



## FM NB [basic]

Vápenocementová spárovací malta pro novostavby



Odstín	Pevnost	Zrnitost	Dostupnost	
			Počet kusů na paletě	42
			<b>Balení</b>	<b>25 kg</b>
			Typ balení	polyetylénový pytel
			Kód obalu	25
			<b>Číslo výrobku</b>	
<b>FM NB [basic], nehydrofobní</b>				
antracitová 23-6 (Anthrazit 23-6)	M10	≤ 1,0 mm	1027	■
břidlicová 24-4 (Schiefer 24-4)	M10	≤ 1,0 mm	1033	■
zemité hnědá 12-6 (Erdbraun 12-6)	M10	≤ 1,0 mm	1035	■
speciální odstíny	M10	≤ 1,0 mm	1036	■
Možnost nastavení podle zaslání vzorku (kámen, malta), č. barevného odstínu, vějíře barevných odstínů, NCS atd. Různá zrnitost téhož výrobku může vést k mírným odchylkám v barevném odstínu.				

### Spotřeba

Cca 1,6 kg/l objemu spáry

Přesnou spotřebu stanovte na dostatečně velké zkušební ploše.



### Oblasti použití

- První vyspárování
- Zdivo z cihel a přírodního kamene
- Maltové spáry 5 – 30 mm



### Vlastnosti výrobku

- Dobrá přilnavost
- Je možný zvláštní barevný odstín (pigmenty odolné vůči UV záření)

### Údaje o výrobku

Záměsová voda	Cca 11 % odpovídá 2,8 l/25 kg
Pevnost v tlaku ( 28 d)	≥ 10 N/mm <sup>2</sup> (M10)
Dynamický modul pružnosti (28 d)	≥ 10.000 N/mm <sup>2</sup>
Velikost zrna	Cca 1 mm
Certifikace	GG-CERT
Otevřená pórovitost	Cca 30 % objemu

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

### Certifikáty

➤ **Počáteční kontrola**

### Systemové produkty

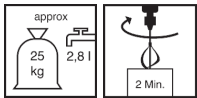
- **Clean AC [basic] (0672)**
- **ZM HF [basic] (0220)**



### Přípravné práce

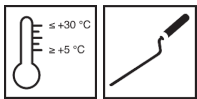
- **Požadavky na podklad**  
Podklad musí být čistý, pevný a bezprašný.
- **Příprava podkladu**  
Hloubka spáry nejméně 2 cm nebo dvojitá šířka spáry  
Broušení spár může vést k odlomení okrajů spár.

### Příprava směsi



- **Míchání**  
Nalít vodu do čisté nádoby a přidat suchou maltu.  
Pomocí míchacího zařízení intenzivně míchat 2 min. do homogenní a zpracovatelné konzistence.  
Poté domíchat, v případě nutnosti přidat malé množství vody.

### Zpracování



- **Podmínky při zpracování**  
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.  
Nízké teploty prodlužují, vysoké teploty zkracují dobu zpracování a vytvrzování.
- **Doba zpracování (+20 °C)**  
Cca 2 hodiny

Při spárování doporučujeme pracovat pokud možno ve dvou vrstvách a spárovací maltu (třída pevnosti M10, zrnitost 1 mm) zatlačit tak, aby lícovala. Povrch stáhněte, ale příliš neuhlazujte.  
Míchejte pouze takové množství malty, které lze zpracovat během cca 2 hodin.  
Otevřené, vyčištěné spáry navlhčete.  
Aplikaci tenké vrstvy v okrajích nerovností lze usnadnit přidáním přípravku Haftfest do záměsové vody (poměr 1:10). Díky tomu se poněkud zpomalí tvrdnutí a zvýší se přídržnost k podkladu.  
Po aplikaci zpracujte nástrojem pro profilování (např. částí hadice).  
Čekací doba před nanesením následné vrstvy min. 24 h.

### Upozornění při zpracování

Nikdy neředít tuhnoucí maltu vodou ani nemíchat s čerstvou maltou.  
Způsob a doba trvání následného ošetření a povrchové úpravy mají vliv na barevný odstín.  
Mezi jednotlivými šaržemi může být nepatrný barevný rozdíl.  
Čerstvé povrchy chránit před vyschnutím, mrazem a deštěm min. 4 dny.  
Přílnavost se zvýší přidáním přípravku Haftfest do směšovací vody (poměr 1:10).

### Upozornění

Může obsahovat stopy pyritu (sulfidu železnatého).  
Nepoužívat na podklady s obsahem sádry!  
Nízký obsah chromanů dle směrnice 2003/53/ES.  
Údaje o produktu byly stanoveny za laboratorních podmínek při 20 °C a 65% relativní vlhkosti.  
Záměsová voda musí mít kvalitu pitné vody.  
Speciální barva podle odstínu č. (č. MF, barevný rozsah, NCS apod.) nebo zaslání vzorku (v případě proměnlivé nebo měňavé barvy jasně označte požadovaný odstín).  
Barevný odstín dosažený po vyschnutí a vytvrzení je závislý na podmínkách okolí a metodě zpracování. Proto začerstva uhlazená plocha vypadá světlejší, než hrubá nebo později uhlazená plocha. Různé zrnitosti stejného materiálu mohou vést k odchylce v odstínu. Podklady, které jsou zavlhčovány ze zadu, mohou vést ke změně barevného odstínu.  
Vždy vytvořte testovací plochy!  
Alkalické pojivo může rozpouštět neželezné kovy.  
Je třeba zohlednit platné předpisy a právní požadavky a odchylky od nich musí být odsouhlaseny zvlášť.  
Při návrhu a následném zpracování musí být dodrženy příslušné předpisy.

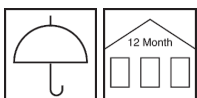
### Nářadí / čištění



Pracovní nástroje před ztuhnutím malty omýt vodou.

- **Remmers nářadí**
- **Mischgefäß (4030)**

### Skladování / trvanlivost



Uchovávejte v suchu, v neotevřených obalech po dobu přibližně 12 měsíců.



## Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

## Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

## Prohlášení o vlastnostech

➤ **Prohlášení o vlastnostech**

## Prohlášení o shodě



NB 0785

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

17

**GBI-P 26-4**

EN 998-2: 2016-11

**1027**

(Varianty 1033, 1035, 1036)

Návrhová obyčejná malta pro zdění pro použití ve zdivu stěn, pilířů a příček (vnitřních i vnějších) s předepsanými konstrukčními požadavky

Třída pevnosti v tlaku:

M10

Soudržnost:

≥ 0,10 N/mm<sup>2</sup>

Charakteristická počáteční pevnost ve smyku)  
zkoušená podle EN 1052-3 (metoda B) v kombinaci s  
vápenopískovou cihlou podle EN 771 při vnitřní vlhkosti  
3-7 % hmotnosti

Obsah chloridů:

≤ 0,1 % hmotnosti

Absorpce vody:

≤ 0,70 kg/(m<sup>2</sup>•min<sup>0,5</sup>)

Propustnost vodních par (μ):

15/35

(tabulková hodnota EN 1745)

Tepelná vodivost (λ10,dry,mat)

≤ 1,11 W/(m•K)

pro P = 50 %

(tabulková hodnota EN 1745)

Tepelná vodivost (λ10,dry,mat)

≤ 1,21 W/(m•K)

pro P = 90 %

(tabulková hodnota EN 1745)

Trvanlivost (zmrazování/rozmrázování):

Odolný, pokud je používán v souladu s TL

Třída reakce na oheň:

A1

Nebezpečné látky:

NPD

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.