



Epoxy MT 100

Greitas gruntavimas šiek tiek drėgniems paviršiams

| Variantai | | | | |
|---------------------|----------------------|----------------------|--------------|--------------|
| Kiekis ant paletės | 168 | 120 | | |
| Pakuotė | 1 kg | 2,5 kg | 10 kg | 25 kg |
| Pakuotės rūšis | Kelių dalių maišelis | Kelių dalių maišelis | Kibiras | Kibiras |
| Pakuotės kodas | 01 | 03 | 11 | 26 |
| Artikulo Nr. | | | | |
| 0936 | | | ■ | ■ |
| 6362 | ■ | ■ | | |

Išeiiga Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Gruntas, jungiamasis ir išlyginamasis sluoksnis dar drėgniems paviršiams
- Naudojamas spaudimui atspariems skiediniams, savaime išsilyginančioms dangoms gaminti
- Bazinis sluoksnis dangoms su pabarstais

Savybės

- Atsparumas pagrindui iki 6 % likutinės drėgmės (taikant kalcio karbido matavimo metodą)
- Geras sukibimas su silpnai sugeriančiais paviršiais
- Greitai kietėja / galima uždengti kitais sluoksniais
- Visiškas sukietėjimas nuo +5 ° C
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Mašininų dažų ir grindų dangos suderinamumo testas
- Be plastifikatorių, be nonilfenolio
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers“ PU ir EP dangas

Produkto duomenys

■ Charakteristikos pristatymo metu

| | A komp. | B komp. | Mišinys |
|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Tankis (20 °C) | 1,16 g/cm ³ | 0,97 g/cm ³ | 1,08 g/cm ³ |
| Klumpumas (25 °C) | 950 mPa s | 200 mPa s | 750 mPa s |

■ Po reakcijos

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Atsparumas lenkimui | apie 23 N/mm ² * |
| Gniuždymo stipris | apie 118 N/mm ² * |

* Epoksidinės dervos skiedinys 1 : 5 su standartiniu smėliu

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Pasiruošimas darbui

■ Reikalavimai pagrindui

Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimų žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.

Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o atsparumas slėgiui – ne mažesnis kaip 25 N/mm².

Pagrindas gali būti drėgnas, tačiau neturi susidaryti skysčio plėvelė. Pagrindas neturėtų būti veikiamas didelių temperatūros svyravimų (garų slėgio). Tokiu atveju paprastai reikalingas dvigubas gruntavimas.

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Betonas | ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės |
| Cemento išlyginamasis sluoksnis | ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės |

Naudojimo metu pagrindas turi būti apsaugotas nuo drėgmės poveikio iš galo.

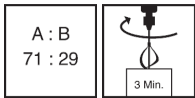
Silpnai sugeriančių paviršių dengiamumą reikia išbandyti bandomuosiuose plotuose.

Dengiant ant žalio betono (vandens ir cemento santykis < 0,45), pagrindą turi būti galima šlifuoti arba smėliuoti.



- Paruošimas
Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.
Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant „Remmers“ PCC sistemas arba „Remmers“ EP skiedinius, kad paviršius būtų lygus.

Paruošimas



- Kelių komponentų pakuotė
Išorinę pakuotę atidaryti ties įpjova ir išimti permatomą kelių dalių maišelį. Pašalinti maišelio skirtuką. Sumaišyti abu komponentus, juos intensyviai minkant (apie 60 s).
- Kombinuota pakuotė
Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.) ir sumaišyti lėtai elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).
Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.
Minimali maišymo trukmė yra 3 min.
Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

Maišymo santykis (A : B) 71 : 29 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą paruoštą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtomis priemonėmis.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

- Apdorojimo sąlygos
Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +5 °C ir ne aukštesnė kaip +25 °C.
Kietėjantį dangos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų.
Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.
Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.
- Apdorojimo laikas (+20 °C)
Apie 25 min.
- Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)
Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 6 val. ir ne ilgesnis kaip 24 val.
Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovinu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm grūdėtumo) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušlifuoti iki baltumo.
- Kietėjimo laikas (+20 °C)
Galima vaikščioti po 8 val., mechaninė apkrova galima po 2 dienų, pilna apkrova galima po 5 dienų.

