



IR Epoxy 100

Tuhá dvousložková epoxidová pryskyřice pro tlakové vstřikování betonových dílů
F-I (P) / F-V (P)

Dostupnost			
Počet kusů na paletě	200		60
Balení	10 x 1 kg		
Typ balení	plechový obal		
Kód obalu	01		04
Číslo výrobku			
0944	■		
200944			■
210944	■		

Spotřeba



- Určeno konkrétně objektem, v závislosti na šířce trhliny a tloušťce dílce
- Přibližně 1,1 kg / l dutiny
- Přibližně 0,4-0,7 kg / běžný metr

Oblasti použití

- Injektáž trhlin v betonu dle DIN EN 1504-5
- Klasifikace: U(F1) W(1) (1/2) (8/30)
- Vlhkost: DY, DP
- Pevné lepení a spojování stavebních dílců
- Zpevnění porézní betonové struktury
- Spřažení dutých dílců

Vlastnosti výrobku

- Mrazuvzdorný a odolný proti mrazovým cyklům
- Vysoká chemická odolnost
- Bez ředidel (total solid) (podle zkušební metody Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakce na oheň B2 podle DIN 4102-4
- Nízkoviskózní
- Objemová a tvarová stálost
- Vysoká přilnavost ke stěnám
- Vysoká přilnavost a pevnost

Údaje o výrobku

- Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,13 g/cm ³	0,87 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	300 mPa s	75 mPa s	100 mPa s

- V plně zreagovaném stavu

Pevnost v tahu	51 N/mm ² *
Soudržnost odtrhem	7,4 N/mm ² *
Pevnost ve smyku	16,8 N/mm ² *

* po 7 dnech při 23 °C

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.



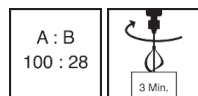
Certifikáty > Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2004

Systémové produkty > Epoxy BH 100 (0905)
> V 101 (0978)
> Remmers injektážní pakry

Přípravné práce

- Požadavky na podklad
Okraje trhlin musí být tvarově stabilní, pevné, bez volných částic, cementového mléka, olejů, tuků a jiných separačních látek.
- Příprava podkladu
V případě potřeby trhlinu uzavřete (zatmelte).

Příprava směsi

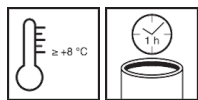


- Kombinovaný obal
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.

Mísicí poměr (A : B)

100 : 28 podle hmotnostních dílů
100 : 36 podle objemových dílů

Zpracování Pouze pro profesionální použití!



- Doba zpracování (+20 °C)
Při zpracovávaném množství 1 kg:
cca 90 minut při 8 °C
cca 60 minut při 23 °C
cca 40 minut při 28 °C

Upozornění při zpracování Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.
Silně zvýšení viskozity při nízkých teplotách.

Upozornění Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (+20 °C). Při podmínkách na stavbě se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Skutečná spotřeba materiálu závisí na velikosti dutiny, zohledněte výsledky stavebně-technického průzkumu. Zvyšte další spotřebu související se zpracováním.
Je potřeba dodržovat stávající technické předpisy.



Nářadí / čištění

Vhodné míchací zařízení

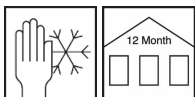
Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Remmers nářadí

- Patentdispenser (4747)
- Druckschlauch mit Greifkopf (4371)
- Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)
- Klebepacker (4528)
- Klebfix (4534)
- Stahlpacker (4529)
- Tagespacker (4532)
- Greifkopf (4037)
- HD-Handhebelpresse (4043)
- HD-Handhebelpresse mit Manometer (4035)
- Verschlusskappen (4372)

Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněně před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, zacházení a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Prohlášení o shodě



1119
Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

20
GBIII 150
EN 1504-5:2004
0944

Výrobek pro injektáž betonu
U (F1) W (1) (1/2) (8/30)

Soudržnost odtrhovou zkouškou:	>3 N/mm ²
Přidrženost prostřednictvím šikmé smykové pevnosti:	NPD
Objemové změny:	< 3 %
Teplota skelného přechodu:	> 40 °C
Injektovatelnost do suchého média:	0,1 mm Procento zaplnění trhliny > 90 %
Injektovatelnost do vlhkého média :	0,1 mm Procento zaplnění trhliny > 90 %
Vývoj pevnosti v tahu u polymerů:	> 3 N / mm ² do 72 hodin při minimální teplotě aplikace
Trvanlivost:	>2 N/mm ²
Korozní chování:	Předpokládá se, že nemá korozivní vliv

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.