna apkrova po 7 dienų.

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.



## Panaudojimo pavyzdžiai

- **Gruntavimas**  
Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.

Išeiga	apie 0,30–0,50 kg/m <sup>2</sup> rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)
--------	---

- **Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas**  
Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą užpilti ant paviršiaus, paskleisti ją tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išeiga	Bazinio sluoksnio storio milimetrai: apie 0,85 kg/m <sup>2</sup> rišiklio ir 0,85 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix 01/03“
--------	---

- **Sintetinės dervos skiedinys**  
Iki 1:10 masės dalimis užpildytą medžiagą lieti dar neišdžiūvusio epoksidinės dervos jungiamojo sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.  
**Rišamasis sluoksnis nuo 10 mm:** Iki 1:20 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant paviršiaus, nubraukti perteklių reikiamame aukštyje, glaistant sutankinti ir išlyginti iki vientiso lygaus paviršiaus.  
**Skiriamojo ir izoliacinio sluoksnio išlyginamasis sluoksnis > 30 mm:** Iki 1:20 masės dalimis užpildytą medžiagą paskleisti ant paviršiaus, perteklių nubraukti reikiamame aukštyje, glaistant sutankinti ir išlyginti iki vientiso lygaus paviršiaus.

Išeiga	Sluoksnio storio milimetrai: apie 0,2 kg/m <sup>2</sup> rišiklio ir 2,0 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix RMS“
	Rišamasis sluoksnis nuo 10 mm: Sluoksnio storio milimetrai: apie 0,1 kg/m <sup>2</sup> rišiklio ir 2,0 kg/m <sup>2</sup> tinkamo užpildo
	Skiriamojo ar izoliacinio sluoksnio išlyginamasis sluoksnis > 30 mm: Sluoksnio storio milimetrai: apie 0,1 kg/m <sup>2</sup> rišiklio ir apie 2,0 kg/m <sup>2</sup> tinkamo užpildo

- **Bazinio sluoksnis šiurkštiems paviršiams**  
Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tam skirta dantyta mentele arba dantyta glaistykle ir prireikus apdoroti dygliuotu voleliu.  
Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovinatą kvarcinį smėlį.  
Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išeiga	Bazinio sluoksnio storio milimetrai: apie 0,85 kg/m <sup>2</sup> rišiklio ir 0,85 kg/m <sup>2</sup> „Selectmix 01/03“
--------	---

## Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.

Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išeiga. Gali prireikti antro grunto sluoksnio.

Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.

Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.

Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Skiriamojo ar izoliacinio sluoksnio išlyginamojo sluoksnio gniuždomasis ir lenkiamasis stipris labai priklauso nuo užpildo ir rišiklio proporcijos. Proporcijos turi būti parinktos pagal pritaikymo sritį.

Būtina laikytis BEB darbalapio Nr. KH 05 nurodymų.

Naudojant drėgną užpildą (pvz., sudrėkintą „Selectmix RMS“ arba išlyginamojo sluoksnio smėlį), prieš dengiant ar dengimo metu turi būti pasiekta išlyginamojo sluoksnio drėgmės pusiausvyra arba jis turi būti visiškai sausas.

Uždengus (pvz., plėvele) apdorotą paviršių, labai pailgėja laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų.

Kai naudojamas išlyginamojo sluoksnio smėlis, apdoravimo savybės ir siektinas tvirtumas labai priklauso smėlio specifinės sudėties, kurios suderinamumą būtina iš anksto išbandyti.

## Darbo įrankiai/ valymas



Išlyginamoji mentele, dantytoji mentele, dantytoji glaistyklė, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišytuvai arba priverstinės sąveikos maišytuvai

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.

Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.

Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Remmers įrankiai

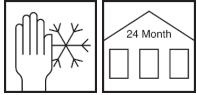
- [Patentdisperser \(4747\)](#)



- Moosgummischer (5035)
- Glättkelle (4117)
- Epoxy-Rolle (5045)

Sandėliavimas/ galiojimas

Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 24 mėn.



Saugumas/ reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape ir brošiūroje „Epoksidinių dervų naudojimas statybų pramonėje ir jų poveikis aplinkai“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2-asis leidimas, 2009 m.).

Asmeninės apsaugos priemonės

Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose arba atitinkamuose profesinių asociacijų leidiniuose.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą  
(2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).  
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

Eksploatacinių savybių  
deklaracija

- Eksploatacinių savybių deklaracija (LT)
- Eksploatacinių savybių deklaracija (DE)

Atitikties deklaracija



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen, Vokietija

10

GBIII 015\_4

EN 13813:2002

0916

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E <sub>fl</sub>
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	≤ AR 1
Tempiamasis stipris:	≥ B 1,5
Atsparumas smūgiams:	≥ IR 4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statyviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.