



Epoxy MT 100

Gyors alapozó mattnedves alapfelületre

Elérhetőség				
Mennyiség raklaponként	168	120		
Kiszárlás	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Göngyöleg típusa	Többkamrás tasak	Többkamrás tasak	kanna	kanna
Göngyölegkód	01	03	11	26
Terméksz.				
0936			■	■
6362	■	■		

Anyagszükséglet Lásd az alkalmazási példánál

Alkalmazási területek

- Alapozó, tapadóhíd, kiegyenlítő réteg nedves alapfelületre
- Nyomásálló habarcs, öntött bevonat előállítására
- Beszórando alapréteg

Tulajdonságok

- Alapfelület tolerancia 6 % maradéknedvességig (CM-módszer)
- Jó tapadás gyengén nedvszívó alapfelületen
- Gyorsan szilárdul/ átvonható
- Átkeményedés +5 °C-tól
- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Festékkompatibilitási teszt
- Lágyítószer- és nonilfenolmentes
- Lereagált állapotban fiziológiailag ártalmatlan.
- Alapozóként beszórás nélkül Remmers PU- és EP-bevonatok alá alkalmas

Termékjellemzők

■ Kiszárlításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,16 g/cm ³	0,97 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Viszkózitás (25 °C)	950 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

■ Felhasználás után

Hajlító-húzószilárdság	kb. 23 N/mm ² *
Nyomószilárdság	kb. 118 N/mm ² *

* epoxigyanta habarcs 1:5 normál homokkal

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.

A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni.

Az alapfelület lehet mattnedves, de nem lehet folyadékfilm rajta és nem lehet nagyobb hőmérséklet ingadozásnak (gőznyomás) kitenni. Ebben az esetben általában második réteg alapozás szükséges.

Beton	max. 6 tömeg% nedvesség
Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség

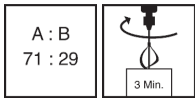
Az alapfelületet védeni kell a használata során a hátoldali nedvesség hatásától.

Gyengén nedvszívó alapfelületnél a bevonóképességet vizsgálni kell, adott esetben próbafelület elkészítésével. Zöld betonon (v/c < 0,45) való alkalmazáskor az alapfelület golyó-szórható ill. csiszolható legyen.



- **Előkészítés**
Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószóróval vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.
Az alapon lévő kitéréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers PCC-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

Előkészítés



- **Többkamrás tasak**
A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponenses tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).
- **Kombi göngyöleg**
A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).
Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).
A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.
A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.
A fátolyképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B) 71 : 29 súlyarányban

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni
A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

- **Feldolgozási feltételek**
Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +5 °C és max. + 25 °C.
A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
- **Feldolgozhatósági idő (+20 °C)**
kb. 25 perc
- **Átvonható (+20 °C)**
A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 6 óra és max. 24 óra.
A beépítés feltételeitől függő hosszabb várakozási idő esetén a következő munkafolyamat előtt a még friss felületet be kell szórni finom, tűziszáritott kvarchomokkal (pl. szemcseméret 0,3–0,8 mm) vagy a következő munkafolyamat előtt csiszolni kell a fehér töréssig.
- **Kikeményedés (+20 °C)**
Járható 8 óra múlva, mechanikailag terhelhető 2 nap múlva, teljesen terhelhető 5 nap múlva.

A kezelést az ACC H hozzáadásával felgyorsíthatjuk. Ehhez a feldolgozási útmutató kérésre elérhető!
A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

- **Impregnálás/szilárdítás**
Az anyagot 20 tömeg%-ig Verdünnung V 101-gyel kell hígítani, majd telítettségig a felületre fel kell hordani. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel az alapfelületbe kell dolgozni. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet kb. 0,30 - 0,50 kg/m² kötőanyag (alapfelülettől függ)

- **Alapozás**
Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve.
Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet kb. 0,30 - 0,50 kg/m² kötőanyag (alapfelülettől függ)

- **Kiegyenlítő réteg/érdesség kiegyenlítése**
Az előkészített felületre felhordott, max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot megfelelő lehúzóval el kell teríteni, majd szükség esetén tűskés hengerrel át kell dolgozni.

Anyagszükséglet mm - bázisrétegenként:
kb. 0,85 kg/m² kötőanyag
és 0,85 kg/m² Selectmix 01/03



■ Műgyantahabarc

A max. 1:10 súlyarányban töltött anyagot friss a frissben kell bedolgozni az epoxigyanta-tapadóhídba, majd simítókanállal szét kell teríteni és el kell simítani.

Anyagszükséglet	mm - rétegenként: kb. 0,2 kg/m ² kötőanyag és 2,0 kg/m ² Selectmix 01/03
-----------------	---

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az előkészített felületre felhordott, 1:1 súlyrészig töltött anyagot fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni, és szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.

A még friss alapréteget tűzszárított kvarchomokkal túltelítettségig be kell szórni.

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet	mm - bázisrétegenként: kb. 0,85 kg/m ² kötőanyag és 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03
-----------------	---

Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.

Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges.

Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre.

Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk



Simítókanál, fogazott simító, fogazott lehúzó, gumilehúzó, epoxihenger, tüskés henger, keverőberendezés esetleg kényszerkeverő.

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

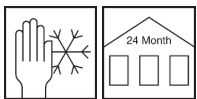
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 higítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Flächenstreicher \(4540\)](#)
- [Epoxy-Rolle \(5045\)](#)
- [Nylon-Rolle Standard \(5066\)](#)
- [Heizkörperpinsel \(4541\)](#)

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 24 hónapig.

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 2. kiadás, 2009) tartalmazza.

Egyéni védőfelszerelés

Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

A termék EU-határértéke (Kat.A/j): max. 500g/l (2010).
Ez a termék < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

- [Leistungserklärung](#)



CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 002_4

EN 13813:2002

0936

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E _{fl}
Korozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B1,5
Ütésállóság:	≥ IR4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.