



## Epoxy MT 100

Powłoka do szybkiego gruntowania matowo wilgotnych podłoży

Formy dostawy				
Ilość na palecie	168	120		
Jedn. opak.	1 kg	2,5 kg	10 kg	25 kg
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
Kod opakowania	01	03	11	26
<b>Nr art.:</b>				
	0936		■	■
	6362	■	■	

Zużycie Patrz "Przykłady zastosowania"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa szcpepa i wyrównująca do stosowania na podłożach o szczątkowej wilgotności
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych

Właściwości

- Toleruje podłoża o wilgotności szczątkowej do 6% (metoda CM)
- Dobra przyczepność na słabo chłonnących podłożach
- Szybko twardnieje, szybko nadaje się do pokrywania kolejnymi warstwami
- Twardnieje od temperatury +5 °C
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- [EG\_GR\_120]
- Nie zawiera nonylofenolu i fenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,16 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	950 mPa s	200 mPa s	750 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zginanie	około 23 N/mm <sup>2</sup> *
Wytrzymałość na ściskanie	około 118 N/mm <sup>2</sup> *

\* żywica epoksydowa 1 : 10 z piaskiem normowym

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podłoża mogą być matowo wilgotne, nie mogą być jednak pokryte warstwą wody i nie powinny być narażone na większe wahania temperatur (ciśnienie pary). W przypadku podłoży matowo wilgotnych zasadniczo niezbędne jest dwukrotne gruntowanie.

beton	maks. 6 % wag. wilgoci
jastrych cementowy	maks. 6 % wag. wilgoci

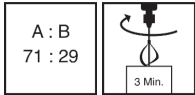
Podczas eksploatacji podłoża muszą być chronione przed działaniem wilgoci od spodu.



Podłoże o małej nasiąkliwości należy sprawdzić pod kątem przydatności do pokrycia powłoką, ewentualnie należy wykonać powierzchniowe próbniki.  
W przypadku stosowania na świeżym betonie ( $w/z < 0,45$ ) podłoże musi się nadawać do piaskowania lub szlifowania.

- **Przygotowania**  
Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.  
Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

#### Przygotowanie materiału



- **Worek wielokomorowy**  
Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).
- **Opakowanie dwusegmentowe**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 71 : 29 w częściach wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.  
Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

#### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +25 °C.  
Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- **Czas zdadności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**  
około 25 minut
- **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**  
Przerwy pomiędzy poszczególnymi etapami prac powinny wynosić co najmniej 6 godzin, a maksymalnie 24 godziny.  
W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlirować aż do białego przetłomu.
- **Czas twardnienia (+20 °C)**  
Begehbar nach 8 Stunden, mechanisch belastbar nach 2 Tagen, voll belastbar nach 5 Tagen.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!  
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

#### Przykłady zastosowań

- **Impregnacja / wzmacnianie**  
Materiał rozcieńczyć do 20% wag. rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101, a następnie wylać do nasycenia na przygotowaną powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, jak np. ściągaczka gumowa, a następnie wwałkować w podłoże za pomocą wałka do epoksydów.  
W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie ok. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)

- **Powłoka gruntująca**  
Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.  
W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie ok. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> spoiwa (zależnie od podłoża)



- Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości  
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewalkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	Na mm grubości warstwy bazowej: ok. 0,85 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
---------	--

- Zaprawa z żywicy syntetycznej  
Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.

Zużycie	Na mm grubości warstwy ok. 0,2 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 2,0 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 25
---------	---

- Warstwa bazowa powłok zasypywanych  
Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewalkować wałkiem kolczastym.  
Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.  
Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	Na mm grubości warstwy bazowej: ok. 0,85 kg/m <sup>2</sup> spoiwa i 0,85 kg/m <sup>2</sup> Selectmix 01/03
---------	--

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoży mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednorodny wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żyvice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

#### Narzędzia / czyszczenie



Paca wygładzająca, paca zębata, rakla zębata, ściągaczka gumowa, wałek do żywic epoksydowych, wałek kolczasty, urządzenie mieszające ewentualnie mieszadło z ruchem wymuszonym

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

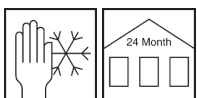
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- Patentdisperser (4747)
- Pędzel ławkowiec (4540)
- Wałek do epoksydów (5045)
- Nylon-Rolle Standard (5066)
- Pędzel do kaloryferów (KANA) (4541)

#### Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niemieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

#### Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

#### Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

#### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g/l LZO.

Deklaracja Właściwości  
Użytkowych

> Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 002\_4

EN 13813:2002

0936

Jastrych/powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR1
Przyczepność:	≥ B1,5
Odporność uderowa:	≥ IR4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność