



Epoxy FAS 100

Tolerująca wszystkie podłoża, przezroczysta żywica epoksydowa

Formy dostawy			
Ilość na palecie	120		
Jedn. opak.	2,5 kg	10 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
Kod opakowania	03	11	26
Nr art.:			
0916		■	■
6364	■		

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa przyczepnościowa na trudnych podłożach, np. na płytkach ceramicznych i różnych metalach
- Warstwa wyrównawcza
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw do wyrównywania wysokości, jako zaprawynaprawczej oraz zespolonego jastrychu epoksydowego na warstwie rozdzielającej

Właściwości

- Doskonała przyczepność na wielu podłożach
- Nadaje się na zaolejone, szczątkowo wilgotne podłoża
- Wytrzymałość mechaniczna
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie i zginanie
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers
- Dostosowana do użycia niesuszonego piasku do jastrychów
- Wydajny dzięki wysokiemu stopniowi wypełnienia (proporcja do 1 : 30)

Dane techniczne produktu

- W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	950 mPa s	750 mPa s	1100 mPa s

- W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zginanie	około 22 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	około 76 N/mm ² *

* Zaprawa epoksydowa 1 : 10 z piaskiem normowym

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm².
Podłoża mogą być matowo wilgotne, nie mogą być jednak pokryte warstwą wody i nie powinny być narażone na większe wahania temperatur (ciśnienie pary). W przypadku podłoży matowo wilgotnych zasadniczo niezbędne jest dwukrotne gruntowanie.

beton	maks. 6 % wag. wilgoci
-------	------------------------



jastrych cementowy

maks. 6 % wag. wilgoci

Podczas eksploatacji podłoża muszą być chronione przed działaniem wilgoci od spodu.

Stal, stal nierdzewną, aluminium, okładziny ceramiczne należy sprawdzić pod kątem ich zdatności do pokrywania powłoką, ew. należy wykonać powierzchnie próbne

■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Jastrych zespolony:

Powierzchnię należy zagruntować odpowiednią powłoką, jak np. Remmers Epoxy ST 100 i z nadmiarem zasypać piaskiem Quarz 07/12 (ok. 2 kg/m²).

Alternatywnie można pracować w układzie "świeże na świeże".

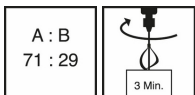
Nałożyć materiał na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić go odpowiednimi narzędziami, np. raklią zębatą.

Jastrych na warstwie rozdzielającej/izolującej termicznie:

Warstwa rozdzielająca / izolująca musi być dostosowana do danego sposobu użytkowania. W tym przypadku nie ma potrzeby stosowania warstwy gruntującej.

Należy uwzględnić aktualne przepisy.

Przygotowanie materiału



■ Worek wielokomorowy

Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B)

71 : 29 wg części wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Jastrych:

Proporcja między spoiwem i wypełniaczem uzależniona jest od indywidualnego przypadku zastosowania.

Wymieszane spoiwo w całości dodać do kruszywa i starannie wymieszać.

W przypadku stosowania suchych wypełniaczy należy je przed dodaniem spoiwa wymieszać z wodą w ilości do 4,5 % wagowych. Idealna ilość dodawanej wody jest uzależniona od danego kruszywa i należy ją ustalić w oparciu o próby wstępne.

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Następnie wygładzić ręcznie lub maszynowo i za pomocą odpowiednich narzędzi zagęścić powierzchnię.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Ok. 30 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić co najmniej 16, lecz nie przekraczać 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlirować aż do białego przełomu. Zamknięcie porów można zazwyczaj nakładać po upływie 16 godzin.

Przed nałożeniem powłoki jastrych musi być całkowicie wyschnięty i związany

■ Czas twardnienia (+20 °C)



Po powłoce można chodzić po upływie 1 dnia, mechaniczną wytrzymałość uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po 7.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

- **Powłoka gruntująca**
Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

Zużycie	ok. 0,30 - 0,50 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża)
---------	--

- **Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości**
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy powłoki bazowej: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

- **Zaprawa z żywicy syntetycznej**
Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.
Jastrych zespolony od 10 mm: Materiał wypełniony w proporcji 1 : 20 cz. wag. należy rozprowadzić, ściągnąć do uzyskania warstwy o pożądanej grubości, zagęścić przez wygładzanie i obrobić, aż powstanie wyrównana, gładka powierzchnia.
Jastrych na warstwie rozdzielającej/izolacji termicznej > 30 mm: Materiał wypełniony w proporcji 1 : 25 części wagowych rozprowadzić, ściągnąć do uzyskania warstwy o pożądanej grubości, zagęścić przez wygładzanie i obrobić, aż powstanie wyrównana, gładka powierzchnia.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m ² spoiwa i 2,0 kg/m ² Selectmix 25
---------	--

- **Warstwa bazowa powłok zasypywanych**
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym. Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym. Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	Na każdy mm grubości warstwy powłoki bazowej: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
---------	--

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Wytrzymałości na ścislenie i zginanie jastrychu na warstwie rozdzielającej/izolującej są mocno uzależnione od udziału wypełniacza (kruszywa) i spoiwa. Te części należy dopasować do sposobu zastosowania.

Należy stosować się do instrukcji roboczej BEB KH05 (Niemcy)

W przypadku stosowania wilgotnego wypełniacza (np. zwilżonego Selectmix RMS lub piasku do jastrychu) należy osiągnąć wilgotność równowagi dla jastrychu lub jastrych musi przed powlekaniami lub pokryciem okładziną całkowicie wyschnąć.

Przykrycie (np. folią) znacząco wydłuża czas oczekiwania na osiągnięcie dojrzałości do układania.

W przypadku stosowania piasku jastrychowego, właściwości obróbcze i wytrzymałość, jaką należy osiągnąć, zależą w dużym stopniu od specyficznego składu miejscowego piasku jastrychowego i wymagają uprzedniego sprawdzenia.

Narzędzia / czyszczenie



Paca stalowa gładka, paca ząbkowana, rakla ząbkowana, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszarka lub mieszarka przeciwbieżna.

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, oczyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)

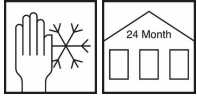
➤ [Ściągaczka z gumy piankowej \(5035\)](#)



- Glättkelle (4117)
- Wałek do epoksydów (5045)

Przechowywanie / trwałość

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.



Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości
Użytkowych

- Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 015_4

EN 13813:2002

0916

Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach (zastosowanie zgodnie z instrukcją techniczną)

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność na uderzenia:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność