



FM NB [basic]

Mortier de jointoiment à base de ciment à la chaux pour constructions nouvelles



Couleur	Force	Granulométrie	Disponibilité
			Nombre/palette
			42
			Taille / Quantité
			25 kg
			Type de conditionnement
			Sac en PE
			Clé de fermeture
			25
			Art. n°
FM NB, pas hydrophobe			
blanc à l'ancienne	M10	≤ 1,0 mm	1027 ■
gris	M10	≤ 1,0 mm	1033 ■
beige	M10	≤ 1,0 mm	1035 ■
couleurs spéciales	M10	≤ 1,0 mm	1036 ■
Réglable selon l'échantillon envoyé (pierre, stock de mortier) ou le n° de teinte, n° MF, nuancier, NCS, etc. Différentes granulométries du même article peuvent entraîner des divergences en termes de nuance. Les échantillons (3 kg) de l'article peuvent être commandés sous le numéro de l'article 9990003 en indiquant la teinte ou les spécifications via muster@remmers.de.			

Consommation

env. 1,6 kg/l cavité à combler

Déterminer la consommation exacte sur une zone d'essai suffisamment grande.



Domaines d'application

- Joints nouveaux
- Maçonnerie de briques et de pierre naturelle
- Joints de mortier de 5-30 mm



Propriétés

- Bonne adhérence aux flancs
- Couleurs spéciales possibles (pigments résistants aux UV)

Caractéristiques techniques

Quantité d'eau	env. 11 % correspond à 2,8 l/25 kg
Résistance à la compression (28 jours)	≥ 10 N/mm ² (M10)
Module E dynamique (28 j)	≥ 10.000 N/mm ²
Granulométrie maximale	env. 1 mm
Contrôle de qualité	GG-CERT
Porosité ouverte	env. 30 Vol.-%

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- **Essais initiaux selon la norme DIN EN 998-2**

Produits du système

- **Clean AC [basic] (0672)**
- **ZM HF [basic] (0220)**

Préparation du travail

- **Exigences du support**



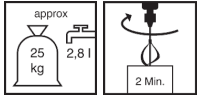
Porteur, propre et sans poussière.

■ Traitement préliminaire

Profondeur du joint min. 2 cm ou double de la largeur du joint.

Les flancs de joints aiguisés peuvent provoquer la dégradation du bord.

Préparation



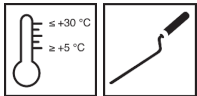
■ Mélanger

Verser l'eau dans un seau propre et ajouter le mortier en poudre.

Mélanger soigneusement pendant 2 minutes environ avec l'outil adapté, jusqu'à obtenir une consistance homogène.

Mélanger de nouveau, si nécessaire ajouter un peu d'eau.

Mise en oeuvre



■ Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C.

Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 2h

Si possible, appliquez le coulis en deux couches, en pressant bien et fermement le coulis (classe de résistance M10, granulométrie 1 mm), mais sans frotter à travers.

Préparer seulement la quantité de mortier qui peut être appliqué dans 2 heures.

Préhumidifier les joints ouverts et nettoyés.

L'application en couche mince, en périphérie des défauts, peut, le cas échéant, être facilitée par l'adjonction de l'Adjuvant adhésif ZM HF ^[basic] dans l'eau de gâchage (rapport: 1/10). Le durcissement en sera sensiblement retardé, mais la contrainte d'adhérence augmentée.

Après l'application, traiter avec un outil de profilage (par exemple, un morceau de tuyau).

Temps d'attente entre les 2 opérations: au moins 24h.

Applications

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Le genre et la durée du traitement ultérieur et du traitement de surface influencent la couleur finale.

Lors de l'utilisation de différentes charges, ils peuvent apparaître des légères différences de couleur.

Protéger la surface fraîche pendant 4 jours au minimum d'un séchage trop rapide, du gel et de la pluie.

L'adhésion des flancs est augmentée en ajoutant ZM HF ^[basic] à l'eau de gâchage (ratio 1:10).

Remarques

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).

Ne pas appliquer sur support contenant du plâtre.

Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.

Les caractéristiques produits indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire, par +20°C / 65% d'humidité relative de l'air.

Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.

Nous pouvons produire des couleurs spéciales en nous basant sur le numéro de couleur (numéro MF., nuancier, NCS, etc.). Nous pouvons également nous baser sur un échantillon livré par le client.

La couleur s'adapte après le séchage et le durcissement et dépend des conditions météorologiques et de la méthode d'application. L'aspect d'un support récemment traité et lissé est donc plus clair en comparaison avec un support qui est poncé ou lissé plus tard. Granulométries différentes du même produit peuvent provoquer de petites décolorations. Supports humides peuvent également provoquer des décolorations.

Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!

Les liants alcalins peuvent affecter les métaux non-ferreux.

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage



Outil de mélange, truelle, fer à joint, outil de profilage (par exemple un morceau de tuyau)

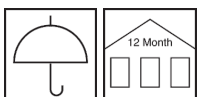
Les outils peuvent être nettoyés en état frais (avant durcissement du mortier) avec de l'eau.

Outils Remmers

- **Récipient de mélange (4030)**
- **Agitateur Collomix® KR (4292)**

Stockage / Conservation

Env. 12 mois en emballages fermés, au sec.



**Sécurité / réglementation**

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performance

➤ **Déclaration de performance**

Déclaration de conformité



NB 0785

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

17

GBI-P 26-3

EN 998-2 : 2016-11

FM NB, 1027

(Variantes 1033, 1035, 1036)

Mortier de maçonnerie normal après test d'aptitude pour utilisation dans les murs, piliers et cloisons en maçonnerie (éléments de construction intérieurs et extérieurs) soumis à des exigences de stabilité.

Résistance à la compression

M10

≥ 0,10 N/mm²

Résistance au décollement :

Résistance initiale au cisaillement typique (contrainte au cisaillement) testée selon EN 1052-3 (méthode B) en combinaison avec de la pierre silico-calcaire selon EN 771 avec une humidité propre de 3-7 M.-%.

Teneur en chlorure : ≤ 0,1 M.-%

Absorption d'eau ≤ 0,70 kg/(m²•min0,5)

Perméabilité à la vapeur

15/35

d'eau (μ) : (valeur du tableau EN 1745)

Conductivité thermique (λ_{10,dry,mat.}) ≤ 1,11 W/(m•K)

(valeur du tableau EN 1745)

où P = 50 %

Conductivité thermique (λ_{10,dry,mat.}) ≤ 1,21 W/(m•K)

(valeur du tableau EN 1745)

où P = 90 %

Durabilité (résistance au gel)

Résistant, si appliquée conformément à la fiche technique

Classe de réaction au feu :

A1

Substances dangereuses :

NPD

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.