



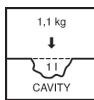
IR Epoxy 100

Tuhá dvojzložková epoxidová živica na injektáž betónu, F-I (P)/F-V (P)

Dostupnosť			
Počet kusov na palete	200	60	
Balenie	10 x 1 kg	5 kg	
Druh balenia	plechový obal	plechový obal	
Kód obalu	01	04	06
Číslo výrobku			
0944	■		■
200944		■	
210944	■		

Spotreba

- určí sa podľa objektu, v závislosti od šírky trhliny a hrúbky komponentu
- cca 1,1 kg/l dutiny
- cca 0,4-0,7 kg/bežný meter



Oblasti použitia

- Injektáž trhlín v betóne podľa DIN EN 1504-5
- Klasifikácia: U(F1) W(1) (1/2) (8/30)
- Vlhkosť: DY, DP
- Silové lepenie a spájanie prvkov
- Spevnenie poréznej betónovej štruktúry
- Spájanie dutých prvkov

Vlastnosti výrobku

- Odolný mrazu a posypovým soľam
- Vysoká chemická odolnosť
- Celkovo pevná látka (total solid) (na základe testovacej metódy Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcia na oheň B2 podľa DIN 4102-4
- Nízkoviskózná
- Objemová a tvarová stálosť
- Vysoká príľnavosť ku stenám
- Vysoká prídržnosť a pevnosť

Informácie o výrobku

■ Pri dodaní

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,13 g/cm ³	0,87 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	300 mPa s	75 mPa s	100 mPa s

■ V zreagovanom stave

Pevnosť v ťahu	51 N/mm ² *
Prídržnosť	7,4 N/mm ² *
Pevnosť v šmyku	16,8 N/mm ² *

* Po 7 dňoch pri 23 °C

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- [Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2004](#)

Systemové produkty

- [V 101 \(0978\)](#)
- [Remmers Injektionspacker](#)

Prípravné práce

- [Požiadavky na podklad](#)

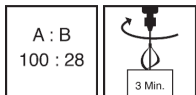


Okraje trhlín musia byť tvarovo stabilné, pevné, bez voľných častíc, cementového mlieka, olejov, tukov a iných separačných látok.

■ **Príprava podkladu**

V prípade potreby trhlínu uzavrite (zatmeľte).

Príprava zmesi



■ **Kombinovaný obal**

Do základnej hmoty (zložka A) nalejte bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom
Nútné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.
Námiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.

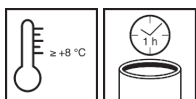
Miešací pomer (A: B)

100: 28 podľa hmotnostných dielov

100: 36 podľa objemových dielov

Spracovanie

Len pre profesionálne použitie!



■ **Podmienky pri spracovaní**

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +8 °C.

■ **Čas spracovania (+20 °C)**

Pri spracovávanom množstve 1 kg:
cca 90 minút pri 8 °C
cca 60 minút pri 23 °C
cca 40 minút pri 28 °C

Upozornenie pri spracovaní

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.
Silné zvýšenie viskozity pri nízkych teplotách.

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreby boli stanovené v laboratórnych podmienkach (+20 °C). Pri stavebných podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.
Skutočná potreba materiálu závisí od veľkosti dutiny, pričom treba zohľadniť výsledky analýzy stavu konštrukcie. Zohľadnite dodatočnú spotrebu v dôsledku spracovania.
Je potrebné dodržiavať platné technické postupy

Pracovné náradie / čistenie

Vhodné miešacie zariadenie.

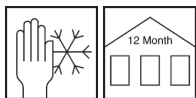
Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

➤ **Patentdispenser (4747)**

Skladovanie

V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).



Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, zachádzaní a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste.

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zvyškov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Vyhľadanie o parametroch

➤ **Vyhľadanie o parametroch**



Vyhlasenie o zhode



1119 (CE); 0836 (UKCA)

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

20 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 150_2

EN 1504-5:2004

0944

Výrobok na ochranu a opravu betónových konštrukcií - Injektáž betónu

U (F1) W (1) (1/2) (8/30)

Adhézia súdržnosťou v ťahu:	>3 N/mm ²
Adhézia pevnosťou v šikmom reze:	NPD
Zmraštenie:	< 3 %
Teplota sklovitého prechodu:	> 40 °C
Injektovateľnosť do suchého prostredia:	0,1 mm Vyplnenie trhlíny > 90 %
Injektovateľnosť do nesuchého prostredia:	0,1 mm Vyplnenie trhlíny > 90 %
Vývoj pevnosti v ťahu pri polyméroch:	> 3 N/mm ² do 72 h pri minimálnej aplikačnej teplote
Trvanlivosť:	>2 N/mm ²
Korózne správanie:	Predpokladá sa, že nedochádza ku korozívnym účinkom

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštruktáž, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.