Kietėjimo procesą galima pagreitinti pridėjus medžiagos "ACC H". Apdorojimo nurodymai pateikiami paprašius! Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Panaudojimo pavyzdžiai

- Impregnavimas/ sutvirtinimas
Medžiagą praskiesti skiedikliu V101 iki 20 M-% ir paskleisti ant paviršiaus, kol ji įsigers. Paskirstyti tam skirtomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, ir galiausiai išlyginti epoksidiniu voleliu.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga apie 0,30–0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

- Gruntavimas
Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga apie 0,30–0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

- Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas
Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą užpilti ant paviršiaus, paskleisti ją tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išėiga Bazinio sluoksnio storio milimetrai:
apie 0,85 kg/m² rišiklio
ir 0,85 kg/m² produkto „Selectmix 01/03“



■ Sintetinės dervos skiedinys

Iki 1:10 masės dalimis užpildytą medžiagą lieti dar neišdžiūvusio epoksidinės dervos jungiamojo sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.

| | |
|--------|---|
| Išeiga | Sluoksnio storio milimetrui: apie 0,2 kg/m ² rišiklio ir 2,0 kg/m ² produkto „Selectmix 25“ |
|--------|---|

■ Bazinis sluoksnis šiurkštiems paviršiams

Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tam skirta dantyta mentele arba dantyta glaistykle ir prirėkus apdoroti dygliuotu voleliu.

Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.

Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

| | |
|--------|--|
| Išeiga | Bazinio sluoksnio storio milimetrui: apie 0,85 kg/m ² rišiklio ir 0,85 kg/m ² produkto „Selectmix 01/03“ |
|--------|--|

Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.

Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išeiga. Gali prireikti antro grunto sluoksnio.

Dėl skirtingo mineralinių paviršių sugeriamumo, impregnuoti paviršiai gali atrodyti kaip išmarginti. Netinka naudoti, jei dangoms keliami griežti išvaizdos reikalavimai.

Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.

Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.

Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Darbo įrankiai/ valymas



Išlyginamoji mentelė, dantytoji mentelė, dantytoji glaistyklė, guminė glaistyklė, epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišytuvas arba priverstinės sąveikos maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.

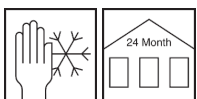
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu "V 101" nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.

Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Remmers įrankiai

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Flächenstreicher \(4540\)](#)
- [Epoxy-Rolle \(5045\)](#)
- [Nylon-Rolle Standard \(5066\)](#)
- [Heizkörperpinsel \(4541\)](#)

Sandėliavimas/ galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 24 mėn.

Saugumas/ reglamentai

Tik profesionaliam naudojimui!

Daugiau informacijos apie saugą transportuojant, sandėliuojant ir tvarkant, taip pat apie šalinimą ir poveikį aplinkai pateikta naujausiame saugos duomenų lape ir brošiūroje „Epoksidinių dervų naujimas statybų pramonėje ir jų poveikis aplinkai“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2-asis leidimas, 2009 m.).

Asmeninės apsaugos priemonės

Ši informacija pateikta naujausiuose produkto saugos duomenų lapuose arba atitinkamuose profesinių asociacijų leidiniuose.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiški tuščiai pakuotės atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

Ekspluatacinių savybių deklaracija

- [Ekspluatacinių savybių deklaracija \(LT\)](#)
- [Ekspluatacinių savybių deklaracija \(DE\)](#)



Atitikties deklaracija



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU, Jungtinė Karalystė

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 002_4

EN 13813:2002

0936

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Atsparumas ugniai: | E_{fl} |
| Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas: | SR |
| Atsparumas dilimui: | $\leq AR1$ |
| Tempiamasis stipris: | $\geq B1,5$ |
| Atsparumas smūgiams: | $\geq IR4$ |

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.