



Epoxy MT 100

Ātrs gruntējums viegli mitrām pamatnēm

| Pieejamība | | | | |
|------------------|------|--------|-----------|-----------|
| Skaitis paletē | 168 | 120 | | |
| VPE | 1 kg | 2,5 kg | 10 kg | 25 kg |
| Iepakojuma veids | | | spainis-w | spainis-w |
| Iepakojuma kods | 01 | 03 | 11 | 26 |
| Preces Nr. | | | | |
| 0936 | | | ■ | ■ |
| 6362 | ■ | ■ | | |

Patēriņš

Skatīt lietošanas piemērus

Izmantošanas jomas

- Gruntējums, saķeres slānis, izlīdzinošais slānis viegli mitrām pamatnēm
- Spiedienizturīgas javas, lietu segumu izgatavošanai
- Pamata slānis kaisāmajiem segumiem

Īpašības

- Pamatnes tolerance līdz 6 % atlikušajam mitrumam (CM metode)
- Laba saķere uz slikti uzsūcošām pamatnēm
- Ātri cietējošs / pārkrāsojams
- Pilnīga sacietēšana sākot no +5 °C
- Mehāniski izturīgs
- Ķīmiski izturīgs
- Bez mīkstinātājiem, nesatur nonilfenolu
- Pilnībā noreagētā stāvoklī fizioloģiski nekaitīgs
- Uzklājams kā gruntējums bez kaisāmā slāņa, pielietojot Remmers EP - kā arī piemērotu PU pārklājumu.

Izstrādājuma dati

■ Piegādes stāvoklī

| | A komponents | B komponents | Maisījums |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Blīvums (20 °C) | 1,16 g/cm ³ | 0,97 g/cm ³ | 1,08 g/cm ³ |
| Viskozitāte (25 °C) | 950 mPa s | 200 mPa s | 750 mPa s |

■ Gatavā stāvoklī

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Stiepes/lieces izturība | apm. 23 N/mm ² * |
| Spiediena izturība | apm. 118 N/mm ² * |

* Epoksīdu sveķu java 1 : 5 ar standarta smiltīm

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifikācijām.



Sagatavošanās darbam

■ Prasības attiecībā uz pamatni

Pamatnei jābūt drošai, nedeformējamai, stingrai, bez vaļīgām daļām, putekļiem, eļļām, taukiem, gumijas nodiluma un citām vielām, kurām ir atdalošs efekts.

Pamatnes līmējošajai stiepes izturībai jābūt vismaz 1,5N/mm² (mazākā atsevišķā vērtība vismaz 1,0N/mm²), spiedes stiprībai jābūt vismaz 25N/mm².

Pamatnes drīkst būt nedaudz mitras, bet nevar būt slapjš slānis, nevajadzētu būt pakļautām lielākām temperatūras svārstībām (tvaika spiediens). Šajā gadījumā principā ir nepieciešams divkārtšs gruntējums.

| | |
|--------------|---------------------|
| Betons | maks. 6 M-% mitrums |
| Cementa java | max. 6 M-% mitrums |

Pamatnēm lietošanas laikā ir jābūt aizsargātām pret mitruma iedarbību no aizmugures.

Slikti uzsūcošām pamatnēm vispirms jāveic pārklāšanas pārbaude, proti, jāizveido parauga laukumi.

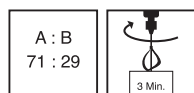
Izmantojot uz svaiga betona ($w/z < 0,45$) pamatnei jābūt strūlojamai vai slīpējamai.

■ Sagatavošana

Sagatavojiet atbilstošus pasākumus, piemēram, skrošu strūklas vai dimanta slīpēšanu tā, lai tiktu izpildītas iepriekš uzskaitītās prasības.

Ar Remmers PCC sistēmām vai ar Remmers EP javām izklājiet pamatnē virsmas defektus un caurumus.

Sagatavošana



■ Vairāku nodalījumu maisiņš

Atveriet ārējo iepakojumu aiz rievas un izņemiet caurspīdīgo vairāku nodalījumu maisiņu. Izņemiet maisiņa sadalīšanas stieni, Sajauciet savā starpā abus komponentus, veicot intensīvu mīcīšanu (apm. 60 sek.).

■ Kombinācijas iepakojums

Pilnībā pievienojiet cietinātāju (komp. B) bāzes masai (komp. A).

Pēc tam samaisiet masu ar lēni darbināmu elektrisku maisītāju (apm. 300 - 400 apgr./min.).

