



Epoxy MT 100

Primaire spécial pour les supports légèrement humides

Disponibilité				
Nbre / palette	168	120		
Taille / Quantité	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Conditionnement	Sac compartimenté	Sac compartimenté	Seau métal	Seau métal
Emballage / Code	01	03	11	26
Art. n°				
0936			■	■
6362	■	■		

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Primaire, primaire d'adhérence, couche d'égalisation pour les supports avec de l'humidité résiduelle
- Préparation d'un revêtement coulant / d'un mortier résistant à la compression
- Base pour revêtement saupoudré

Propriétés

- Tolérant jusqu'à une humidité résiduelle de 6% (méthode CM)
- Bonne adhérence sur les supports peu absorbants
- A durcissement rapide / rapidement recouvrable
- Durcissement à coeur à partir de +5°C
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Test de compatibilité de la peinture
- Exempt de plastifiants et de nonylphenol
- Après réaction, sans risque physiologique
- Peut être utilisé comme primaire (sans saupoudrage) sous revêtement PU et époxy

Données techniques

- **Produit frais**

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Viscosité (25°C)	950 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

- **Après réaction**

Résistance à la flexion	Env. 23 N/mm ² *
Résistance à la compression	Env. 118 N/mm ² *

* Mortier à base de résine époxy 1 : 5 avec sable normalisé
Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Préparation

- Exigences concernant le support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.
Le support doit être légèrement humide, mais ne peut pas présenter de film de liquide et ne doit pas être soumis à des fluctuations de températures (pression de la vapeur). Dans ce cas, il est nécessaire d'appliquer deux couches de primaire.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité

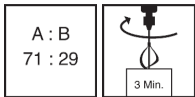
Protéger le support pendant l'usage contre l'influence négative de l'eau.
Contrôler les supports peu absorbants pour voir s'ils peuvent être revêtus, éventuellement prévoir une zone d'essai.



Lors de l'application sur du béton vert ($w/z < 0,45$), le support doit être sablé ou poncé.

- **Traitement préliminaire**
Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



- **Sachet compartimenté**
Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.
- **Emballage en kit**
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 71 : 29 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.
Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Conditions de mise en œuvre**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +25 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- **Durée pratique d'utilisation (20°C)**
Env. 25 min.
- **Recouvrabilité (+20°C)**
Temps d'attente entre les différentes couches: entre 6 et 24h.
En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.
- **Durcissement (+20°C)**
Practicable après 8h, résistant aux charges mécaniques après 2 jours, résistant à toutes les charges après 5 jours.

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

- **Imprégnation / renforcement**
Diluer la Résine préparée avec jusqu'à 20% de sa masse de Solvant V101 de Remmers. Appliquer le mélange jusqu'à saturation, par exemple avec un racloir en caoutchouc. Ensuite, faut-il passer au rouleau époxy.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

- **Primaire**
Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

- **Egalisation / tir-à-zéro**
Verser le matériau rempli jusqu'à 1 : 1 selon les parties en poids sur la surface préparée, répartir avec une truelle appropriée et, si nécessaire, retravailler avec un rouleau à picots.

Consommation Par mm épaisseur de la couche de base:
env. 0,85 kg/m² de liant
et 0,85 kg/m² de Selectmix 01/03



- Mortier résine synthétique
Appliquer le matériau chargé jusqu'à 1 : 10 en parties en poids, frais sur frais, dans le pont d'adhérence en résine époxy, le répartir à l'aide d'une truelle et le lisser.

Consommation	Par mm épaisseur de couche: env. 0,2 kg/m ² de liant et 2,0 kg/m ² de Selectmix 25
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

- Couche de base pour le matériel de saupoudrage
Le produit chargé jusqu'à 1/1 (parts en poids), est appliqué sur la surface préparée avec une spatule dentée ou un racloir dentelé en caoutchouc. Rouler après encore une fois avec un rouleau à picots.
Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzeux.
Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation	Par mm épaisseur de la couche de base: env. 0,85 kg/m ² de liant et 0,85 kg/m ² de Selectmix 01/03
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.
En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils



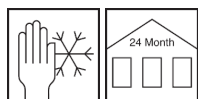
Spatule, spatule dentelée, racloir en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à picots, appareil de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Brosse plate \(4540\)](#)
- [Rouleau en nylon Profi \(5045\)](#)
- [Rouleau Nylon standard \(5066\)](#)
- [Pinceau pour coins Kana KanaClassic \(4541\)](#)

Stockage / Tenue en stock



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Équipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

- [Leistungserklärung](#)



Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 002_4

EN 13813:2002

0936

Sol / revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.