



FM TK

Mortier de joint ciment / chaux / trass

Couleur	Force	Granulométrie	Disponibilité	
			Nombre/palette	30
			Unités de conditionnement	30 kg
			Type de conditionnement	Sac en papier
			Clé de fermeture	30
			Art. n°	
FM TK, pas hydrophobe				
gris trass (couleur propre)	M5	≤ 1,0 mm	1026	■
couleurs spéciales (seulement couleurs foncées possibles)	M5	≤ 1,0 mm	1022	■
couleurs spéciales (seulement couleurs foncées possibles)	M5	≤ 2,0 mm	1023	■

Peut être adapté à un échantillon envoyé (pierre, pièce de mortier) ou un numéro de couleur (MF, nuancier, NCS, etc.). (Possibilité de couleurs claires limitée et seulement après contact avec Remmers) Une différente granulométrie peut causer une différente couleur.

Consommation

Env. 1,7 kg/l espace à combler

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.



Domaines d'application

- Jointoiment et réparation des joints
- Maçonnerie de briques et de pierre naturelle
- Joint de mortier de 8 - 30 mm



Propriétés

- Haute résistance aux sulfates et faible teneur en alcalis actifs (SR/NA)
- Peu de tendance à l'efflorescence
- Bonne adhérence aux flancs
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)
- Réglable de manière hydrophobe



Caractéristiques techniques

Quantité d'eau	1 mm = env. 12,0 % correspond à 3,6 l/30 kg 2 mm = env. 10,5 % correspond à 3,1 l/30 kg
Résistance à la traction par flexion (28 jours)	≥ 5 N/mm ² (M5)
Module E dynamique (28 j)	≥ 5.000 N/mm ²
Contrôle externe	GG-CERT
Granulométrie	1 mm ou 2 mm
Porosité ouverte	env. 30 Vol.-%

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

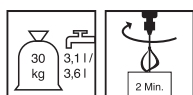
Attestations

- [Erstprüfung n. DIN EN 998-2](#)
- [GG-Cert Zertifikat](#)
- [Prüfbericht CIF-Test_Betontechnik Nds_Nr. 037/2018](#)

Préparation du travail

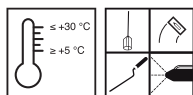
- **Exigences du support**
Porteur, propre et sans poussière.
- **Traitement préliminaire**
Préparer les joints de telle façon que lors d'une profondeur de 2 cm, la largeur soit le double.
Les flancs de joints aiguisés peuvent provoquer la dégradation du bord.

Préparation



- **Mélanger**
Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.
Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.
Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en oeuvre



- **Directives**
Température du matériel, de l'air et du support: entre 5 et 30°C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
- **Température de traitement (+20 °C)**
Env. 2 h

Remplissez les joints en deux fois. Remplissez le joint pendant la première opération. Après, lisser le support (pas presser).
Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.
Préhumidifier les joints ouverts.
L'application à couche mince dans la zone de bordure lors des réparations devient plus facile en ajoutant l'Adjuvant Adhésif - ZM HF (Art. 0220) à l'eau de gâchage (1:10). De cette façon, on ralentit le séchage et on augmente la résistance à la traction.
Après l'application, finir avec un fer à joint.
Temps d'attente entre les 2 opérations: au moins 24h.
- **Mise en oeuvre pulvérisation sèche:**
 - Densité mortier solide env. 2,1 kg/dm³
 - Résistance à la compression du cylindre env. 33 N/mm²



Applications

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale.

Lors de l'utilisation de différentes charges, ils peuvent apparaître des légères différences de couleur.

Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie.

Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique.

Remarques

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).

Ne pas appliquer sur support contenant du plâtre.

Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.

Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.

Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.

Nous pouvons produire des couleurs spéciales en nous basant sur le numéro de couleur (numéro MF, nuancier, NCS, etc.). Nous pouvons également nous baser sur un échantillon livré par le client.

La couleur s'adapte après le séchage et le durcissement et dépend des conditions météorologiques et de la méthode d'application. L'aspect d'un support récemment traité et lissé est donc plus clair en comparaison avec un support qui est poncé ou lissé plus tard. Granulométries différentes du même produit peuvent provoquer de petites décolorations. Supports humides peuvent également provoquer des décolorations.

Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!

Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage

Mélangeur, spirale de mélange, spatule, outil de profilage (p.ex: morceau de tuyau)



Les outils peuvent être nettoyés en état frais (avant durcissement du mortier) avec de l'eau.

Stockage / Conservation

Env. 12 mois en emballages fermés, au sec.



Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.



Déclaration de performances

➤ **Leistungserklärung GBI P56-2**

Marquage CE



0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

09

GBI P56-1

EN 998-2: 2010-09

1026

Mortier de maçonnerie normal, conformément à une preuve d'aptitude, pour l'application dans les murs, colonnes et les murs de séparation de la maçonnerie (à l'intérieur et à l'extérieur) qui doivent satisfaire aux exigences et conditions constructives en vigueur.

Résistance à la compression:	M5
Résistance adhésive (valeur du tableau EN 771):	0,15 N/mm ²
Teneur en chlorures:	≤ 0,01 M.-%
Comportement au feu:	classe A1
Absorption d'eau:	≤ 0,40 kg/(m ² min ^{0,5})
Perméabilité à la vapeur d'eau (valeur du tableau EN 1745):	μ 5/35
Conductivité thermique (λ _{10,dry}) (valeur du tableau EN 1745):	≤ 0,83 W/(mK) P = 50% ≤ 0,93 W/(mK) P = 90%
Durabilité (résistance au gel):	Résistant, lors d'une application selon les fiches techniques

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.