Pārlejiet maisījumu citā traukā un vēlreiz rūpīgi samaisiet.

Jāievēro vismaz 3 minūtes sajaukšanās laiks.

Svītras liecina par nepietiekamu samaisīšanu.

Sajaukšanas attiecība (A : B) 71 : 29 atbilstoši masas daļām

Ja reaktīvo sveķu maisījuma sistēmas ir piepildītas, lēnām maisot pievienojiet atbilstošu pildvielas daudzumu un kārtīgi samaisiet.

Uzreiz pēc sagatavošanas pilnībā uzklājiet gatavu maisījumu uz sagatavotās virsmas un izklājiet ar piemērotiem līdzekļiem.

Apstrāde



Tikai komerciāliem lietotājiem!

■ Apstrādes nosacījumi

Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +5 °C līdz maks. +25 °C.

Cietināšanas procesā izmantoto materiālu aizsargāt no mitruma, pretējā gadījumā var rasties virsmas defekti un samazināta saķere.

Relatīvais gaisa mitrums nedrīkst pārsniegt 80%.

Apstrādes un cietināšanas laikā pamatnes temperatūrai jābūt vismaz +3 °C virs rāsas punkta temperatūras.



■ **Apstrādes laiks (+20 °C)**

Apm. 25 minūtes

■ **Pārklājamība (+20 °C)**

Gaidīšanas laiks starp darba soļiem ir vismaz 6 stundas un maks. 24 stundas.

Ja būvlaukuma dēļ ir ilgāks gaidīšanas laiks, pirms nākamās darbības iepriekšējās darbības virsmu svaigā veidā apkaisa ar smalku, ar uguni žāvētu kvarca smiltīm (piemēram, graudu lielums 0,3 - 0,8 mm) vai pieslīpē līdz baltai.

■ **Sacietēšanas laiks (+20 °C)**

Drīkst staigāt pēc 8 stundām, mehāniski noslogojams pēc 2 dienām, pilnībā noslogojams pēc 5 dienām.

Sacietēšanu var paātrināt, pievienojot ACC H. Apstrādes instrukcijas tam ir pieejamas pēc pieprasījuma!

Augstāka temperatūra saīsina, zemāka parasti pagarina noteikto laiku.

Lietošanas piemēri

■ **Impregnēšana / cietināšana**

Atšķaidiet materiālu ar līdz pat 20 M-% šķīdinātāju V 101 un uzklājiet līdz piesātinājumam uz virsmas. Izdaliet, izmantojot piemērotus līdzekļus, piem., gumija slotu, un pēc tam iestrādājiet pamatnē, izmantojot epoksīda rullīti.

Var būt nepieciešama vairākslāņu uzklāšana.

| | |
|----------|---|
| Patēriņš | apm. 0,30 - 0,50 kg/m ² saistvielas (atkarībā no pamatnes) |
|----------|---|

■ **Gruntējums**

Lieciet materiālu bagātīgi uz virsmas. Ar piemērotiem līdzekļiem, piem., ar gumijas slotu, izdaliet un pēc tam atkārtoti pārrullējiet ar epoksīda rullīti tā, lai pamatnes virsmas poras būtu pilnībā piepildītas.

Var būt nepieciešama vairākslāņu uzklāšana.

| | |
|----------|---|
| Patēriņš | apm. 0,30 - 0,50 kg/m ² saistvielas (atkarībā no pamatnes) |
|----------|---|

■ **Izlīdzinošais slānis/raupjuma dziļuma kompensācija**

1 : 1 atbilstoši masas daļām pildīto materiālu klāj uz sagatavotās virsmas, izdala ar piemērotu ķelli un ja nepieciešams pielabo ar adatāno veltni

| | |
|----------|---|
| Patēriņš | Uz katru pamata slāņa biezuma mm: apm. 0,85 kg/m ² saistvielas un 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|----------|---|

■ **Mākslīgo sveķu java**

Līdz 1 : 10 pēc masas daļām pildīto materiālu svaigs-svaigā ievadiet epoksīdu sveķu saķeres slānī, izdaliet un nolīdziniet ar līdzināšanas ķelli.

| | |
|----------|---|
| Patēriņš | Uz katru slāņa biezuma mm: apm. 0,2 kg/m ² saistviela un 2,0 kg/m ² Selectmix 25 |
|----------|---|



■ **Bāzes slānis uzbērtiem pārklājumiem**

Līdz 1 : 1 pēc masas daļām pildīto materiālu uzklājiet uz sagatavotās virsmas, izdaliet ar piemērotu zoboto ķelli / zoboto skrāpi un nepieciešamības gadījumā pielabojiet ar adatu rulli.

