



Epoxy MT 100

Primaire spécial pour les supports légèrement humides

Disponibilité				
Nombre/palette	168	120		
Taille / Quantité	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Type de conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Clé de fermeture	01	03	11	26
Art. n°				
0936			■	■
6362	■	■		

Consommation Voir domaines d'application

Domaines d'application

- Primaire, primaire d'adhérence, couche d'égalisation pour les supports avec de l'humidité résiduelle
- Réparation des mortiers résistants à la pression, revêtements coulés
- Couche de base pour des sols saupoudrés

Propriétés

- Tolérant jusqu'à une humidité résiduelle de 6% (méthode CM)
- Bonne adhérence sur les supports peu absorbants
- A durcissement rapide / rapidement recouvrable
- Durcissement à coeur à partir de +5°C
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Test de compatibilité de la peinture
- Exempt de plastifiants et de nonylphenol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous des revêtements PUR et époxy

Caractéristiques techniques

- Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Viscosité (25°C)	950 mPa s	200 mPa s	750 mPa s
- Après réaction

Résistance à la flexion	Env. 23 N/mm ² *
Résistance à la compression	Env. 118 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 5 avec sable normalisé
Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Préparation du travail

- Exigences du support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm² en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm².
Le support doit être légèrement humide, mais ne peut pas présenter de film de liquide et ne doit pas être soumis à des fluctuations de températures (pression de la vapeur). Dans ce cas, il est nécessaire d'appliquer deux couches de primaire.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité

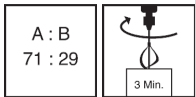
Protéger le support pendant l'usage contre l'influence négative de l'eau.



Contrôler les supports peu absorbants pour voir s'ils peuvent être revêtus, éventuellement prévoir une zone d'essai. Lors de l'application sur du béton vert ($w/z < 0,45$), le support doit être sablé ou poncé.

- **Traitement préliminaire**
Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



- **Sachet compartimenté**
Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.
- **Emballage en kit**
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 71 : 29 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation - sera ajoutée à la résine époxy préparée, en mélangeant doucement et soigneusement.
Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Directives**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +25 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- **Température de traitement (+20 °C)**
Env. 25 min.
- **Recouvrabilité (+20 °C)**
Temps d'attente entre les différentes couches: entre 6 et 24h.
En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.
- **Temps de durcissement (+20 °C)**
Practicable après 8h, résistant aux charges mécaniques après 2 jours, résistant à toutes les charges après 5 jours.

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

- **Imprégnation / renforcement**
Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m ² de liant (en fonction du support)
--------------	--
- **Primaire**
Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,30 - 0,50 kg/m ² de liant (en fonction du support)
--------------	--



■ Egalisation / tir-à-zéro

Verser le matériau rempli jusqu'à 1 : 1 selon les parties en poids sur la surface préparée, répartir avec une truelle appropriée et, si nécessaire, retravailler avec un rouleau à picots.

Consommation	Par mm épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	--

■ Mortier époxy

Appliquer le matériau chargé jusqu'à 1 : 10 en parties en poids, frais sur frais, dans le pont d'adhérence en résine époxy, le répartir à l'aide d'une truelle et le lisser.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m ² de liant et 2,0 kg/m ² de Selectmix 25
--------------	---

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots. Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux. Eliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	Par mm épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	--

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire. En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés. Sur surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge. Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure. Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière. Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



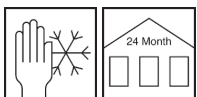
Spatule, spatule dentelée, racloir en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, appareil de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101. Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- ▶ Dispenseur breveté (4747)
- ▶ Flächenstreicher (4540)
- ▶ Rouleau époxy (5045)
- ▶ Rouleau Nylon standard (5066)
- ▶ Heizkörperpinsel (4541)

Stockage / Conservation



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.



Déclaration de performances

> Déclaration de performance

Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 002_4

EN 13813:2002

0936

Sol / revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.