Joprojām svaigo pamatnes slāni pārkausa ar uguni kaltētām kvarca smiltīm.

Pēc sacietēšanas noņemiet pārpalikumus.

| | |
|----------|--|
| Patēriņš | Uz katra pamata slāņa biezuma mm: apm. 0,85 kg/m ² saistviela un 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|----------|--|

■ **Ūdens tvaiku necaurlaidīgs bloķējošs gruntējums**

Materiāls jāklāj uz virsmas vismaz divos biezos slāņos. Jāizdala ar piemērotiem līdzekļiem, piemēram, gumijas bīdītāju un pēc tam jāpielabo ar epoksīda rullīti, lai pamatnes virsmas poras būtu pilnībā aizpildītas. (ūdens tvaiku necaurlaidīgs, klase III Sd > 50 m atbilstoši DIN EN 1504-2)

| | |
|----------|----------------------------|
| Patēriņš | 2 x 0,40 kg/m ² |
|----------|----------------------------|

Norādījumi

Ja nav norādīts citādi, visas iepriekšminētās vērtības un patēriņu noteica laboratorijas apstākļos (+20 °C). Apstrādes laikā būvlaukumā var parādīties nedaudz atšķirīgas vērtības. Gruntējumam vienmēr jāaizpilda poras! Tas var palielināt patēriņa daudzumus. Var būt nepieciešams otrs gruntējums.

Minerālo pamatņu dažādās uzsūktspējas dēļ impregnētās virsmas mēdz būt nevienmērīgas. Nav piemērots virsmām ar augstām vizuālā izskata prasībām.

Apstrādājiet blakusesošas virsmas ar tāda paša partijas numura materiālu, jo pretējā gadījumā var rasties krāsas, spīduma un struktūras atšķirības.

Abrazīvās mehāniskās slodzes noved pie nolietojuma pazīmēm.

UV un laikapstākļu iedarbības rezultātā epoksīda sveķi parasti nesaglabā krāsu.

Sīkāka informācija par sarakstā iekļauto produktu apstrādi, sistēmas iestatīšanu un apkopi atrodama attiecīgajās pašreizējās tehnisko datu lapās un Remmers sistēmas ieteikumos.

Darba instrumenti/tīrīšana



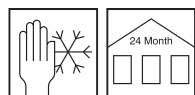
Līdzināšanas ķelle, rievotā ķelle, rievotais rakelis, gumijas bīdnis, epoksīda rullītis, adataināis rullītis, maisīšanas ierīce vai piespiedu maisītājs

Plašāku informāciju skatiet Remmers darba rīku programmā.

Tūlīt tīriet instrumentus un iespējamus netīrumus svaigā stāvoklī ar šķīdinātāju V 101.

Veicot tīrīšanu, pievērsiet uzmanību piemērotiem aizsardzības un utilizācijas pasākumiem.

Glabāšana/glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 24 mēneši.

Drošība/noteikumi

Tikai komerciāliem lietotājiem!

Sīkāka informācija par drošību transportēšanas, glabāšanas un darbības laikā, kā arī par utilizāciju un ekoloģiju ir atrodama pašreizējā drošības datu lapā un brošūrā " Epoksīda sveķi būvniecības nozarē un vidē" (Deutsche Bauchemie e.V., 2. izdevums, 2009. gads).

Individuālie aizsardzības līdzekļi

Šo informāciju var atrast pašreizējās drošības datu lapās vai attiecīgajā informācijā, ko sniedz profesionālas apdrošināšanas asociācijas.



Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest mājsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

GOS sask. ar Dekoratīvo krāsu direktīvu (2004/42/ES)

ES ierobežojums produktam (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010)
Šis produkts satur < 500 g/l GOS.

| |
|--------------|
| VOC |
| Kat. A/j |
| 2010: 500g/l |
| max.: 500g/l |

CE MARĶĒJUMS



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 002_4

EN 13813:2002

0936

Mākslīgo sveķu klons / mākslīgo sveķu pārklājums lietošanai iekšējās

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Ugunsreakcija: | E _{fl} |
| Korozīvu vielu izdalīšana: | SR |
| Nodilumizturība: | ≤ AR 1 |
| Stiepes izturība: | ≥ B 1,5 |
| Triecienizturība: | ≥ IR 4 |

Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgādne tiek izdota jaunā redakcijā, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.